

## System dÁvkovÁNÍ tuku pŕi montÁži jízdních kol

**Číslo reference:** RL-012                      **Realizace:** 2005  
**Zařizování:** jednoúčelová pracoviště na montáž podsestav jízdních kol  
**Typ systému:** s dávkovacími ventily Ejektor  
**Mazivo:** plastické NLGI 02

### Základní charakteristika:

Jedná se o dodávku systémů dÁvkování pro 120 jednoúčelových pracovišť na montáž podsestav jízdních kol.

Na každém pracovišti je umístěna sestava dávkovacího ventilu Ejektor s pneumatickými ovládacími prvky. Jsou zde použity dva typy Ejektorů - Ejektor 83664 s nastavitelnou dávkou v rozsahu 0,08 až 0,74 cm<sup>3</sup> a Ejektor 85250 s nastavitelnou dávkou v rozsahu 0,25 až 3,3 cm<sup>3</sup>.

Pracoviště jsou uspořádána do několika linek. Každá linka má své pneumatické sudové čerpadlo, které zásobuje jednotlivé Ejektory na něj napojené, mazivem.

Obsluha zakládá díl do přípravku (zajištěn zákazníkem), na jehož vstup je napojen výtlač z Ejektoru.

Po inicializaci vydání dávky Ejektoru je mazivo systémem kanálků nasměrováno na potřebná místa dílu. Pracovní režim jednotlivých Ejektorů v lince je na sobě zcela nezávislý.



Pohled na jednu z linek



Ejektor 83664



Ejektor 85250