



HENNICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ GUFERA PTFE - MATERIÁLY

MATERIÁLY

Těsnicí břit

Díky paměťovému efektu materiálu PTFE je těsnicí břit typu T dostatečně předepnut na hřídeli bez nutnosti použití tažné pružiny. Těsnicí břit dosedá širší plochou na povrch hřídele, čímž lze dosáhnout jejímu nižšímu opotřebení.

Kovová výztuha

Pro zajištění dostatečné chemické odolnosti těsnění s těsnicím břitem z materiálu PTFE se kovová výztuha standardně vyrábí z korozivzdorné oceli 1.4404 (AISI 316L). Kovovým pouzdrem je dosaženo pevné a přesné usazení v zástavbovém prostoru a tím zajištění statické těsnosti. Při náročných aplikacích je doporučeno opatřit vnější plášť těsnění lepidlem (např. Loctite 601, 641).

Elastomer pro statickou těsnost

Vzhledem k vlastnostem materiálu PTFE, který má nižší pružnost, je mezi těsnicí břit a kovové pouzdro vložen pryžový element, který zajišťuje statickou těsnost. Jako standardní materiál tohoto elementu se používá Fluor – kaučuk (FPM). Na vyžádání lze dodat další materiály, případně upravit těsnění, aby splňovalo podmínky pro FDA Atest.

Požadavky na zástavbový prostor:

Dle DIN 3760. Viz katalog kap. GUFERA

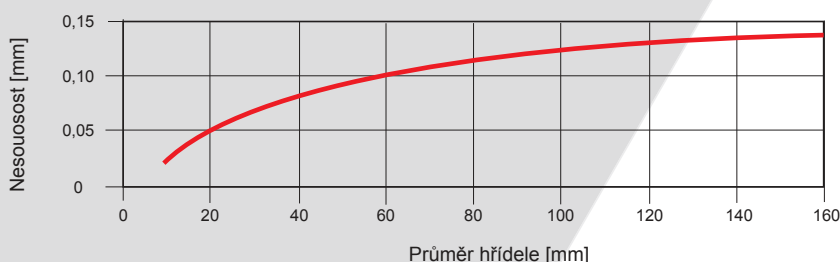
Požadavky na hřídel

Vzhledem k vyšší tvrdosti a nižší pružnosti materiálu PTFE je nutné dodržet nižší tolerance výstředností hřídele. Zároveň je třeba dodržet minimální tvrdost povrchu hřídele 50 HRC, aby nedošlo k vybroušení drážky do hřídele. Ostatní požadavky jsou platné dle DIN 3760.

Standardní materiály

Typ materiálu	Obchodní název	Plnivo	Teplotní odolnost (orientační hodnoty)	Použití, vlastnosti
Polytetrafluoretylén	PTFE	skelné vlákno MoS ₂	-200°C až 260 °C	Tento materiál má vynikající otěruvzdornost a nízké třecí ztráty. Vyznačuje se výbornou chemickou a teplotní odolností. Pro dosažení nejlepších výkonů je doporučena tvrdost hřídele minimálně 55 HRC. Velmi vhodný materiál pro použití na hřídelích s keramickým nástřikem.
Polytetrafluoretylén	PTFE	uhlík	-200°C až 260 °C	Uhlíkové plnivo se samomaznými vlastnostmi. Materiál je často aplikován při těsnění hřídele z nerezové oceli.
Polytetrafluoretylén	PTFE	grafit	200°C až 260°C	Vynikající vlastnosti u dobře mazaných aplikací.

Maximální dovolená nesouosost hřídele a jejího uložení.



Maximální dovolená házivost hřídele.

