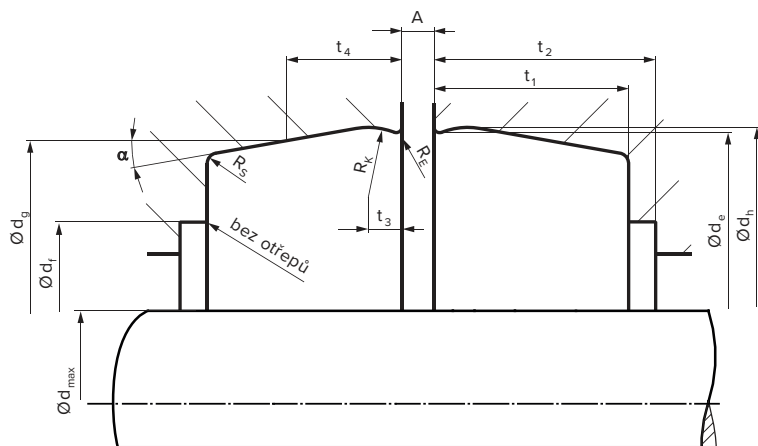




HENNICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ MECHANICKÉ KLUZNÉ TĚSNĚNÍ TYP HMT



Materiál	Tlak	Teplota*	Obvodová rychlost
ložisková ocel	max. 1,5 bar	-30 °C - 100 °C	max. 2,2 m/s
litina	max. 3 bar	-30 °C - 100 °C	max. 3 m/s

* V závislosti na použitém elastomeru O-kroužků.

Uvedené hodnoty jsou mezní, liší se dle těsněných médií a nesmí nastat současně. Pro jednotlivé aplikace a těsněné médium je třeba prověřit správnou funkčnost.

Dostupné materiály O-kroužků			
Materiál	Tvrdost	Teplota	
NBR	60-65 ShA	-30 °C	100 °C
HNBR	60-65 ShA	-30 °C	150 °C
FPM	60-65 ShA	-20 °C	200 °C
VMQ	60-65 ShA	-50 °C	200 °C

Drsnosti povrchu		
Zástavba	R _a	R _z
Zástavba	3,2 max	10,0 max

KLUZNÉ TĚSNĚNÍ HMT

Kluzné těsnění je speciální typ rotačního těsnění. Skládá se ze dvou geometricky shodných kovových těsnících kroužků a dvou pryžových O-kroužků. Tyto pryžové O-kroužky plní funkci statického těsnění a zároveň vytvářejí přítlakovou silou na oba kovové kroužky jejich stlačením v zástavbovém prostoru. Jeden z kovových kroužků rotuje společně s hřídelí a druhý kroužek zůstává nehybný. Povrch těsnících ploch obou kovových kroužků je lapovaný a klouže jeden po druhém. Tím je zajištěna těsnost.

Těsnící kroužky jsou k dispozici ze dvou materiálů. Pro povrchové aplikace se používá ložisková ocel 100Cr6. V případě požadavku na delší životnost a chemickou odolnost lze využít litinu.

Materiály a tvrdosti dostupných O-kroužků jsou uvedeny v tabulce.

Kluzné těsnění má tyto hlavní výhody:

- Předchází kontaminaci a pronikání abrazivních částic do těsněného prostoru
- Zabraňuje lekáži oleje či maziva ven z těsněného prostoru
- Zajišťuje dlouhodobou odolnost proti opotřebení vzhledem k náročnosti aplikací

POUŽITÍ

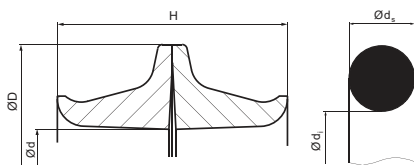
Uplatní se především do prostředí s abrazivními částicemi, např. písek, prach, bahno, kamení a tam, kde je potřeba zajistit dlouhodobý bez údržbový provoz.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ MECHANICKÉ KLUZNÉ TĚSNĚNÍ TYP HMT



HENNlich

TĚSNĚNÍ



MÉDIA

Je nutné zajistit dostatečný přísun maziva k těsnění. Doporučuje se použít převodový olej třídy SAE 80 nebo SAE 90, případně motorový olej 20W/20. Hladina oleje by měla ideálně dosahovat cca 2/3 průměru těsnění.

MONTÁŽ

Během montáže je třeba dbát zvýšenou pozornost na lapovanou těsnicí plochu. Z toho důvodu se doporučuje pro montáž použít speciální přípravek. Bližší informace viz. kapitola montáž.

Detailní rozměry zástavbového prostoru Vám dodáme na vyžádání.

Označení	Rozměry těsnění				
	Ø d	Ø D	H	Ø d ₁	Ø d ₂
HMT- 51A	38	51	20	41	6
HMT- 51B	38	51	20	40	6,7
HMT- 58	45	58	21	48	6,1
HMT- 59	46	59	20	47,5	6,5
HMT- 62.15	48	62,15	25	50	7,5
HMT- 70A	55,5	70	22	58	7,5
HMT- 70B	55,5	70	22	58	7,5
HMT- 70C	55,5	70	22	58	8
HMT- 70D	55,5	70	22	58	7,5
HMT- 73	60,2	73	20	60	6,5
HMT- 78	64	78	25	66	8,2
HMT- 80	67,5	80	20	68,5	6,5
HMT- 80.5	63	80,5	26	66	8
HMT- 82.4	63,5	82,4	32	66	9,5
HMT- 84	71	84	20	72,5	6,5
HMT- 86.5	67,5	86,5	31,8	71	9,5
HMT- 89	68,5	89	24	75	8
HMT- 92	73	92	32	75,7	9,5
HMT- 92.5	79,5	92,5	20	81	6,5
HMT- 98	81	98	28	82	8
HMT- 100A	79	100	30	85	9,5
HMT- 100B	80	100	29	83	9
HMT- 102	83	102	28	87	8,5
HMT- 104.5	90,5	104,5	26	93	6,3
HMT- 108	88	108	24	93	8
HMT- 109.5	90,5	109,5	32	93,2	9,5
HMT- 110	91	110	32	93,5	9,2
HMT- 111	96,2	111	24	99	7,7
HMT- 116	97	116	32	99	10
HMT- 117	103	117	20	105	6,5
HMT- 119	100	119	32	102,8	9,5
HMT- 120	99	120	28	105	8,5
HMT- 123	107	123	23	110	6,5
HMT- 125A	104	125	28	110	8,5
HMT- 125B	107	125	24	110	8,5
HMT- 128	110	128	32	113	9,2
HMT- 129	114,5	129	21	117	7
HMT- 138A	120	138	32	124,3	9
HMT- 138B	120	138	32	124	8,7
HMT- 139	120	139	31,8	123,5	9,5
HMT- 139.5	118,5	139,5	28	124	8,5
HMT- 140	117	140	29	124	8,7
HMT- 140.7	127	140,7	25	130	6
HMT- 141A	127	141	29	130	6
HMT- 141B	127	141	29	125	8,3
HMT- 141C	127	141	29	124,3	9
HMT- 142	120	142	38	122	11,3
HMT- 144	125	144	31,8	128,5	9,5
HMT- 146A	127	146	32	130	9,5
HMT- 146B	127	146	31	130	9,5
HMT- 154.5	135,5	154,5	28	139	8,3
HMT- 157	143	157	27	145	6,3
HMT- 160	143	160	27	145,7	8,3
HMT- 167	150	167	28	153,8	8,5
HMT- 168A	154	168	27	158	6
HMT- 168B	154	168	27	150	6,5
HMT- 169A	154	169	22	158,1	7
HMT- 169B	154	169	22	158,1	7

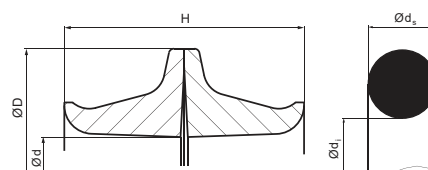


HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ MECHANICKÉ KLUZNÉ TĚSNĚNÍ TYP HMT

Označení	Rozměry těsnění				
	Ø d	Ø D	H	Ø d _i	Ø d _s
HMT- 170	154	170	21	158,1	7
HMT- 171.5	153	171,5	28	157	8,3
HMT- 172A	146	172	38	147	12,7
HMT- 172B	150	172	40	151	11,2
HMT- 173.5	154	173,5	32	155	9,65
HMT- 180	154	180	38	156	12,7
HMT- 180.5	165	180,5	27	170	7
HMT- 189	164	189	30	170	9,5
HMT- 191.5	163	191,5	38	166	12,7
HMT- 194.4	172	194,4	31,8	175	9,5
HMT- 195	176	195	28	182	8,3
HMT- 199	178	199	32	184	9,5
HMT- 200	177	200	30	184	9,5
HMT- 205	178	205	38	178	12,7
HMT- 209	192	209	30	190	9,5
HMT- 210	191	210	28	190	8,5
HMT- 210.5	182	210,5	38	185	12,7
HMT- 216.5	195	216,5	31,8	198	9,5
HMT- 222.8	208,7	222,8	26	208	6,2
HMT- 227A	205	227	30	210	9,5
HMT- 227B	205	227	30	210	9,5
HMT- 228.5	200	228,5	38	205,5	13
HMT- 237	216	237	30	218	9,5
HMT- 239.5	220	239,5	31,8	224	9,5
HMT- 241.4	220	241,4	25	226	7,7
HMT- 251.5	223	251,5	38	226	12,7
HMT- 259.7	235	259,7	38	235	12,7
HMT- 261	238	261	31,8	245	9,5
HMT- 262.8A	240	262,8	38	243	13
HMT- 262.8B	242	262,8	40	243	13
HMT- 270	250	270	30	250	9,5
HMT- 280.5	252	280,5	38	255	12,7
HMT- 288	262	288	40	266	12
HMT- 293	265	293	38	268	12,7
HMT- 303	275	303	38	278	12,7
HMT- 324.65	300	324,65	38	305	12,7
HMT- 325	300	325	38	305	12,7
HMT- 328	300	328	38	300	12,7
HMT- 341	318	341	38	315	12,7
HMT- 346	318	346	38	315	12,7
HMT- 354	326	354	30	334	9,5
HMT- 368.5	340	368,5	38	338	13,1
HMT- 375A	350	375	38	355	12,7
HMT- 375B	355	375	38	355	12,7
HMT- 394.4A	366	394,4	38	359,5	12,7
HMT- 394.4B	366	394,4	40	359,5	12,7
HMT- 398	370	398	38	370	12,7
HMT- 405	382	405	40	377	12
HMT- 415	388	415	38	385	12,7
HMT- 416.2	388	416,2	38	385	12,7
HMT- 457	430	457	38	420	12,7
HMT- 459.2	430	459,2	38	420	12,7
HMT- 480	450	480	50	454	16
HMT- 495	465	495	43,6	460	12,7
HMT- 497.2	465	497,2	43,6	460	12,7
HMT- 500	470	500	50	474	16
HMT- 533.4	505	533,4	43,6	493	12,7
HMT- 535.8	505	535,8	43,6	493	12,7



MÉDIA

Je nutné zajistit dostatečný přísun maziva k těsnění. Doporučuje se použít převodový olej třídy SAE 80 nebo SAE 90, případně motorový olej 20W/20. Hladina oleje by měla ideálně dosahovat cca 2/3 průměru těsnění.

MONTÁŽ

Během montáže je třeba dbát zvýšenou pozornost na lapovanou těsnicí plochu. Z toho důvodu se doporučuje pro montáž použít speciální přípravek. Bližší informace viz. kapitola montáž.

Detailní rozměry zástavbového prostoru Vám dodáme na vyžádání.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

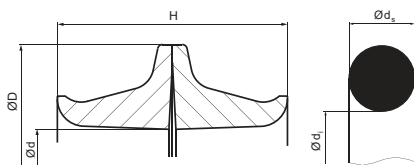
HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ

MECHANICKÉ KLUZNÉ TĚSNĚNÍ TYP HMT



HENNlich

TĚSNĚNÍ



MÉDIA

Je nutné zajistit dostatečný přísun maziva k těsnění. Doporučuje se použít převodový olej třídy SAE 80 nebo SAE 90, případně motorový olej 20W/20. Hladina oleje by měla ideálně dosahovat cca 2/3 průměru těsnění.

MONTÁŽ

Během montáže je třeba dbát zvýšenou pozornost na lapovanou těsnicí plochu. Z toho důvodu se doporučuje pro montáž použít speciální přípravek. Bližší informace viz. kapitola montáž.

Detailní rozměry zástavbového prostoru Vám dodáme na vyžádání.

Označení	Rozměry těsnění				
	Ø d	Ø D	H	Ø d _i	Ø d _s
HMT- 548	508	548	60	510	18
HMT- 560	530	560	50	530	16
HMT- 566.8	538	566,8	43,6	535	12,7
HMT- 590	559	590	50	560	16
HMT- 608A	576	608	43,6	582	12,7
HMT- 608B	581,5	608	43,6	582	12,7
HMT- 623	591	623	50	595	16
HMT- 628	596	628	50	595	16
HMT- 695	660	695	53	665	16
HMT- 700A	667	700	43,6	660	12,7
HMT- 700B	667	700	50	660	12,7