

ODŠTĚPNÝ ZÁVOD

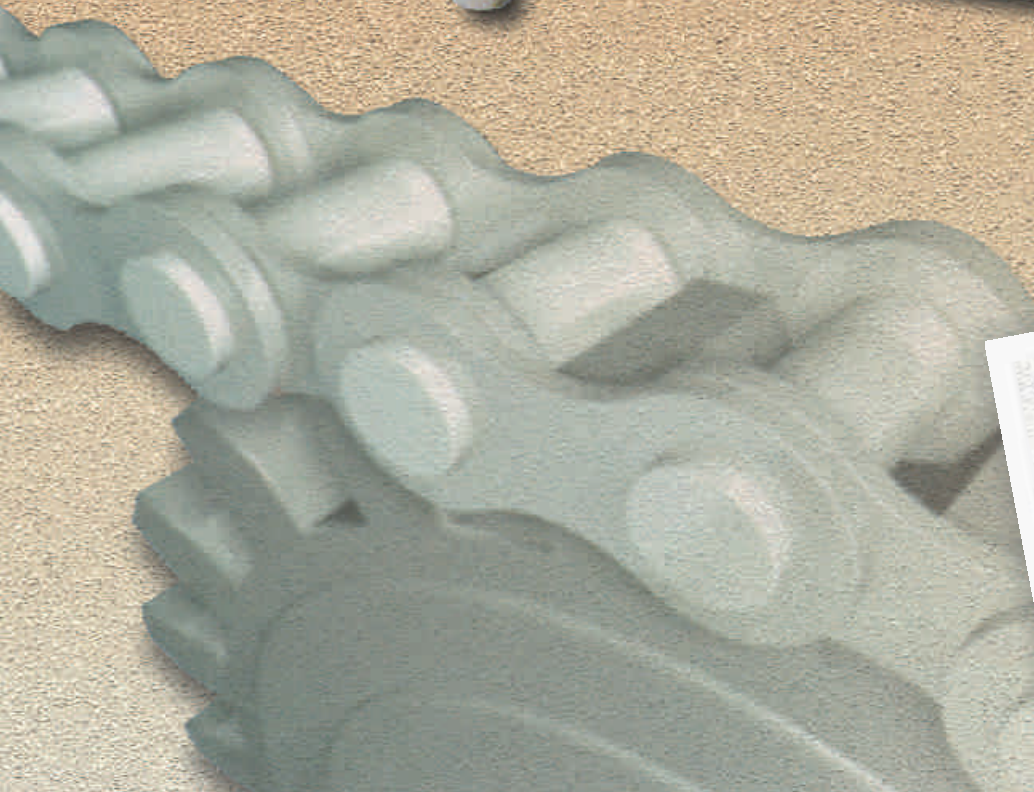
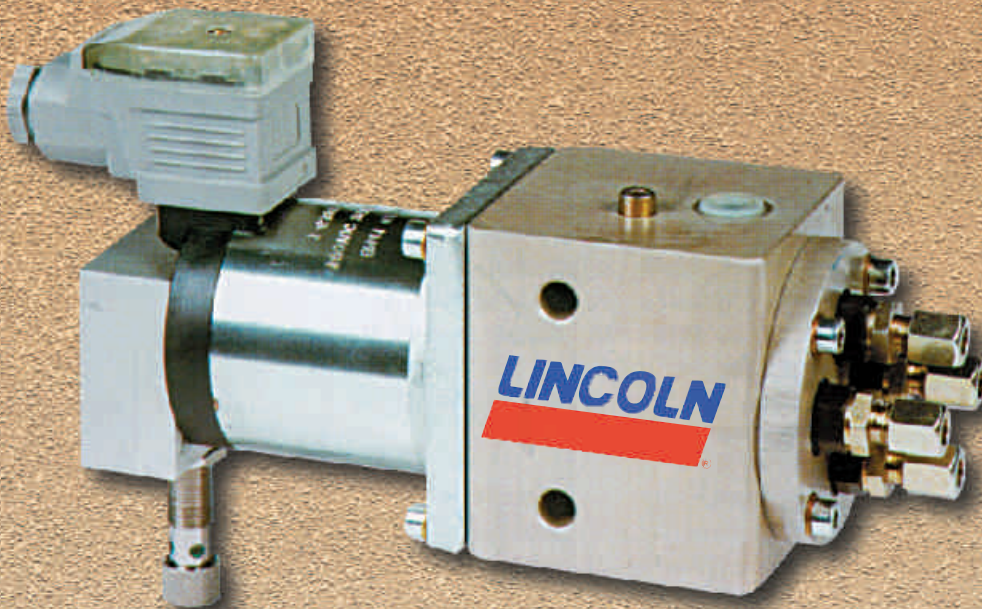
CEMA  **tech** 

HENNLICH INDUSTRIE-TECHNIK, spol. s r.o.

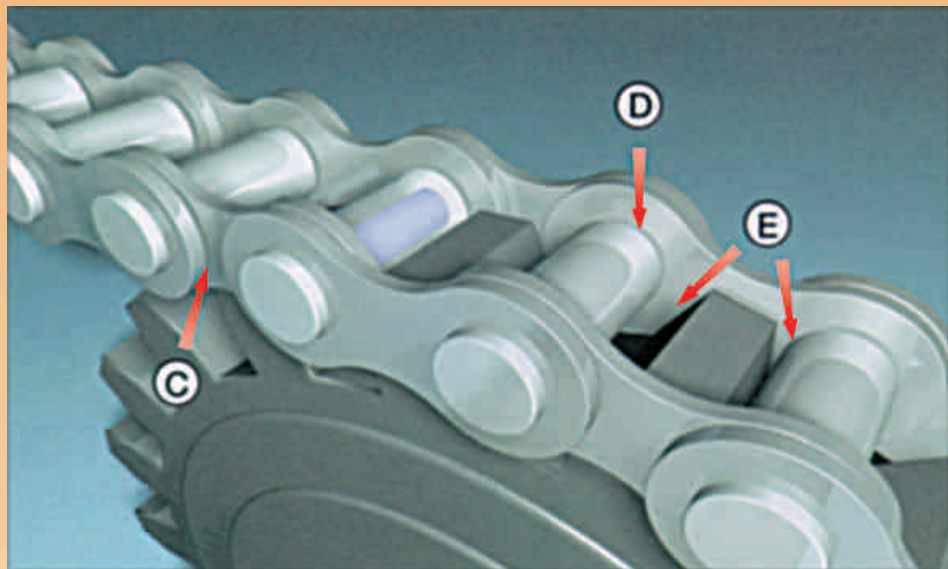
Centrální mazání řetězů



HENNLICH



Centrální mazání řetězů zvyšuje produktivitu výrobních linek



Třecí body řetězu:

- © Mezi vnější a vnitřní sponou. D Mezi sponou a válečkem.
E Mezi zubem řetězového kola, válečkem a vnitřní sponou .

Při ručním mazání nelze zajistit přesné a pravidelné dávkování maziva do nej-exponovanějších míst. Toto zajišťuje pouze automatický mazací systém Lincoln.

Nasazením centrálního mazání řetězů Lincoln:

- Zabráníte prostojům
- Prodloužíte životnost Vašeho drahého strojního zařízení
- Vyloučíte výpadky ve výrobě
- Snížíte hlučnost řetězů
- Zvýšíte bezpečnost práce
- Přispějete k ochraně životního prostředí

Snížení nákladů nasazením centrálního mazání:

- Na opravy a údržbu
- Na náhradní díly
- Na pracovní síly
- Na mazivo
- Zvýšení výtěžnosti výrobních linek



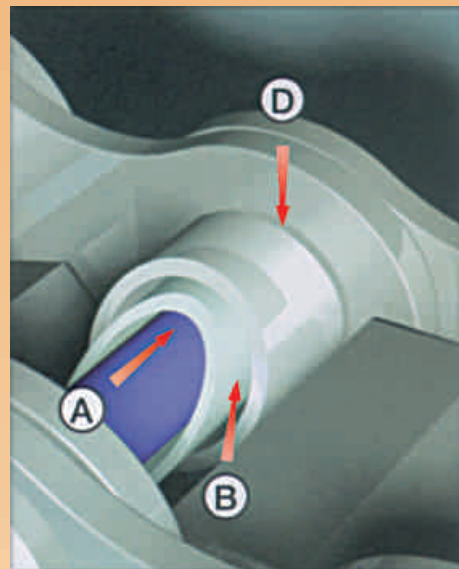
presná dávka



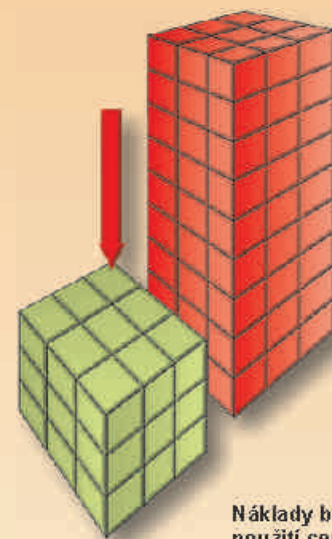
cílená aplikace



spolehlivý provoz



- A Mezi čepem a pouzdrem.
B Mezi pouzdrem a válečkem.



Náklady bez použití centrálního mazání LINCOLN

Náklady při použití centrálního mazání LINCOLN

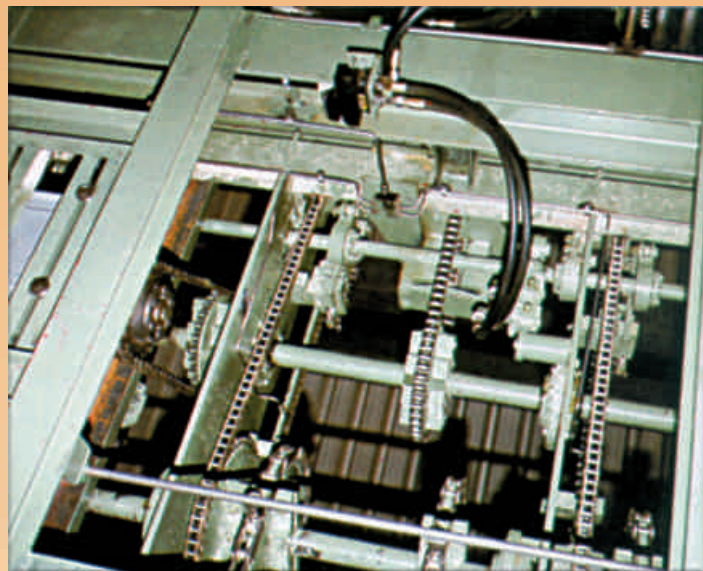
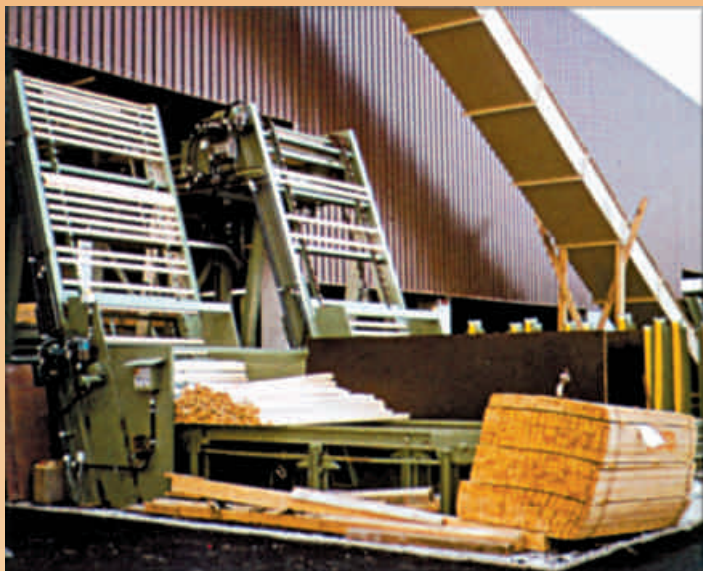
Navrhneme nejvhodnější systém pro Vaši technologii

Varianta systému	Typická aplikace	Média	Speciální charakteristiky
Progresivní systém QUICKLUB	Malé řetězy s nízkou rychlostí	Olej i vysokoviskózní	Roztírání oleje po celé ploše řetězu
Jednotrubní systém CENTRO-MATIC	Skupiny řetězů	Olej	Cílené nanášení kapek oleje do míst tření
Systém s elektromagnetickým čerpadlem PMA	Středně velké dopravníkové řetězy	Nízkoviskózní olej	Cílené nanášení kapek oleje do míst tření
Mazací jednotka Cobra	Válečkové dráhy, střední a těžké dopravní systémy	Tuk a olej	Dávkové mazání přímo do ložisek

HENNLICH INDUSTRIE TECHNIK, spol. s r. o.

Progresivní systém QUICKLUB

Plošná aplikace olejů pomocí štětce

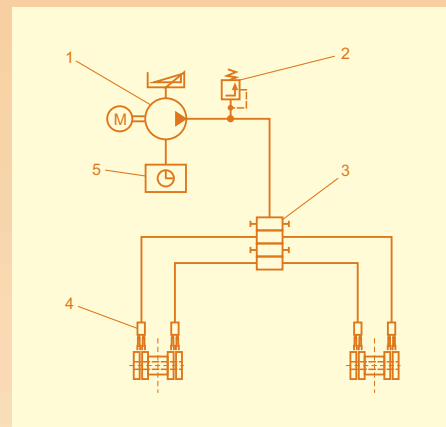
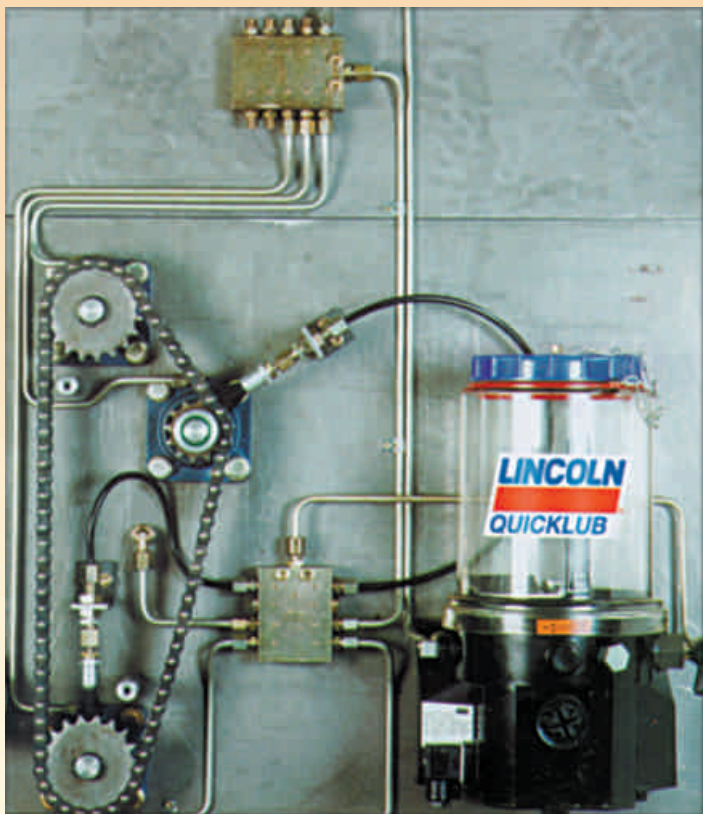


Oblast použití:

- Pro nízkorychlostní řetězy a přenos malých sil - např. dopravníkové řetězy v dřevařských závodech.

Přednosti:

- Jednoduché, nenákladné, nenáročné na údržbu
- Spolehlivá doprava hustých řetězových olejů



- 1 Čerpadlo
- 2 Pojistovací ventil
- 3 Progresivní rozdělovač
- 4 Mazací štětce
- 5 Řídící jednotka

Způsob práce:

Elektricky poháněné čerpadlo (1) dodává mazací olej do progresivního rozdělovače (3). Mezi čerpadlo (1) a rozdělovač (3) je nainstalován pojistovací ventil (2), který chrání čerpadlo. Mazací olej je pomocí rozdělovače dávkován a postupně dodáván do mazacích štětců (4). Ty roztírají olej přímo na řetěz. Počet štětců závisí na délce a počtu řetězů.

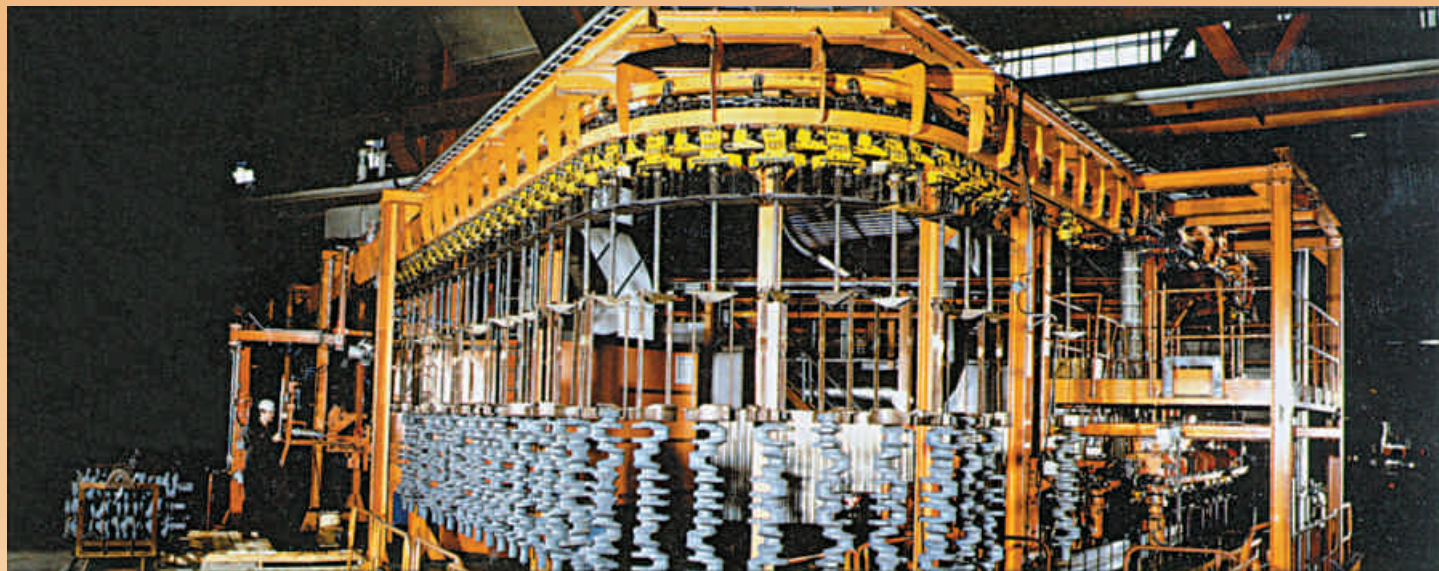
Celkové množství oleje aplikovaného na řetěz závisí na délce pracovního času čerpadla a času přestávky, které mohou být nastaveny na řídicí jednotce (5).

Při použití této metody jsou mazány nejenom kontaktní body řetězu, ale celý řetěz.

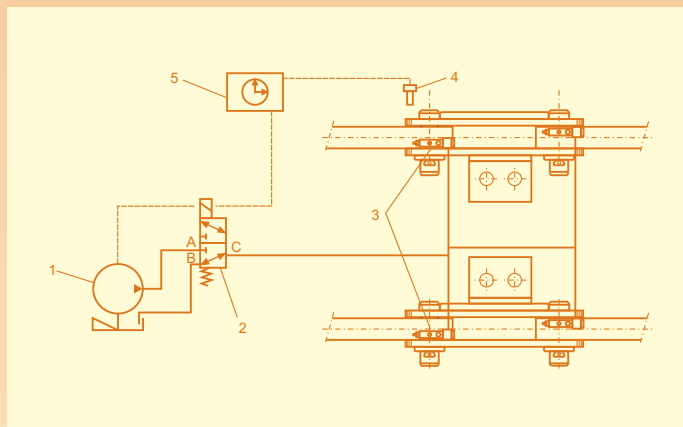
HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r. o.

Jednopotrubní systém CENTRO-MATIC

Cílené a nastavitelné množství olejových kapek



- 1 Čerpadlo
- 2 Odlehčovací ventil
- 3 Injektory (dávkové prvky)
- 4 Bezkontaktní snímač
- 5 Řídící jednotka



Oblast použití:

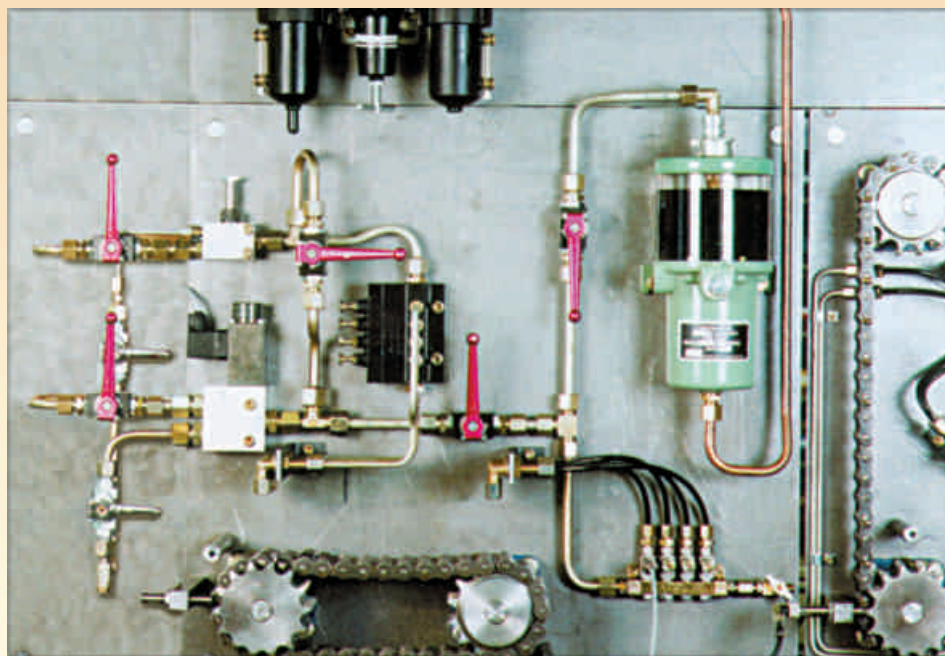
- Středně rychlostní řetězy
- Mazání skupin řetězů s možností spojování a odpojování jednotlivých skupin, např. při výrobě izolačních materiálů

Přednosti:

- Cílená aplikace
- Individuální nastavení různých dávek maziva do jednotlivých mazacích bodů

Způsob práce:

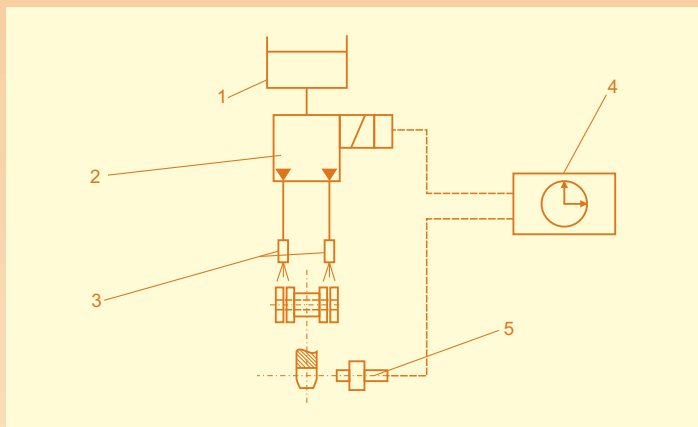
Bezkontaktní snímač (4) přenáší impulzy od čepu řetězu nebo od zubu vratného řetězového kola do řídicí jednotky (5), která aktivuje čerpadlo (1). Čerpadlo dodává olej přes odlehčovací ventil (2) do injektoru (3). Injektory dodávají přesně určené kapky oleje na řetěz. Poté, co tlak dále stoupne, odlehčovací ventil se přestaví, tlak v hlavní větvi se sníží a čerpadlo se vypne. Pružiny v injektorech vrátí dávkovací pístky zpět do výchozí polohy a současně se naplní jejich dávkovací komory novým olejem. Tím je ukončen kompletní mazací cyklus.



HENNLICH INDUSTRIE TECHNIK, spol. s r.o.

System s elektromagnetickým čerpadlem PMA

Cílené mazání olejem



- 1 Zásobník oleje
- 2 Magnetické čerpadlo
- 3 Rozstříkovací trysky
- 4 Ovládací jednotka
- 5 Bezkontaktní snímač

Oblast použití:

- Vhodné pro vysokorychlostní řetězy
- Pro individuální řetězy, např. v automobilovém průmyslu

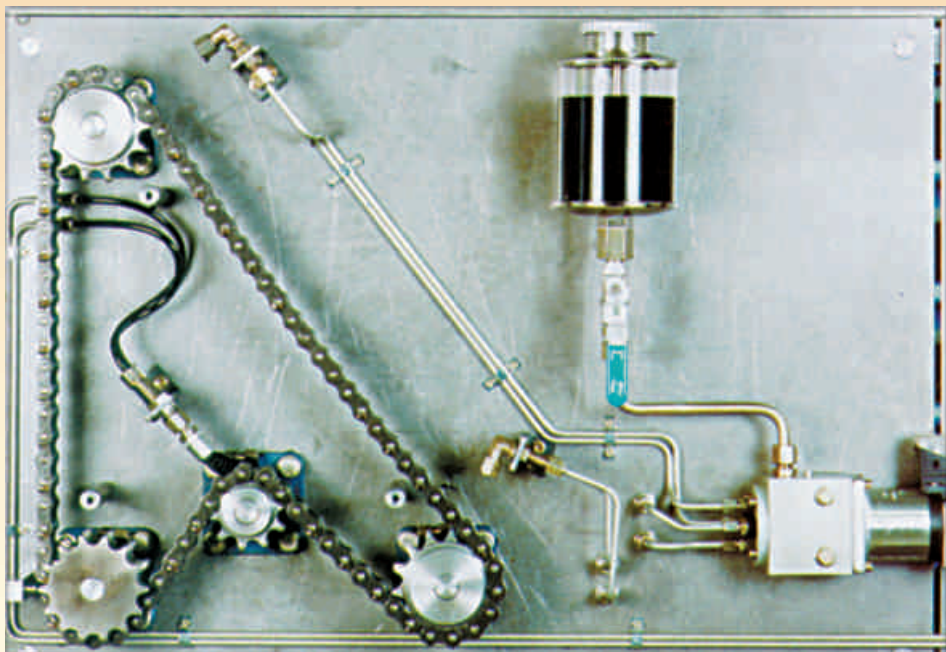
Přednosti:

- Nízké náklady
- Cílená aplikace malých dávek

Způsob práce:

Mazací olej proudí ze zásobníku (1) samospádem k elektromagnetickému čerpadlu (2). Jakmile je určenu částí řetězu iniciován bezkontaktní spínač (5), elektronická řídicí jednotka (4) aktivuje magnetické čerpadlo, které dopraví konstantní množství mazacího oleje k rozprašovací tryskám (3) a ty rozstříknou drobné kapky maziva na řetěz.

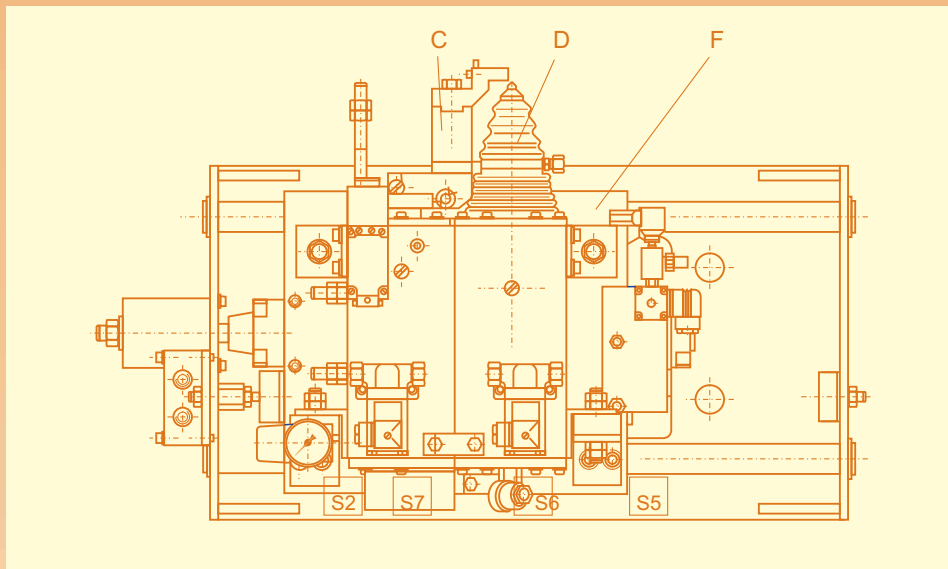
Tím, že je mazací cyklus iniciován impulzy od bezkontaktního snímače, je umožněno místně specifické mazání řetězů. S touto aplikací jsou mazány pouze ty body řetězu, které to skutečně potřebují.



HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r.o.

System COBRA

Automatické mazání velkých dopravních řetězů za chodu



Způsob práce a postup pracovního procesu:

Každý dopravník vyžaduje 2 jednotky COBRA - pro levou a pravou stranu dopravníku.

Pneumatická mazací jednotka COBRA sestává z hnacího a mazacího válce, umístěných společně na mobilních saních

- Hnací válec (C) se vysune, a uchopí váleček.
- Sáně (F) se pohybují paralelně s dopravníkem.
- Mazací hlava (D) se vysune a dodá dávku maziva do mazací hlavičky dopravníku.
- Mazací hlava a hnací válec se postupně vrátí do výchozí pozice.
- Sáně provedou zpětný krok do výchozí pozice.

Oblast použití: Válečkové dráhy, střední a těžké dopravní systémy v:

- Hornictví (deskové dopravníky)
- Železářském a ocelářském průmyslu (dopravní pásy svitků)
- Cementárnách (západkové dopravníky, odváděcí dopravní pásy drtičů)
- Automobilovém průmyslu (nekonečné dopravníky, dopravníky karoserií, např. v ponořovacích lakovnách)
- Cukrovarnickém průmyslu (dopravníky cukrové řepy)

Přednosti:

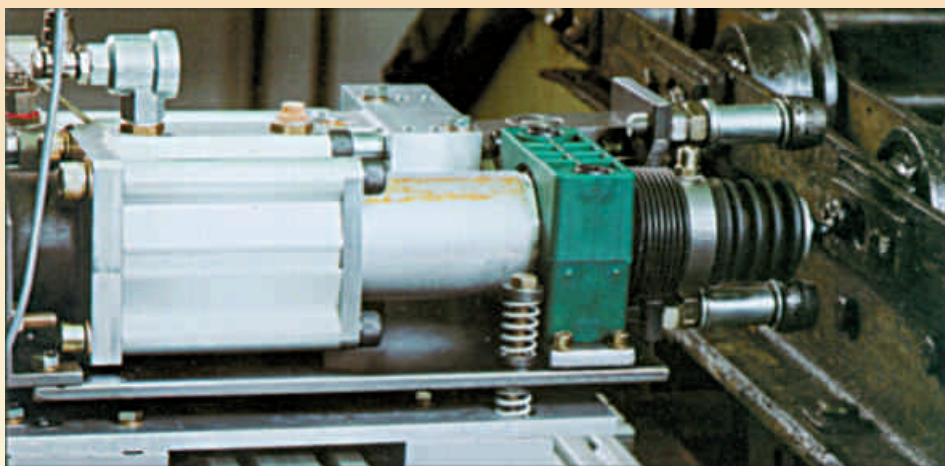
- Dávkované aplikace i vysokoviskózních maziv pomocí mazacích hlavic na dopravníku - přímo do ložisek.

Veškeré pohyby jsou řízeny pneumatickými válci pomocí bezkontaktních snímačů.

Mazivo do jednotky COBRA je dodáváno čerpadlem se zásobníkem nebo sudovým čerpadlem.

Elektronické řízení zajišťuje programovatelná logická jednotka (PLC).

Kromě pneumatické jednotky je k dispozici i čistě mechanická verze (COBRA 1D).



ODŠTĚPNÝ ZÁVOD CEMATECH, HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r.o.

CZ - 591 01 Žďár nad Sázavou, Libušínská 183, tel.: 566 630 524, fax: 566 630 032, e-mail: cematech@hennlich.cz

HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r.o.

CZ - 412 01 Litoměřice, Českolipská 9, tel.: 416 711 111, fax: 416 711 999, http://www.hennlich.cz