

# Prozessbeobachtung und visuelle Kontrollsysteme



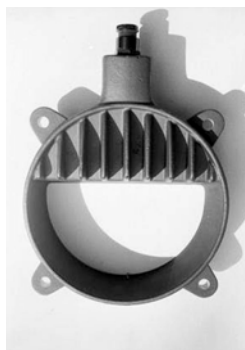
Freie Sicht und klarer Durchblick





Was Friedrich Horst Papenmeier in den 60er Jahren begann, hat sich zu einem global erfolgreichen Unternehmen entwickelt.

Die Papenmeier Geschichte ist geprägt von visionärer Kraft, unternehmerischem Mut und unbedingtem Erfolgswillen.



### Papenmeier – das Unternehmen

Armin Papenmeier trat 1993 als jüngster Sohn der Familie Papenmeier in das Familienunternehmen ein, das sein Vater einst aufgebaut hatte. Heute ist er alleiniger Inhaber und Geschäftsführer des Unternehmens in Schwerte an der Ruhr.

### Herr Papenmeier, wie hat denn alles angefangen?

Mein Vater, Elektro-Ingenieur Friedrich Horst Papenmeier gründete die F.H. Papenmeier GmbH & Co. KG in Schwerte. Seine Firma baute damals, Ende der 50er Jahre, elektrische Steuerungen für Mischer in der Kunststoffindustrie. Diese Mischer waren mit Schaugläsern bestückt, durch die man den Produktionsablauf verfolgen konnte. An dem Behälter installierte man üblicherweise ein Schauglas für den Einblick und ein weiteres Glas, auf das eine elektrische Leuchte gesetzt wurde, um Licht in den geschlossenen Behälter zu bringen.

Es war daher ein doppelter Durchbruch erforderlich: Einer für das Schau- und einer für das Lichtglas. Diese Lösung war kostspielig. Noch dazu musste der Prozess bei Druck- oder Vakuumbehältern permanent überwacht werden.

### Gab es da keine bessere Lösung?

Das fragte sich mein Vater auch und so entwickelte er eine „Halbmondleuchte“, die sich auf das Schauglas setzen ließ. Damit war das Ausleuchten mit gleichzeitigem Einblick möglich. Ein zweiter Durchbruch am Behälter wurde überflüssig.

Die Idee wurde 1960 unter der Bezeichnung „Elektrisch beleuchtetes Schauglas“ patentiert. Sie setzte sich schnell in der Praxis durch und immer mehr Unternehmen der Chemie, Pharmazie und Lebensmittelindustrie profitierten von ihr.

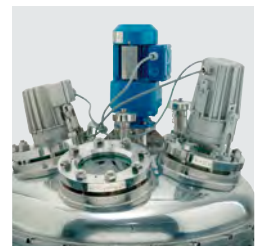
Heute werden die Lumiglas Leuchten unter dem Namen „Lumistar“ vertrieben und nutzen nach den Halogenlampen moderne LED-Technologie.



## Lumiglas im Überblick

### Ihr Systemlieferant für Prozessbeobachtung und visuelle Kontrollsysteme

Nutzen Sie Lumiglas Komponenten für die optimale Ausleuchtung von Kesseln, Tanks, Rührwerken, Separatoren, Rohrleitungen und sonstigen in der Regel geschlossenen Behältern in explosionsgefährdeten und anderen industriellen Betriebsstätten.



### Produkte

- Lumistar Schauglasleuchten
- Lumistar Fahrzeugleuchten
- VISULEX Kamerasysteme
- Intelligente Lichttechnik
- Schauglas-Armaturen
- Schauglasplatten
- Zusatzausstattung

### Zertifizierungen:

- DIN EN ISO 9001: 2015, TÜV NORD
- UL-Zulassung ZPVI2.E335495
- Dekra/Exam nach ATEX 2014/34/EU



©Blue Planet Studio

**Lumistar**

- LED-Schauglasleuchten
- LED-Fahrzeugleuchten

**Freie Sicht und klarer Durchblick**

Lösungen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen und anderen industriellen Betriebsstätten. Zukunftsweisende LED-Technologie garantiert geringen Energieverbrauch, längere Lebensdauer und flexible Lichtfarbe.



**Die Lumistar Leuchte für den Einsatz auf dem Weltmarkt**



**Lumistar Leuchten für den Einsatz in industriellen und sterilen Betriebsstätten**



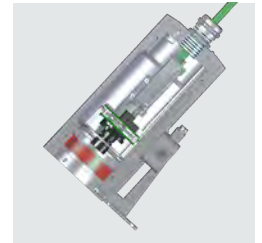
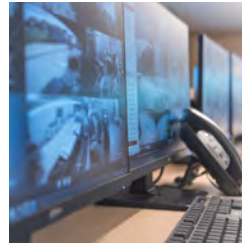
**Lumistar Leuchten für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen**



## VISULEX Kamera-Systeme

### Sicherheit steht an erster Stelle

VISULEX HD Kamerasysteme für explosionsgefährdete und andere industrielle Betriebsstätten überzeugen durch eine sehr hohe Bildqualität und ihre kompakte Baugröße.



### Merkmale:

- Leistungsfähige IP-Megapixel-Kamera
- Zertifiziert nach ATEX
- Edelstahlgehäuse 1.4404 gewährleistet hohe Korrosionsbeständigkeit
- Umgebungstemperaturen: 0°C bis +40°C
- Power-over-Ethernet
- Minimaler Verdrahtungsaufwand
- ONVIF-Standard, Cross Web Browsing, Quad Streaming



### Anwendungsbereiche:

- Biogas-Erzeugung
- Chemie- und Pharmaindustrie
- Kosmetikherstellung
- Petrochemie
- Lebensmittelindustrie
- Brauereien
- Energieerzeuger
- Wasserversorger
- Klärwerke



**Lumiglas**  
• Meldegerät für Ex-Bereiche  
• Lumistrob



**Intelligente Lichttechnik**

Lösungen mit höchster Integration und maximalem Nutzen. Einfach und schnell in der Installation, wartungsarm, robust und langlebig im Betrieb.

**Lumiglas Meldegerät für Ex-Bereiche**

- Zutrittsalarm für gefährliche Bereiche
- Ein- und Ausschalten von Beleuchtung in Abhängigkeit der Helligkeit und/oder Bewegung
- Nutzung als Signalgeber für akustische und optische Geräte (z.B. Hupen, Warnlampen)
- Durch potentialfreien Kontakt auch zur Erzeugung von Signalen für andere Steuerungen einsetzbar
- Schutzart IP 65 und IP 67
- Einsatz in Umgebungstemperaturen von -20°C bis +40°C

**Lumistrob**

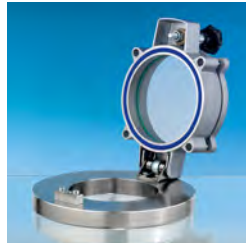
- Lichtblitzgerät für Momentaufnahmen
- Speziell für den Einsatz in der Chemie- und Pharmaindustrie, der Kosmetikherstellung und der Lebensmittelindustrie
- Schutzart IP 65
- Bildfrequenz: 1 bis 110 Hz
- Impulsbreite: 1 ms
- 24 V oder 120-230 V
- Externer Spannungsimpuls von 12 V bis 24 V, maximal 1 KHz



## Lumiglas Leucht-Schauglas-Armaturen

### Effizienz, die im Vordergrund steht

Für die Ausleuchtung von Kesseln, Rührwerken, Separatoren, Rohrleitungen und sonstigen geschlossenen Behältern in industriellen Betriebsstätten wie in der Chemie-, Pharmazie- und Lebensmittelindustrie.



## Lumiglas Zusatzausstattung

### Sinnvoll ergänzt

Individuelle Ausstattungsvarianten für Ex- oder auch Nicht-Ex-Bereiche wie Scheibenwischer mit Motorantrieb, Timer, Zeitschalter, Sprühvorrichtungen, Transformatoren etc.





### Nicht das Passende dabei?

Lumiglas ist Ihr Partner für konstruktive Projektplanung in der visuellen Beobachtung. Von der CAD-Zeichnung über das Modell bis zum fertigen Produkt.

Beratung und Unterstützung in Landessprache bietet Ihnen unser weltweites Vertriebsnetz.

Sprechen Sie uns gerne an:  
Telefon: +49 2304 205 0