

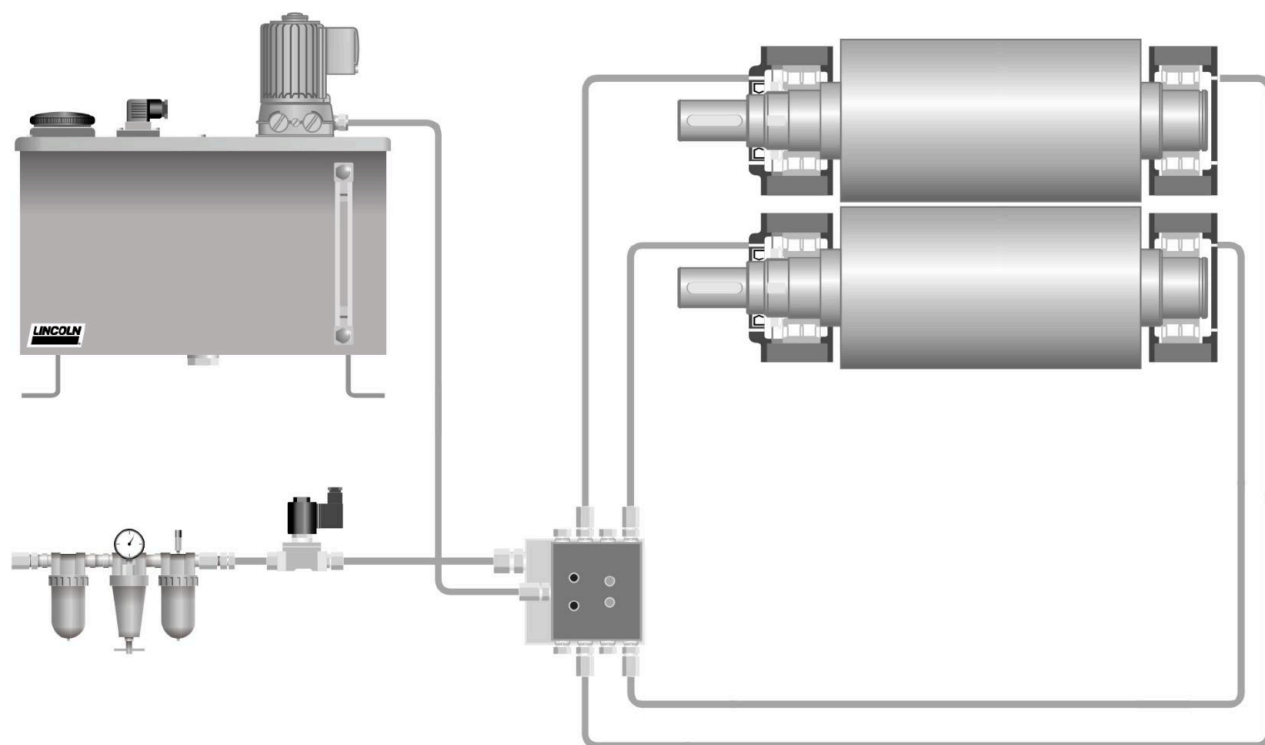
2.2 SYSTÉMY OLEJ-VZDUCH SE SMĚŠOVACÍ JEDNOTKOU DLOV (S POSTUPNÝM DÁVKOVÁNÍM OLEJE)

CHARAKTERISTIKA

Jedná se o mazací systém, určený pro mazání ložisek směsí olej-vzduch. Vzduch slouží jednak jako transportní médium pro olejové

kapky a současně jako chladicí médium k odvodu technologického tepla z prostoru ložisek, případně k vytváření mírného přetlaku

v ložiskovém prostoru, zabraňujícím vnikání prachu do ložisek.

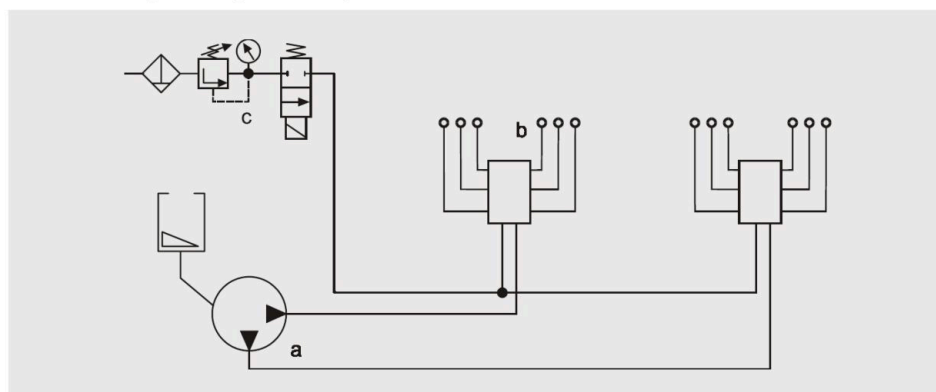


POPIS

Olejová část systému je tvořena čerpadlem (a), které je výtlačným vedením spojeno se směšovací jednotkou (b) přímo, případně přes primární progresivní rozdělovač SSV. Čerpadlo je napojeno na externí zásobník oleje. Vzduchovou část tvoří vzduchová jednotka (c) s uzavíracím ventilem, ze které se vzduch přivádí do směšovací jednotky. Jednotky DLOV mají 4, 6, 8, nebo 10 sekcí, pro napojení 4 - 10 mazaných míst. Směšovací jednotka se skládá z progresivního rozdělovače a mísičeho bloku. Jednotková dávka oleje na jeden vývod a jeden zdvih pístku je 0,2 cm³. Směšovací jednotka je na

vstupu vzduchu osazena škrtkicím ventilkem, který umožňuje nastavit průtok vzduchu pro celou směšovací jednotku. Progresivní rozdělovač směšovací jednotky může být

osazen bezdotykovým spínačem pro kontrolu funkce. Součástí připojení k mazaným místům jsou hadice a rychlospojky.



MAZÁNÍ SMĚSÍ OLEJ-VZDUCH

FUNKCE

Olej přiváděný do směšovací jednotky je postupně po jednotkových kvantech 0,2 cm³ rozdělován do jednotlivých sekcí mísičového bloku. Bude-li například do směšovací jednotky DLOV 10 přiváděno 0,1 l oleje za minutu, představuje to 500 dávek po 0,2 cm³ za minutu, tzn. jednu dávku za 1,2 s do každé sekce mísičového bloku. Tlakový olej vytlačený pístkem rozdělovače vstupuje do směšovací komory

příslušné sekce mísičového bloku, do které proudí rovněž stlačený vzduch, který je do směšovací jednotky přiváděn přes redukční ventil s filtrem a uzavírací elektromagnetický ventil. Ventil je po dobu provozu mazání trvale otevřen. Množství vzduchu do všech ložisek napojených na jednu směšovací jednotku se seřídí pomocí škrticího ventilu na vstupu do jednotky. Celkový tlak vzduchu se nastaví na redukčním ventilu

vzduchové jednotky tak, aby průtok nepodléhal výkyvům tlaku v síti. **I když přívod oleje do směšovací komory je postupný, na vstupu do ložisek je již tok směsi olej-vzduch zcela plynulý a homogenní.** Mazací systém může být provozován v režimu trvalý chod čerpadla, případně s cyklickým střídáním chodu a stání.

STANDARDNÍ PRVKY PRO MAZACÍ SYSTÉM OLEJ-VZDUCH S POSTUPNÝM DÁVKOVÁNÍM OLEJE

a - čerpadla

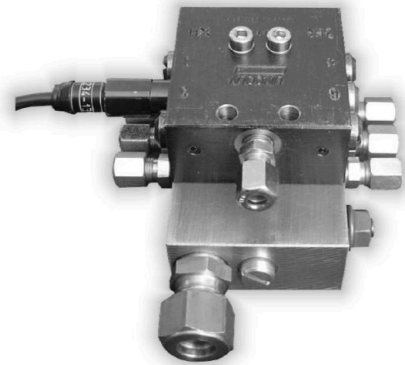
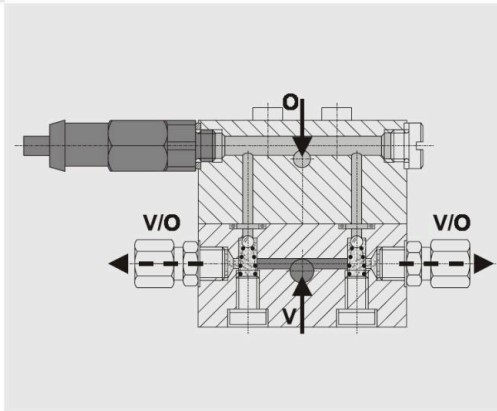
- elektrická zubová čerpadla
- pneumatická jednozdvihová pro olej - Centro-Matic® P-O se zdvihovým objemem [cm³] a tlakovým převodem 7,4-20:1; 39,3-20:1

b - směšovací jednotky

- DLOV 4, DLOV 6, DLOV 8, DLOV 10
- DLOV 4-N, DLOV 6-N, DLOV 8-N, DLOV 10-N

směšovací jednotka DLOV-N

- O - přívod oleje
- V - přívod vzduchu
- V/O - výstup směsi vzduch/olej



c - vzduchové jednotky

- vzduchová jednotka 2/2-1/4" (pro směšovací jednotky)

Další součásti systému

- příslušenství (manometry, tlakový spínač)
- rozvody maziva (trubky, hadice, šroubení a kotevní a montážní materiál, hadice, rychlospojky)

HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ

Mazání valivého uložení pracovních a opěrných válců válcovacích stolic,

vřeten brusek a dalších zařízení, uložených na valivých ložiscích

s vysokými otáčkami, s nutností odvádět teplo a vytěšňovat prach.