

MATERIÁLY

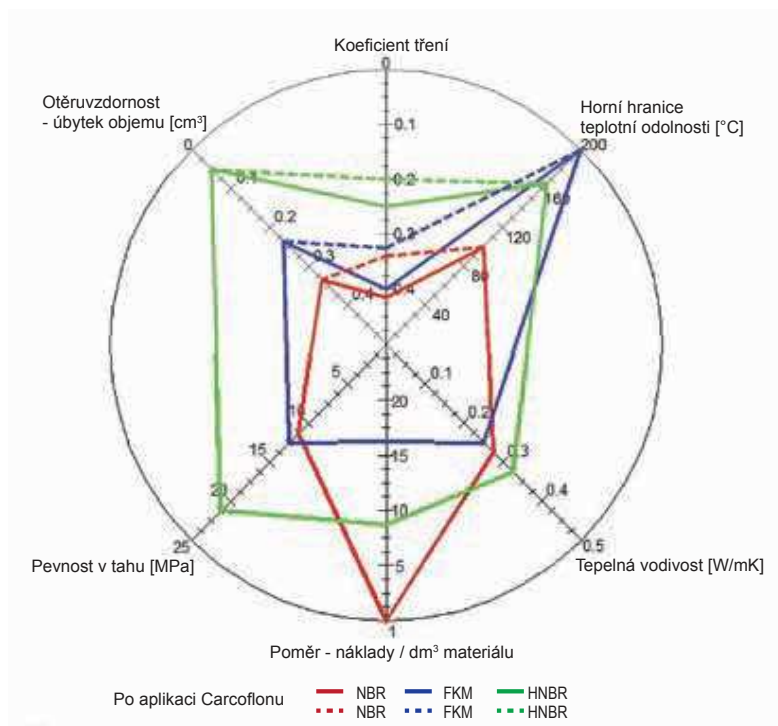
K dispozici jsou tři základní materiály: směs založená na materiálu NBR (S820), směs založená na HNBR (HT720) a směs založená na FPM (Z420). Všechny tři materiály jsou standardně dostupné. Součástí každého materiálu jsou práškové částice materiálu PTFE, rovnoměrně rozprostřené v celé směsi, které zvyšují životnost těsnicího břítu a snižují výkonové ztráty třením.

V případě dlouhodobějšího použití těsnění CARCOSEAL v náročných podmínkách záporných teplot byl vyvinut nový materiál pod označením LT820. Materiál zachovává dostatečnou pružnost a je schopen plnit těsnicí funkci i při velmi nízkých teplotách vnějšího okolí. Tato speciální směs na bázi materiálu NBR najde uplatnění např. u větrných elektráren. Každé těsnění je z výroby opatřeno speciálním nástřikem Carcoflon® na funkční ploše těsnicího břítu. Jedná se o směs materiálu PTFE, jehož hlavními vlastnostmi jsou:

- snížení tření a redukce lokální zvýšené teploty
- ochrana těsnicího břítu při prvotním rozběhu a během krátkodobého provozu bez mazání
- zvýšení životnosti těsnicího břítu

V případě extrémních provozních podmínek lze těsnění pro danou aplikaci přizpůsobit.

- Špatně mazané aplikace - funkční plochy těsnicího břítu lze opatřit konzistentní vrstvou materiálu PTFE v tloušťce 1 až 2 mm. Tato speciální úprava je na vyžádání a označena názvem materiálu S840, HT740, Z440.
- Velmi vysoké teploty a chemické působení – Při výskytu velmi vysokých teplot a chemického působení může být ovlivněna standardně použitá tkanina (bavlna). V tomto případě lze poskytnout textil-přyzžovou výztuhu v kombinaci materiálů FPM+NOMEX® pod označením Z490. Látka NOMEX® je ochrannou známkou firmy DuPont. Jedná se o meta-aramidové vlákno, jež je schopné odolat velmi vysokým teplotám, plamenům a organickým chemikáliím.
- Další úpravy, např. změna geometrie těsnicího břítu, lze provést na základě konzultace pro konkrétní aplikaci.



Vlastnost	S820 (NBR)	Z420 (FPM)	HT720 (HNBR)
Pevnost v tahu [MPa]	12	13,5	21
Omezení maximální teplotou [°C]	100	200	170
Koeficient tření	0,42	0,40	0,25
Koeficient tření po aplikaci Carcoflonu	0,34	0,32	0,20
Tepelná vodivost [W/mK]	0,28	0,25	0,32
Otěruvzdornost - úbytek materiálu [cm³]	0,33	0,23	0,05
Poměr cena / dm³ materiálu	1	16	8

Tento katalog podléhá změnám službě 04/18