

BESCHREIBUNG

Verladegarnitur mit integriertem Entstaubungsfilter für die staublose Verladung von Schüttgütern auf LKW-Ladeflächen und in Eisenbahnwaggons

TECHNISCHE DATEN

- Förderleistung 250 m³/h
- Korngröße 0-80 mm
- Anschlussflansch DN300
- Einsatztemperatur -20 °C / +80 °C
- Mit Elektrotriebmotor, Leistung 0.55 kW
- Materialableitung erfolgt mittels inneren Verschleißkonen und äußerem Verlaeschlauch
- Integrierter Filter: Absaugleistung 900 m³/h, Filterfläche 17.5 m², Reststaubkonzentration beim Ausgang < 10 mg/m³
- Druckluftbedarf mind. 5 bar, Anschluss Innengewinde G 1/2"

AUSFÜHRUNG

- Seilwinde mit eingebauter, einstellbarer Hubbegrenzung für die Abschaltung „Oben-Unten“, die Seilwinde ist mit einem Schlaffseilschalter versehen
- Füllstandsmelder – optional als Drehflügel- oder Vibrationsmelder
- Staubglocke mit Gummischürze welche den Schüttkegel umschließt und ein Entweichen des Reststaubes in die Umgebung verhindert

OPTIONALES ZUBEHÖR UND AUSFÜHRUNG

- elektrische Steuerung
- Schaltbirne / Fernbedienung
- Rüttler
- Siloauslaufschieber (manuell, elektrisch oder pneumatisch betätigt)
- ATEX Ausführung
- Ausführungen für sehr niedrige bzw. hohe Arbeitstemperaturen von -40 °C bis +150 °C

L _{min} (min. Länge) (mm)	L _{max} (max. Länge) (mm)	Hub (H) (mm)	Gewicht (kg)
1 850	3 850	2 000	330
1 800	4 450	2 650	345
2 050	5 050	3 000	356
2 150	5 650	3 500	431
2 350	6 850	4 500	508



0 - 80



max. 250 m³/St

Die Verladegarnitur vom Typ NZOF300E mit leistungsfähigem Filter, Staubglocke und Füllstandsmelder, stellt eine staublose Verladung von trockenem Schüttgütern auf LKW und offene Waggons sicher.

2.1. SERIE EKONOMIK 2.1.2. TYP NZOF300E

