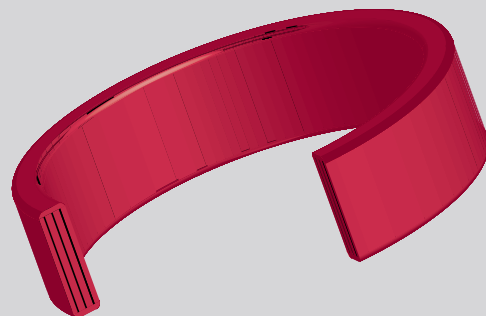
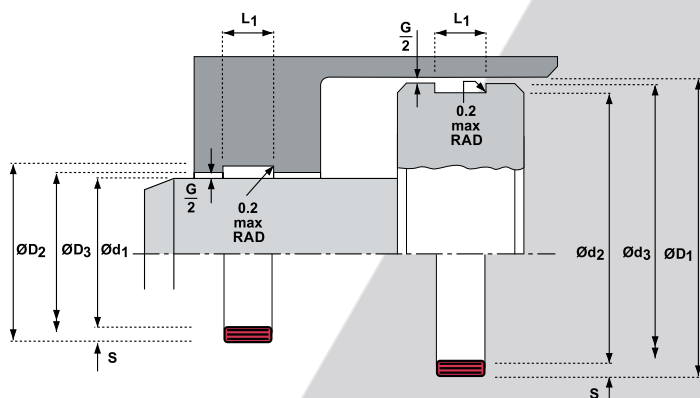




HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ VODICÍ PRVKY VODICÍ KROUŽKY / TYP F 506



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH

-40 °C +120 °C

ZÁKLADNÍ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Specifická hmotnost	1,27
Pevnost tlaku při +23 °C nezabudovaný (na tělese 10 x 10 x 3 mm)	< 450 N/mm ²
Dovolený měrný tlak při +23 °C	115 N/mm ²
Tepelná vodivost	0,27 W/mK
Lineární součinitel tepelné roztažnosti v délce v tloušťce	9 x 10 ⁻⁵ na °C 13 x 10 ⁻⁵ na °C
Součinitel tření (na ocelové ploše 0,2 R _a μm) za sucha při mazání	0,5 0,06

ZÁSTAVBOVÉ ROZMĚRY

Pístnice		Píst	
Ød ₁	f9	ØD ₁	H11
ØD ₂ = Ød ₁ + 2 S	H9	Ød ₂ = ØD ₁ - 2 S	f9
ØD ₃ = Ød ₁ + G	G min/max	Ød ₃ = ØD ₁ - G	G min/max
L ₁	+0,2 - 0,0	L ₁	+0,2 - 0,0

Při přepočtu ØD₃ a Ød₃ je třeba vzít za základ jmenovitý Ød₁, popř. D₁

DOPORUČENÉ DRSNOSTI POVRCHU

	R _a μm	R _t μm
Kluzné plochy ØD ₁ , d ₁	0,4 max	4 max
Statické plochy L ₁ , Ød ₂ , D ₂	3,2 max	16 max

POPIS

Vodicí kroužky z tvrzené tkaniny typu F 506 jsou vhodné pro nejtěžší zatížení v hydraulice. Jsou dodávány na míru na konkrétní průměry pístů, nebo pístnic.

Vodicí kroužky F 506 jsou vyrobeny patentovanou technologií ze speciální tkaniny armované polyesterovou pryskyřicí.

Povrchové plochy jsou při tomto způsobu výroby neopracovány. Žádné vlákno není přerušeno. Použité materiály zajišťují kompatibilitu se širokou škálou kapalin používaných v hydraulických systémech.

Poloměry na hranách zaručují dobré usazení v drážce.

Hodnota pro měrný tlak by měla být počítána se součinitelem bezpečnosti 2: 1 při výpočtu ložiska.

MÉDIA

Vodicí kroužky F 506 jsou vhodné pro použití v minerálních olejích ASTM 1 a ASTM 3, jakož i ve vodě a kapalinách HFA, HFB, HFC a HFD.

Maximální trvalá provozní teplota je pro minerální oleje +100 °C, pro vodu +80 °C, pro kapaliny HFA a HFB +60 °C a pro kapaliny HFC +40 °C.

VARIANTY

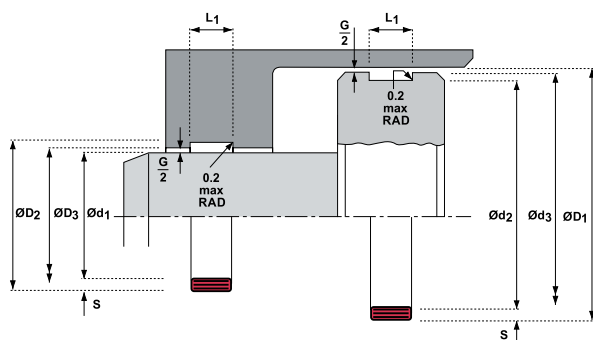
Vodicí kroužky F 506 se dodávají dle průměru pístů, nebo pístnic.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ VODICÍ PRVKY VODICÍ KROUŽKY / TYP F 506



HENNlich

TĚSNĚNÍ



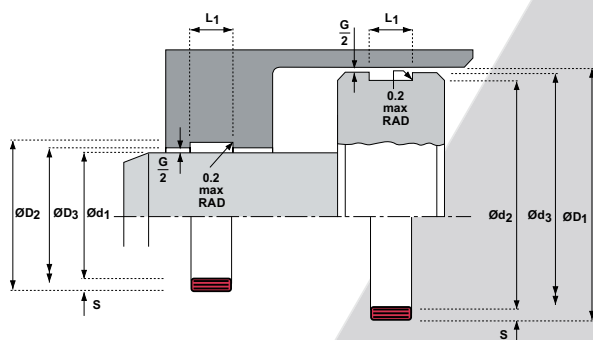
L ₁ x S	Rozsah Ø		G _{MIN}	G _{max}
	Ø pístnice d ₁	Ø pístu D ₁		
5,6 x 1,5	15 - 20	25 - 30	0,7	0,8
	20 - 30	35 - 50	0,7	0,8
	30 - 50	55 - 70	0,7	0,8
	50 - 70	75 - 150	0,7	0,8
5,6 x 2,5	20 - 25	30 - 35	0,7	1,6
	25 - 30	35 - 70	0,7	1,6
	30 - 40	45 - 80	0,7	1,6
	40 - 50	55 - 110	0,7	1,6
	40 - 70	75 - 130	0,7	1,6
	50 - 100	105 - 210	0,7	1,6
9,7 x 2,5	35 - 40	45 - 90	0,7	1,6
	40 - 50	55 - 100	0,7	1,6
	50 - 60	65 - 110	0,7	1,6
	50 - 70	75 - 140	0,7	1,6
	70 - 80	85 - 150	0,7	1,6
	60 - 100	105 - 200	0,7	1,6
	100 - 125	130 - 250	0,7	1,6
	95 - 150	155 - 300	0,7	1,6
	150 - 200	205 - 320	0,7	1,6
9,7 x 3,0	40 - 50	55 - 100	0,8	1,6
	60 - 100	106 - 200	0,8	1,6
10 x 2,0	25 - 35	40 - 75	0,7	1,1
	35 - 45	50 - 70	0,7	1,1
	45 - 70	75 - 140	0,7	1,1
	70 - 100	105 - 200	0,7	1,1
12 x 2,5	40 - 50	55 - 100	0,7	1,6
12,8 x 3	60 - 70	75 - 100	0,8	1,6
	70 - 100	105 - 200	0,8	1,6
	100 - 150	155 - 250	0,8	1,6
13 x 2,5	50 - 100	105 - 210	0,7	1,6
15 x 2,0	40 - 50	55 - 100	0,7	1,1
	70 - 80	85 - 130	0,7	1,1
15 x 2,5	40 - 50	55 - 110	0,7	1,6
	50 - 80	85 - 160	0,7	1,6
	50 - 100	105 - 150	0,7	1,6
	70 - 120	130 - 180	0,7	1,6
	90 - 180	185 - 370	0,7	1,6
	180 - 255	260 - 400	0,7	1,6
15 x 3,0	60 - 75	80 - 130	0,8	1,6
15 x 3,0	125 - 150	155 - 300	0,8	1,6
20 x 2,5	50 - 80	85 - 170	0,7	1,6
	75 - 150	155 - 310	0,7	1,6
	100 - 200	205 - 400	0,7	1,6
	125 - 250	255 - 400	0,7	1,6
	300 - 350	355 - 500	0,7	1,6
20 x 3,0	70 - 80	85 - 160	0,8	1,6
20 x 4,0	70 - 80	85 - 150	0,8	1,6
	80 - 150	155 - 250	0,8	1,6



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ VODICÍ PRVKY VODICÍ KROUŽKY / TYP F 506



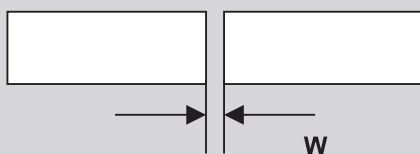
L ₁ x S	Rozsah Ø		G _{min}	G _{max}
	Ø pístnice d ₁	Ø pístu D ₁		
25 x 2,5	60 - 80	90 - 170	0,7	1,6
	70 - 150	155 - 310	0,7	1,6
	100 - 200	205 - 400	0,7	1,6
	125 - 250	255 - 510	0,7	1,6
	260 - 355	360 - 680	0,7	1,6
25 x 3,0	100 - 300	305 - 500	0,8	1,6
25 x 4,0	100 - 140	145 - 150	0,8	1,6
	150 - 250	260 - 510	0,8	1,6
30 x 2,5	70 - 100	105 - 210	0,7	1,6
	90 - 150	160 - 310	0,7	1,6
	150 - 200	205 - 250	0,7	1,6
	190 - 250	255 - 310	0,7	1,6
	250 - 300	305 - 350	0,7	1,6
30 x 4,0	300 - 350	355 - 500	0,7	1,6
	100 - 150	155 - 200	0,8	1,6
	150 - 200	205 - 350	0,8	1,6

VÝPOČET PRO VÝROBU VODICÍCH KROUŽKŮ:

PÍST: $(\text{Ø}D_1 - S) \cdot \pi \cdot W$

PÍSTNICE: $(\text{Ø}d_1 + S) \cdot \pi \cdot W$

DRÁŽKA W



Ød ₁ resp. D ₁	W
< 50	1,5 - 3,0
< 120	3,5 - 5,0
< 180	5,0 - 8,0
< 250	7,0 - 9,0
< 350	10,0 - 16,0
< 550	14,0 - 17,0

Příklad objednávky:

F 506 Vodící kroužky: např. 25 ks F 506 – 15 x 2,5 píst 90
např. 20 ks F 506 – 12,8 x 3,0 pístnice 100