

BESCHREIBUNG

Verladegarnitur mit integriertem Entstaubungsfilter für die staublose Verladung von Schüttgütern in Silofahrzeuge

TECHNISCHE DATEN

- Förderleistung 250 m³/St.
- Korngröße 0-40 mm
- Anschlussflansch DN300
- Einsatztemperatur -20° C / +80 °C
- Mit Elektrotriebemotor, Leistung 0.55 kW
- Materialableitung erfolgt mittels inneren Verschleißkonus und äußerem Verlaudeschlauch
- Integrierter Filter: Absaugleistung 900 m³/St., Filterfläche 17.5 m², Reststaubkonzentration beim Ausgang < 10 mg/m³
- Druckluftbedarf mind. 5 bar, Anschluss Innengewinde G ½“

AUSFÜHRUNG

- Seilwinde mit eingebauter, einstellbarer Hubbegrenzung für die Abschaltung „Oben-Unten“, die Seilwinde ist mit einem Schlaffseilschalter versehen
- Füllstandsmelder – optional als Drehflügel- / Vibrations- oder kapazitiver Melder
- Auslaufkonus, welcher den Einfüllstutzen des Tankbehälters perfekt abdichtet
- Verschlusskegel, um ein Entweichen des Reststaubes in die Umgebung zu verhindern

OPTIONALES ZUBEHÖR UND AUSFÜHRUNG

- elektrische Steuerung
- Schaltbirne / Fernbedienung
- Rüttler
- Siloauslaufschieber (manuell, elektrisch oder pneumatisch betätigt)
- ATEX Ausführung
- Ausführungen für sehr niedrige bzw. hohe Arbeitstemperaturen von -40 °C bis +150 °C

L _{min} (min. Länge) (mm)	L _{max} (max. Länge) (mm)	Hub (H) (mm)	Gewicht (kg)
Mit rotierendem / kapazitivem Sensor			
1500	3000	1500	293
1500	3500	2000	305
1570	4070	2500	315

L _{min} (min. Länge) (mm)	L _{max} (max. Länge) (mm)	Hub (H) (mm)	Gewicht (kg)
Mit Vibrationssonde			
1580	3080	1500	285
1580	3380	1800	297
1580	3580	2000	308
1650	4150	2500	317
1750	4750	3000	348



0 - 40



max. 250 m³/St

Die Verladegarnitur vom Typ NZUF300E mit leistungsstarkem Filter, Auslaufkonus und Füllstandsmelder, stellt eine einfache Lösung für die staublose Verladung von Schüttgütern in Silofahrzeuge dar.

