

## System CM technologie na zpracování vápence

Číslo reference: RL-001  
 Zařízení: technologie na zpracování vápence  
 Typ systému: dvoupotrubní modifikovaný  
 Realizace: 1999

### Základní charakteristika:

Technologické zařízení, sestávající z mlýnů, šnekových dopravníků, elevátorů, pasových dopravníků atp., se rozprostírá celkem na 6 podlažích netemperované haly s vsudypřítomným bílým práškem - rozemletým kaolínem.

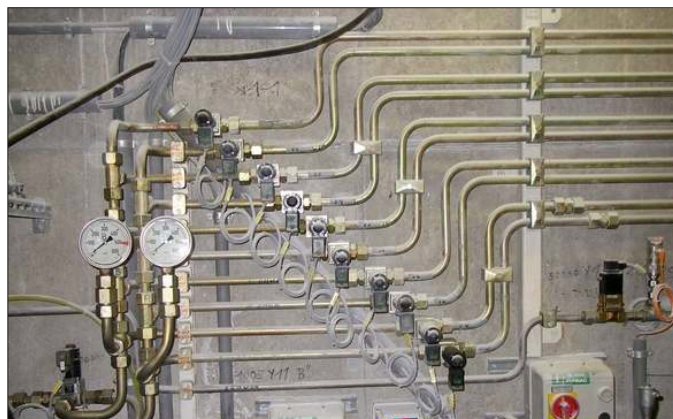
Mazaná místa jsou většinou valivá ložiska, v menší míře kluzná pouzdra. Zdrojem tlakového maziva je sudové pneumatické čerpadlo PowerMaster III, vybavené pneumatickým zvedačem, které mazivo dodává do 5 mazacích okruhů, schopných pracovat nezávisle na sobě. Větve jsou voleny tak, aby zahrnovaly vždy všechna zařízení, která tvoří jednotlivé technologické trasy. Jsou zde použity dávkovače VSL a VSG, někde v kombinaci s progresivními rozdělovači SSV.

K přepínání větví a pro volbu mazacích okruhů slouží 3/2 a 2/2-cestné elektromagnetické ventily.

**Zajímavost - celková délka hlavních větví je 680 m, t.j. 1 360 m trubek 20x1 mm, pro připojení dávkovačů a mazaných míst bylo použito celkem 1 450 m trubek 8x1 mm !!!**



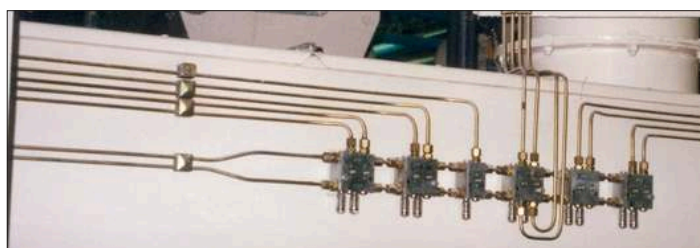
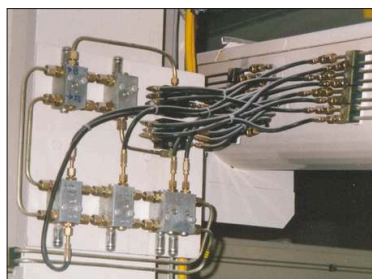
Část technologického zařízení s mazacím systémem



2-2 cestné elektromagnetické ventily pro připojování a odpojování jednotlivých větví systému



Pneumatická čerpací stanice PowerMaster III se zvedačem



Dvoupotrubní dávkovače, progresivní rozdělovače, elektromagnetické ventily, koncové spínače tlaku, rozvody

