



HENNLICH

## Čerpadla - elektrická Řídicí deska V10-V13 pro P203

Zapsán do obchodního rejstříku u Krajského soudu v Ústí nad Labem v oddíle C, č. vložky 274

### Elektronika pro čerpadlo P203

Čerpadla řady P203 ze skupiny QUICKLUB je možno osadit následující elektronikou:

**- Napájecí modul** (síťová deska) 94-265 VAC, 47-63 Hz/24 VDC

je určen k zabudování do čerpadel P203 s motorem 24 VDC, která budou napájena ze sítě střídavého napětí.

Čerpadla se zabudovaným napájecím modulem mají označení P203-\*\*\*\*\*-\*\*\*-AC-\*\*\* \*\*-\*\*\*.

Řídicí desky V, M a H jsou určeny k zabudování do čerpadel P203 jak s motorem 24 VDC, tak 12 VDC a slouží k nastavení pracovních cyklů, v některých případech k hlídání funkce mazání.

**- Řídicí deska - typ V** je určena pro všeobecné použití.

Čerpadla se zabudovanou řídicí deskou typu V mají označení P203-\*\*\*\*\*-\*\*\*-\*\*-\*V\*\*.

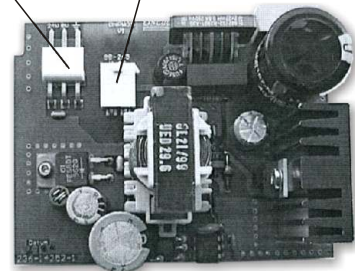
**- Řídicí deska - typ M** je určena pro všeobecné použití a umožňuje hlídání funkce.

Čerpadla se zabudovanou řídicí deskou typu M mají označení P203-\*\*\*\*\*-\*\*\*-\*\*-\*M\*\*.

**- Řídicí deska - typ H** je určena pro použití na návěsích a přívěsích. Čerpadla se zabudovanou řídicí deskou typu H mají označení P203-\*\*\*\*\*-\*\*\*-\*\*-\*H.

Výstup - 24 VDC

Vstup - napájení AC

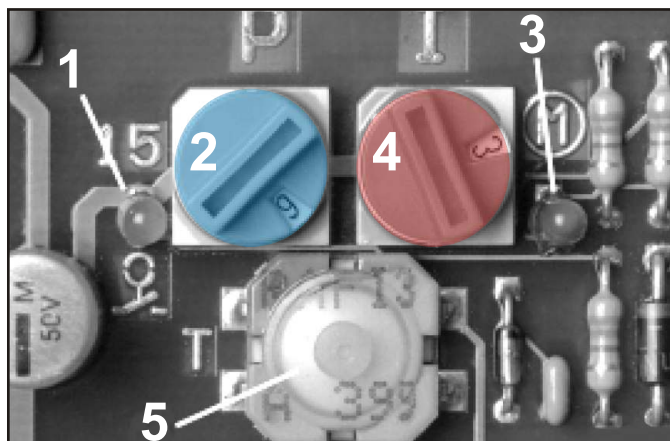
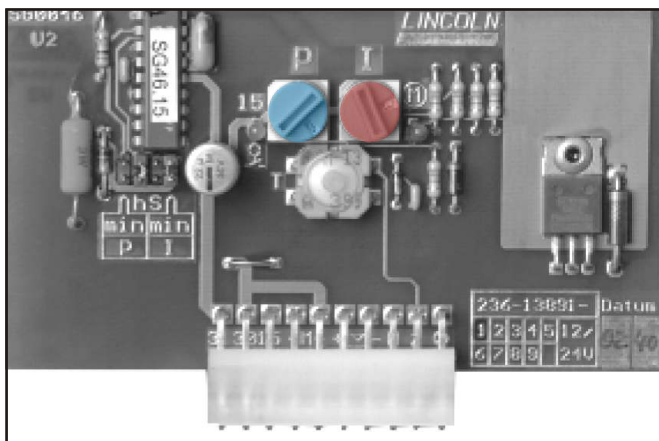


### Řídicí deska V10-V13

Vstupy: Napájení 24 VDC, nebo 12 VDC, elektromagnetický hladinový spínač, externí iniciace mazacího cyklu.

Výstupy: Napětí pro motor, signalizace chodu motoru, signalizace prázdný zásobník.

Řídicí deska (dále jen ŘD) je určena k nastavení doby chodu čerpadla (pracovního času) a doby klidu (přestávky).



Časy se nastavují v 15 stupních pomocí otočných voličů - modrý (poz. 2) přestávky, červený (poz. 4) pracovní čas. ŘD je dále vybavena tlačítkem (poz. 5) pro manuální iniciaci mazacího cyklu a dvěma diodami - levá LED (poz. 1) signalizuje přítomnost napájecího napětí, pravá LED (poz. 3) za bezporuchového stavu svítí při chodu motoru. Pokud při zapnutí motoru pravá LED pouze 4x blikne, signalizuje to chybné nastavení některého z voličů 2, resp. 4 (v nulové poloze). Trojnásobné bliknutí charakterizuje zkrat na externí iniciaci cyklu nebo poruchu tlačítka.

## Nastavení časů je možno provést ve dvou rozsazích:

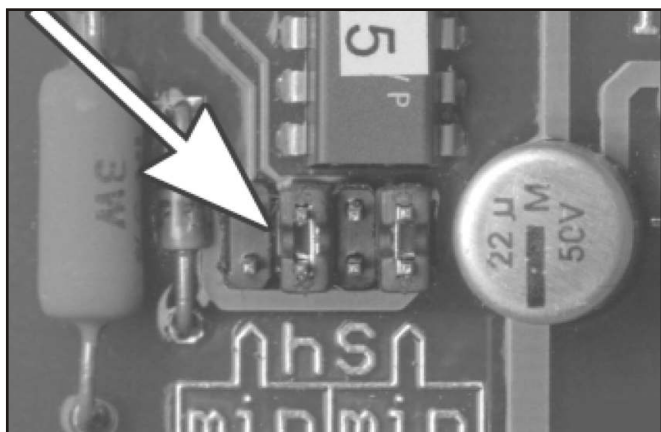
### Čas přestávky

poloha voliče	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
minuty	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60
hodiny	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

### Pracovní čas

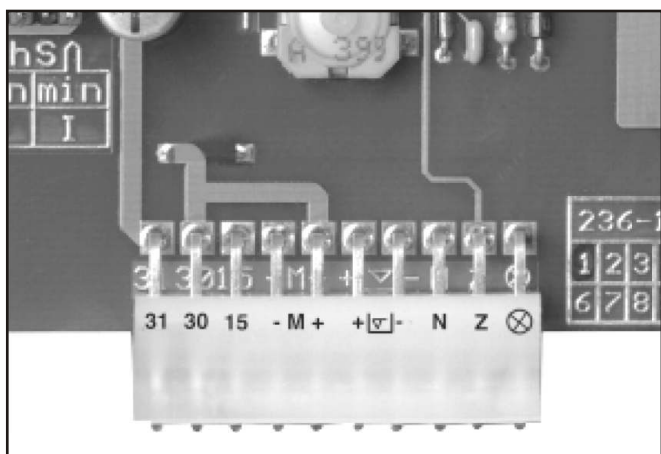
poloha voliče	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
sekundy	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	104	112	120
minuty	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30

Přepnutí rozsahu se provede přemístěním klemovacích můstek na čtyřech dvojicích kontaktů.



varianta ŘD	přestávka (P)		pracovní čas (I)		kl. můstek			
	4 - 60	1 - 15	8 - 120	2 - 30	P		I	
	[min]	[hod]	[sec]	[min]	m	h	s	m
V 10		X		X	■	■	■	■
V 11		X	X		■	■	■	■
V 12	X			X	■	■	■	■
V 13	X		X		■	■	■	■

Mazací cykly probíhají při zapnutém napájení střídáním času přestávky a pracovního času. Po dobu kdy je mazané zařízení mimo provoz (napájení vypnuto), se vždy uloží do paměti uplynulá část času (přestávky nebo pracovního) a při opětovném zapnutí napájení mazací cyklus pokračuje v tom místě, kde byl přerušen.



### Připojovací svorky

- 31 napájecí napětí -
- 15 napájecí napětí +
- M výstup pro motor
- +M výstup pro motor
- +  vstup magnet. spínač "hladina"
- vstup magnet. spínač "hladina"
- N výstup + signál "nízká hladina"
- Z vstup - iniciace mazacího cyklu
- ⊗ výstup + signál "motor běží"