



HENNLICH

ODŠTĚPNÝ ZÁVOD



HENNLICH s.r.o.

Progresivní rozdělovače SSV a SSVM

Zapsán do obchodního rejstříku u Krajského soudu v Ústí nad Labem v oddíle C, č. vložky 274



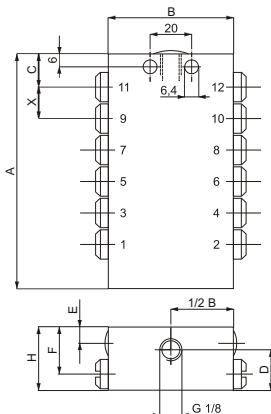
Progresivní rozdělovače SSV



Progresivní rozdělovače SSV-N a SSV-K



Příslušenství progresivních rozdělovačů SSV a SSVM



Rozměry rozdělovačů SSV [mm]

| počet vývodů | A | B | C | D | E | F | H | X |
|--------------|-------|------|------|------|-----|------|------|------|
| 6 | 60,0 | | | | | | | |
| 8 | 75,0 | | | | | | | |
| 10 | 90,0 | | | | | | | |
| 12 | 105,0 | | | | | | | |
| 14 | 120,0 | 60,0 | 15,0 | 19,0 | 7,5 | 22,5 | 30,0 | 15,0 |
| 16 | 135,0 | | | | | | | |
| 18 | 150,0 | | | | | | | |
| 20 | 165,0 | | | | | | | |
| 22 | 180,0 | | | | | | | |

Rozměry rozdělovačů SSVM [mm]

| počet vývodů | A | B | C | D | E | F | H | X |
|--------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|
| 6 | 48,5 | | | | | | | |
| 8 | 60,0 | | | | | | | |
| 10 | 71,5 | 50,0 | 11,5 | 15,0 | 6,5 | 18,5 | 25,0 | 11,5 |
| 12 | 83,0 | | | | | | | |

LINCOLN SSV a SSVM jsou pístové progresivní rozdělovače, které rozdělují přiváděné mazivo na více menších dávek. Pohyb jednotlivých pístků rozdělovače probíhá postupně jeden za druhým, čili progresivně. Dokud je do rozdělovače přiváděno mazivo, pohybují se pístky jeden po druhém stále ve stejném pořadí, případně ve stále se opakujících cyklech. Je-li přívod maziva přerušen a později opět pokračuje, začíná cyklus přesně na tom místě, kde přestal. Jedním ze specifických znaků progresivních rozdělovačů je to, že pohyb každého pístku musí být nejdříve zcela dokončen, aby mohl započít pohyb následujícího pístku. **Při zablokování pohybu jednoho pístku se zablokuje celý rozdělovač.** Rozdělovače mají 6 až 22 vývodů a jednotlivé dávky maziva je možno sdrůzovat. Rozdělovače jsou vyráběny z oceli s chromátovaným povrchem a z nerez oceli. Neobsahují žádné těsnicí prvky, pružiny ani jiné snadno poškoditelné prvky, čímž se dosahuje jejich vysoké spolehlivosti a životnosti.

TECHNICKÉ PARAMETRY

| | SSV | SSVM |
|--|----------------------------|------|
| Počet vývodů: | 6-22 | 6-12 |
| Dodávka na 1 vývod [cm ³ /zdvih]: | 0,2 | 0,07 |
| Max. pracovní tlak [bar]: | 350 | 100 |
| Min. pracovní tlak [bar]: | 20 | 20 |
| Max. diferenční tlak mezi 2 vývody [bar]: | 100 | 100 |
| Použitelné mazivo: | Olej a tuk do třídy NLGI 2 | |

Progresivní rozdělovače SSV:

| | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|
| SSV 6.....341101 | SSV 12.....341104 | SSV 18.....341107 |
| SSV 8.....341102 | SSV 14.....341105 | SSV 20.....341108 |
| SSV 10.....341103 | SSV 16.....341106 | SSV 22.....341109 |

Progresivní rozdělovače SSV-K:

s kolíčkem pro vizuální kontrolu správnosti funkce

| | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|
| SSV 6-K.....341201 | SSV 12-K.....341204 | SSV 18-K.....341207 |
| SSV 8-K.....341202 | SSV 14-K.....341205 | SSV 20-K.....341208 |
| SSV 10-K.....341203 | SSV 16-K.....341206 | SSV 22-K.....341209 |

Progresivní rozdělovače SSV-N:

s elektrickým snímačem správnosti funkce

| | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|
| SSV 6-N.....341601 | SSV 12-N.....341604 | SSV 18-N.....341607 |
| SSV 8-N.....341602 | SSV 14-N.....341605 | SSV 20-N.....341608 |
| SSV 10-N.....341603 | SSV 16-N.....341606 | SSV 22-N.....341609 |

Progresivní rozdělovače SSV M:

| | | |
|-------------------|--------------------|--------------------|
| SSVM 6.....343101 | SSVM 10.....343103 | SSVM 12.....343104 |
| SSVM 8.....343102 | | |

Progresivní rozdělovače SSV M-K:

s kolíčkem pro vizuální kontrolu správnosti funkce

| | | |
|---------------------|--------------------|--------------------|
| SSVM 6-K.....343201 | SSVM 10-K...343203 | SSVM 12-K...343204 |
| SSVM 8-K.....343202 | | |

Příslušenství progresivních rozdělovačů:

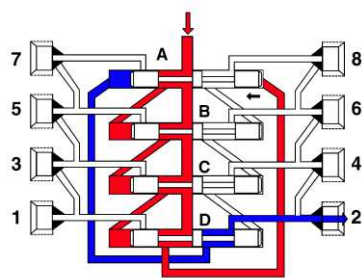
Příslušenství progresivních rozdělovačů SSV

| | |
|---|--------|
| Zaslepovací zátka M10x1..... | 349101 |
| Výstupní šroubení SSV RSV 04 (zářezný prstýnek)..... | 349102 |
| Výstupní šroubení SSV RSV 06 (zářezný prstýnek)..... | 349103 |
| Výstupní šroubení nástrčkové SSV RV 04 (pro plast. trubku)..... | 349104 |
| Výstupní šroubení nástrčkové SSV RVM 06 (pro plast. trubku i KF300 hadice)..... | 349106 |
| Propoj výstupů SSV T 06-LL..... | 349107 |

Příslušenství progresivních rozdělovačů SSVM

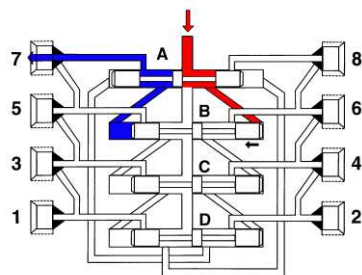
| | |
|---|--------|
| Zaslepovací zátka M 8x1..... | 349201 |
| Těsnicí kroužek Cu ø 8..... | 349202 |
| Výstupní šroubení SSVM RSV 04 (zářezný prstýnek)..... | 349207 |
| Výstupní šroubení nástrčkové SSVM RV 04 (pro plast. tr.)..... | 349208 |

Popis funkce progresivních rozdělovačů SSV, SSVM



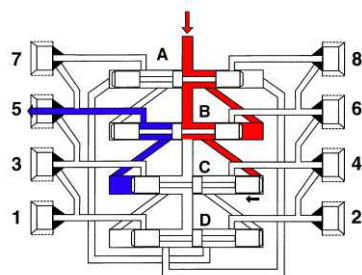
FÁZE 1:

Mazivo vstupuje do rozdělovače (červená šipka) a proudí k pravému konci pístku **A**. Tlak maziva pohybuje pístkem **A** doleva a dodává mazivo nacházející se před levým koncem pístku **A** k výstupu **2**.



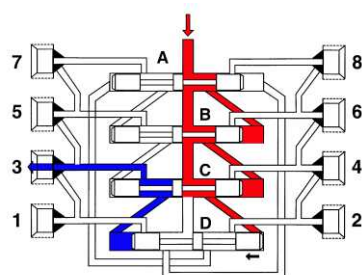
FÁZE 2:

Jakmile pístek **A** dosáhne svoji levou koncovou polohu, otevře spojovací kanál k pravému konci pístku **B**. Vstupující mazivo pohybuje pístkem **B** rovněž doleva a dodává mazivo nacházející se před levým koncem pístku **B** k výstupu **7**.



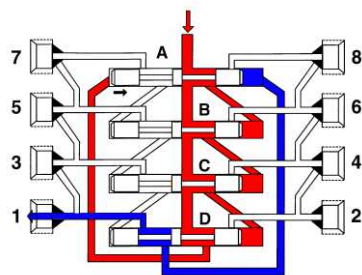
FÁZE 3:

Když dosáhne pístek **B** svoji levou koncovou polohu, otevře spojovací kanál k pravému konci pístku **C**. Přicházející mazivo pohybuje pístkem **C** doleva a dodává mazivo nacházející se před levým koncem pístku **C** k výstupu **5**.



FÁZE 4:

Nyní je otevřen spojovací kanál od pístku **C** k pravému konci pístku **D**. Přicházející mazivo tlačí pístek **D** na levou stranu, přičemž mazivo nacházející se před levým koncem pístku **D** vytlačuje do výstupu **3**.



FÁZE 5:

Pístek **D** otevřel ve fázi 4 spojovací kanál k levému konci pístku **A**. Přicházející mazivo přesouvá pístek **A** doprava a dopravuje mazivo nacházející se před pístkem k výstupu **1**. V dalším sledu se pohybují pístky **B - D**, jeden po druhém, zleva doprava a vytlačují mazivo do výstupů **8, 6, 4**. Následuje znovu fáze 1. Postup se opakuje tak dlouho, dokud je do rozdělovače přiváděno mazivo.

Hlídní funkce u progresivních rozdělovačů



Ze způsobu práce progresivního rozdělovače vyplývá, že jeho funkci lze jednoduchým způsobem hlídat. Je možné rozdělovač osadit kontrolním kolíčkem (obrázek vlevo), který vizuálně

signalizuje pohyb pístku, nebo bezkontaktním elektrickým snímačem, který reaguje na polohu pístku (na obrázku vpravo provedení SSV-N).



Sdružování dávek

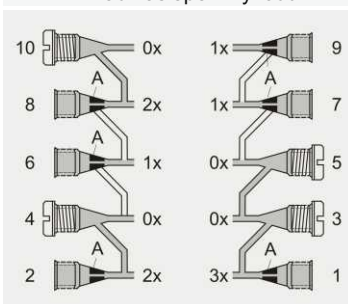
Pokud se na některý z vývodů nepřipojí výstupní šroubení ale zaslepovací zátka, má to za následek otevření vnitřního propojovacího kanálku, normálně uzavřeného kuželovým uzavíracím kroužkem, který je součástí speciálního výstupního šroubení pro rozdělovače SSV a SSVM (**jiné šroubení nelze použít !!**).

V důsledku toho příslušná se jednotková dávka maziva vždy přidruží k dávce vývodu, který následuje v pořadí (**8→6, 6→4, 4→2, 9→7**, atd.).

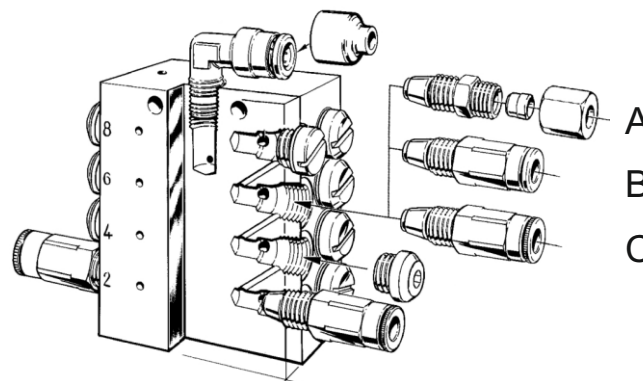
Pokud se zaslepí dva vývody za sebou, dostane následující použitý vývod celkem tři dávky atd. Takto lze dosáhnout v relativně širokém rozmezí různých poměrů dodávaného množství mezi jednotlivými vývody.

Pozor !! Vývody č. 1a 2 - tj. vývody nejvzdálenější od vstupu maziva do rozdělovače - nesmějí být nikdy zaslepeny, jinak dojde k zablokování celého rozdělovače !!

Příklad zaslepení vývodů



Šroubení pro progresivní rozdělovače SSV a SSVM



K připojení přívodu k rozdělovači je možné použít běžné přímé nebo úhlové šroubení nástrčkové nebo se zářezným prstýnkem.

Pro vývody z rozdělovače se musí použít výhradně originální výstupní šroubení s uzavíracím kroužkem a zpětným ventilem !!

Tohoto výstupního šroubení jsou k dispozici tři typy - Výstupní šroubení se zářezným prstýnkem SSV RSV 04 nebo 06 (**A**) je univerzálně použitelné pro plastové trubky PA12HL, hadice KF300, ocelové i měděné trubky. Výstupní šroubení nástrčkové SSV RVM 06 (**B**) (kroužek kleštiny je hladký) se použije pro hadici KF300 - rozměr 8,6x2,3, opatřenou hadicovou vsuvkou D 06, s drážkou i pro plastovou trubku PA12HL - rozměr 6x1,25. Výstupní šroubení nástrčkové SSV RV 04 (**C**) (kroužek kleštiny je rýhovaný) se použije pro plastovou trubku PA12HL - rozměr 4x1.