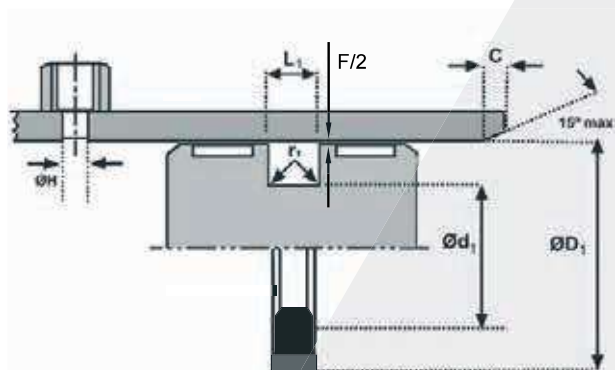




HENNICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ PÍSTNÍ TĚSNĚNÍ K 714



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK - TEPLOTA - RYCHLOST	
v max.	TEPLOTNÍ ROZSAH
m/s	- 40 °C +110 °C
2,0 *	500 bar *

*Tyto hodnoty jsou maximální, nesmí nastat současně

MAXIMÁLNÍ TĚSNICÍ SPÁRA F					
TLAK	bar	500			
Profil S	mm	5,5	7,75	10,5	12,25
MAX. SPÁRA		0,35	0,5	0,6	0,8

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY	
$\varnothing d_1$	h9
$\varnothing D_1$	H9
L_1	+0,2 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		$R_a \mu m$	$R_t \mu m$
KLUZNÉ PLOCHY	$\varnothing D_1$	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	1,6 max.	10 max.
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2 max.	16 max.

ZÁSTAVBOVÁ ZKOSENÍ A POLOMĚRY [mm]			
PROFIL	S	$\leq 7,75$	$> 7,75$
MIN. ZKOSENÍ	C	6,0	6,0
MAX. POLOMĚR	r_1	0,3	0,5
MAX. VÝVRT	$\varnothing H$	$L_1 \times 0,85$	

Poznámka:
Těsnění v rozměrech $L_1 = 8,1$ je možné použít bez problému i do zástavby $L_1 = 8,0$ mm.

POPIS

Těsnění K 714 je dvojčinné pístové těsnění pro aplikace v těžké hydraulice obzvláště ve stavebních a zemních strojích. Kluzný kroužek s vlákny zesíleného a tepelně stabilizovaného termoplastu (PA) umožňuje montáž přes vývrt. Navzdory jeho pevnosti je ho však možné jednoduše montovat na jednodílné písty, protože je stupňovitě dělený. Konstrukce těsnění připouští velké rozměry spár a redukuje tím nebezpečí kontaktu pístu se stěnou válce. Proto je možno i v oblastech s vysokým tlakem pracovat s plastovými vedeními jako F 506. K 714 se vyznačuje také vynikající statickou těsností. Pravoúhlý předepínací prvek z NBR umožní rychlou reakci těsnění na změny tlaku a zajistí vynikající těsnicí vlastnosti za všech provozních podmínek.

Výhody

- jednoduchá montáž na jednodílné pístové konstrukce díky stupňovitě dělenému kluznému kroužku
- vysoce pevný materiál kluzného kroužku umožňuje montáž pístu přes vývrt
- vynikající odolnost proti opotřebení
- kompaktní zástavbový prostor
- vynikající statická těsnost

MÉDIA

Těsnění K 714 je vhodné pro použití v minerálních olejích trvale mezi **-40 °C až + 100 °C**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

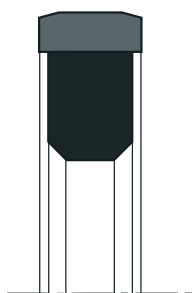
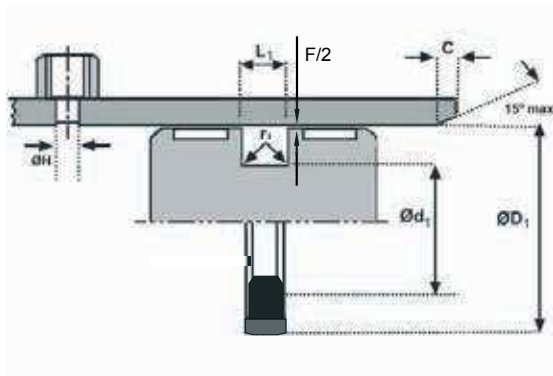
PÍSTNÍ TĚSNĚNÍ

K 714



HENNlich

TĚSNĚNÍ



MONTÁŽ

Typ K 714 lze použít na jednoduché písty.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

K 714 - 80 x 64,5 x 6,3

Rozměrová řada je neustále rozšiřována.
Pokud zde nenaleznete Vaše rozměry,
zašlete, prosím, dotaz.

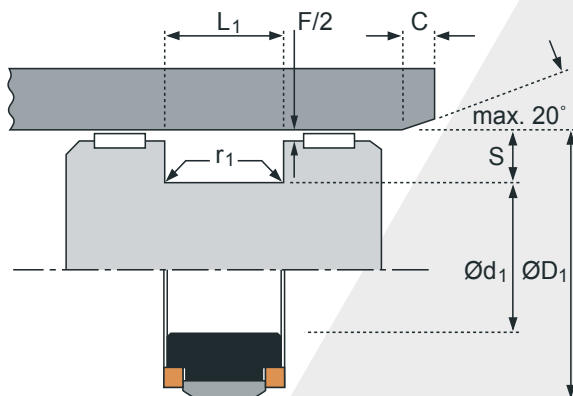
ØD ₁	Ød ₁	L ₁	S	Číslo formy
40	29	4,2	5,5	7270510
45	34	4,2	5,5	7270610
50	34,5	6,3	7,75	7272310
50	39	4,2	5,5	7270810
55	44	4,2	5,5	7274710
60	49	4,2	5,5	7270910
63	47,5	6,3	7,75	7272410
63	52	4,2	5,5	7271010
65	54	4,2	5,5	7271210
70	54,5	6,3	7,75	7273710
70	59	4,2	5,5	7271310
75	54	8,1	10,5	7273010
75	54	8,1	10,5	7273010
75	59,5	6,3	7,75	7271410
80	59	8,1	10,5	7273310
80	64,5	6,3	7,75	7270010
85	64	8,1	10,5	7273110
90	69	8,1	10,5	7273210
90	74,5	6,3	7,75	7271610
95	74	8,1	10,5	7273510
95	79,5	6,3	7,75	7271710
100	79	8,1	10,5	7273810
100	84,5	6,3	7,75	7271810
105	84	8,1	10,5	7272910
110	89	8,1	10,5	7273410
115	94	8,1	10,5	7273910
120	99	8,1	10,5	7272010
125	104	8,1	10,5	7272110
125	109,5	6,3	7,75	7272810
130	109	8,1	10,5	7274010
140	119	8,1	10,5	7272210
150	129	8,1	10,5	7274110
160	139	8,1	10,5	7272510
180	159	8,1	10,5	7272610
190	169	8,1	10,5	7274210
200	179	8,1	10,5	7272710
220	199	8,1	10,5	7274310
250	229	8,1	10,5	7273610
280	255,5	8,1	12,25	7274410



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ PÍSTNÍ TĚSNĚNÍ K 730



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK – TEPLOTA – RYCHLOST

v max.	TEPLOTNÍ ROZSAH	TEPLOTNÍ ROZSAH
m/s	0 °C +60 °C	-40 °C +110 °C
0,3	400 bar	315 bar
0,15	700 bar	500 bar
STATICKY	1200 bar	700 bar

MAXIMÁLNÍ TĚSNICÍ SPÁRA F

TLAK	bar	160	250	400	500	600	700	1200 staticky
MAX. SPÁRA ¹	mm	1,0	0,8	0,5	0,4	0,3	0,25	-
MAX. SPÁRA ²	mm	1,0	0,8	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5

1) t = -40 °C až +100 °C - všeobecná hydraulika

2) t = 0 °C až +60 °C - hornická hydraulika

Uvedené hodnoty F jsou hodnotami maximálními! Je třeba dbát na dodržení souososti a vzít v úvahu také zvětšení průměru válce vlivem tlaku (pružná deformace)!

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ ROZMĚRY

ØD ₁	H 10
Ød ₁	h 9
L ₁	+0,2 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

	R _a µm	R _t µm
KLUZNÉ PLOCHY ØD ₁	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY Ød ₁	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY L ₁	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÁ ZKOSENÍ A POLOMĚRY [mm]

ŠÍŘKA PROFILU ≤ S	7,5	10	12,5	15
MIN. ZKOSENÍ 20° * C	4	5	6,5	8
MIN. ZKOSENÍ 10° * C	8	10	13	15
MAX. POLOMĚR r ₁	0,4	0,4	0,8	0,8

* Pro montáž je doporučen přípravek s úkosem 7° - 10° viz kapitola MONTÁŽ. Protože průměr těsnění značně přesahuje průměr pístu, je žádoucí, aby montážní úkos ve válci byl pokud možno co nejdelší a nejmírnější.

POPIS

Typ K 730 byl zkonstruován pro nejtěžší namáhání jako dvojčinné pístní těsnění pro jednoduché písty. Typ K 730 je složen z kluzného kroužku z TPE, vysoce odolného proti opotřebení a z válcovitého předpínacího NBR kroužku. Oboustranně jsou připojeny acetalové opěrné kroužky.

Kombinací tvarů a materiálů je dosaženo následujících pozitivních vlastností:

- dlouhá životnost
- jednoduchá pístní konstrukce
- píst pod tlakem je bez lekáže
- dobré přemostění spár
- vynikající odolnost proti otěru
- necitlivost vůči částečným nečistotám
- jednoduchá montáž
- vysoká odolnost proti rázům

Tato těsnění jsou koncipována hlavně jako těsnění stojek při hlubinné důlní těžbě.

Těsnění jsou zhotovována se zvýšeným předpětím, a proto jsou vhodná pro nízké rychlosti.

MÉDIA

Tato těsnění jsou vhodná pro kapaliny na bázi minerálních olejů trvale od -40 °C do +100 °C. Pro vodu a kapaliny HFA a HFB je přípustný teplotní rozsah od 0 °C do +60 °C.

POZNÁMKA

U některých velikostí mají opěrné kroužky odlišný tvar než je na obrázku, např. průřez tvaru L.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

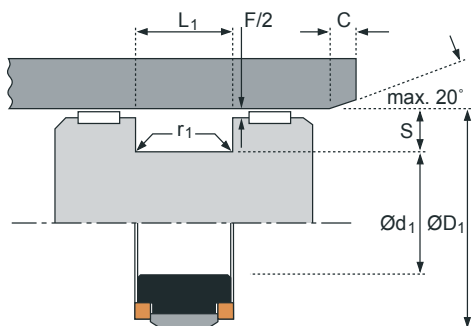
PÍSTNÍ TĚSNĚNÍ

K 730



HENNlich

TĚSNĚNÍ



MONTÁŽ

Před montáží těsnění se ujistěte, že na pístu a v drážce nejsou nečistoty a ostré hrany! K montáži nesmí být používáno nářadí s ostrými hranami, které by mohly těsnění při montáži poškodit!

Nejprve namontujte pryžový předpínací kroužek a usadte v drážce tak, aby po obou stranách zůstala stejná vůle. Jako další namontujte opěrný kroužek, který je ve směru montáže za těsnicím TPE kroužkem. Pak namontujte TPE kroužek a poté druhý opěrný kroužek. Jednotlivé díly musí být usazeny ve správné poloze.

Protože průměr těsnění značně přesahuje průměr pístu, je potřebné, aby montážní úkos v trubce (ve válci) byl pokud možno co nejdelší a nejmírnější. Zkontrolujte, zda všechny hrany ve válci jsou odjehleny a přechody mezi montážními úkosi a válcovými plochami hladce zaobleny.

Před montáží do válce naneste na vnější průměr těsnění a vedení silnou vrstvu montážního tuku (HZ103 nebo HZ103W). U válců delších než 500 mm je třeba namazat také vnitřní plochu válce.

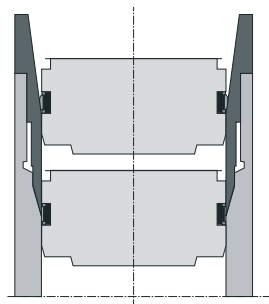
Upozornění!

Plochy mezi předpínacím pryžovým kroužkem a vnějším těsnicím TPE kroužkem musí zůstat suché, bez montážního tuku!

Pro montáž osazeného pístu do válce je třeba od šířky drážky $L_1 = 16$ mm a více použít montážní pouzdro s úhlem úkosu mezi 7° až 10° (doporučujeme i pro menší šířky). Tím se zabrání nežádoucím překrytí a případnému následnému poškození opěrného a těsnicího kroužku při montáži.

Montážní pouzdro by mělo být vyrobeno z vhodného plastu (jako POM nebo PA). Může být jednodílné nebo dělené.

V případě mechanizované nebo automatizované montáže, při které dochází k otáčení pístu, nesmí být překročena obvodová rychlost 0,1 m/s.



PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

K 730 – 80 x 66 x 17

Sortiment forem se stále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.

$\varnothing D_1$	$\varnothing d_1$	L_1	S	Číslo formy
50	38	11,5	6,0	2335410
60	44	20,5	8,0	2356710
63	50	14,5	6,5	2231210
75	55	23,0	10,0	2346420
80	66	17,0	7,0	2330310
90	75	13,5	7,5	2331310
90	76	16,0	7,0	2364810
100	82	22,5	9,0	2331410
100	85	13,5	7,5	2335010
100	86	22,5	7,0	2359710
105	80	22,5	12,5	2346710
105	91	16,5	7,0	2348210
110	95	16,0	7,5	2331610
110	95	18,0	7,5	2331640
115	90	21,0	12,5	2329110
115	97	22,5	9,0	2356110
115	97	30,0	9,0	2328910
115	100	16,0	7,5	2329210
120	105	16,0	10,0	2337410
125	110	15,8	7,5	2331510
130	105	30,0	12,5	2356610
130	113	20,5	8,5	2356610
135	110	30,0	12,5	2346610
135	118	20,5	8,5	2348110
135	120	16,0	7,5	2334010
140	123	16,0	8,5	2357910
140	125	16,0	7,5	2329410
150	130	16,0	10,0	2339010
150	133	20,0	8,5	2360510
150	135	16,0	7,5	2338210
155	135	20,0	10,0	2356210
160	135	25,0	12,5	2326940
160	143	20,0	8,5	2365510
160	145	16,0	7,5	2331910
165	145	20,0	10,0	2348910
165	145	25,4	10,0	2329010
165	150	16,0	7,5	2332010
170	145	25,0	12,5	2345510
170	150	16,0	10,0	2331110
170	150	20,0	10,0	2331130
175	155	16,0	10,0	2335110
175	155	20,0	10,0	2335130
180	160	16,0	10,0	2328510
180	160	18,0	10,0	2328520
180	163	20,0	8,5	2365210
185	165	16,0	10,0	2328410
185	165	20,0	10,0	2364010
190	160	30,0	15,0	2338610
190	170	16,0	10,0	2332210
195	175	16,0	10,0	2334710
200	175	28,0	12,5	2334320
200	180	16,0	10,0	2329310
200	180	20,0	10,0	2348810

**HENNICH****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

PÍSTNÍ TĚSNĚNÍ

K 730

ØD ₁	Ød ₁	L ₁	S	Číslo formy
200	183	20,0	8,5	2365010
210	190	16,0	10,0	2332410
210	190	20,0	10,0	2364710
215	195	16,0	10,0	2332510
215	195	20,0	10,0	2345110
220	195	16,0	12,5	2345810
220	195	22,0	12,5	2333920
220	195	25,0	12,5	2333910
220	200	20,5	10,0	2356510
224	204	20,5	10,0	2348510
225	205	16,0	10,0	2332610
225	205	20,0	10,0	2346810
225	205	25,0	10,0	2332620
230	205	25,0	12,5	2360720
230	210	16,0	10,0	2332710
230	210	20,0	10,0	2344510
235	210	30,0	12,5	2338710
240	215	25,0	12,5	2333010
240	220	25,0	10,0	2364310
245	220	25,0	12,5	2328810
250	225	25,0	12,5	2348310
250	225	33,0	12,5	2348330
255	230	25,0	12,5	2348320
260	230	30,0	15,0	2347810
260	235	35,0	12,5	2347930
260	235	25,0	12,5	2347910
270	245	24,0	12,5	2363210
275	250	25,0	12,5	2362210
280	255	25,0	12,5	2333510
280	255	33,0	12,5	2333520
285	260	25,0	12,5	2362410
290	265	27,0	12,5	2364410
300	275	25,0	12,5	2333610
305	280	25,0	12,5	2333630
310	285	25,0	12,5	2333710
320	290	30,0	15,0	2348010
330	305	25,0	12,5	2341610
340	310	30,0	15,0	2366010
340	310	32,0	15,0	2390910
345	315	30,0	15,0	2363610
350	320	30,0	15,0	2345410
360	330	30,0	15,0	2345430
360	330	31,5	15,0	2365410
360	330	41,5	15,0	2365420
370	340	30,0	15,0	2362710
380	350	32,0	15,0	2362110
390	360	32,0	15,0	2362120
400	370	32,0	15,0	2359810
410	380	32,0	15,0	2359820
420	390	32,0	15,0	2366410
440	410	32,0	15,0	2365910
450	410	32,0	20,0	2390510
480	440	32,0	20,0	2391010
500	470	32,0	15,0	2369410