

STAUBBINDEMASCHINE HE50

Die Staubbindemaschine HE50 kommt überall dort zum Einsatz, wo großflächige Staubemissionen entstehen.

Die Verwendungsmöglichkeiten der HE50 sind sehr vielseitig, da sie beispielsweise bei Abbruch arbeiten, Steinbrüchen oder Kieswerken eingesetzt werden.

STANDARDAUSFÜHRUNG

- Diffusor mit dem Axialventilator
- 1 x Rohring aus Edelstahl
- Messing Nebeldüsen
- Pumpe mit Wasserfilter
- Gestell mit automatischem Drehen bis zu 350°
- Steuerung mit Schutz gegen „Pumpentrockenlauf“

WÄHLBARES ZUBEHÖR

- Drahtlose Fernbedienung (Weite bis 250 m)
- Fahrgestell
- Elektrische Neigungsverstellung 10 - 40°
- Anhänger / Dieselaggregat / Wasserbehälter

TECHNISCHE SPEZIFIKATION	HE50
Reichweite (bei Windstille)	40 - 50 m
Tröpfchengröße	50 - 150 µm
Ventilatorleistung	7,5 kW
Pumpenleistung	5,5 kW
Wasserfilter	500 µm
Automatisches Drehen	0-350°
Anschlussspannung	3 x 400 V AC, 50 Hz
Wasserdruck	min. 2 bar
Wasserverbrauch	1555 l/St. (10 bar)
Wasseranschluss	Innengewinde DN 40
Düsenanzahl	36 Stk
Gewicht	300 kg

