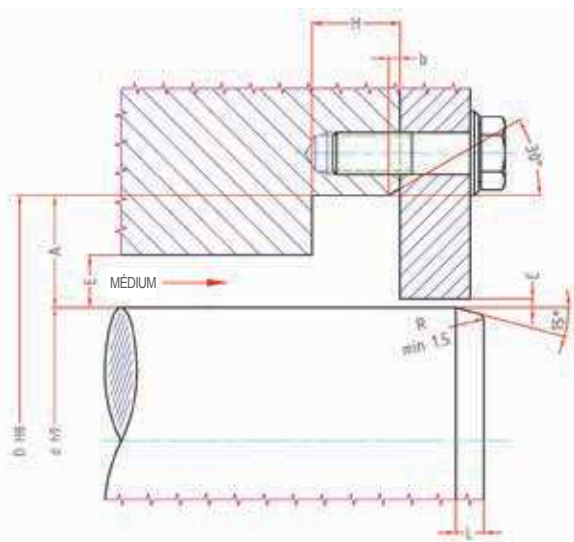




HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ CARCOSEAL / AP/WT



Vlastnosti materiálů a rozsah použití

Označení	Materiál	Tlak	Teplotní odolnost				Obvodová rychlost
			dlouhodobá		krátkodobá		
S820	NBR	< 5 Bar	-20 °C	100 °C	-30 °C	120 °C	max. 10 m/s
LT820	LNBR		-30 °C	90 °C	-45 °C	110 °C	max. 8 m/s
HT720	HNBR		-30 °C	150 °C	-45 °C	170 °C	max. 15 m/s
Z420	FPM		-20 °C	180 °C	-30 °C	200 °C	max. 15 m/s

Požadavky na zástavbový prostor

Průměr hřídele [mm]	Rozměry profilu H x A [mm]	b [mm]	E max [mm]	C max [mm]	Tolerance H [mm]	
< 50	10 x 11	1,2	5,0	0,5	11	+0/-0,1
50 - 100	12,5 x 16	1,5	7,0	0,5	12,5	+0/-0,1
100 - 250	16 x 20	2	9,0	1,0	16	+0/-0,1
250 - 400	20 x 22	2,2	11,0	1,0	20	+0/-0,1
400 - 600	22 x 25	2,5	11,0	1,5	22	+0/-0,1
>600	25 x 32	3,2	14,0	1,5	25	+0/-0,1

Rozměry profilů se odvíjí od dostupných výrobních forem.

Požadavky na hřídel

Obvodová rychlost	Ra [μm]	Rt [μm]	Minimální tvrdost [HRC]
0 - 6	0,2 - 0,6	1,0 - 2,5	45
> 6	0,2 - 0,4	0,8 - 1,5	55

POPIS

Carcoseal / AP/WT je navržen pro aplikace rotačního pohybu s výskytem tlakového spádu. Těsnicí břit umožňuje svou geometrií takové usměrnění tlaku, které jej odlehčí a zachová přítlačnou sílu na hřídeli téměř konstantní. Tím se zamezí nejen zvětšení kluzné plochy, ale i zvýšení tření. Předepsané hodnoty dovoleného tlaku v závislosti na obvodové rychlosti (p-v diagram) jsou uvedeny níže.

Dodáváme v děleném i neděleném provedení.

MATERIÁL

Robustní, tkaninou vyztužená vnější část gufera (bez kovové výtuhy) je vyráběna s větším průměrem a při montáži dochází k jejímu stlačení v zástavbovém prostoru.

Pružný těsnicí břit s přísadou modifikovaného PTFE zaručuje vysokou odolnost proti opotřebení doprovázenou nižším třením. Břit je navržen tak, že dosedá na hřídel větší plochou a tím šetří jeho povrch při současné lepší těsnosti. Jeho geometrie umožňuje vytvoření definovaného olejového filmu, který jej chrání. Na dosedacím těsnicím břitu je navíc nanesená tenká vrstva PTFE (Carcoflon®), snižující třecí odpor a usnadňující záběh.

Těsnicí břit je předepnut spirálovou pružinou z nerezové oceli AISI 302.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ

CARCOSEAL / AP/WT



HENNlich

TĚSNĚNÍ

MÉDIA

Carcoseal / AP/WT je vhodné pro všechny oblasti, kde se musí na otáčejících hřídelích utěsnit oleje, tuky, voda nebo jiné kapaliny. V případě použití v agresivním prostředí, např. mořské či chlorované vodě, můžeme dodat pružiny ze speciální nerezové oceli.

Pro zjištění chemické odolnosti jednotlivých materiálů nás, prosím, kontaktujte.

MONTÁŽ

Carcoseal / AP/WT vyžaduje použití zástavbového prostoru s přírubou.

Po upevnění příruby dojde k axiálnímu stlačení textil-přyzové výztuhy, která zajistí účinnou statickou těsnost. K dispozici je dělené (ozn. SPLIT) i nedělené provedení. Dělené provedení zjednodušuje údržbu bez nutnosti demontáže hřídele. Pro správnou funkci je třeba oba konce děleného provedení spojit sadou pro lepení pod názvem „ISP kit“. Více informací najdete v kapitole ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR.

OMEZENÍ VÝSTŘEDNOSTI HŘÍDELE

Celková výstřednost hřídele, které může být těsnicí břit vystaven, se skládá ze dvou hodnot, a to statické výstřednosti (nesouosost) a dynamické výstřednosti (házivost). Podrobnější informace naleznete v kapitole GUFERA - POŽADAVKY NA HŘÍDEL. Při aplikacích s výskytem tlakového spádu je nutné výstřednost hřídele co nejvíce eliminovat. Dovolené hodnoty celkové výstřednosti jsou uvedeny ve vedlejším grafu.

