

System CRL 101

Centrální automatické mazání jeřábových drah



CRL 101 - cesta k výraznému prodloužení životnosti kolejnic a pojezdových kol jeřábů a také ke snížení hlučnosti provozu jeřábů

Při pojezdu jeřábů dochází mezi nákolky pojezdových kol o boky hlav kolejnic k intenzivnímu tření, které má za následek zvýšené opotřebení kolejnic i nákolků pojezdových kol, jakož i zvýšenou hlučnost.

Problematiku tření nákolků o kolejnice lze řešit v zásadě dvěma způsoby - **nanášením maziva na kritická místa nákolků** nebo **nanášením maziva na kolejnice**.

Systemy nanášení maziva na nákolky:

a) **Systemy s mazacími kameny** - grafitové nebo jiné bloky, napuštěné mazivem, které jsou trvale určitou silou přitlačovány k nákolku.

b) **Systemy s nástřikem maziva s použitím vzduchu**
Na nákolky je pomocí trysek nanášena směs oleje s tlakovým vzduchem. Vzduch zde slouží jako transportní médium.

c) **Systemy s nástřikem maziva bez použití vzduchu**
Olej je na nákolky nanášen tryskami, do nichž je přiváděn olej z elektromagnetického čerpadla. Tento systém je využíván u kolejových vozidel u kterých není k dispozici tlakový vzduch.

Nanášení maziva na kolejnice:

d) **Standardní systém LINCOLN CRL 101**
Tento systém je předmětem tohoto infa. Viz informace dále.

HENNLICH s.r.o.

System CRL 101 byl speciálně vyvinut pro automatické mazání hlav jeřábových kolejnic a tím k eliminaci popsaných nepříznivých jevů.

Tento systém je vhodný prakticky pro všechny jeřáby provozované na profilu kolejnic dle normy DIN 536 část 1, s šířkou hlavy A=45 až 120 mm. Pro kolejnice s větší šířkou hlavy je možno provést jednoduchou úpravu.

Tento systém je možné aplikovat téměř na všechny typy mostových a portálových jeřábů používaných v těžkém průmyslu, dále pak na přístavní jeřáby a speciální zařízení pro manipulaci s kontejnery atp.

Popis a funkce systému

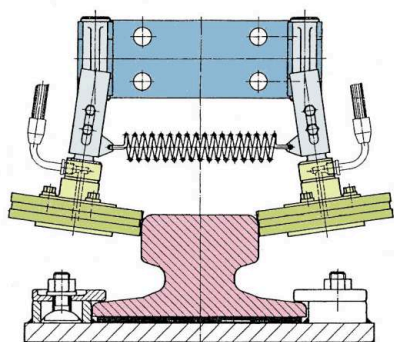
System CRL 101 pracuje tak, že čerpadlo umístěné na rampě nad podvozkem jeřábu, vždy při zapnutém pojezdu v jednom směru vydává mazivo. Toto mazivo je vedeno do progresivního rozdělovače, který jej rozděluje na dvě přesně stejné poloviny. Mazivo je následně přiváděno do nanášecích kotoučů, umístěných na výkyvných ramenech, přitahovaných k sobě pružinou. Toto uspořádání zajišťuje trvalý kontakt kotoučů s

rádiusem mezi horní plochou a bokem hlavy kolejnice, což je místo největšího tření. Nanášecí kotouč je opatřen obvodovou drážkou, propojenou několika radiálními kanálky se středovým otvorem kotouče. Mazivo je

středovým vrtáním a radiálním kanálkem směřujícím k bodu dotyku kotouče s kolejnicí přiváděno do obvodové drážky kotouče a následně nanášeno na kolejnici.

Jakožto zdroj tlakového maziva je standardně používáno čerpadlo LINCOLN P205.

Toto čerpadlo je k dispozici s různými převodovými poměry a s čerpacími prvky s nastavitelným množstvím.



obr.: aplikátor maziva na kolejnice



obr.: aplikátor maziva na kolejnice

Díky tomu je možné dodané množství maziva do mazacích kotoučů precizně přizpůsobit konkrétní aplikaci a ve většině případů není nutné používat žádné další přídavné elektroovládání (motor čerpadla je připojen na rozvaděč pohonu přes samostatný stykač, aby bylo čerpadlo v provozu pouze při pohybu ve směru umístění mazaného zařízení).

System CRL 101 prodlužuje životnost kolejnic a pojezdových kol jeřábů velmi významným způsobem. Díky tomu má investice do tohoto systému návratnost několik měsíců.



obr.: čerpadlo LINCOLN P205



obr.: aplikace systému CRL 101

Technické parametry:

Napětí čerpadla:	dle napájení jeřábu
Objem zásobníku čerpadla:	4, 8, 10 a 30 l
Dodávané množství čerpadla:	0,7 - 3,45 [cm ³ /min]
Určeno pro kolejnice:	dle DIN 536 část 1, šířka hlavy A45-A120 mm

ODŠTĚPNÝ ZÁVOD CEMA-TECH, HENNLICH s.r.o.

CZ - 591 01 Žďár nad Sázavou, Dolní 183/30, tel.: +420 566 630 524, fax: +420 566 630 032, e-mail: cema-tech@hennlich.cz

HENNLICH s.r.o.

CZ - 412 01 Litoměřice, Českolipská 9, tel.: + 420 416 711 111, fax: +420 416 711 999, http://www.hennlich.cz