**Jemné jako lidský vlas: Nové mikropřevody s modulem 0,2**

**Díky velmi drobným zubům jsou mikropřevodovky vhodné pro velmi přesné aplikace v malých zástavbových prostorech.**

**Litoměřice/Kolín nad Rýnem, 21. březen 2024 - Ať už jde o mikropohony, mikroskopy nebo přesné strojírenství: Inženýři na celém světě vytvářejí stále kompaktnější výrobky. Společnost igus v Česku výhradně zastoupená strojírenskou firmou HENNLICH pro ně nyní vyrábí mikro ozubená kola s modulem až 0,2. Velikost zubů se blíží velikosti lidského vlasu. Vysoce výkonné triboplasty zajišťují extrémně nízké opotřebení a přesné pohyby pro vysoce kvalitní výrobky.**

Když fotograf zoomuje fotoaparát, pohybuje se mechanismus složený z malých ozubených koleček uvnitř objektivu, které se skládá z malých ozubených koleček. Jsou velká jen několik milimetrů. Zuby těchto ozubených koleček jsou ještě menší, pouhým okem sotva rozeznatelné. *"Pro takovéto přesné technické aplikace potřebují konstruktéři mikropřevody, které jsou přitom dostatečně stabilní a odolné proti opotřebení, aby spolehlivě fungovaly po celá léta,"* vysvětluje **Tomáš Vlk, produktový manažer pro kluzná pouzdra a lineární vedení ve firmě HENNLICH**. *"Nyní jsme schopni dodávat mikropřevody z vysoce výkonných triboplastů s modulem až 0,2."*

Firma přitom spoléhá na polotovary iglidur, včetně iglidur A180 nebo iglidur A500. Tyto materiály jsou tribologicky optimalizované. Mají proto velmi dobré vlastnosti z hlediska tření a opotřebení ve spojení s robustností. Zároveň jsou výrazně lehčí než kovová ozubená kola.

**Zuby jemné jako lidský vlas**

S moduly o velikosti až 0,2 posunula firma igus hranice své mechanické výroby ještě dále. *"Ozubená kola se zuby, které jsou pouhým okem sotva rozeznatelné, je schopnost, kterou se odlišujeme od mnoha našich konkurentů na trhu,"* zdůrazňuje **Tomáš Vlk**. *"I přes své malé rozměry mají zuby vynikající mechanické vlastnosti. Umožňují velmi přesné a spolehlivé pohyby v přesné mechanice."*

**Úsporné ceny i pro menší množství**

Firma igus nyní poskytuje zakázkovou výrobu mikropřevodů z vysoce výkonných plastů. *"Mechanická výroba z polotovarů iglidur umožňuje dosáhnout zajímavých cen i pro menší množství výrobků. Větší množství, například pro sériovou výrobu v automobilovém průmyslu, je možné vyrábět vstřikováním,"* vysvětluje **Tomáš Vlk**. Ozubená kola jsou vhodná pro řadu aplikací, kde jsou vyžadovány jemně vyladěné pohyby v nejmenším prostoru - například pro mikroskopy a další optické přístroje, stejně jako pro miniaturní motory a mikropohony.

**Obrázek:**



**Popis:**

**Pro velmi přesné aplikace jsou nyní k dispozici mikropřevody z vysoce výkonných triboplastů, které jsou odolné proti opotřebení. (Zdroj: igus/HENNLICH)**

**Kontakt pro média:**Martin Jonáš
PR manažer
HENNLICH s.r.o.
Tel: 724 269 811
e-mail: jonas@hennlich.cz

**O firmě HENNLICH s.r.o.:**

Společnost **HENNLICH** je důležitým partnerem pro společnosti ze strojírenského, automobilového, chemického, papírenského či důlního průmyslu. Bohaté zkušenosti má s dodávkami komponentů i celých systémů pro výrobce oceli, energií, investičních celků a hydrauliky. Zaměřuje se také na dynamicky rostoucí obor životního prostředí, zabývá se například instalacemi tepelných čerpadel nebo fotovoltaiky. Na domácím trhu působí od roku 1991.

Litoměřická firma je součástí evropské skupiny **HENNLICH**. Historie skupiny **HENNLICH** sahá do roku 1922, kdy v severočeském Duchcově založil **Hermann A. Hennlich** firmu specializovanou na dodávky pro strojírenství a doly. Od konce války společnost sídlí v rakouském Schärdingu. Po roce 1989 rozšířila aktivity i do dalších zemí střední a východní Evropy. Se zhruba 900 spolupracovníky působí v 18 evropských zemích.