



HENNLICH

TĚSNĚNÍ

# HENNLICH SERVISNÍ CENTRUM

## VÝROBA TĚSNĚNÍ I POLOTOVARY 2024

SKUPINA	Material	Dřive	Plnivo	Tvrdost [Sh]	Teplota [°C]	Teplota [°C]		Certifikace	
						voda/pára	horký vzduch		
EPDM	EPDM	EPDM	peroxid	85 A ± 5	-45	130	130	180	-
	EPDM - FDA			82 A ± 5	-45	130	130	150	FDA
	EPDM - KTW	EPDM-KTW	-	81 A ± 5	-40	130	130	150	UBA (KTW)
NBR	H - NBR 73A			73 A ± 5	-20	150	-	180	-
	H - NBR 85A	H-NBR	-	85 A ± 5	-20	150	120	180	-
	NBR 75A			75 A ± 5	-30	90	-	-	-
	NBR 80A-FDA			80 A ± 5	-30	100	-	-	FDA
	NBR 85A	NBR	-	85 A ± 5	-30	110	-	-	-
	T - NBR			80 A ± 5	-50	110	-	-	-
PLASTY	KT 200	KT 200	syntetická vlákna	-	-40	130	-	-	-
	PA	PA	-	78 D ± 3	-50	80	-	-	-
	PE - UHMW	PE-UHMW	-	61 D ± 3	-200	80	-	-	-
	PEEK			88 D ± 3	-50	250/310*	-	-	-
	POM - FDA	POM	-	81 D ± 3	-45	100	-	-	FDA
POLYURETANY	HPU 55D	H-PU55D	-	55 D ± 3	-20	115	-	-	-
	HPU 57D			57 D ± 3	-30	110	-	-	-
	HPU 72D			72 D ± 3	-20	110	-	-	-
	HPU 90Soft			90 A ± 2	-20	110	-	-	-
	HPU 95 FDA	H-PU	-	95 A ± 2	-20	115	-	-	FDA
	LT - PU+	LT-PU	-	94 A ± 2	-55	110	-	-	-
	SL - PU	SL-PU	MoS2	96 A ± 2	-20	110	-	-	-
PTFE	PTFE	PTFE	čistý	55 D ± 3	-200	260	-	-	FDA
	PTFE I	PTFE I	15% sklo+ 5% MoS <sub>2</sub>	58 D ± 3	-200	260	-	-	-
	PTFE III	PTFE III	25% uhlík	67 D ± 3	-200	260	-	-	-
	PTFE D05		15% skelná vlákna, 1% pigment	58 D ± 3	-200	260	-	-	-
	PTFE D46		46% bronz, 1% pigment	63 D ± 3	-200	260	-	-	-
	PTFE 25% sklo		25% skelná vlákna	58 D ± 3	-200	260	-	-	FDA
	PTFE TFM			57 D ± 3	-200	260	-	-	FDA
SILIKONY	MVQ (silikon)	Silikon (MVQ)	-	85 A ± 5	-60	200	110	300	-
	MVQ - FDA	MVQ-FDA	-	85 A ± 5	-60	200	110	300	FDA
TPE	HYTREL			54 D ± 3	-30	120	-	-	-
	TPE	TPE	-	55 D ± 3	-40	120	-	-	-
FPM / VITON	AFLAS	AFLAS®	-	83 A ± 5	-5	200	170	230	-
	FPM 73A			73 A ± 5	-20	210	-	280*	-
	FPM černý			85 A ± 5	-20	210	-	280 *	-
	FPM hnědý			85 A ± 5	-20	220	-	300 *	-
	FPM - FDA	FPM-FDA	-	80 A ± 5	-20	220	-	300 *	FDA

\* krátkodobé vystavení