

Progresivní rozdělovače SSV a SSVM

Zapsán do obchodního rejstříku u Krajského soudu v Ústí nad Labem v oddíle C, č. vložky 274



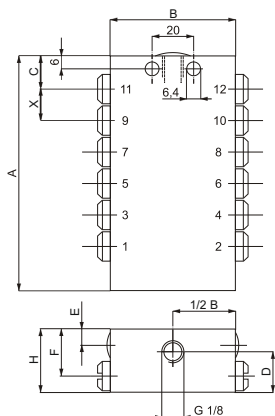
Progresivní rozdělovače SSV



Progresivní rozdělovače SSV-N a SSV-K



Príslušenství progresivních rozdělovačů SSV a SSVM



Rozměry rozdělovačů SSV [mm]

počet vývodů	A	B	C	D	E	F	H	X
6	60,0							
8	75,0							
10	90,0							
12	105,0							
14	120,0	60,0	15,0	19,0	7,5	22,5	30,0	15,0
16	135,0							
18	150,0							
20	165,0							
22	180,0							

Rozměry rozdělovačů SSVM [mm]

počet vývodů	A	B	C	D	E	F	H	X
6	48,5							
8	60,0							
10	71,5	50,0	11,5	15,0	6,5	18,5	25,0	11,5
12	83,0							

LINCOLN SSV a SSVM jsou pístové progresivní rozdělovače, které rozdělují přiváděné mazivo na více menších dávek. Pohyb jednotlivých pístků rozdělovače probíhá postupně jeden za druhým, čili progresivně. Dokud je do rozdělovače přiváděno mazivo, pohybují se pístky jeden po druhém stále ve stejném pořadí, případně ve stále se opakujících cyklech. Je-li přívod maziva přerušen a později opět pokračuje, začíná cyklus přesně na tom místě, kde přestal. Jedním ze specifických znaků progresivních rozdělovačů je to, že pohyb každého pístku musí být nejdříve zcela dokončen, aby mohl započít pohyb následujícího pístku. **Při zablokování pohybu jednoho pístku se zablokuje celý rozdělovač.** Rozdělovače mají 6 až 22 vývodů a jednotlivé dávky maziva je možno sduzovat. Rozdělovače jsou vyráběny z oceli s chromátovaným povrchem a z nerez oceli. Neobsahují žádné těsnicí prvky, pružiny ani jiné snadno poškoditelné prvky, čímž se dosahuje jejich vysoké spolehlivosti a životnosti.

TECHNICKÉ PARAMETRY

	SSV	SSVM
Počet vývodů:	6-22	6-12
Dodávka na 1 vývod [cm³/zdvih]:	0,2	0,07
Max. pracovní tlak [bar]:	350	100
Min. pracovní tlak [bar]:	20	20
Max. diferenční tlak mezi 2 vývody [bar]:	100	100
Použitelné mazivo:	Olej a tuk do třídy NLGI 2	

Progresivní rozdělovače SSV:

SSV 6.....341101	SSV 12.....341104	SSV 18.....341107
SSV 8.....341102	SSV 14.....341105	SSV 20.....341108
SSV 10.....341103	SSV 16.....341106	SSV 22.....341109

Progresivní rozdělovače SSV-K:

s kolíčkem pro vizuální kontrolu správnosti funkce

SSV 6-K.....341201	SSV 12-K.....341204	SSV 18-K.....341207
SSV 8-K.....341202	SSV 14-K.....341205	SSV 20-K.....341208
SSV 10-K.....341203	SSV 16-K.....341206	SSV 22-K.....341209

Progresivní rozdělovače SSV-N:

s elektrickým snímačem správnosti funkce

SSV 6-N.....341601	SSV 12-N.....341604	SSV 18-N.....341607
SSV 8-N.....341602	SSV 14-N.....341605	SSV 20-N.....341608
SSV 10-N.....341603	SSV 16-N.....341606	SSV 22-N.....341609

Progresivní rozdělovače SSV M:

SSVM 6.....343101	SSVM 10.....343103	SSVM 12.....343104
SSVM 8.....343102		

Progresivní rozdělovače SSV M-K:

s kolíčkem pro vizuální kontrolu správnosti funkce

SSVM 6-K.....343201	SSVM 10-K.....343203	SSVM 12-K.....343204
SSVM 8-K.....343202		

Príslušenství progresivních rozdělovačů:

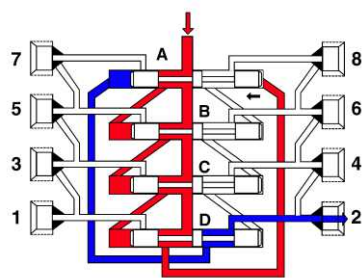
Príslušenství progresivních rozdělovačů SSV

Zaslepovací zátka M10x1.....	349101
Výstupní šroubení SSV RSV 04 (zářezný prstýnek).....	349102
Výstupní šroubení SSV RSV 06 (zářezný prstýnek).....	349103
Výstupní šroubení nástrčkové SSV RV 04 (pro plast. trubku).....	349104
Výstupní šroubení nástrčkové SSV RVM 06 (pro plast. trubku i KF300 hadice).....	349106
Propoj výstupů SSV T 06-LL.....	349107

Príslušenství progresivních rozdělovačů SSVM

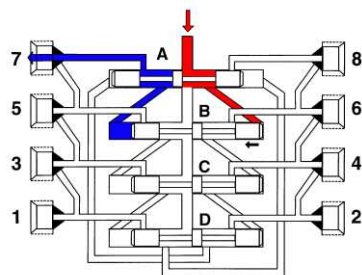
Zaslepovací zátka M 8x1.....	349201
Těsnící kroužek Cu ø 8.....	349202
Výstupní šroubení SSVM RSV 04 (zářezný prstýnek).....	349207
Výstupní šroubení nástrčkové SSVM RV 04 (pro plast. tr.).....	349208

Popis funkce progresivních rozdělovačů SSV, SSVM



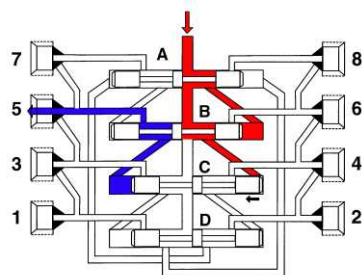
FÁZE 1:

Mazivo vstupuje do rozdělovače (červená šipka) a proudí k pravému konci pístku **A**. Tlak maziva pohybuje pístkem **A** doleva a dodává mazivo nacházející se před levým koncem pístku **A** k výstupu 2.



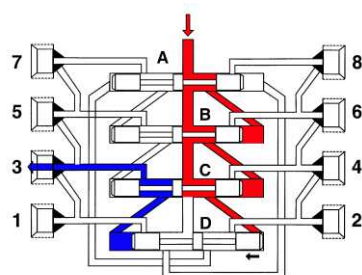
FÁZE 2:

Jakmile pístek **A** dosáhne svoji levou koncovou polohu, otevře spojovací kanál k pravému konci pístku **B**. Vstupující mazivo pohybuje pístkem **B** rovněž doleva a dodává mazivo nacházející se před levým koncem pístku **B** k výstupu 7.



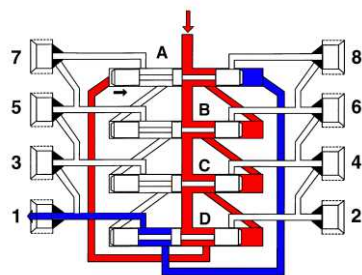
FÁZE 3:

Když dosáhne pístek **B** svoji levou koncovou polohu, otevře spojovací kanál k pravému konci pístku **C**. Přicházející mazivo pohybuje pístkem **C** doleva a dodává mazivo nacházející se před levým koncem pístku **C** k výstupu 5.



FÁZE 4:

Nyní je otevřen spojovací kanál od pístku **C** k pravému konci pístku **D**. Přicházející mazivo tlačí pístek **D** na levou stranu, přičemž mazivo nacházející se před levým koncem pístku **D** vytlačuje do výstupu 3.



FÁZE 5:

Pístek **D** otevřel ve fázi 4 spojovací kanál k levému konci pístku **A**. Přicházející mazivo přesouvá pístek **A** doprava a dopravuje mazivo nacházející se před pístkem k výstupu 1. V dalším sledu se pohybují pístky **B - D**, jeden po druhém, zleva

doprava a vytlačují mazivo do výstupů 8, 6, 4. Následuje znovu fáze 1. Postup se opakuje tak dlouho, dokud je do rozdělovače přiváděno mazivo.

Hlídkání funkce u progresivních rozdělovačů



Ze způsobu práce progresivního rozdělovače vyplývá, že jeho funkci lze jednoduchým způsobem hlídat. Je možné rozdělovač osadit kontrolním kolíčkem (obrázek vlevo), který vizuálně

signalizuje pohyb pístku, nebo bezkontaktním elektrickým snímačem, který reaguje na polohu pístku (na obrázku vpravo provedení SSV-N).



Sdružování dávek

Pokud se na některý z vývodů nepřipojí výstupní šroubení ale zaslepovací zátky, má to za následek otevření vnitřního propojovacího kanálku, normálně uzavřeného kuželovým uzavíracím kroužkem, který je součástí speciálního výstupního šroubení pro rozdělovače SSV a SSVM (jiné šroubení nelze použít !!).

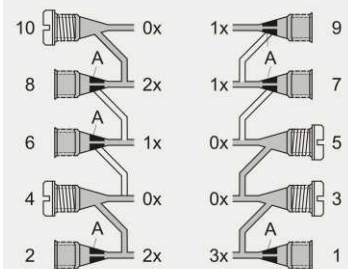
V důsledku toho příslušná se jednotková dávka maziva vždy přidruží k dávce vývodu, který následuje v pořadí (8→6, 6→4, 4→2, 9→7, atd.).

Pokud se zaslepí dva vývody za sebou, dostane následující použitý vývod celkem tři dávky atd. Takto

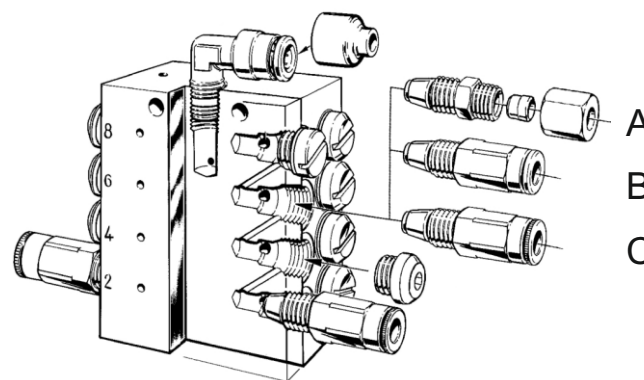
lze dosáhnout v relativně širokém rozmezí různých poměrů dodávaného množství mezi jednotlivými vývody.

Pozor !! Vývody č. 1a 2 - tj. vývody nejvzdálenější od vstupu maziva do rozdělovače - nesmějí být nikdy zaslepeny, jinak dojde k zablokování celého rozdělovače !!

Příklad zaslepení vývodů



Šroubení pro progresivní rozdělovače SSV a SSVM



K připojení přívodu k rozdělovači je možné použít běžné přímé nebo úhlové šroubení nástrčkové nebo se zářezným prstýnkem.

Pro vývody z rozdělovače se musí použít výhradně originální výstupní šroubení s uzavíracím kroužkem a zpětným ventilem !!

Tohoto výstupního šroubení jsou k dispozici tři typy - Výstupní šroubení se zářezným prstýnkem SSV RSV 04 nebo 06 (**A**) je univerzálně použitelné pro plastové trubky PA12HL, hadice KF300, ocelové i měděné trubky. Výstupní šroubení nástrčkové SSV RVM 06 (**B**) (kroužek kleštiny je hladký) se použije pro hadici KF300 - rozměr 8,6x2,3, opatřenou hadicovou vsuvkou D 06, s drážkou i pro plastovou trubku PA12HL - rozměr 6x1,25. Výstupní šroubení nástrčkové SSV RV 04 (**C**) (kroužek kleštiny je rýhovaný) se použije pro plastovou trubku PA12HL - rozměr 4x1.