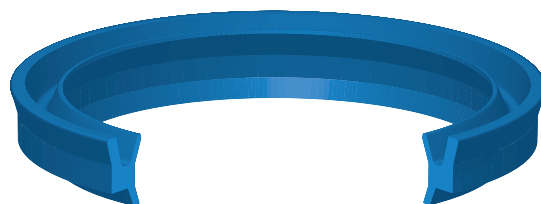


#### Stírací kroužek PA 1

je dvojitý stírací kroužek, který je kombinací pístnicového těsnění a stíracího kroužku.

#### Výhody

- Spojením dvou funkcí nahrazuje dva elementy.
- Montáží do jedné drážky zmenšuje nároky na prostor.
- Úspora při obrábění kovových částí.



#### Doporučené technické podmínky

Tlak: < 20 bar  
 Rychlost: < 4 m/s  
 Teplota: -30 až +90 °C  
 Médium: vzduch mazaný i nemazaný, minerální oleje, minerální tuky

#### Materiál

Standardně polyuretan 90 ShA      Označení směsi: B0  
 Na přání polyuretan 85 ShA      Označení směsi: A0

#### Montáž

Aby nedošlo k poškození stíracího kroužku odstranit otřepy a ostré hrany, zejména ze zástavbového prostoru. Pístnice musí být bez otřepů a s úkosem podle montážních pokynů v úvodu katalogu.

Verze 1/2015

$d_{f9}$	$D_{H10}$	$D_1$	$h$	$E_{+0,2}$	$a_{min}$	Objednací číslo
3,0	8,8	5,0	4,0	4,5	1,2	PA1 0030 0088 040 B0
4,0	7,0	6,0	2,2	2,7	1,0	PA1 0040 0070 022 B0
4,0	8,8	5,4	4,0	4,5	1,2	PA1 0040 0088 040 B0
5,0	8,0	6,2	2,2	2,7	1,0	PA1 0050 0080 022 B0
6,0	9,0	7,2	2,2	2,7	1,0	PA1 0060 0090 022 B0
6,0	10,8	8,0	4,0	4,5	1,2	PA1 0060 0108 040 B0
8,0	11,5	9,2	2,5	3,0	1,0	PA1 0080 0115 025 B0
8,0	12,8	10,0	4,0	4,5	1,2	PA1 0080 0128 040 B0
8,0	14,0	11,0	4,0	4,5	1,2	PA1 0080 0140 040 B0
10,0	14,0	11,4	2,8	3,2	1,0	PA1 0100 0140 028 B0
10,0	16,0	12,5	3,6	4,0	1,0	PA1 0100 0160 036 B0
10,0	16,8	13,0	4,0	4,5	1,2	PA1 0100 0168 040 B0
10,0	18,0	14,0	4,5	5,0	1,6	PA1 0100 0180 045 B0
12,0	16,5	13,7	3,2	3,7	1,2	PA1 0120 0165 032 B0
12,0	18,0	14,5	3,6	4,0	1,2	PA1 0120 0180 036 B0
12,0	20,0	16,0	3,2	3,7	1,6	PA1 0120 0200 032 B0
12,0	20,0	16,0	4,5	5,0	1,6	PA1 0120 0200 045 B0
12,0	20,0	16,0	5,0	5,5	1,6	PA1 0120 0200 050 B0
12,0	22,0	16,0	5,0	6,0	1,5	PA1 0120 0220 050 B0
14,0	18,5	15,7	3,2	3,7	1,2	PA1 0140 0185 032 B0
14,0	20,0	16,5	3,6	4,0	1,2	PA1 0140 0200 036 B0
14,0	22,0	18,0	4,5	5,0	1,5	PA1 0140 0220 045 B0
14,0	24,0	18,0	5,0	6,0	1,5	PA1 0140 0240 050 B0

V případě objednávky alternativního materiálu změnit koncové dva znaky v objednacím čísle.

V případě objednávky alternativního materiálu změnit koncové dva znaky v objednacím čísle.