

Vážené dámy, vážení pánové,



léto bohužel pomalu končí a já pevně věřím, že s odcházejícím létem končí i období hospodářské recese a my se s Vámi, našimi zákazníky, potkáme opět v lepších časech. První příležitostí ke společnému setkání bude blížící se tradiční, již 52. Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně (viz pozvánka níže), kde Vás rádi uvítáme na našem stánku umístěném na stejném místě jako v několika posledních letech, na volné ploše C. Přijďte ochutnat moravské speciality z našeho grilu, ochutnat co je na pípě, eventuálně pohovořit o problematice centrálního mazání ve Vaší firmě - náš tým je připraven pro Vás nalézt to nejlepší řešení. Naším zákazníkům a obchodním partnerům nabízíme možnost bezplatného zajištění volných vstupenek. V případě zájmu nás kontaktujte na e-mail: cematech@hennlich.cz

Jak se již stalo zvykem, v každém vydání našeho CEMATECH Info Expressu se zaměřujeme na určitou konkrétní problematiku, případně konkrétní oblast průmyslu. V tomto vydání bychom Vás rádi blíže seznámili s možnostmi zefektivnění procesu klasického ručního mazání. Nebude rovněž chybět novinka související s ručním mazáním - tentokrát mezi uživateli čím dál víc populárnější program LS s opětovně plnitelnými kartušemi.

Pevně věříme, že i Vy zde naleznete řešení, která by mohla najít uplatnění i ve Vašich provozech.

Těším se na osobní setkání s Vámi v Brně.

Ing. Josef Míček
vedoucí o.z. CEMATECH

O čem se dnes ještě dočtete:

strana 2:

Možnosti zefektivnění ručního mazání
(dokončení)

NOVINKA - Program LS

Možnosti zefektivnění ručního mazání

Pravidelné manuální promazávání jednotlivých mazaných míst různých strojů (stacionárních i mobilních), případně linek je mnohdy velmi nepříjemnou a namáhavou prací.

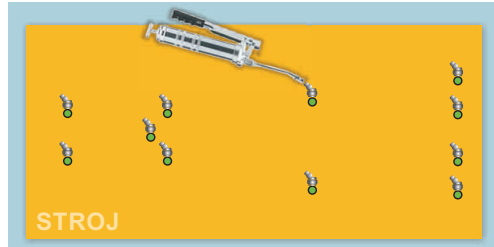
Přitom existují možnosti, jak tento proces zefektivnit a tuto námahu výrazně eliminovat - pomocí centralizace mazání. Začněme pěkně od začátku. Stroj má na jednotlivých mazaných místech umístěny pouze mazací hlavice a obsluha musí tato mazaná místa např. s ručním mazacím lisem pravidelně obcházet a promazávat.

Tato mazaná místa se mohou nacházet na různých, za provozu stroje nepřístupných

MEZINÁRODNÍ STROJÍRENSKÝ VELETRH 2010

Přijďte nás navštívit
13.-17.9.2010
na Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně.
Stánek č. 001 volná plocha C

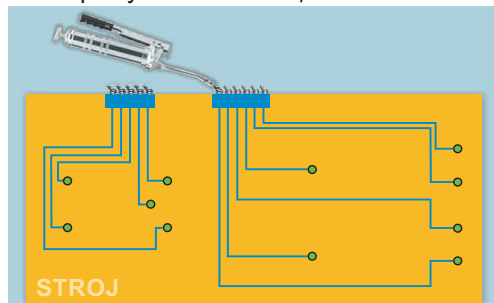
ODŠTĚPNÝ ZÁVOD **CEMA tech**
HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r. o.



místech. Takovýto způsob mazání bývá časově velmi náročný a namáhavý.

Prvním krokem centralizace mazání (i když se o **centrální mazání v pravém smyslu zatím ještě nejedná**) je svedení mazaných míst rozvody na přístupná místa. Rozvody od skupinky

pokračování na str. 2



Kde nás najdete?



www.hennlich.cz/cematech

Přítomnost spolupracovníků na stánku:

| | Po - 13. 9. | Út - 14. 9. | St - 15. 9. | Čt - 16. 9. | Pá - 17. 9. |
|---------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Ing. Josef Míček | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| Ing. Milan Dvořák | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| Ing. Pavel Stoudek | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| Ing. Jiří Chalupa | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| Ing. Jan Honek | | | | ■ | |
| Bc. Martin Mokřý | | | | ■ | |
| Josef Míček DIS. | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| Ing. Angel Kostka | | | ■ | ■ | |
| Ing. Juraj Kudr | | | ■ | ■ | |
| Pavla Jandlová DiS. | | | ■ | ■ | |
| Marcela Šípková | | | ■ | ■ | |
| Simona Dubnová | | | ■ | ■ | |



Možnosti zefektivnění ručního mazání

dokončení ze str. 1

mazaných míst jsou na zmíněném přístupném místě zakončeny mazacím blokem (lišťou) s mazacími hlavicemi. Nyní se nám částečně snížila namáhavost a časová náročnost, stroj je již také možné promazávat za chodu, zůstává však nepříjemná skutečnost, že se obsluha musí připojit mazacím lisem na každou mazací hlavici zvlášť.

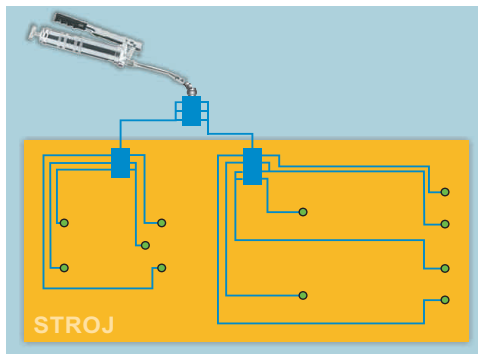
Druhým krokem centralizace mazání je použití progresivních rozdělovačů SSV nebo SSVD. Progresivní rozdělovač je komponent, který mazivo přicházející z jednoho zdroje rozděluje bez závislosti na protitlacích na více proudů. Progresivní rozdělovače je možné zapojit jednostupňově nebo dvoustupňově.

Při jednostupňovém zapojení bývá každý rozdělovač opatřen mazací hlavicí na vstupu. (není vyobrazeno).

Při dvoustupňovém zapojení jsou na vývody jednoho rozdělovače napojeny přívody dalších rozdělovačů. Mazací hlavice je pak pro celý systém nejčastěji pouze jedna a je umístěna na

vstupu do rozdělovače, který je v této hierarchii nejvyšší.

Počet rozdělovačů a jejich zapojení je třeba navrhnout v závislosti na počtu mazaných míst, zadaných poměrech mezi dávkami a dalších faktorech. V tomto případě se tedy



obsluha napojuje na jednu nebo na velmi malý počet mazacích hlavic a vše ostatní "zařídí" progresivní rozdělovače.

Mazací hlavici na vstupu do primárního rozdělovače je možné kdykoli v budoucnu odstranit a připojit mazací čerpadlo, čímž vznikne klasický automatický centrální progresivní mazací systém.

Co se týče materiálového provedení rozvodů, pro pohyblivé přívody se používá flexibilní hadice KF300 s jednoduchým armováním přímo při montáži, pro ostatní rozvody se používají ocelové pozinkované nebo plastové trubky $\varnothing 6$ mm. U šroubení jsou k dispozici dva typy - "nástrčkové" s velmi snadnou montáží nebo "se zářezným prstýnkem". Rozvody se připevňují k nosným částem stroje ocelovými nebo polypropylenovými přichytkami.

U všech tří výše popsaných situací u kterých se



obsluha napojuje na větší či menší počet mazacích hlavic, by pro obsluhu bylo také velkým ulehčením použití akumulátorové mazací pistole Power-Luber nebo pojízdných mazacích přístrojů AM203, AM L nebo AM LK, namísto namáhavé práce s ručním mazacím lisem.

Autor: Ing. Milan Dvořák - projektant o.z. CEMATECH □

NOVINKA !!! - Program LS s opětovně plnitelnými kartušemi

Co je program LS ?

Pokud vlastníte mazací lis, ať už ruční pistolový či pákový, pneumatický, případně akumulátorový, musíte často doplňovat jeho zásobník mazivem a víte, že to není příliš "radostná" práce. Velmi oblíbeným, pohodlným a čistým způsobem plnění je používání standardních kartuší 400 g. I tento způsob má však své nevýhody. Mazivo dodávané v těchto kartuších je drahé a tuto kartuš není možné opětovně plnit.

Relativně nedávno se na trhu objevila zcela nová možnost, systém **opětovně plnitelných kartuší SL** se širokou škálou příslušenství. Tento program si nyní získává mezi uživateli čím dál více příznivců.

Uživatel odebírá od svého dodavatele maziv mazivo ve větších, a tedy mnohem levnějších baleních (sudech) a prázdné, opětovně plnitelné plastové obaly - kartuše LS (2) - si jednoduše plní podle potřeby sám pomocí ručního plnicího čerpadla (1) s adaptérem LS (3). Pro práci s kartušemi LS se pak používají mazací lisy se zásobníkem uzpůsobeným pro vkládání



těchto kartuší. Tyto zásobníky neobsahují táhlo se stěrací manžetou a pružinou, jako zásobníky u klasických mazacích lisů. Kartuše LS se našroubuje na závit uvnitř zásobníku a mazivo z kartuše je do vnitřních prostor v hlavici mazacího lisu nasáváno podtlakem. Společně s ubývajícím mazivem se v kartuši pohybuje směrem k hlavici mazacího lisu plastový píst, který je součástí kartuše LS.

Kartuše LS



Kartuše LS jsou k dispozici samozřejmě prázdné, ale také předplněné různými typy tuků.

Plnicí čerpadla

Ruční plnicí čerpadla existují v

provedeních pro instalaci na všechny standardní sudy ve kterých prodejci maziv svá maziva prodávají.

Mazací lisy LS

V našem sortimentu naleznete následující druhy mazacích lisů LS:

- 1) ruční pákový
- 2) ruční pistolový
- 3) pneumatický
- 4) pneum. pro nástřik směsi tuk-vzduch
- 5) akumulátorový

