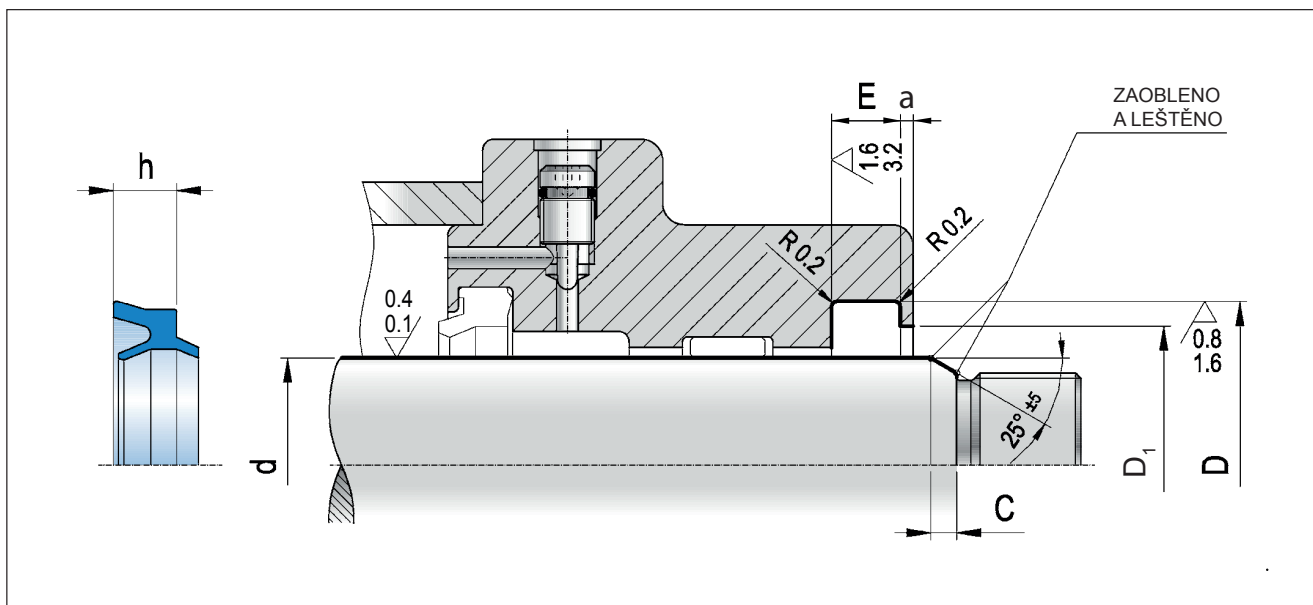




Stírací kroužek PA 1

je dvojčinný stírací kroužek, který je kombinací pístnicového těsnění a stíracího kroužku.

Výhody

- Spojením dvou funkcí nahrazuje dva elementy.
- Montáží do jedné drážky zmenšuje nároky na prostor.
- Úspora při obrábění kovových částí.

Doporučené technické podmínky

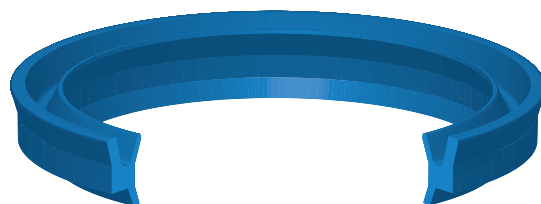
Tlak: < 20 bar
Rychlost: < 4 m/s
Teplota: -30 až +90 °C
Médium: vzduch mazaný i nemazaný, minerální oleje, minerální tuky

Materiál

Standardně polyuretan 90 ShA Označení směsi: B0
Na přání polyuretan 85 ShA Označení směsi: A0

Montáž

Aby nedošlo k poškození stíracího kroužku odstranit otřepy a ostré hrany, zejména ze zástavbového prostoru. Pístnice musí být bez otřepů a s úkosem podle montážních pokynů v úvodu katalogu.



PNEUMATICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

PA 1

d_{f9}	D_{H10}	D_1	h	$E_{+0,2}$	a_{min}	Objednací číslo				
3,0	8,8	5,0	4,0	4,5	1,2	PA1	0030	0088	040	B0
4,0	7,0	6,0	2,2	2,7	1,0	PA1	0040	0070	022	B0
4,0	8,8	5,4	4,0	4,5	1,2	PA1	0040	0088	040	B0
5,0	8,0	6,2	2,2	2,7	1,0	PA1	0050	0080	022	B0
6,0	9,0	7,2	2,2	2,7	1,0	PA1	0060	0090	022	B0
6,0	10,8	8,0	4,0	4,5	1,2	PA1	0060	0108	040	B0
8,0	11,5	9,2	2,5	3,0	1,0	PA1	0080	0115	025	B0
8,0	12,8	10,0	4,0	4,5	1,2	PA1	0080	0128	040	B0
8,0	14,0	11,0	4,0	4,5	1,2	PA1	0080	0140	040	B0
10,0	14,0	11,4	2,8	3,2	1,0	PA1	0100	0140	028	B0
10,0	16,0	12,5	3,6	4,0	1,0	PA1	0100	0160	036	B0
10,0	16,8	13,0	4,0	4,5	1,2	PA1	0100	0168	040	B0
10,0	18,0	14,0	4,5	5,0	1,6	PA1	0100	0180	045	B0
12,0	16,5	13,7	3,2	3,7	1,2	PA1	0120	0165	032	B0
12,0	18,0	14,5	3,6	4,0	1,2	PA1	0120	0180	036	B0
12,0	20,0	16,0	3,2	3,7	1,6	PA1	0120	0200	032	B0
12,0	20,0	16,0	4,5	5,0	1,6	PA1	0120	0200	045	B0
12,0	20,0	16,0	5,0	5,5	1,6	PA1	0120	0200	050	B0
12,0	22,0	16,0	5,0	6,0	1,5	PA1	0120	0220	050	B0
14,0	18,5	15,7	3,2	3,7	1,2	PA1	0140	0185	032	B0
14,0	20,0	16,5	3,6	4,0	1,2	PA1	0140	0200	036	B0
14,0	22,0	18,0	4,5	5,0	1,5	PA1	0140	0220	045	B0
14,0	24,0	18,0	5,0	6,0	1,5	PA1	0140	0240	050	B0

V případě objednávky alternativního materiálu změnit koncové dva znaky v objednacím čísle.

V případě objednávky alternativního materiálu změnit koncové dva znaky v objednacím čísle.