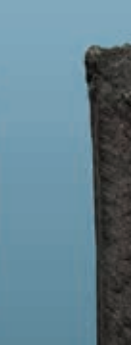


Typ ICP	261	4122	906	907	907G	909	910	912	913	914	915	916	917	922	923	924	925	925C	925-I	925TE	926	931	936
																							
Vlákn	bavlna	bavlna	len	akryl	akryl	Gore	Gore	uhlík	uhlík	Twaron/ GFO	Twaron/ PTFE	Gore GFO	Twaron	Gore G4	Aramide	Twaron/ GFO	grafit	grafit, uhlík	grafit	grafit	P-Aramide	ePTFE	Gore K fiber
Přídavné vlákno									Inconel										Inconel				
Impregnace	tuk	grafit tuk	PTFE	PTFE	grafit tuk		PTFE	ochranné mazivo	ochranné mazivo				PTFE		PTFE		antikorozní prostředek	antikorozní prostředek		antikorozní prostředek PTFE	PTFE grafit		
Mazivo	ano	ano	ano	ano	ano	silikon	ne	ano	ano	silikon	silikon	ano	silikon	ne	ano	ne	ne	ne	ne	ne	ano	ne	ano
Teplota [°C]	-20 +100	-20 +100	-50 +120	-100 +250	-100 +250	-200 +260	-200 +260	-200 +650	-100 +650	-100 +280	-100 +280	-240 +280	-100 +280	-200 +280	-100 +250	-200 +280	-200 +650	-200 +650	-200 +650	-200 +650	-100 +260	-200 +300	-200 +260
pH	6-8	6-8	5-10	3-12	3-12	0-14	0-14	0-14	0-14	2-12	2-12	0-14	3-12	0-14	2-12	2-12	0-14	0-14	0-14	0-14	3-12	0-14	0-14
Tlak [bar] 	8	8	30	30	30	20	-	30	-	50	40	50	30	-	20	50	30	-	30	25	20	25	30
Tlak [bar] 	5	5	10	100	100	-	200	-	250	250	-	-	-	200	200	300	250	300	250	-	-	100	250
Tlak [bar] 	10	10	10	80	80	150	-	150	-	250	200	200	100	-	80	200	250	250	250	250	80	150	150
Rychlost [m/s] 	4	4	4	10	10	8	-	25	-	20	20	20	20	-	15	25	20	-	20	30	20	25	30
Rychlost [m/s] 	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rychlost [m/s] 	4	4	1	2	2	2	-	2	-	3	3	2	2	-	2	3	3	3	3	2	2	3	3
Voda	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Pára	0	0	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Neutrální roztoky	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Vysoce ředěné kyseliny	0	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Středně koncent. kyseliny	0	0	-	0	0	x	x	x	x	0	0	x	0	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Koncentrované kyseliny	0	0	-	-	-	x	x	0	0	-	-	x	-	x	-	x	0	0	0	0	-	x	x
Zředěné zásady	0	0	0	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Koncentrované zásady	0	0	-	-	-	x	x	x	x	-	-	x	-	x	-	x	x	x	x	x	-	x	x
Inertní plyny	0	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Kyselé plyny	0	0	-	0	0	x	x	-	-	0	0	x	0	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Vodík	0	0	-	-	-	0	x	-	-	0	0	x	-	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Kyslík	0	0	-	-	-	-	x	x	x	-	-	-	-	x	-	-	x	x	x	x	-	-	-
Těkavé uhlovodíky	0	0	-	-	-	x	x	x	x	0	0	x	-	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Rozpouštědla	0	0	-	x	x	x	x	-	-	x	x	x	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Aminy, nitrily	0	0	-	-	-	x	x	x	x	x	x	x	0	x	0	x	x	x	x	x	0	x	x
Minerální oleje, tuky	0	0	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Syntetické oleje	0	0	-	x	x	x	x	-	-	x	x	x	x	x	x	x	x	x	-	x	x	x	x
Abrazivní média	0	0	0	0	0	0	0	-	-	x	x	0	x	0	x	x	-	-	-	-	x	0	0
Asfalty	0	0	-	0	0	0	0	-	-	x	x	0	x	0	x	x	-	-	-	-	x	0	0
Potraviny (FDA)	0	0	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	-
Barvy, laky	0	0	-	-	-	0	x	-	-	-	-	-	-	x	x	-	x	x	x	x	x	-	-

Legenda: x = doporučeno k použití, 0 = omezené použití, - = nelze použít

Upozornění: při specifické kombinaci podmínek zašlete, prosím dotaz