

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

OSTATNÍ SORTIMENT / PŘÍSLUŠENSTVÍ

KUFRÍK NA VÝROBU O-KROUŽKŮ



HENNLICH

TĚSNĚNÍ



SERVISNÍ KUFRÍK NA VÝROBU O-KROUŽKŮ

- nejrychlejší možnost, jak si zhotovit libovolný O-kroužek z metráže v případě potřeby (např. havárie), když nemáte skladem O-kroužky potřebné velikosti

Kufřík obsahuje:

- šňůry kruhového průměru v materiálu NBR 70 Sh A ve 14 různých tloušťkách: Ø 1.78 / 2 / 2.4 / 2.62 / 3 / 3.5 / 4 / 4.5 / 5 / 5.7 / 6 / 7 / 8 mm v délce cca 1 m

- měřicí pásmo
- lepidlo
- řezací přípravek
- nůž

Výroba O-kroužku

Určete si správnou délku kruhové šňůry tak, aby měl hotový O-kroužek mírné předpětí, zaručující pevné usazení v drážce. Pomocí řezacího přípravku a stále ostrého a odmaštěného nože provedete čistý řez. Je také důležité navzájem spojit pokud možno čerstvě odříznuté plochy. Řezné plochy určené k lepení musí být čisté, prosté oleje a tuku, proto se jich nedotýkejte rukama. Lepidlo naneste ne řezné plochy v malém množství. Dobrého výsledku dosáhnete tenkou lepicí vrstvou. Za účelem čistého a dokonalého spojování ploch použijte vodícího zářezu na horní straně řazacího přípravku. Potom přibližujte oba seříznuté konce k sobě a lehkým tlakem je stiskněte po dobu asi 15 sekund.

Lepidlo pak musí ještě asi 2 minuty vytvrdnout. Nakonec lze hotový O-kroužek namontovat.

Špičku lepidla nikdy neodstřihujte, jen propíchněte díрку. Tím je velmi usnadněno úsporné dávkování. Lepidlo je obzvláště odolné vůči rozpouštědlům a netečné vůči teplotním výkyvům od - 50 °C až do +80 °C.

POZOR! Lepí pokožku i oční víčka!

V případě vniknutí do očí ihned vyhledejte lékařskou pomoc. Lepidlo uchovávejte mimo dosah dětí!

Příklad objednávky:

Kufřík na výrobu NBR O-kroužků

Lepidlo na O-kroužky

LEPIDLO NA LEPENÍ O-KROUŽKŮ (SOLO)

Vlastnosti:

Lepidlo CYBERBOND je jednosložkové bezrozpouštědlové lepidlo na bázi kyanakrylátů. Vytvrzuje se při teplotě místnosti v závislosti na druhu a povaze lepeného materiálu, typu lepidla a tloušťce filmu lepidla řádově v sekundách na vysoce pevný spoj bez vnitřního pnutí, odolný vibracím a nárazům.

Vytvrzený spoj je při teplotě 25 °C odolný vodě, alkoholu, benzinu, motorovému oleji a mnohým chemikáliím.

Neodolává působení halogenových uhlovodíků a esterů, alkalických roztoků a koncentrovaných kyselin. Dlouhodobá tepelná odolnost lepených spojů je u standardní řady od teploty -50 °C do +95 °C.

Podrobný návod použití je součástí balení.

Balení lepidla: 20 g

Poznámka

U materiálu silikon je nutné použít v předstihu před vlastním lepením, k narušení struktury lepených spojů, aktivátor PRIMER (balení à 10 g), který je rovněž v naší nabídce.

