

## ALUTECOVÉ PROFILY



- **IDEÁLNÍ ŘEŠENÍ PROTI ŽHAVÝM TRÍSKÁM**
- **ODOLNOST PROTI CHLADICÍ EMULZI**
- **MNOHO TYPŮ PRO RŮZNÉ APLIKACE**



**HENNLICH -  
ŽIJEME TECHNIKOU**

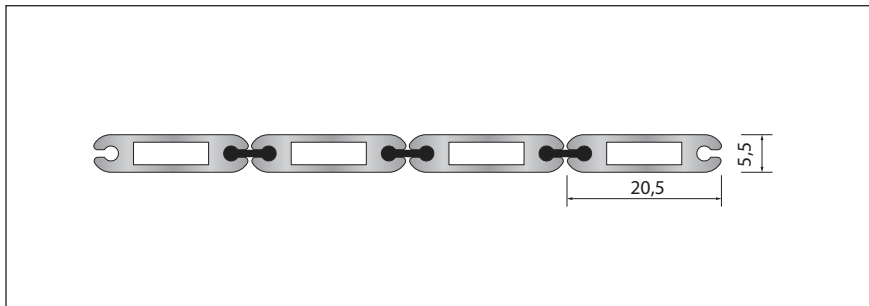
**o.z. LIN-TECH HENNLICH s.r.o.**  
Českolipská 9, 412 01 Litoměřice

**Telefon:** +420 416 711 333  
**E-mail:** lin-tech@hennlich.cz

**[www.hennlich.cz/lin-tech](http://www.hennlich.cz/lin-tech)**

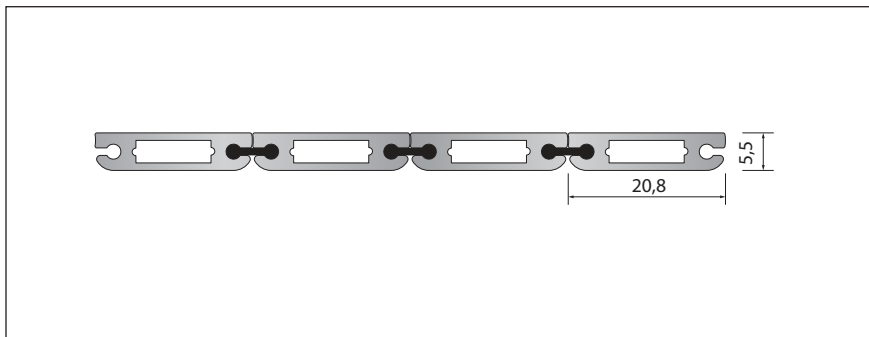
## ALUTECOVÉ PROFILY

Tažený hliníkový profil ALUTEC je jeden z nejlepších způsobů ochrany strojů proti třískám a chladicím kapalinám. Jeho nezanedbatelnou funkcí je rovněž snížení možnosti zranění obsluhy stroje. Jednotlivé profily se zařazují za sebe a tvoří tak ucelený kryt, který spojením s interním nebo externím pružinovým motorem poskytuje velice kvalitní ochranné vlastnosti. Tento systém lze doplnit o boční vedení, které zaručuje předem definovaný pojezdový prostor krycího profilu.



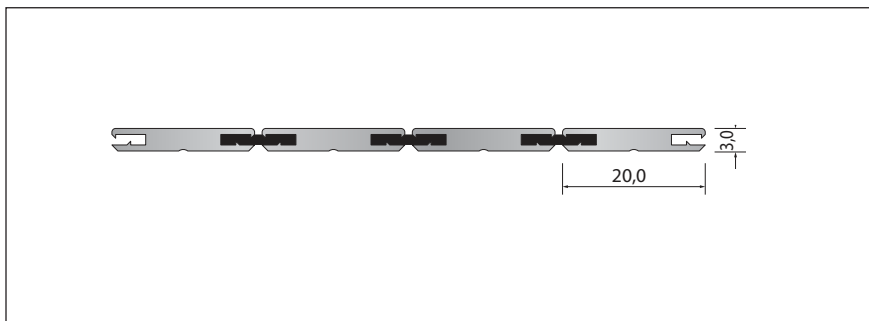
### ALUTEC 5.5

- poloměr ohybu 25 mm
- šířka max. 3000 mm
- ohebný na obě strany



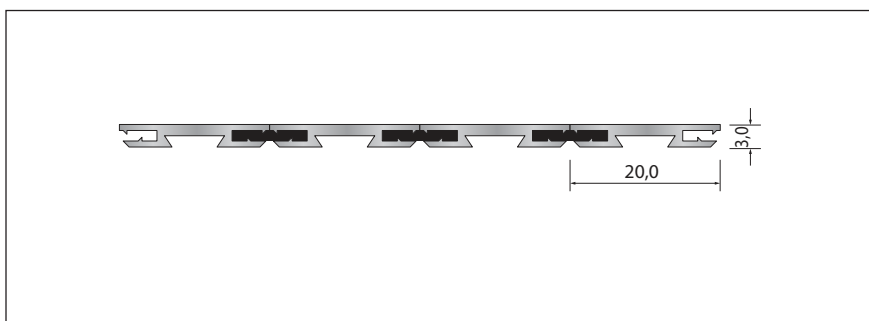
### ALUTEC GLK 20

- poloměr ohybu 25 mm
- šířka max. 3000 mm
- snadno stíratelný povrch



### ALUTEC 3.0

- poloměr ohybu 25 mm
- šířka max. 3000 mm
- ohebný na obě strany

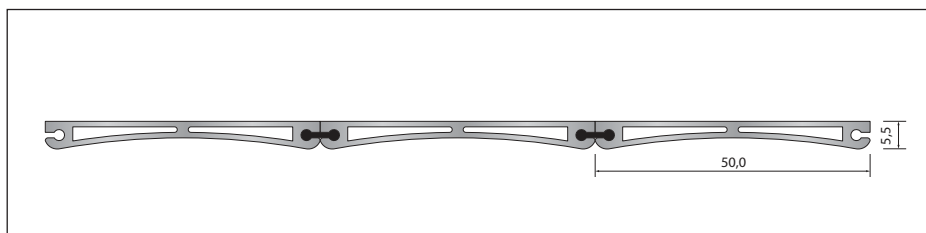


### ALUTEC GL 3.0

- poloměr ohybu 25 mm
- šířka max. 3000 mm
- snadno stíratelný povrch

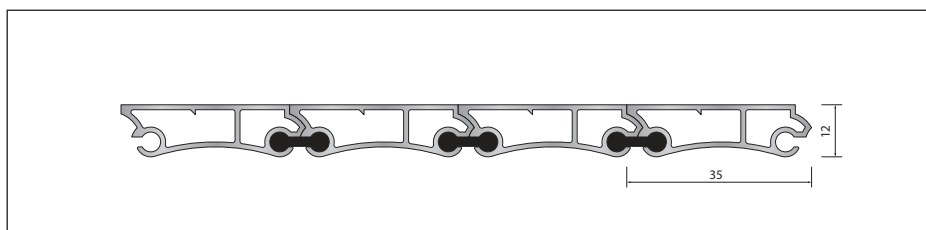
### ALUTEC GL 50

- poloměr ohybu 65 mm
- šířka max. 3000 mm
- snadno stíratelný povrch



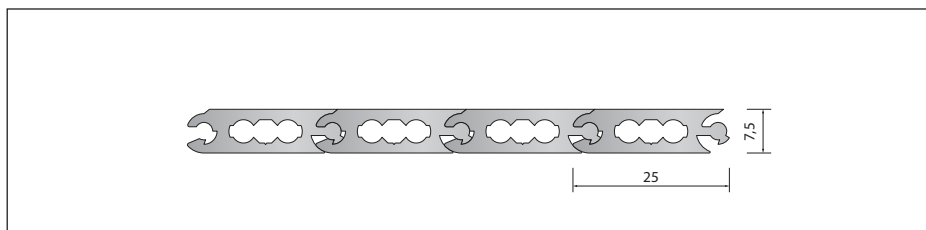
### ALUTEC GLK 12.0

- poloměr ohybu 50 mm
- šířka max. 6000 mm
- snadno stíratelný povrch



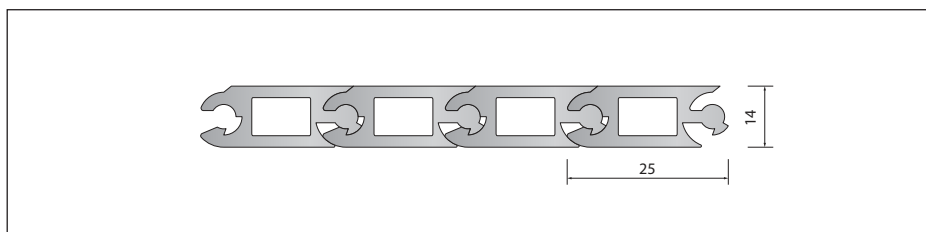
### ALUTEC LS 7.5

- poloměr ohybu 40 mm
- šířka max. 3000 mm
- snadno stíratelný povrch



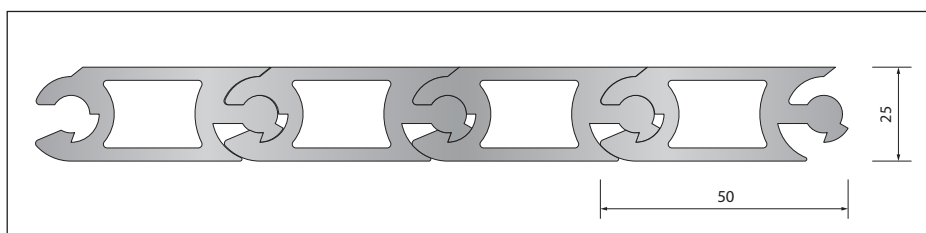
### ALUTEC LS 14

- poloměr ohybu 45 mm
- šířka max. 6000 mm
- snadno stíratelný povrch
- pochozí do šířky 750 mm

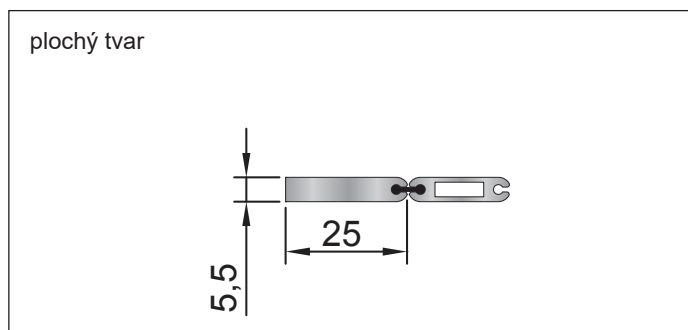
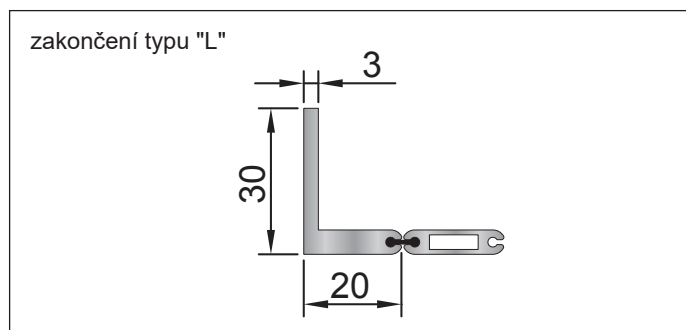


### ALUTEC LS 25

- poloměr ohybu 100 mm
- šířka max. 3000 mm
- snadno stíratelný povrch
- pochozí do šířky 2500 mm



### Zakončení ALUTECOVÝCH profilů



**Pozor:** Tyto typy zakončení je možné použít pouze pro ALUTEC 5.5 a ALUTEC GLK 20

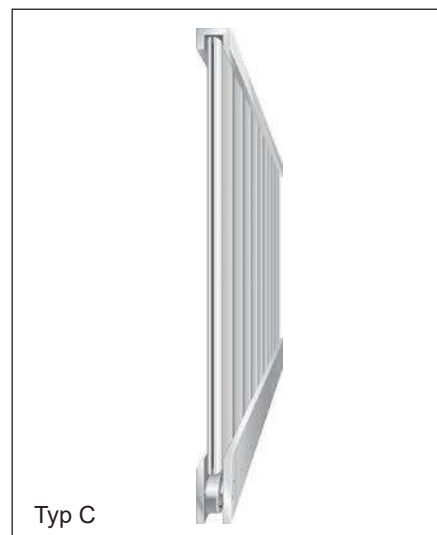
**Příklady vedení ALUTECOVÝCH profilů**



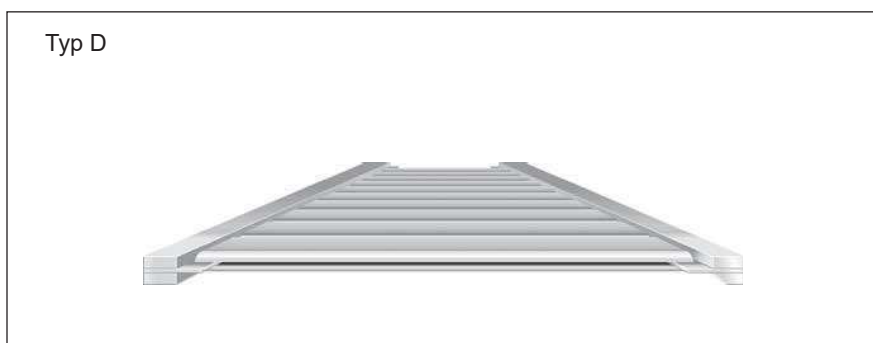
V tomto případě je celá váha ALUTECOVÉHO krytu zavěšena na čepěch v horním kluzném vedení. Spodní vedení je určeno pouze k definování pojezdu krytu, aby nedocházelo k jeho vychylování z osy pojezdu.



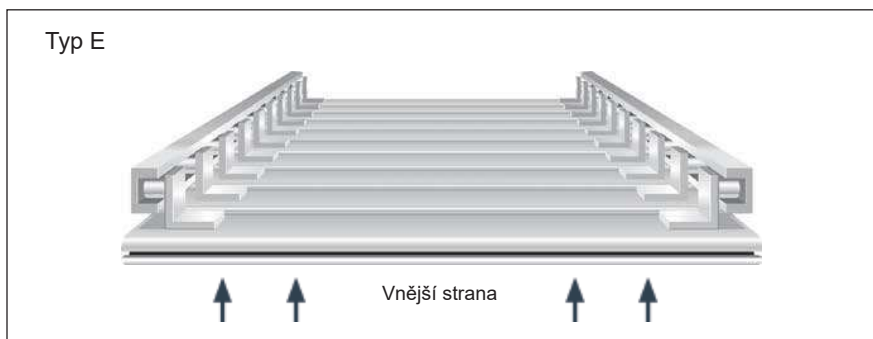
Oproti vedení typu A se liší pouze ve spodním vedení, kde je použito speciálních plastových kluzných elementů, které se velice snadno připevní do předem vyfrézovaných drážek v ALUTECOVÉM profilu. Vedení krytu je poté zajištěno speciálním plechovým vedením. Výhodou tohoto typu vedení je velice snadná, rychlá a levná oprava v případě poškození vedení.



U tohoto typu vedení je celá váha krytu nesena na spodním vedení, které je vybaveno rolnami. Horní vedení slouží k definování správného pojezdu krytu a zabraňuje jeho vyosení.



ALUTECOVÝ kryt je v tomto případě veden po obou stranách speciálními plastovými elementy a vodícím plechem, stejně jako u typu B.



U tohoto typu je ALUTECOVÝ profil vedený pomocí čepů, které jsou na něm navařeny a ty jsou vedeny v kluzném plastovém vedení.

Tento katalog podléhá změnové službě 07/2018

