

DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK – TEPLOTA – RYCHLOST		
v max.	TEPLOTNÍ ROZSAH	TEPLOTNÍ ROZSAH
m/s	-45 °C +80 °C	-45 °C +110 °C
1,0	280 bar	250 bar
0,5	400 bar	350 bar

MAXIMÁLNÍ TĚSNICÍ SPÁRA F				
TLAK	bar	160	250	400
MAX. SPÁRA	mm	0,6	0,5	0,4

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ ROZMĚRY	
ØD ₁	H 9
Ød ₁	js 11
L ₁	+0,25 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		R _a µm	R _t µm
KLIZNÉ PLOCHY	ØD ₁	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	Ød ₁	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY	L ₁	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÁ ZKOSENÍ A POLOMĚRY [mm]							
ŠÍŘKA PROFILU	S	4,0	5,0	7,5	10,0	12,5	15,0
MIN. ZKOSENÍ	C	3,0	3,5	5,0	6,5	7,0	8,0
MAX. POLOMĚR	r ₁	0,2	0,4	0,8	0,8	1,2	1,6

MANŽETY TYPU K 606

Doporučují se pro lehká a středně těžká použití jako jednočinně působící pístní těsnění. Typ K 606 má asymetrický krátký a silný těsnicí břit na vnějším průměru. Provedení vnitřního průměru a zesílený adhezni břit zaručují dobré usazení v drážce. Tímto moderním tvarováním se účinně zabraňuje "překlopení" manžety při vzniku tlaku mezi dvěma manžetami při použití na dvojčinném pístu. Předpokladem je, aby nevznikaly žádné tlakové rázy a aby rychlost zdvihu byla malá. U nových konstrukcí dvojčinných válců doporučujeme moderní pístové těsnění, jako je typ K 714, K 754, K 54 případně K 735 nebo kompaktní pístové těsnění.

MATERIÁL

HYTHANE® špičkový polyuretan, vysoce odolný proti opotřebení, ohebný a tepelně vysoce zatížitelný. Vyznačuje se:
 - extrémně dobrou odolností proti otěru
 - velmi nízkou trvalou tlakovou deformací
 - vysokou ohebností usnadňující montáž
 - velkou pružností při značném teplotním rozsahu. Trvale vysoká kvalita manžet z materiálu HYTHANE® je zajištěna pečlivým zpracováním podle nejnovější výrobní technologie, řízené počítačem.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA *	-40 °C do +100 °C
TLAK **	do 600 bar
KLIZNÁ RYCHLOST	do 1 m/s

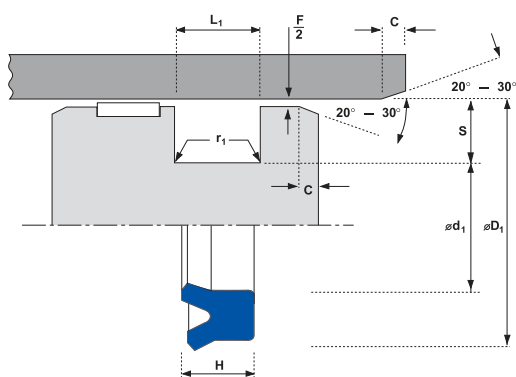
Tyto tři hodnoty spolu bezprostředně souvisí. Vzájemné závislosti jsou uvedeny ve vedlejší tabulce.

* Platí pro minerální hydraulické oleje. U vody, tlakových kapalin HFA a HFB do +60 °C, u kapalin HFC do + 40 °C. V závislosti na technických požadavcích jsou též přípustné nejnižší teploty do -56 °C. HYTHANE® je při klesající teplotě stále tužší, ale neláme se.

** Nutná konzultace

MÉDIA

Manžety z materiálu HYTHANE® jsou vhodné pro vodu, tlakové kapaliny na bázi minerálních olejů, kapaliny HFA, HFB a HFC.



MONTÁŽ

Manžety typu K 606 z materiálu HYTHANE® s úzkým profilem se hodí k jednoduché montáži navlečením na jednodílný píst. Sériová montáž na jednodílné písty se rychleji provádí pomocí přípravků, jako jsou kužel a rozpínací pouzdro.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

K 606 – 50 x 40 x 8

øD ₁	ød ₁	L ₁	H	S	Číslo formy	Poznámka
16	10	6,3	5,7	3,0	4830500	
25	15	9,0	8,2	5,0	4390100	
25	17	6,3	5,7	4,0	4418000	
30	20	9,0	8,0	5,0	4354200	
32	24	6,3	5,7	4,0	4351900	ISO
35	25	8,0	7,3	5,0	4365700	
37	21	13,0	11,8	8,0	4354100	
38	31	6,0	5,2	3,5	4728000	
40	28	10,0	9,0	6,0	4826200	
40	30	8,0	7,3	5,0	4299500	ISO
40	30	11,0	10,0	5,0	4400900	
45	35	8,0	7,3	5,0	4315700	
50	39	4,2	3,8	5,5	4460700	
50	40	8,0	7,3	5,0	4319500	ISO
55	45	8,0	7,3	5,0	4380000	
60	44,9	6,3	5,7	7,55	4739800	
60	45	11,0	10,0	7,5	4407000	
60	50	10,0	9,0	5,0	4762000	
63	48	12,5	11,4	7,5	4383200	ISO
63	53	8,0	7,3	5,0	4341500	ISO
63	53	13,0	11,8	5,0	4318800	
65	55	8,0	7,3	5,0	4424100	
70	55	11,0	10,0	7,5	4448000	
70	60	9,0	8,1	5,0	4709500	
71	61	7,0	6,0	5,0	4492600	
75	67	9,7	8,8	4,0	4322300	
80	65	12,5	11,4	7,5	4363800	ISO
80	70	7,5	6,8	5,0	4370300	
80	70	9,0	8,0	5,0	4709600	
85	75	9,0	8,0	5,0	4709700	
85,7	70,7	11,4	10,3	7,5	4493400	
90	80	12,0	11,0	5,0	4798800	
100	85	12,5	11,4	7,5	4363900	ISO
100	90	7,5	6,8	5,0	4375900	
110	100	9,0	8,0	5,0	4533100	
125	105	16,0	14,5	10,0	4364000	ISO
150	130	16,0	14,5	10,0	4390200	
150	140	15,0	13,6	5,0	4390300	
160	140	16,0	14,5	10,0	4642700	
160	140	20,0	18,2	10,0	4364100	
170	150	16,0	14,5	10,0	4642700	
170	150	16,5	15,0	10,0	4642800	
180	160	16,5	15,0	10,0	4643100	
190	170	16,5	15,0	10,0	4642900	
200	180	16,0	14,5	10,0	4392300	
280	260	17,0	15,5	10,0	4643000	

Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.