



Vážené dámy, vážení pánové,



na konci roku obvykle bilancujeme a zamýšlíme se, co se povedlo a co jsme mohli udělat lépe. Všechno se nás více či méně dotkla hospodářská recese a přesto, že se nás politici snaží přesvědčit o opaku, její důsledky pocítuje většina z nás doposud.

Nicméně jsem přesvědčen, že je již vidět světlo na konci tunelu a v příštím roce se již v daleko větší míře projeví hospodářský růst a my se s

Vámi, našimi zákazníky a přáteli opět setkáme při realizaci nových, zajímavých projektů centrálního mazání.

O.z. CEMATECH má za sebou také první rok působení na Slovensku a jsem velmi rád, že jsme s našimi slovenskými partnery našli společnou řeč a byla realizována celá řada zajímavých projektů.



Chci Vám poděkovat za spolupráci v uplynulém roce, popřát Vám i Vaším rodinám příjemné prožití Vánočních svátků, mnoho úspěchů v Novém roce 2011 a zejména pevné zdraví.

Ing. Josef Míček
vedoucí o.z. CEMATECH

Systémy dávkování maziva

Společnou charakteristikou těchto systémů je vytváření dávek maziva - oleje nebo tuku o požadovaném objemu. Požadavky na dávkované objemy bývají od několika desetin až po stovky kubických centimetrů.

Firma LINCOLN - největší světový dodavatel systémů centrálního mazání a dalších příbuzných problematik, mezi které patří právě dávkování, případně nanášení maziva na plochy atd., zastoupená v ČR a SR naší firmou, má k dispozici hned několik typů dávkovacích systémů.

Volba nejvhodnějšího systému

Závisí na velikosti požadované dávky, četnosti vytváření dávky, způsobu ovládání, počtu výdejních míst a dalších aspektech.

Velikost dávky

Pro tvorbu větších dávek se používají speciální dávkovací ventily a pneumatické ejektory. Pro tvorbu menších dávek, jejichž objemy se pohybují cca v desetinách kubických centimetrů, se využívají prvky systému Centro-Matic.

Uživatelé

Typickým zájemcem o systém dávkování maziva bývá firma působící v "automotive"

Foto: Dávkovače Centro-Matic SL



průmyslu, kompletující určitý celek z více dílů, kde je při této kompletaci třeba na přesně určená místa těchto součástek aplikovat přesnou dávku maziva nebo konzervační látky.

Proč zavést automatické dávkování

K poznání účelnosti, ba přímo nutnosti použití automatického systému dávkování maziva dochází obvykle pod tlakem na zvyšování výkonu zkracováním cyklů a dále pod tlakem přísných auditů cílových zákazníků (AUTOMOBILEK), které požadují mimo jiné vysokou přesnost, spolehlivost a opakovatelnost jednotlivých dávek maziva. To může zaručit pouze spolehlivý automatický dávkovací systém.

pokračování na str. 2

O čem se dnes ještě dočtete:

strana 2:

Systémy dávkování maziva
(dokončení)

Reference o.z. CEMATECH v oblasti dávkovacích systémů
(dokončení)

Reference o.z. CEMATECH v oblasti dávkovacích systémů

Co se referencí o.z. CEMATECH v oblasti systémů dávkování maziva týče, je možné naše zákazníky rozdělit do dvou skupin. První skupinu tvoří koncoví uživatelé, kteří se rekrutují především z firem působících v "automotive" průmyslu. Zde naše dávkovací systémy pracují například v pokračování na str. 2

Veletrhy a výstavy v roce 2011:



18. MSV Nitra 2011
24. - 27. 5. 2011
Výstaviště Nitra

Zaměření o.z. CEMATECH:

- centrální mazání do všech odvětví průmyslu
- individuální mazací technika



MSV Brno 2011
3. - 7. 10. 2011
Výstaviště Brno

Zaměření o.z. CEMATECH:

- centrální mazání do všech odvětví průmyslu
- individuální mazací technika

...a na dalších regionálních výstavách o kterých Vás budeme včas informovat



Systémy dávkování maziva

dokončení ze str. 1

Jak systém pracuje

Srdcem dávkovacího systému Centro-Matic bývá pneumatické jednozdvihové pístové čerpadlo. To vytváří tlakové pulsy, které iniciují výdej jednotlivých dávek dávkovačů Centro-Matic SL. Tyto dávkovače jsou k dispozici s různými počty výstupů a velikostmi dávek.

Možnosti použití maziv

- oleje - lze dosáhnout velmi krátkých dávkovacích cyklů - cca 1 sec
- plastické mazivo - je nutno počítat s větší délkou nejkratšího možného cyklu

Možnosti ovládní

Iniciace cyklu může být realizována různými způsoby:

- ručně - ventil 3/2 ve tvaru tlačítka, páčky nebo hříbu
- nožně - ventil 3/2 ve tvaru pedálu

- z řídicího systému - elektromagnetickým ventilem 3/2, často také v kombinaci se snímáním přítomnosti součástky v přípravku

Centrální plnění zásobníků mazivem

Pokud je dávkovacích pracovišť s lokálními čerpadly více nedaleko od sebe, je vhodné napojit zásobníky těchto čerpadel na manuální, nebo automatický systém centrálního plnění z jednoho sudu. V těchto případech se používá pneumatické sudové čerpadlo LINCOLN



Foto: Dávkovací čerpadla napojená na centrální plnění

Lubrigun, které je k dispozici v provedeních pro všechny běžné používané velikosti sudů.

Přínosy automatických dávkovacích systémů

Zavedením automatických dávkovacích systémů zajistíte:

- přesnou (předepsanou) dávku maziva
- aplikaci přesně v požadovaném místě
- vyloučení lidského faktoru

Zavedení automatického dávkovacího systému Vám přinese:

- snížení nákladů
- zvýšení kvality, snížení počtu reklamací
- zvýšení produktivity práce
- úsporu maziva

Kontaktujte nás, pokud i Vy ve Vašem provozu uvažujete o zautomatizování procesu dávkování maziva. Naši technici Vám navrhnou optimální řešení.

Autoři: Ing. Josef Míček - vedoucí o.z. CEMATECH

Ing. Milan Dvořák - projektant o.z. CEMATECH

Reference o.z. CEMATECH v oblasti dávkovacích systémů

dokončení ze str. 1

následujících firmách: **Cooper-Standard Automotive Česká republika s.r.o.**, **BOSCH DIESEL, s.r.o.**, **Monroe Czechia, s.r.o.**, **Westfalia Metal, s.r.o.**, **LIPLASTEC, s.r.o.** ad.

Ve druhé skupině jsou zastoupeny firmy, které se zabývají výrobou převážně jednoúčelových strojů a bývají tedy velmi často dodavateli výše zmíněné skupiny firem. Zde jsme spolupracovali například také s následujícími firmami: **AMB s.r.o.**, **Gemax, s.r.o.**, **ProJUS, s.r.o.**, **REMONT, a.s.** ad.

Dávkovací systémy LINCOLN pracují ale také v mnoha dalších firmách v ČR a SR,

kde byly dodány zahraničními subjekty jako součást dalšího technologického zařízení. Takto tomu je např. u firem **Tokai Rika CZ s.r.o.**, **VALEO AUTOKLIMATIZACE k.s.** a mnoha dalších.

Rádi bychom Vám zde blíže představili jednu z referencí. Jedná se o jednoúčelové zařízení na dávkování oleje na čepy opěrek hlavy autosedaček, který vyvinula v úzké spolupráci s námi firma **REMONT, a.s.**, ze Zlína, která se zabývá, mimo jiné, výrobou jednoúčelových strojů.

Celé zařízení je vidět na přiložené fotografii. Dávkovací systém se skládá z pneumatického čerpadla, typu 83667, na jehož výtlak je napojen dávkovač SL 44-2 se dvěma dávkovacími jednotkami s nastavitelnou dávkou v rozsahu 0,131-

1,31 cm³. Čerpadlo s dávkovači je umístěno na zadní straně přípravku.

Z každého dávkovače je olej rozvody veden do jednoho aplikačního členu, který již zajišťuje nanášení maziva na čepy opěrek hlavy, které jsou vsouvány do otvorů označených šipkami.

Veškeré řízení procesu dávkování zajišťuje autonomní řídicí systém.

Autor: Ing. Milan Dvořák - projektant o.z. CEMATECH



Foto: Zařízení na mazání opěrek hlavy firmy REMONT, a.s.

Kontaktujte nás pokud hledáte kvalitní mazací techniku

- Mazací hlavice
- Mazací lisý a mazací přístroje
- Automatické maznice
- Technika pro manipulaci s mazivy a palivy
- Technika pro manipulaci s použitým olejem
- Komponenty rozvodů maziva
- Olejznaky, mazací štětky a další...



- 2 000 položek stále skladem
- vysoká kvalita za příznivé ceny

o. z. CEMATECH, Hennlich Industrietechnik, spol. s r. o.

CZ - 591 01, Žďár nad Sázavou, Libušínská 183, tel.: +420 566 630 524, fax: +420 566 630 032

www.hennlich.cz/cematech, cematech@hennlich.cz

