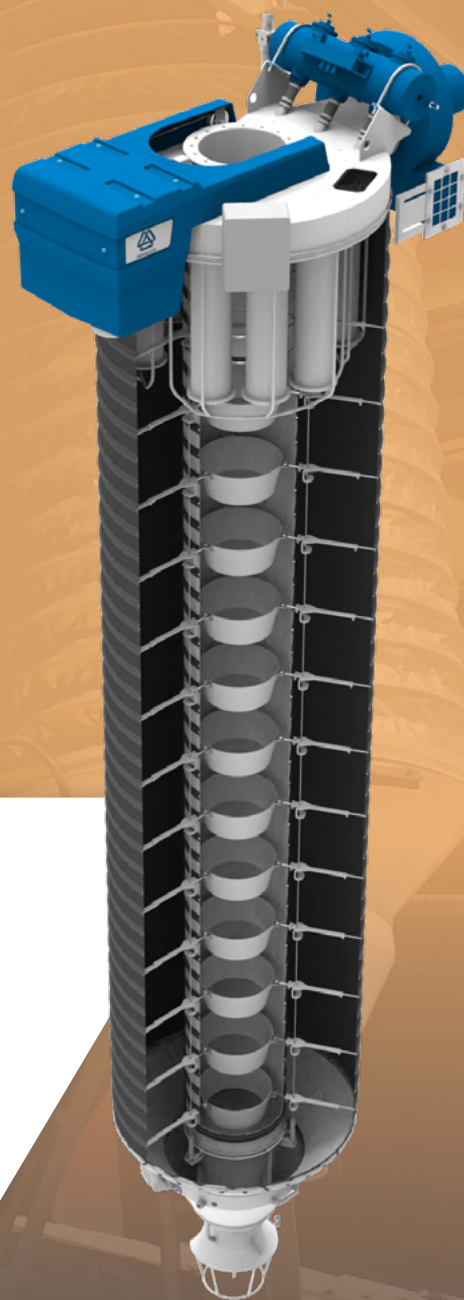


VERLADEGARNITUR NZUF300E

- **STAUBFREIE VERLADUNG
IN GESCHLOSSENE
TRANSPORTMITTEL**
- **INTEGRIERTE FILTERANLAGE**



TYP NZUF300E

Die teleskopische Verladegarnitur **NZUF300E** mit leistungsstarker integrierter Filteranlage, Verschlusskegel und Füllstandsensoren gewährleistet eine zuverlässige und staubfreie Verladung trockener Schüttgüter in geschlossene Transportmittel.

TECHNISCHE DATEN

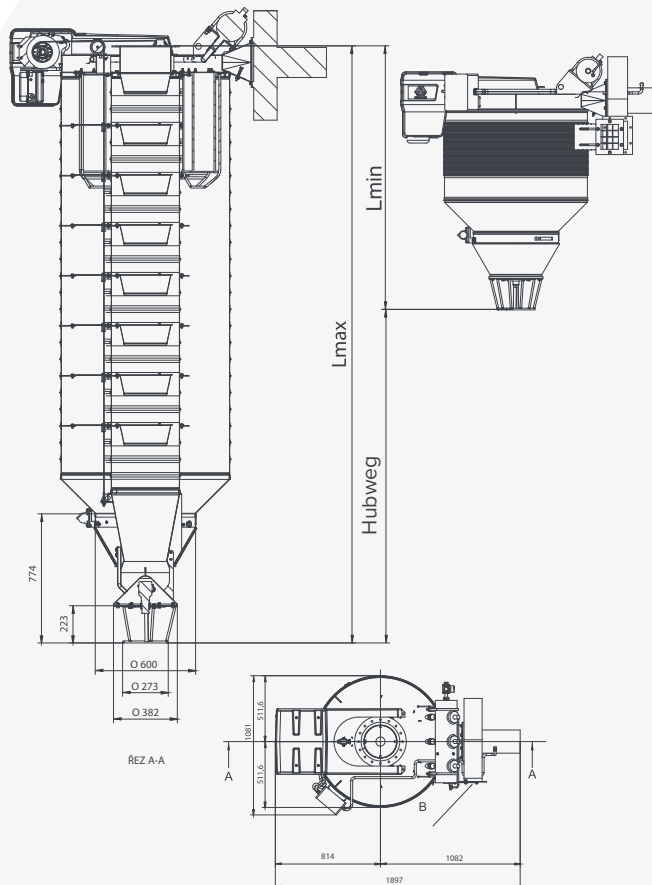
- max. Verladeleistung: **250 m³/h**
- Korngröße: **0–40 mm**
- Einlaufflansch: **DN300**
- Standard-Betriebstemperatur: **-20 °C bis +80 °C**
- Getriebemotor: **0,55 kW**
- Materialführung bestehend aus innenliegenden konischen Schalen und einem äußeren Entstaubungsbalg
- Integrierte Filteranlage: Absaugleistung **900 m³/h**, Filterfläche **17,5 m²**, Reststaubgehalt am Austritt **< 10 mg/m³**
- Druckluft: min. 5 bar, Anschluss Innengewinde G ½"

AUSFÜHRUNG

- Elektroseilwinde mit integrierten End- und Notendschaltern (obere und untere Arbeitsposition, obere und untere Notposition)
- Seilentspannungsschalter
- Füllstandsensoren – Drehflügelmelder / Vibrationssensor / kapazitiver Sensor
- Dichtkegel zur optimalen Abdichtung der Verladegarnitur am Einfüllstutzen des Silofahrzeugs
- Verschlusskegel zur Verhinderung des Austritts von Staubpartikeln in die Umgebung

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Elektrischer Schaltschrank
- Hängetaster / Fernbedienung
- Abklopfvibrator
- Absperrschieber (manuell, elektrisch oder pneumatisch betätigt)
- Ausführung für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX)
- Erweiterter Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +150 °C



Lmin (min. länge) (mm)	Lmax (max. länge) (mm)	Hubweg (mm)	Gewicht (kg)
Mit Vibrationssensor			
1 580	3 080	1 500	285
1 580	3 580	2 000	308
1 650	4 150	2 500	317

Lmin (min. länge) (mm)	Lmax (max. länge) (mm)	Hubweg (mm)	Gewicht (kg)
Mit Drehflügelmelder / kapazitivem Sensor			
1 500	3 000	1 500	293
1 500	3 500	2 000	305
1 570	4 070	2 500	315

