

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

ZÁSADY MONTÁŽE STRÍŠKOVÝCH TĚSNICÍCH SAD



1. Dokonale vyčistěte zástavbový prostor.
2. Na plochy zástavbového prostoru a na každý díl těsnění naneste dostatečné množství vhodného montážního tuku, nejlépe HZ 103 (pro těsnění hydraulického oleje) nebo HZ 103 W (pro těsnění vodní emulze).
3. Vložte jednotlivé kroužky za sebou správně orientované břity proti tlaku.
4. Ujistěte se, že každý z kroužků je správně usazený. V případě použití dělených kroužků si nejprve ověřte, zda konce jsou správně orientovány proti sobě a zda jsou dělicí roviny u jednotlivých kroužků vzájemně pootočený vůči sobě o 90° (buď ve smyslu nebo proti smyslu hodinových ručiček), aby byl vytvořen proti tlaku labyrint.
5. K montáži nepoužívejte nářadí s ostrými hranami, které by mohly poškodit těsnění, případně způsobit rýhy v zástavbovém prostoru, zejména v místě dosednutí těsnicích břitů.
6. Přišroubujte přitlačné víko tak, aby těsnění bylo jen lehce a rovnoměrně stlačeno (předejít zkřížení příruby), vložte vymezovací podložky pod přírubu (pokud jsou v konkrétním provedení použity) a dotáhněte šrouby příruby. V případě seřizování sady šroubováním dotáhnout jen lehce (na dotek) a zajistit.
7. Kontrolu správného dotažení těsnění a případné doladění proveďte vysunutím pístnice, jejím očištěním do sucha, zasunutím a opětným vysunutím. Na povrchu pístnice kontrolujte tloušťku olejového filmu tím způsobem, že přejedete po pístnici cigaretovým (nebo podobným) papírkem v délce 20 cm a hodnotíte:

pístnice	cigaretový papírek	hodnocení
velmi suchá	beze stop mastnoty	uvolnit
suchá	mírné stopy mastnoty	normální
mírně mastná	přilepí se při stírání	normální
mastná	přilepí se při přiložení	přijatelné
velmi mastná až mokrá	viditelný olejový prstenec	dotáhnout
únik kapaliny	při každém zasunutí stéká olej	oprava

Poznámka:

- Hodnocení podle mastnoty na pístnici může být na začátku zkoušek ovlivněno vynášením přebytečného montážního tuku. Tento zkreslující faktor je potřeba opakovanými cykly vyloučit!
- Předpětí stlačováním se neprovádí u těsnicích sad CARCOTEX/SG a CARCOTEX/ SP/SG, které se neseřizují a u kterých se musí dodržet rozměr zástavby – jsou montovány s axiální vůlí!