



HENNLICH

TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY



ZAJIŠTĚNÍ OCHRANY HYDRAULICKÝCH SYSTÉMŮ PŘED ZNEČIŠTĚNÍM
TĚSNICÍ PRVKY BEZ I S KOVOVÝM VYZTUŽENÍM

STANDARDNÍ SORTIMENT

Profil	Typ	Materiál	Max tlak [bar]	Rozsah teplot* [°C]	Max. rychlost [m/s]	Popis
	A 37	NBR ocel	-	+100 -30	1,0	Stírací kroužek pro axiálně přístupné drážky. Ocelová výztuha vně nebo uvnitř pryže.
	A 38	TPE	-	+120 -40	4,0	Stírací kroužek pro nejnáročnější podmínky (námraza, cement, uhelný prach a okuje).
	A 335	PTFE + bronz + O-kroužek	-	+100 -30	5,0	Dvojitý stírací kroužek s nízkým třením, vhodný i pro vyšší rychlosti.
	A 831	polyuretan	-	+100 -30	4,0	Stírací kroužek pro středně těžké podmínky, velmi dobrá fixace v drážce.
	A 834 A 838	Hythane®	-	+110 -45	4,0	Stírací kroužek pro středně těžké podmínky. Speciálně tvarovaný stírací břit.
	A 839 A 839N	Hythane®	15	+110 -45	4,0	Dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek s velmi dobrou stírací schopností. Použitelný i pro pneumatické aplikace.
	A 842	Hythane®	-	+110 -45	4,0	Stírací kroužek vyvinutý speciálně pro velmi těžké podmínky hlubinné těžby uhlí.
	A 844	polyuretan	-	+110 -45	4,0	Dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek speciálně vyvinutý pro stavební a zemní stroje.
	A 846	Hythane®	-	+110 -45	4,0	Špičkový dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek s odlehčovací membránou a čelním břitem proti vnikání nečistot.
	A 860	polyuretan ocel	-	+100 -40	1,0	Stírací kroužek pro axiálně přístupné drážky. Opláštěn kovovým pouzdrem.
	A 862	polyuretan ocel	-	+100 -40	1,0	Stírací kroužek s kovovou výztuhou na vnějším průměru, určený k zalisování do axiálně přístupné drážky.
	A 864	polyuretan ocel	-	+110 -45	1,0	Dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek s kovovou výztuhou, pro axiálně přístupné drážky.
	A 888	Ocel mosaz elastomer	-	+110 -45	1,0	Stírací kroužek s dvěma břity (jeden mosazný) s výjimečným stíracím efektem v extrémních podmínkách.

ZVLÁŠTNÍ SORTIMENT

Bližší informace k níže uvedenému sortimentu na stránkách: www.hennlich.cz/tesneni

	A 31	NBR	-	+100 -30	4,0	Stírací kroužek z NBR pro lehčí podmínky.
	A 34	NBR	-	+100 -30	4,0	Stírací kroužek z NBR pro lehčí podmínky.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

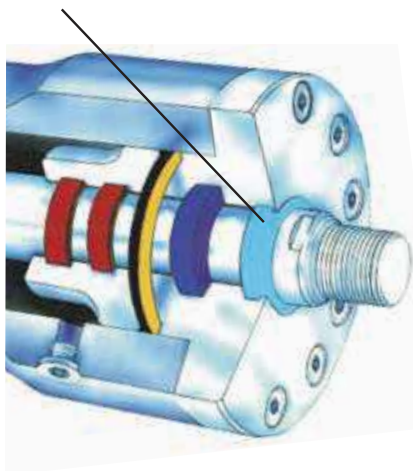
STÍRACÍ KROUŽKY

KONSTRUKČNÍ ÚDAJE



HENNlich

TĚSNĚNÍ



Stírací kroužky jsou důležitými prvky v hydraulických válcích. Chrání vnitřek válce před průnikem **nečistoty a vlhkosti zvenku**. Jejich vliv na těsnicí systém je bohužel často příliš podceňován, ačkoliv jejich správná funkce má velký vliv na životnost těsnicích i vodících prvků.

Hlavní kritéria pro správnou volbu stíracího kroužku:

- **Stupeň znečištění okolí**

- **Teplota zatížení**

- **Průsaková těsnost zvoleného pístnicového těsnění**

Minimální, ale ještě nezbytný film vyvlečeného zbytkového oleje má být při zpětném zdvihu načerpán pod stíracími kroužky zpět do vnitřku válce. Prach a částechy nečistot ale musí být setřeny. Tuto funkci ovlivňuje volba stíracích kroužků, které se kromě rozdílných tvarů a materiálů vyrábí jako jednočinné nebo dvojčinné (dvojité). Jednočinné zabraňují průniku nečistot zvenku dovnitř válce, dvojčinné ještě zachycují část mikrofilmu kapaliny prošlé těsněním, čímž se zlepšuje kvalita utěsnění.

Dvojčinné lze ale kombinovat jen s některými typy pístnicových těsnění (např. S 16, S 663), které umožňují zpětný průchod kapalinového mikrofilmu.

- **Pro extrémní případy použití**

Například při provozu bagru, při nízkých teplotách s nebezpečím vzniku námrazy na pístnicích, v ocelárnách a hutních provozech s horkým, prašným prostředím a okujemi je zvláště vhodné použití kvalitních stíracích kroužků řady A 38. Použití je podmíněno aplikací těsnění s nepatrným filmem zbytkového oleje na povrchu pístnice, neboť A 38 stírá obzvláště dobře. Vhodné jsou např. manžety z materiálu HYTHANE® s dvěma těsnicími břity (S605, S 610, S 621) nebo těsnicí sady stříškového tvaru (S11, S 13).

- **Pístnice s poněkud „silnějším“ olejovým filmem**

(těsněné např. tvrdými pryžovými manžetami) by měly být chráněny polyuretanovými stíracími kroužky (A 834, A 831) nebo stíracími kroužky z pryže (NBR).

- **Rychle se pohybující pístnice**

Jsou těsněny těsnicími PTFE (S 16), které zanechávají na pístnici relativně silný olejový film. V tomto případě se dává přednost stíracím kroužkům PTFE (S 16 - ON) nebo dvojitým stíracím kroužkům (A 839, A 846). Pokud by bylo třeba, lze tloušťku olejového filmu postupně redukovat a tak umožnit použití účinnějších stíracích kroužků, jako např.

2 x S 16 + A 831 nebo S 16 + S 616 + A 834.



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY KONSTRUKČNÍ ÚDAJE

Doporučení pro montáž stíracích kroužků

Stírací kroužky bez kovového vyztužení (typy A 38, A 831, A 834, A 839, A 844, A 846, A 842, A 31, A34)



Kroužek oválně tvarovat

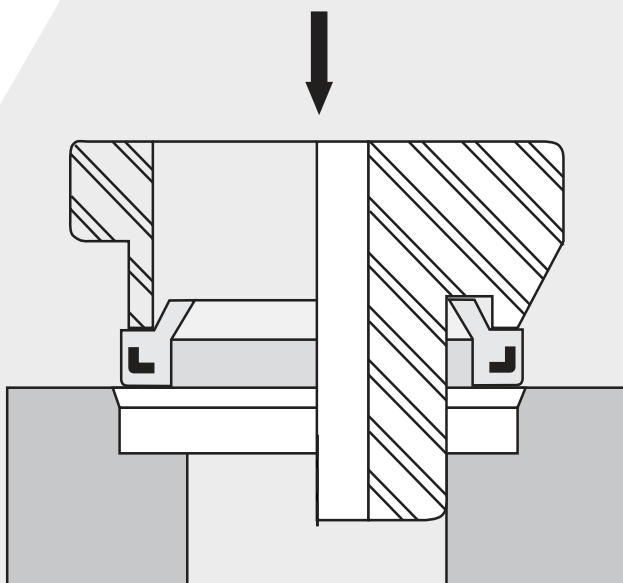


Usadit na místo v drážce



Natlačit až do zaskočení kroužku

Stírací kroužky s kovovým vyztužením (typy A 860, A 862, A 864, A 37)



Kroužek uložit přímo do naváděcího úkosu úložného prostoru. Zatlačit objímkou, aby nedošlo k poškození bříty.



Řešení přípravku pro sériovou montáž. Kroužek se břitem nasadí na čep přípravku, středěného při vytlačování otvorem vývrtu.



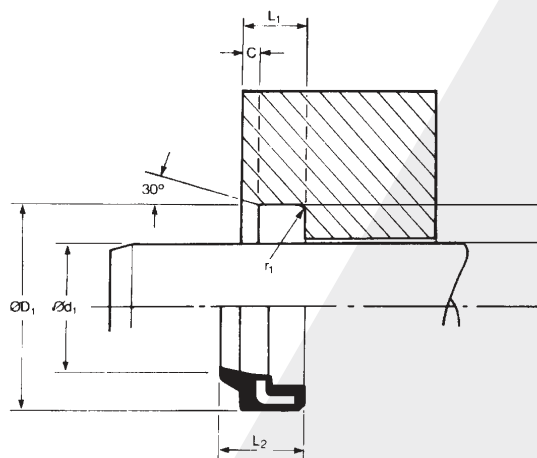
Dbejte na to, aby při konečné montáži válce vyčníval břit stíracího kroužku směrem ven. Údaje o zástavbách a nezbytných úkosech najdete v katalogových listech.

Před konečnou montáží válce by měly být těsnicí, vodící a stírací prvky dobře promazány. Tuk umožní těsnění při montáži snadněji vklouznout do válce. Zároveň snižuje v záběhové fázi tření a chrání těsnění před „přilepením“ při dlouhém prostoji před znovuvvedením do provozu.

Tento katalog podléhá změnové službě 05/2024

**HENNlich****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 37



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -30 °C DO +100 °C

v max 1,0 m/s

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f 9
$\varnothing D_1$	H 8
L_1	+0,5 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

		$R_a \mu m$	$R_t \mu m$
KLIZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1-0,4	4
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing D_1$	3,2	16
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2	16

ZÁSTAVBOVÉ ZKOSENÍ A POLOMĚRY [mm]

PROFIL	L_1	3,5	5,0	7,0	>7,0
MIN. ZKOSENÍ	C	0,8	1,0	1,2	1,5
MAX. POLOMĚR	r_1	0,4			

POPIS

Stírací kroužek typu A 37 se vyrábí z NBR s kovovým úhlovým kroužkem, který je elastomericky obalený. Kovový kroužek dodává velkou tuhost a dovoluje montáž do úložných zástaveb dle ISO - s líčováním H 8. Vnější obal z NBR dovoluje drsnější povrchové plochy úložného vývrtu a současně chrání před korozí. Kromě provedení s kovovým kroužkem zavulkanizovaným uvnitř je také dodáváno provedení s kovovým kroužkem na vnějším průměru.

MÉDIA

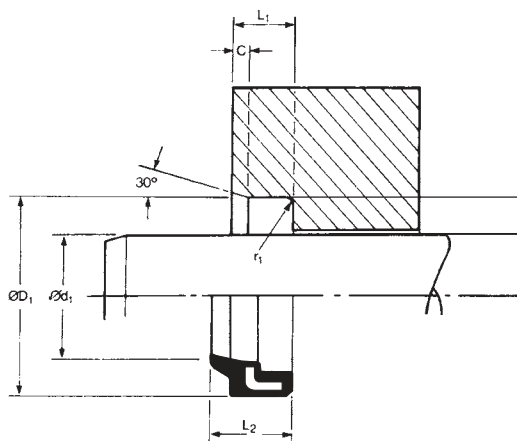
Tyto kroužky jsou vhodné pro kapaliny na bázi minerálních olejů trvale od -30 °C do +100 °C, pro kapaliny HFA, HFB do +60 °C. Krátkodobě lze připustit provozní teploty do -40 °C. Jiná složení materiálu pro teploty od -60 °C do +200 °C a pro použití v těžko zápalných kapalinách na esterové nebo syntetické bázi na požádání.



HENNLICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 37



MONTÁŽ

Pro montáž se předpokládá jeden stírací kroužek do jedné drážky. Montáž je velmi jednoduchá a cenově výhodná a při hospodárných sériích se dá lehce mechanizovat. Jako pomůcky je nutno použít tlačné montážní pouzdro, aby se nepoškodil stírací břit.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A 37 - 70 x 80 x 7/10

Většina rozměrů této řady se dá nahradit modernějším stíracím kroužkem řady A 860

A 37 - 70 x 80 x 7/10 (I)



kovová výztuž uvnitř

A 37 - 70 x 80 x 7/10 (A)



kovová výztuž vně

Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.

Ød ₁	ØD ₁	L ₁	L ₂	Poznámka
6	13	3	4,5	
8	14	3,5	5	
10	16	3	4	
12	18	3,5	5	
12	20	4	6	
14	20	3,5	5	
14	22	3	4	
15	21	3,5	5	
16	22	3	4	
16	26	5	8	
18	28	5	7	
20	28	3,5	5	
20	30	5	7	
20	30	7	10	
22	28	5	7	
22	32	5	7	
22	32	7	10	
25	33	4	7	
25	35	5	7	
25	35	7	10	
28	38	5	7	
28	40	7	10	
30	40	5	7	
30	40	7	10	
32	40	4	7	
32	42	5	7	
32	45	7	10	
35	45	7	10	
36	46	5	7	
36	46	7	10	
38	48	7	10	
40	50	5	8	
40	50	7	10	
40	52	7	10	
42	52	5	7	
42	52	7	10	
45	55	5	7	
45	55	7	10	
45	60	7	10	
48	60	7	10	
50	56	5	7	
50	60	5	7	
50	60	7	10	
50	62	5	8	
50	65	7	10	
52	62	7	10	
55	63	7	10	
55	65	5	7	
55	65	7	10	
56	66	5	7	
56	66	7	10	
60	70	5	7	
60	70	7	10	
60	75	7	10	
63	73	5	7	
63	75	7	10	

**HENNlich****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 37

Ød ₁	ØD ₁	L ₁	L ₂	Poznámka
65	75	5	7	
65	75	7	10	
70	80	5	7	
70	80	7	10	
75	83	7	10	
75	85	7	10	
80	88	7	10	
80	90	7	10	
85	95	7	10	
90	100	7	10	
95	105	7	10	
100	110	7	10	
100	115	9	12	
105	115	7	10	
110	120	7	10	
115	125	7	10	
120	130	7	10	
150	165	9	12	
170	185	10	14	
180	195	10	14	
200	220	12	16	
220	240	12	16	

MONTÁŽ

Pro montáž se předpokládá jedna kazeta do jedné drážky. Montáž je velmi jednoduchá a cenově výhodná a při hospodárných sériích se dá lehce mechanizovat. Jako pomůcky je nutno použít tlačné montážní pouzdro, aby se nepoškodil stírací břit.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A 37 - 70 x 80 x 7/10

Většina rozměrů této řady se dá nahradit modernějším stíracím kroužkem řady A 860

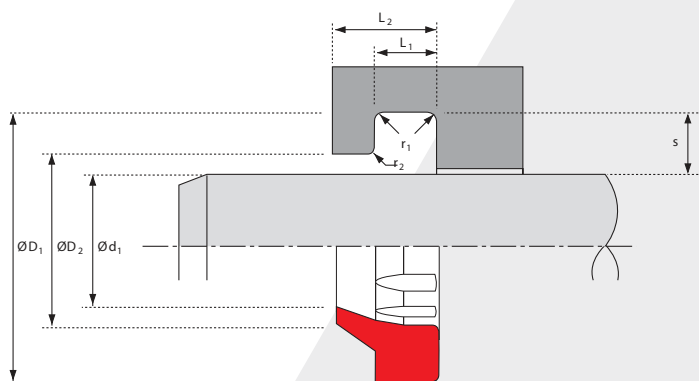
Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.

**HENNlich****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

A 38



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -40 °C DO +120 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f 9
$\varnothing D_1$	H 11
$\varnothing D_2$	H 11
L_1	+0,2 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

		$R_s \mu m$	$R_t \mu m$
KLUZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing D_1, \varnothing D_2$	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÉ POLOMĚRY [mm]

PROFIL	$\varnothing d_1$	do 50 mm	do 90 mm	do 200 mm	nad 200 mm
MAX. POLOMĚR	r_1	0,4	0,4	0,4	0,8
MAX. POLOMĚR	r_2	0,2	0,4	0,6	0,8

POPIS

Stírací kroužek typu A 38 se vyrábí ze speciálního TPE. Doporučuje se zejména k použití v nejnáročnějších podmínkách. Chrání „vnitřní život“ vašeho válce např. proti cementovému nebo uhelnému prachu, okujím nebo zemině v nejtěžších nasazeních, jako např. v hornictví, hutnictví nebo zařízeních na přesun zeminy. Stírací břit je utvářen tak, aby byl vždy zaručen kontakt s povrchem pístitice a nečistoty bezvadně stírány. Tvar vnější části stíracího kroužku zajišťuje pevné usazení v drážce a zabraňuje pronikání nečistoty a vlhkosti na vnější průměr.

Stírací kroužek typu A 38 se dodává kromě sériového provedení podle ISO 6195A, typ A téměř ve všech velikostech bez větších nákladů na nástroje.

MONTÁŽ

Při montáži se kroužek tvaruje oválně a nasadí se do drážky.

ROZSAH POUŽITÍ

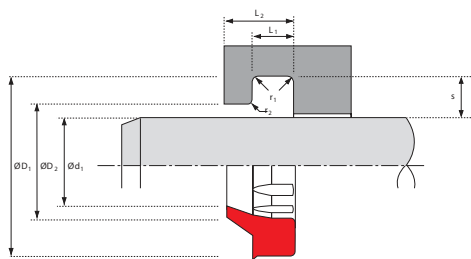
TRVALÁ TEPLOTA	-40 °C do + 100 °C
KLUZNÁ RYCHLOST	do 4 m/s

MÉDIA

Stírací kroužky typu A 38 jsou vhodné pro kapaliny na bázi minerálních olejů. Ve vodě a kapalinách HFA a HFB jsou mezní hranice použití od -20 °C do +60 °C.

**HENNLICH****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 38



Zvláštní rozměry - i větších průměrů - lze ze stávajících profilů zhotovit bez nákladů na formy. Materiál lze spojovat svařováním do nekonečného kruhu. Místo sváru je poté opět dokonale pevné.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A 38-50 x 58 x 5/8

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

PRO ZVLÁŠTNÍ ROZMĚRY

Stírací kroužky se označují "H", např.
A 38 - 400 x 420 x 413,5 x 12,5/18 H

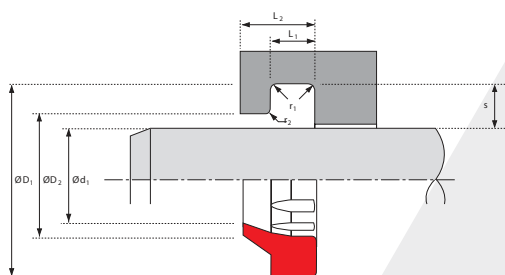
Ød ₁	ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₂	S	Číslo formy	Poznámka
18	24,0	21,0	5,0	7,0	3,0	4392000	
20	28,0	25,5	5,0	8,0	4,0	4321900	ISO
22	30,0	27,5	5,0	8,0	4,0	4322000	ISO
25	33,0	30,5	5,0	8,0	4,0	6617700	ISO
28	36,0	33,5	5,0	8,0	4,0	6617800	ISO
30	38,0	35,5	5,0	8,0	4,0	4419200	
30	41,2	37,0	7,5	10,0	5,5	4528900	
32	40,0	37,5	5,0	8,0	4,0	6617900	ISO
35	43,0	40,5	5,0	8,0	4,0	4724800	
36	44,0	41,5	5,0	8,0	4,0	6618000	ISO
40	48,0	45,5	5,0	8,0	4,0	6618100	ISO
40	50,6	43,0	5,3	7,0	5,3	4784100	
45	53,0	50,5	5,0	8,0	4,0	6618200	ISO
45	55,6	48,0	5,3	7,0	5,3	4531201	
50	58,0	55,5	5,0	8,0	4,0	6618300	ISO
50	58,6	53,0	5,3	7,0	4,3	4300400	
50	60,6	53,0	5,3	7,0	5,3	4458000	
55	65,6	58,0	5,3	7,0	5,3	4531401	
56	66,0	63,0	6,3	10,0	5,0	6618400	ISO
56	66,6	59,0	5,3	7,0	5,3	4458100	
60	70,0	66,0	5,3	7,0	5,0	4386200	
60	70,0	67,0	6,3	10,0	5,0	4270200	
60	70,6	63,0	5,3	7,0	5,3	4456400	
63	73,0	70,0	6,3	10,0	5,0	6618500	ISO
63	73,6	66,0	5,3	7,0	5,3	4283600	
65	75,0	72,0	6,3	10,0	5,0	4343800	ISO
65	75,6	68,0	5,3	7,0	5,3	4784200	
70	80,0	77,0	6,3	10,0	5,0	6618600	ISO
70	80,6	73,0	5,3	7,0	5,3	4454000	
70	82,2	76,0	7,2	12,0	6,1	4243900	
75	83,6	78,0	5,3	7,0	5,3	4539500	
75	85,0	82,0	6,3	10,0	5,0	4532500	
75	87,2	81,0	7,2	12,0	6,1	4384400	
80	90,0	87,0	6,3	10,0	5,0	6618700	ISO
80	91,0	85,0	7,5	11,0	5,5	4493200	
80	92,2	86,0	7,2	12,0	6,1	4242800	
82,6	92,2	85,7	5,3	7,1	4,8	4415500	
85	93,6	88,0	5,3	7,0	4,3	4292100	
85	97,2	91	7,2	12,0	6,1	4784300	
85	98,0	92,0	7,5	11,5	6,5	4332800	
88	100,2	94,0	7,2	12,0	6,1	4269400	
90	100,0	97,0	6,3	10,0	5,0	6618800	ISO
90	102,2	96,0	7,2	12,0	6,1	4324500	
95	107,2	101,0	7,2	12,0	6,1	6667600	
100	110,6	104,0	5,3	7,0	5,3	4300200	
100	112,2	106,0	7,2	12,0	6,1	4324600	
100	115,0	110,0	9,5	14,0	7,5	6618900	ISO
101,6	116,6	111,6	9,5	14,0	7,5	6619010	
105	113,0	110,5	5,0	8,0	4,0	4290300	
105	120,0	112,0	7,2	12,0	7,5	4539100	
110	122,2	116,0	7,2	12,0	6,1	4459200	
110	125,0	120,0	9,5	14,0	7,5	6619000	ISO

Sortiment forem se neustále rozšiřuje.
Pokud zde nenajdete Vaše rozměry,
zašlete, prosím, dotaz.



HENNlich

TĚSNĚNÍ



Zvláštní rozměry - i větších průměrů - lze ze stávajících profilů zhotovit bez nákladů na formy. Materiál lze spojovat svařováním do nekonečného kruhu. Místo sváru je poté opět dokonale pevné.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A 38-50 x 58 x 5/8

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY PRO ZVLÁŠTNÍ ROZMĚRY

Stírací kroužky se označují "H", např.
A 38 - 400 x 420 x 413,5 x 12,5/18 H

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 38

Ød ₁	ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₂	S	Číslo formy	Poznámka
115	127,2	121,0	7,2	12,0	6,1	4324800	
120	132,2	126,0	7,2	12,0	6,1	4454300	
120	135,0	130,0	9,5	14,0	7,5	4385600	
125	133,0	130,8	5,3	7,0	4,0	4393000	
125	137,2	131,0	7,7	12,0	6,1	4233500	
125	140,0	132,6	10,2	16,0	7,5	4784400	
125	140,0	135,0	9,5	14,0	7,5	6619100	ISO
128	143,0	138,0	9,5	14,0	7,5	4581800	
130	142,2	136,0	7,2	12,0	6,1	4304300	
130	145,0	137,6	10,2	16,0	7,5	4784500	
132	144,2	138,0	7,2	12,0	6,1	4269500	
135	150,0	145,0	9,5	14,0	7,5	4278700	
140	148,6	143,0	5,3	7,0	4,3	4763800	
140	152,2	146,0	7,7	12,0	6,1	4324900	
140	155,0	147,6	10,2	16,0	7,5	4784600	
140	155,0	150,0	9,5	14,0	7,5	6619200	ISO
145	153,6	148,0	5,3	7,0	4,3	4732200	
145	160,0	155,0	9,5	14,0	7,5	4560600	
150	162,2	156,0	7,7	12,0	6,1	4278900	
150	165,0	158,6	7,2	12,0	7,5	6668500	
150	165,0	157,6	10,2	16,0	7,5	4342500	
150	166,0	161,0	8,0	12,0	8,0	4336700	
155	163,0	160,5	5,0	8,0	4,0	4290200	
155	167,2	161,0	7,7	12,0	6,1	4288200	
155	175,0	165,0	10,2	18,0	10,0	4226400	
160	172,2	166,0	7,7	12,0	6,1	4405700	
160	175,0	170,0	9,5	14,0	7,5	6619300	ISO
160	175,0	167,0	10,2	16,0	7,5	4454100	
165	180,0	175,0	9,5	14,0	7,5	4537000	
170	180,6	174,0	5,3	7,0	5,3	4732300	
170	182,2	176,0	7,7	12,0	6,1	4233600	
170	185,0	180,0	9,5	14,0	7,5	4745100	
177	192,0	187,0	9,5	14,0	7,5	4287900	
180	195,0	190,0	9,5	14,0	7,5	6619400	ISO
180	200,0	190,0	10,2	18,0	10,0	4460900	
185	200,0	192,6	10,2	16,0	7,5	477300	
185	205,0	195,0	10,2	18,0	10,0	4776100	
190	198,6	193,0	5,3	7,0	4,3	4771100	
190	205,0	200,0	9,5	14,0	7,5	4753100	
190	210,0	200,0	10,2	18,0	10,0	4781000	
195	210,0	202,5	10,2	16,0	7,5	4325100	
200	208,6	203,0	5,3	7,0	4,3	4391600	
200	215,0	210,0	9,5	14,0	7,5	6619500	ISO
200	220,0	210,0	10,2	18,0	10,0	4387100	
205	213,6	208,0	5,3	7,0	4,3	4773800	
205	220,0	215,0	9,5	14,0	7,5	4560500	
210	225,0	220,0	9,5	14,0	7,5	4598000	
210	226,0	221,0	8,0	12,0	8,0	4336600	
210	230,0	220,0	10,2	18,0	10,0	4325300	
212	232,0	225,5	12,5	18,0	10,0	4293900	

Tento katalog podléhá změnové službě 05/2024

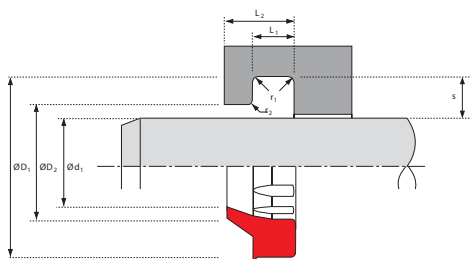
Sortiment forem se neustále rozšiřuje.
Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete,
prosím, dotaz.

**HENNLICH****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

A 38



Zvláštní rozměry - i větších průměrů - lze ze stávajících profilů zhotovit bez nákladů na formy. Materiál lze spojovat svařováním do nekonečného kruhu. Místo sváru je poté opět dokonale pevné.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A 38-50 x 58 x 5/8

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

PRO ZVLÁŠTNÍ ROZMĚRY

Stírací kroužky se označují "H", např.
A 38 - 400 x 420 x 413,5 x 12,5/18 H

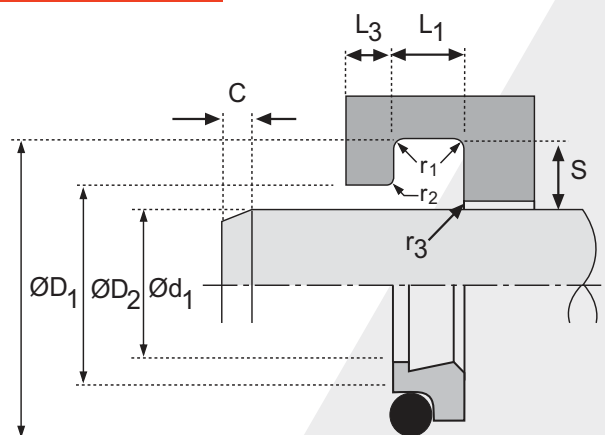
Ød ₁	ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₂	S	Číslo formy	Poznámka
220	235,0	227,6	10,2	16,0	7,5	4325400	
220	240,0	230,0	10,2	18,0	10,0	4799000	
220	240,0	233,5	12,5	18,0	10,0	6619600	ISO
225	240,0	235,0	9,5	14,0	7,5	4287800	
225	245,0	235,0	10,2	18,0	10,0	4325500	
230	238,6	233,0	5,3	7,0	4,3	4514000	
230	245,0	240,0	9,5	14,0	7,5	4767400	
230	246,0	240,7	7,5	12,0	8,0	4290700	
230	250,0	240,0	10,2	18,0	10,0	4325600	
235	255,0	245,0	10,2	18,0	10,0	4325700	
240	255,0	250,0	9,5	14,0	7,5	4745200	
240	260,0	250,0	10,2	18,0	10,0	4520900	
240	260,0	253,5	12,5	18,0	10,0	4787100	
245	265,0	258,5	12,5	18,0	10,0	4539600	
250	270,0	260,0	10,2	18,0	10,0	4460100	
250	270,0	263,5	12,5	18,0	10,0	6619700	ISO
255	270,0	265,0	9,5	14,0	12,5	4578200	
260	275,0	270,0	9,5	14,0	7,5	4573100	
260	280,0	270,5	10,2	18,0	10,0	4325900	
265	280,0	272,6	10,2	16,0	7,5	4762900	
265	285,0	275,0	10,2	15,0	10,0	4560400	
270	278,6	273,0	5,3	7,0	4,3	4391700	
270	286,0	280,7	7,5	12,0	8,0	4786400	
275	295,0	285,0	10,2	18,0	10,0	4807400	
280	295,0	290,0	9,5	14,0	7,5	4716100	
280	300,0	290,0	10,2	15,0	10,0	4763900	
285	300,0	295,0	9,5	14,0	7,5	4767300	
285	305,0	298,5	12,5	18,0	10,0	4537100	
288	308,0	301,5	10,2	15,0	10,0	4265300	
290	310,0	303,5	12,5	18,0	10,0	4467300	
295	315,0	308,5	12,5	18,0	10,0	4598100	
300	316,0	310,7	7,5	12,0	8,0	4290800	
300	320,0	313,5	12,5	18,0	10,0	4525300	
305	325,0	318,5	12,5	18,0	10,0	4473200	
320	340,0	330,0	10,2	18,0	10,0	4454200	
325	345,0	335,0	10,2	18,0	10,0	4801100	
330	346,0	340,7	7,5	12,0	8,0	4587300	
335	355,0	345,0	10,2	18,0	20,0	4776800	
340	360,0	350,0	10,2	18,0	10,0	4732500	
350	370,0	360,0	10,2	18,0	10,0	4717900	
355	375,0	365,0	10,2	18,0	10,0	4578300	
360	380,0	370,0	10,2	18,0	10,0	4781200	
370	390,0	380,0	10,2	18,0	10,0	4763000	
370	390,0	383,5	12,5	18,0	10,0	4579800	
380	400,0	393,5	12,5	18,0	10,0	4752100	
395	415,0	405,0	10,2	18,0	10,0	4807200	
400	420,0	410,0	10,2	18,0	10,0	4769900	
415	435,0	425,0	10,2	18,0	10,0	4820800	
445	465,0	455,0	10,2	18,0	10,0	4838400	
455	475,0	465,0	10,2	18,0	10,0	4777900	
460	490,0	475,0	15,0	25,0	15,0	4849800	
470	490,0	480,0	10,2	18,0	10,0	4814800	



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 335



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

v max.	TEPLOTNÍ ROZSAH
5,0 m/s	-30 °C DO +100 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

Ød ₁	f 9
ØD ₁	H 10
ØD ₂	H 11
L ₁	+0,2

DRSNOSTI POVRCHU

		R _a µm	R _t µm
KLUZNÉ PLOCHY	Ød ₁	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	ØD ₁ , ØD ₂	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY	L ₁	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÁ ZKOSENÍ A POLOMĚRY [mm]

ŠÍŘKA PROFILU	≤S	3,4	4,4	6,1	8,0
MAX. POLOMĚR	r ₁	0,5			
MAX. POLOMĚR	r ₂	0,5			
MAX. POLOMĚR	r ₃	0,5			

POPIS

Typ A 335 je dvojitý stírací kroužek, který stírá jak vnější nečistoty z pístnice tak i případný olejový film proniklý pístnicovým těsněním.

Většinou bývají používány v kombinaci s těsněním pístnice typu S 16.

Pomocí radiálního předpětí O-kroužku mohou být vyrovnány lehké výchyly pístnice. Vniknutí nečistot a vlhkosti dnem drážky je spolehlivě zabráněno statickým utěsněním dna drážky pomocí O-kroužku.

VÝHODY

- malé tření – žádný stick-slip efekt
- dobrá funkční bezpečnost
- různé možnosti kombinování materiálů umožňují použití pro vysoké rychlosti pístnice, jakož i nastavení dobrého výkonu stírače
- široký výběr materiálů také pro zvláštní provedení

MATERIÁL

Typ A 335 je ve standardním provedení zhotoven z materiálů PTFE/bronz a kombinován s O-kroužkem z NBR.

Obě součásti se však dají volbou dalších materiálů nastavit na širokou paletu aplikací a snášenlivostí médií.



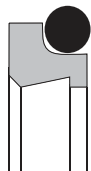
HENNLICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

A 335



MONTÁŽ

Od průměru pístnice cca 30 mm je možná montáž do uzavřené drážky.

Je třeba dbát na správnou orientaci těsnicího a stíracího okraje.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A335 – 50 x 58,8 x 6,3

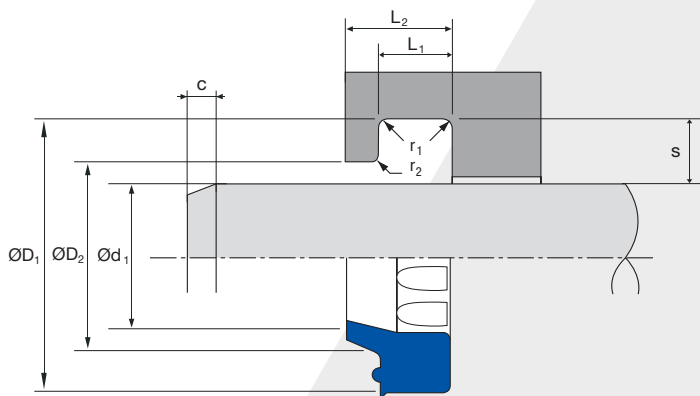
ø d ₁	ø D ₁	L ₁	ø D ₂	L ₃ max	r ₃ max	S
22,8	5	17,5	2	0,4	3,4	
18	24,8	5	19,5	2	0,4	3,4
20	26,8	5	21,5	2	0,8	3,4
22	28,8	5	23,5	2	0,8	3,4
25	31,8	5	26,5	2	0,8	3,4
28	34,8	5	29,5	2	0,8	3,4
30	36,8	5	31,5	2	0,8	3,4
32	38,8	5	33,5	2	0,8	3,4
35	41,8	5	36,5	2	0,8	3,4
36	42,8	5	37,5	2	0,8	3,4
40	46,8	5	41,5	2	0,8	3,4
40	48,8	6,3	41,5	3	0,8	4,4
45	51,8	5	46,5	2	0,8	3,4
45	53,8	6,3	46,5	3	0,8	4,4
50	56,8	5	51,5	2	0,8	3,4
50	58,8	6,3	51,5	3	0,8	4,4
55	61,8	5	56,5	2	0,8	3,4
55	63,8	6,3	56,5	3	0,8	4,4
56	62,8	5	57,5	2	0,8	3,4
56	64,8	6,3	57,5	3	0,8	4,4
60	66,8	5	61,5	2	0,8	3,4
60	68,8	6,3	61,5	3	0,8	4,4
63	69,8	5	64,5	2	0,8	3,4
63	71,8	6,3	64,5	3	0,8	4,4
65	73,8	6	66,5	3	1	4,4
65	73,8	6,3	66,5	3	0,8	4,4
70	78,8	6	71,5	3	1	4,4
70	82,2	8,1	72	4	1,5	6,1
75	83,8	6	76,5	3	1	4,4
75	87,2	8,1	77	4	1,5	6,1
80	88,8	6	81,5	3	1	4,4
80	92,2	8,1	82	4	1,5	6,1
85	93,8	6	86,5	3	1	4,4
85	97,2	8,1	87	4	1,5	6,1
90	98,8	6	91,5	3	1	4,4
90	102,2	8,1	92	4	1,5	6,1
100	108,8	6	101,5	3	1	4,4
100	112,2	8,1	102	4	1,5	6,1
110	118,8	6	111,5	3	1	4,4
110	122,2	8,1	112	4	1,5	6,1
125	133,8	6	126,5	3	1	4,4
125	137,2	8,1	127	4	1,5	6,1
140	148,8	6	141,5	3	1	4,4
140	156	9,5	14,5	5	1,5	8
160	168,8	6	161,5	3	1	4,4
160	176	9,5	162,5	5	1,5	8
180	188,8	6	181,5	3	1	4,4
180	196	9,5	182,5	5	1,5	8
200	216	9,5	202,5	5	1,5	8
220	236	9,5	222,5	5	1,5	8
250	266	9,5	252,5	5	1,5	8
280	296	9,5	282,5	5	1,5	8
320	336	9,5	322,5	5	1,5	8
360	376	9,5	362,5	5	1,5	8
400	424	14	402,5	8	1,5	12



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 831



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -30 °C DO +100 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f 9
$\varnothing D_1$	H 11
$\varnothing D_2$	H 11
L_1	+0,2 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

	$R_a \mu m$	$R_t \mu m$
KLIZNÉ PLOCHY $\varnothing d_1$	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY $\varnothing D_1, \varnothing D_2$	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY L_1	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÉ POLOMĚRY [mm]

PROFIL	$\varnothing d_1$	do 90 mm	nad 90 mm
MAX. POLOMĚR	r_1	0,2	0,4
MAX. POLOMĚR	r_2	0,4	0,4

POPIS

Polyuretanové stírací kroužky typu A 831 velmi dobře chrání hydraulický válec proti nečistotám. Jsou vhodné pro lehké a středně těžké provozní podmínky. Provedení vnějšího průměru tohoto kroužku zajišťuje pevné usazení v drážce a také zabraňuje pronikání nečistot a vlhkosti. Výstupky na vnitřním průměru zajišťují ideální pozici kroužku v radiálním směru a zároveň zabraňují možnému nárůstu tlaku mezi stíracím kroužkem a manžetou. Axiální fixace v drážce je zvýšena díky zvláštnímu tvarování.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA	-30 °C do + 100 °C
KLIZNÁ RYCHLOST	do 4 m/s

MÉDIA

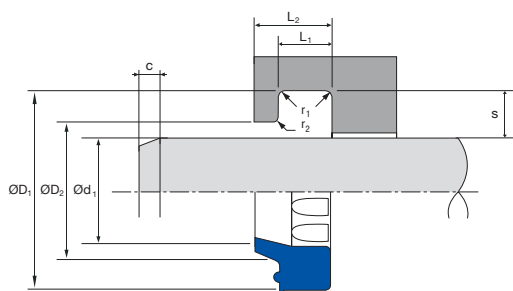
Stírací kroužky A 831 jsou určeny především pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních olejů. Ve vodních olejových emulzích (HFA, HFB) jsou mezní hranice použití od -20 °C do +40 °C.

**HENNLICH****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

A 831



MONTÁŽ

Stírací kroužky A 831 se montují do uzavřených drážek. Při montáži se tvarují oválně a nasadí se do drážky.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

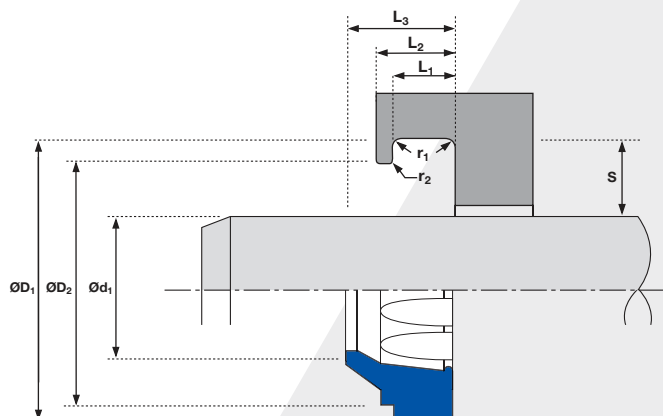
A 831 - 40 x 48,6 x 5,3/7

$\varnothing d_1$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	L_1	L_2	Číslo formy
12	18,6	15,0	3,8	5,3	4565800
14	20,6	17,0	3,8	5,3	4580000
16	22,6	19,0	3,8	5,3	4830600
16	24,6	19,0	5,3	7,0	4703800
18	24,6	21,0	3,8	5,3	4580100
18	26,6	21,0	5,3	7,0	4703900
20	27,0	23,5	2,7	4,7	4826300
20	28,6	23,0	5,3	7,0	4530600
22	30,6	25,0	5,3	7,0	4530700
25	33,6	28,0	5,3	7,0	4530800
28	36,6	31,0	5,3	7,0	4565900
30	38,6	33,0	5,3	7,0	4530900
32	40,6	35,0	5,3	7,0	4534500
35	43,6	38,0	5,3	7,0	4531000
36	44,6	39,0	5,3	7,0	4580200
38	46,6	41,0	5,3	7,0	4788300
40	48,6	43,0	5,3	7,0	4531100
42	50,6	45,0	5,3	7,0	4788400
45	53,6	48,0	5,3	7,0	4533800
45	55,6	48,0	5,3	7,0	4531200
47	55,6	50,0	5,3	7,0	4778100
50	58,6	53,0	5,3	7,0	4533900
50	60,6	53,0	5,3	7,0	4531300
55	63,6	58,0	5,3	7,0	4534000
55	65,6	58,0	5,3	7,0	4531400
56	64,6	59,0	5,3	7,0	4566000
56	66,6	59,0	5,3	7,0	4704000
60	68,6	63,0	5,3	7,0	4534100
60	70,6	63,0	5,3	7,0	4531500
63	73,6	66,0	5,3	7,0	4824400
70	78,6	73,0	5,3	7,0	4534200
70	80,6	73,0	5,3	7,0	4531600
80	88,6	83,0	5,3	7,0	4534300
80	92,2	86,0	7,1	12,0	4531700
85	93,6	88,0	5,3	7,0	4534400
85	97,2	91,0	7,1	12,0	4531800
90	102,2	96,0	7,1	12,0	4531900
100	112,2	106,0	7,1	12,0	4532000
110	122,2	116,0	7,1	12,0	4538200
135	147,2	141,0	7,1	12,0	4538100

Sortiment forem se neustále rozšiřuje.
Pokud zde nenajdete Vaše rozměry,
zašlete, prosím, dotaz.

**HENNICH****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 834, A 838



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -45 °C DO +110 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f 9
$\varnothing D_1$	H 11
$\varnothing D_2$	H 11
L_1	+0,2 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

	$R_a \mu m$	$R_t \mu m$
KLUZNÉ PLOCHY $\varnothing d_1$	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY $\varnothing D_1, \varnothing D_2$	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY L_1	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÉ POLOMĚRY

MAX. POLOMĚR	r_1	0,4
MAX. POLOMĚR	r_2	0,2

Poznámka: $L_2 = L_1 + h$

POPIS

Stírací kroužek A 834 z materiálu HYTHANE®, zvláště odolného proti otěru, chrání hydraulický válec proti vnikání nečistoty a cizích těles. Na jeho dobré funkci podstatně závisí trvanlivost těsnění, vedení, jakož i stav pístnic. Na vnitřním průměru jsou v malých odstupech umístěna žebra v axiálním směru, která udržují kroužek ve správné poloze. Kromě toho zabraňují možnému vzniku tlaku, který by mohl vést k vytlačení stíracího kroužku. Stírací kroužek je možno montovat do uzavřených drážek.

Při nasazování se kroužky oválně vytvarují a následně zasunou do příslušné drážky.

MATERIÁL

HYTHANE® je špičkový polyuretan, vysoce odolný proti opotřebení, ohebný a tepelně vysoce zatížitelný. Vyznačuje se:

- extrémně dobrou odolností proti otěru
- velmi nízkou trvalou tlakovou deformací
- vysokou ohebností usnadňující montáž
- velkou pružností při značném teplotním rozsahu.

Trvale vysoká kvalita stíracích kroužků z materiálu HYTHANE® je zajištěna pečlivým zpracováním podle nejnovější výrobní technologie, řízené počítačem.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA	-40 °C do +100 °C
KLUZNÁ RYCHLOST	do 4,0 m/s

MÉDIA

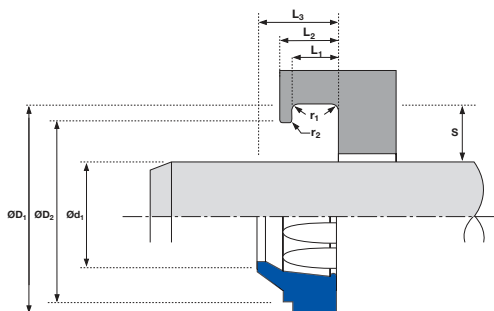
Uvedené stírací kroužky A 834 jsou vhodné pro kapaliny na bázi minerálních olejů. Ve vodních olejových emulzích (HFA, HFB) jsou mezní hranice použití od -20 °C do +60 °C, v kapalině HFC maximálně do +40 °C.



HENNLICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 834, A 838



MONTÁŽ

Stírací kroužky A 834 se montují do uzavřených drážek. Při montáži se tvarují oválně a nasadí se do drážky.

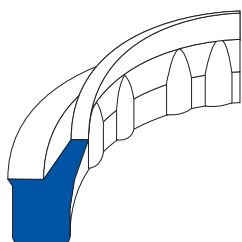
PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A 834 - 50 x 58 x 4/7

Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.

Zvláštní forma A 838

Profil jako A 38, ale z materiálu HYTHANE 181 jako A 834.



Ød ₁	ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₃	h	Číslo formy	Poznámka
18	26	24	4,0	7,0	1,0	4367200	
20	28	26	4,0	7,0	1,0	4391300	
22	30	28	4,0	7,0	1,0	4370600	
24	32	30	4,0	7,0	1,0	4829300	
25	33	31	4,0	7,0	1,0	4343900	
26	34	32	4,0	7,0	1,0	4514400	
28	36	34	4,0	7,0	1,0	4373500	
30	38	36	4,0	7,0	1,0	4378800	
32	40	38	4,0	7,0	1,0	4373600	
35	43	41	4,0	7,0	1,0	4398400	
36	44	42	4,0	7,0	1,0	4370700	
37	45	43	4,0	7,0	1,0	4514500	
38	46	44	4,0	7,0	1,0	4515400	
40	48	46	4,0	7,0	1,0	4378900	
45	53	51	4,0	7,0	1,0	4370800	
46	54	52	4,0	7,0	1,0	4515200	
48	56	54	4,0	7,0	1,0	4432700	
50	58	56	4,0	7,0	1,0	4379000	
55	63	61	4,0	7,0	1,0	4515100	
56	64	62	4,0	7,0	1,0	4385100	
60	68	66	4,0	7,0	1,0	4385200	
63	71	69	4,0	7,0	1,0	4385300	
65	73	71	4,0	7,0	1,0	4394200	
70	78	76	4,0	7,0	1,0	4373700	
75	83	81	4,0	7,0	1,0	4711900	
80	88	86	4,0	7,0	1,0	4398500	
85	93	91	4,0	7,0	1,0	4838000	
90	98	96	4,0	7,0	1,0	4398600	
100	108	106	4,0	7,0	1,0	4394300	
110	118	116	4,0	7,0	1,0	4448200	
140	152	149	5,5	10,0	1,0	4456100	

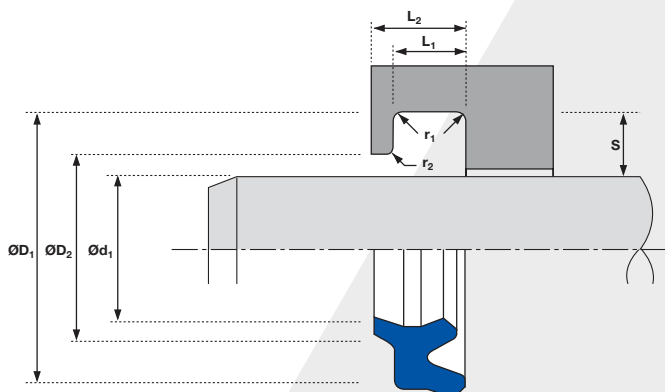
	Ød ₁	ØD ₁	L ₁	L ₂	L ₃	ØD ₂	S	č. formy
A 838	60	70	5	-	8	64	5	4462200
A 838	80	90	5	-	8	84	5	4462300
A 838	100	110	5	-	8	104	5	4462400
A 838	120	130	5	-	8	124	5	4462500
A 838	140	150	5	-	8	144	5	4462600
A 838	160	170	5	-	8	164	5	4462700
A 838	185	195	5	-	8	189	5	4462800



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 839 / A 839N



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -45 °C DO +110 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

	A839	A839N
Ød ₁	f 9	f 9
ØD ₁	H 11	+0,0 -0,2
ØD ₂	H 11	± 0,1
L ₁	+0,2 -0,0	+0,4 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

		R _a µm	R _t µm
KLUZNÉ PLOCHY	Ød ₁	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	ØD ₁ ØD ₂	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY	L ₁	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÉ POLOMĚRY [mm]

PROFIL	Ød ₁	do 90 mm	nad 90 mm
MAX. POLOMĚR	r ₁	0,2	0,4
MAX. POLOMĚR	r ₂	0,4	0,4

POPIS

Dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek A 839/A 839N z materiálu HYTHANE® zabraňuje vnikání nečistot a zároveň úniku lekáže z těsnicího prostoru. Předpětí na vnějším průměru zamezuje pronikání nečistot po vnější straně těsnicího prostoru.

Podle použitého primárního těsnění pístnice je vhodné v určitých případech provést lekážní otvor. V těchto případech nás, prosím, kontaktujte.

Většina rozměrů této řady je navržena pro zástavby dle ISO 6195 C. Varianta A 839N pokrývá asijské rozměrové řady a má speciální úpravu stíracího bříty, která zvyšuje jeho účinnost.

MATERIÁL

HYTHANE® je špičkový polyuretan, vysoce odolný proti opotřebení, ohebný a tepelně vysoce zatížitelný. Vyznačuje se:

- extrémně dobrou odolností proti otěru
- velmi nízkou trvalou tlakovou deformací
- vysokou ohebností usnadňující montáž
- velkou pružností při značném teplotním rozsahu.

Trvale vysoká kvalita stíracích kroužků z materiálu HYTHANE® je zajištěna pečlivým zpracováním podle nejnovější výrobní technologie, řízené počítačem.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA	-40 °C do + 100 °C
KLUZNÁ RYCHLOST	do 4 m/s

MÉDIA

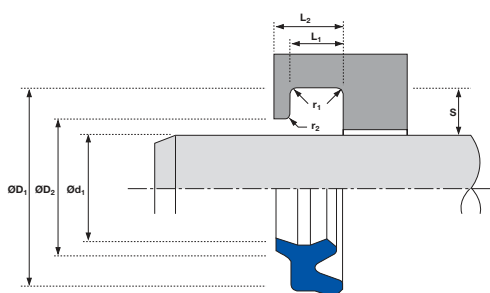
Stírací kroužky A 839/A 839N jsou vhodné pro kapaliny na bázi minerálních olejů. Ve vodních olejových emulzích (HFA, HFB) jsou mezní hranice použití od -20 °C do +60 °C, v kapalinách HFC maximálně do +40 °C.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 839 / A 839N



HENNLICH

TĚSNĚNÍ



MONTÁŽ

Stírací kroužky A 839 se montují do uzavřených drážek. Při montáži se tvarují oválně a nasadí se do drážky.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A 839 - 28 x 36 x 5/8

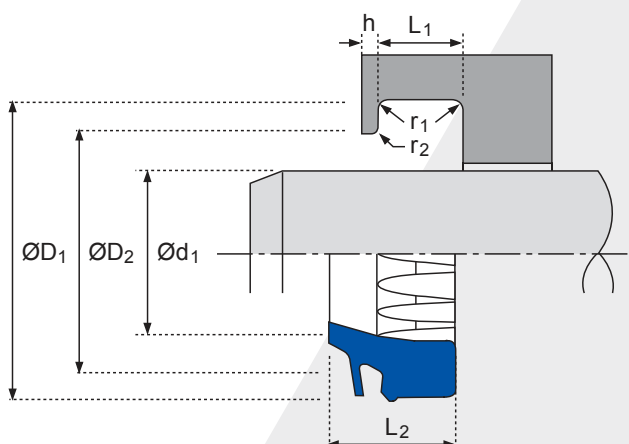
Typ	Ød ₁	ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₂	Číslo formy	Poznámka
A 839	12	18,0	14,5	4,0	7,0	4436800	ISO
A 839	14	20,0	16,5	4,0	7,0	4436900	ISO
A 839N	14	22,0	18,3	4,8	7,0	4632000	
A 839	15	22,0	18,0	3,8	6,0	4762300	
A 839N	16	24,0	20,3	4,8	7,0	4632100	
A 839	18	24,0	20,5	4,0	7,0	4437000	ISO
A 839N	18	26,0	22,3	4,8	7,0	4630800	
A 839	20	26,0	22,5	4,0	7,0	4415000	ISO
A 839N	20	28,0	24,3	4,8	7,0	4630900	
A 839	22	28,0	24,5	4,0	7,0	4437100	ISO
A 839N	22,4	30,4	26,7	4,8	7,0	4630100	
A 839	25	31,0	27,5	4,0	7,0	4799700	
A 839N	25	33,0	29,3	4,8	7,0	4631000	
A 839	28	36,0	31,0	5,0	8,0	4437200	ISO
A 839N	28	36,0	32,3	4,8	7,0	4631100	
A 839	30	38,0	33,0	5,0	8,0	4519200	ISO
A 839N	30	38,0	34,0	5,8	8,0	4630200	
A 839N	31,5	39,5	35,5	5,8	8,0	4632200	
A 839	32	40,0	35,0	5,0	8,0	4594000	ISO
A 839N	32	40,0	36,0	5,8	8,0	4632300	
A 839N	35	43,0	39,0	5,8	8,0	4630300	
A 839N	35,5	43,5	39,5	5,8	8,0	4630400	
A 839	36	44,0	39,0	5,0	8,0	4437300	ISO
A 839N	38	46,0	42,0	5,8	8,0	4632400	
A 839	40	48,0	43,0	5,0	8,0	4591600	ISO
A 839N	40	48,0	44,0	5,8	8,0	4630500	
A 839	45	53,0	48,0	5,0	8,0	4437400	ISO
A 839N	45	53,0	49,0	5,8	8,0	4630600	
A 839	50	58,0	53,0	5,0	8,0	4584400	ISO
A 839N	50	58,0	54,0	5,8	8,0	4630000	
A 839N	53	61,0	57,0	5,8	8,0	4632500	
A 839N	55	63,0	58,0	5,8	8,0	4630700	
A 839	55	65,0	58,0	6,0	9,7	4575200	ISO
A 839N	56	64,0	60,0	5,8	8,0	4632600	
A 839	56	66,0	59,0	6,0	9,7	4437500	ISO
A 839N	60	68,0	64,0	5,8	8,0	4631200	
A 839	60	70,0	63,0	6,0	9,7	4802400	ISO
A 839N	63	71,0	67,0	5,8	8,0	4632700	
A 839N	65	73,0	69,0	5,8	8,0	4631300	
A 839	65	75,0	68,0	6,0	9,7	4575300	
A 839	70	80,0	73,0	6,0	9,7	4437600	ISO
A 839N	70	80,0	75,0	6,8	10,0	4631400	
A 839N	75	85,0	80,0	6,8	10,0	4631500	
A 839N	80	90,0	85,0	6,8	10,0	4631600	
A 839N	85	95,0	90,0	6,8	10,0	4632900	
A 839	90	100,0	93,0	6,0	9,7	4437700	ISO
A 839N	90	100,0	95,0	6,8	10,0	4631700	
A 839N	95	105,0	100,0	6,8	10,0	4631900	
A 839N	100	110,0	105,0	6,8	10,0	4631800	
A 839N	110	120,0	115,0	6,8	10,0	4633000	
A 839	110	125,0	114,0	8,5	13,0	4437800	ISO
A 839N	112	122,0	117,0	6,8	10,0	4633100	
A 839N	120	130,0	125,0	6,8	10,0	4633700	
A 839N	125	138,0	132,0	7,8	11,0	4633200	
A 839	130	142,0	135,0	8,2	11,0	4786300	
A 839N	130	143,0	137,0	7,8	11,0	4633800	
A 839N	136	149,0	143,0	7,8	11,0	4633300	
A 839N	140	153,0	147,0	7,8	11,0	4633400	
A 839	140	155,0	144,0	8,5	13,0	4437900	ISO
A 839N	145	158,0	152,0	7,8	11,0	4633500	
A 839N	150	163,0	157,0	7,8	11,0	4633900	
A 839	150	165,0	154,0	8,5	13,0	4804200	
A 839N	160	174,0	167,0	7,8	11,0	4633600	
A 839	180	196,0	184,0	9,5	14,0	4595600	

Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.



HENNICH

TĚSNĚNÍ



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -45 °C DO +110 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f 9
$\varnothing D_1$	H 11
$\varnothing D_2$	H 11
L_1	+ 0,2

DRSNOSTI POVRCHU

		$R_a \mu m$	$R_t \mu m$
KLUZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1 - 0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing D_1 \varnothing D_2$	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÉ POLOMĚRY [mm]

PROFIL	$\varnothing d_1$	≤ 50	≤ 90	≤ 200	> 200
MAX. POLOMĚR	r_1	0,4	0,4	0,4	0,8
MAX. POLOMĚR	r_2	0,2	0,4	0,6	0,8

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 842



POPIS

Stírací kroužek A842 z vysoce otěruvzdorného polyuretanu HYTHANE® chrání hydraulický válec proti vnikání nečistot a vlhkosti.

Tento profil byl vyvinut pro nasazení do těžkých podmínek jako je například hornictví.

Zvláštností je přídavný vnější břit s funkcí „deštníku“. To má za následek ochranu drážky proti vnikání nečistot okolo stíracího kroužku a zabránění koroze vnitřních částí hydraulického válce.

Žebrování na vnitřním průměru udržuje stírací kroužek ve správné poloze a zabraňuje jeho vytlačení při případném vzniku tlaku.

MATERIÁL

HYTHANE® je špičkový polyuretan, vysoce odolný proti opotřebení, ohebný a tepelně vysoce zatížitelný. Vyznačuje se:

- extrémně dobrou odolností proti otěru
- velmi nízkou trvalou tlakovou deformací
- vysokou ohebností usnadňující montáž
- velkou pružností při značném teplotním rozsahu.

Trvale vysoká kvalita stíracích kroužků z materiálu HYTHANE® je zajištěna pečlivým zpracováním podle nejnovější výrobní technologie, řízené počítačem.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA	-40°C do + 100 °C
KLUZNÁ RYCHLOST	do 4,0 m/s

MÉDIA

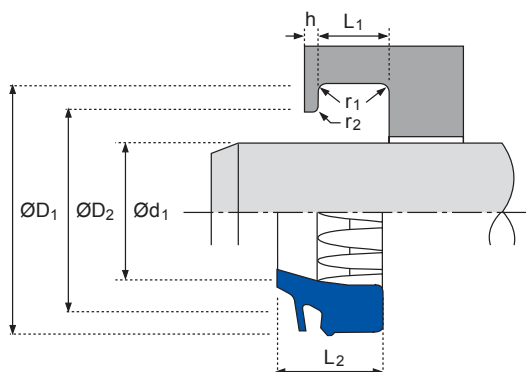
Stírací kroužky A 842 jsou vhodné pro kapaliny na bázi minerálních olejů. Ve vodních olejových emulzích (HFA, HFB) jsou mezní hranice použití od -20 °C do +60 °C.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 842



HENNLICH

TĚSNĚNÍ



MONTÁŽ

Stírací kroužky A842 se montují do uzavřených drážek. Při montáži se tvarují oválně a nasadí se do drážky.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A842 – 40 x 48 x 5/8

Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.

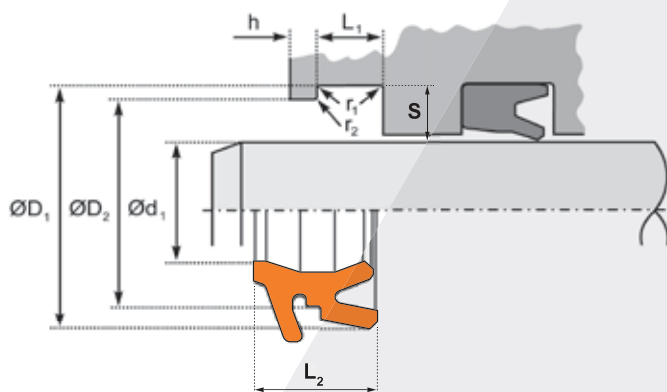
Ød ₁	ØD ₁	L ₁	L ₂	ØD ₂	h	s	Číslo formy	Poznámka
32	40	5	8	37,5	1,5	4	4714900	ISO
35	45	6,3	10	42	1,5	5	4515300	
36	44	5	8	41,5	1,5	4	4715000	ISO
40	48	5	8	45,5	1,5	4	4536500	ISO
45	53	5	8	50,5	1,5	4	4715100	ISO
50	58	5	8	55,5	1,5	4	4533600	ISO
55	65	6,3	10	62	1,5	5	4764600	
56	66	6,3	10	63	1,5	5	4715200	ISO
60	70	6,3	10	67	1,5	5	4557800	
63	73	6,3	10	70	1,5	5	4536600	ISO
70	82,6	8	12	78,4	2	6,3	4480800	
80	90	6,3	10	87	1,5	5	4715300	ISO
85	97,6	8	12	93,4	2	6,3	4521800	
90	102,2	7,1	12,4	96	2,8	6,1	4727300	
100	112,2	7,1	12,4	106	2,8	6,1	4727400	
100	115	9,5	14	110	2	7,5	4589500	ISO
110	125	9,5	14	120	2	7,5	4715400	ISO
120	135	9,5	14	130	2	7,5	4580800	
125	137,2	7,6	13	131	2,8	6,1	4727500	
125	140	9,5	14	135	2	7,5	4715500	ISO
130	145	9,5	14	140	2,25	7,5	4491700	
140	152,2	7,6	13	146	2,8	6,1	4727600	
140	155	9,5	14	150	2	7,5	4555900	ISO
145	160	9,5	14	155	2,25	7,5	4570200	
155	170	9,5	12	165	2,25	7,5	4535200	
175	190	9,5	14	185	2,25	7,5	4552100	
180	195	9,5	14	190	2,25	7,5	4491300	ISO
250	270	10,2	18	260	3,8	10	4725100	
320	340	10,2	18	330	3,8	10	4750400	
350	370	10,2	18	360	3,8	10	4725200	



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 844



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -45 °C DO +110 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

Ød ₁	f9
ØD ₁	H11
ØD ₂	H11
L ₁	+0,2 -0
h	+0,1 -0

DRSNOSTI POVRCHU

	Ra µm	Ra µm
KLIZNÉ PLOCHY Ød ₁	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKÉ PLOCHY ØD ₁ , ØD ₂	1,6 max.	10 max.
ČELNÍ PLOCHY L ₁	3,2 max.	16 max.

ZÁSTAVBOVÁ ZKOSENÍ A POLOMĚRY [mm]

PROFIL	Ød ₁	≤ 50 mm	≤ 90 mm	≤ 200 mm	přes 200 mm
MAX. POLOMĚR r ₁		0,4	0,4	0,4	0,8
MAX. POLOMĚR r ₂		0,2	0,4	0,6	0,8

POPIS

Dvojitý (dvojitý) stírací kroužek A 844 z vysoce otěruvzdorného polyuretanu PU 361 byl vyvinut pro nasazení v hydraulických válcích stavebních a zemědělských strojů. Jedná se o stírací kroužek přednostně používaný v kombinaci s manžetou S 663, která je optimalizována pro zpětný transport vyvlečeného olejového filmu. Zvláštností je přídavný vnější břit s funkcí „deštníku“. To má za následek ochranu drážky proti vnikání nečistot okolo stíracího kroužku a zabránění koroze vnitřních částí hydraulického válce.

ROZSAH POUŽITÍ

Trvalá teplota	-30 °C do +100 °C
Kluzná rychlost	do 4,0 m/s

MÉDIA

Stírací kroužky A 844 jsou vhodné pro kapaliny na bázi minerálních olejů. Ve vodních olejových emulzích (HFA, HFB) jsou mezní hranice použití od -20 °C do +40 °C.

MONTÁŽ

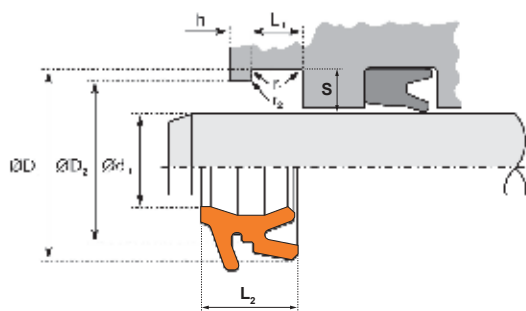
Stírací kroužky A 844 se montují do uzavřených drážek. Při montáži se tvarují oválně a nasadí do drážky.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 844



HENNlich

TĚSNĚNÍ



MONTÁŽ

Stírací kroužky A844 se montují do uzavřených drážek. Při montáži se tvarují oválně a nasadí do drážky.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A844 – 30 x 38 x 5/9

Sortiment forem se neustále rozšiřuje.
Pokud zde nenajdete Vaše rozměry,
zašlete, prosím, dotaz.

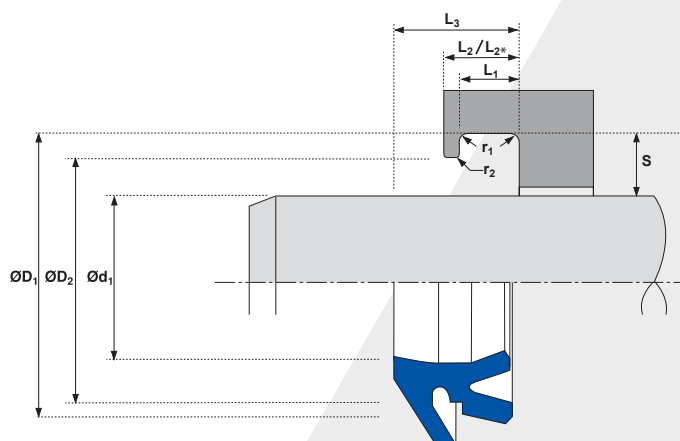
Ød ₁	ØD ₁	ØD ₂	L ₁	L ₂	h	Deštník Ø	S	Číslo formy
16	22	19	4	7	1	28	3	4826406
18	24	21	4	7	1	30	3	4848606
20	26	23	4	7	1	32	3	4827606
25	31	28,8	4	7	1	37	3	4805206
28	36	33	5	9	1,2	42	4	4833106
30	38	35	5	9	1,2	44	4	4803706
32	40	37	5	9	1,2	46	4	4827706
35	43	40	5	9	1,2	49	4	4805306
36	44	41	5	9	1,2	50	4	4833206
40	48	45	5	9	1,2	54	4	4794006
45	53	50	5	9	1,2	59	4	4800006
50	58	55	5	9	1,2	64	4	4803606
55	65	62	6	11,5	1,6	72	5	4805406
60	70	67	6	11,5	1,6	77	5	4799506
63	73	70	6	11,5	1,6	80	5	4833306
65	75	72	6	11,5	1,6	82	5	4805506
70	80	77	6	11,5	1,6	87	5	4805606
75	85	82	6	11,5	1,6	92	5	4805706
80	90	87	6	11,5	1,6	97	5	4805806
85	95	92	6	11,5	1,6	102	5	4805906
90	100	97	6	11,5	1,6	107	5	4806006
105	120	115	9,5	17	2,5	126	7,5	4800400

**HENNICH****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

A 846



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -45 °C DO +110 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f 9
$\varnothing D_1$	H 11
$\varnothing D_2$	H 11
L_1, L_2, L_2^*	+ 0,2 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

		$R_s \mu m$	$R_t \mu m$
KLUZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1 -0,4	4
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing D_1, \varnothing D_2$	1,6	10
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2	16

ZÁSTAVBOVÉ POLOMĚRY [mm]

PROFIL	$\varnothing d_1$	do 90 mm	nad 90 mm
MAX. POLOMĚR	r_1	0,4	0,4
MAX. POLOMĚR	r_2	0,2	0,4

POPIS

Dvojitý (dvojitý) stírací kroužek A 846 má dvě hlavní funkce:

- stírání nečistot z pístnice
- zabránění průsakům

Zlepšeného účinku oproti klasickým stíracím kroužkům je dosaženo tvarem vnitřní části tohoto kroužku, podobným těsnicí manžetě. Nově vyvinutou membránou je zabráněno vytlačení kroužku z drážky při nárůstu tlaku. Po odlehčení se tato membrána opět uzavře. Z tohoto důvodu odpadá cenově náročné a technicky nevhodné lékařské odlehčení. Další výhodou tohoto typu stíracího kroužku je přídavný vnější břit, který má funkci "deštníku". To má za následek ochranu drážky proti vnikání nečistot okolo stíracího kroužku a proti korozi vnitřních částí hydraulického válce. Tento stírací kroužek je zvláště vhodný pro použití v kombinaci s pístnicovou manžetou typu S 663.

MATERIÁL

HYTHANE® je špičkový polyuretan, vysoce odolný proti opotřebení, ohebný a tepelně vysoce zatížitelný. Vyznačuje se:

- extrémně dobrou odolností proti otěru
 - velmi nízkou trvalou tlakovou deformací
 - vysokou ohebností usnadňující montáž
 - velkou pružností při značném teplotním rozsahu.
- Trvale vysoká kvalita stíracích kroužků z materiálu HYTHANE® je zajištěna pečlivým zpracováním podle nejnovější výrobní technologie, řízené počítačem.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA	-40 °C do + 100 °C
KLUZNÁ RYCHLOST	do 4 m/s

MÉDIA

Stírací kroužky typu A 846 jsou určeny pro kapaliny na bázi minerálních olejů.

Ve vodních olejových emulzích (HFA, HFB) jsou mezní hranice použití od -20 °C do +60 °C, v kapalinách HFC maximálně do +40 °C.

POUŽITÍ

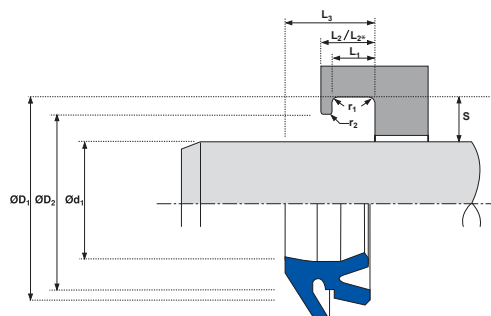
Tyto stírací kroužky lze použít jak pro zástavbu L_2 , tak pro zástavu L_2^* .

**HENNlich****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

A 846



MONTÁŽ

Stírací kroužky A 846 se montují do uzavřených drážek. Při montáži se tvarují oválně a nasadí se do drážky.

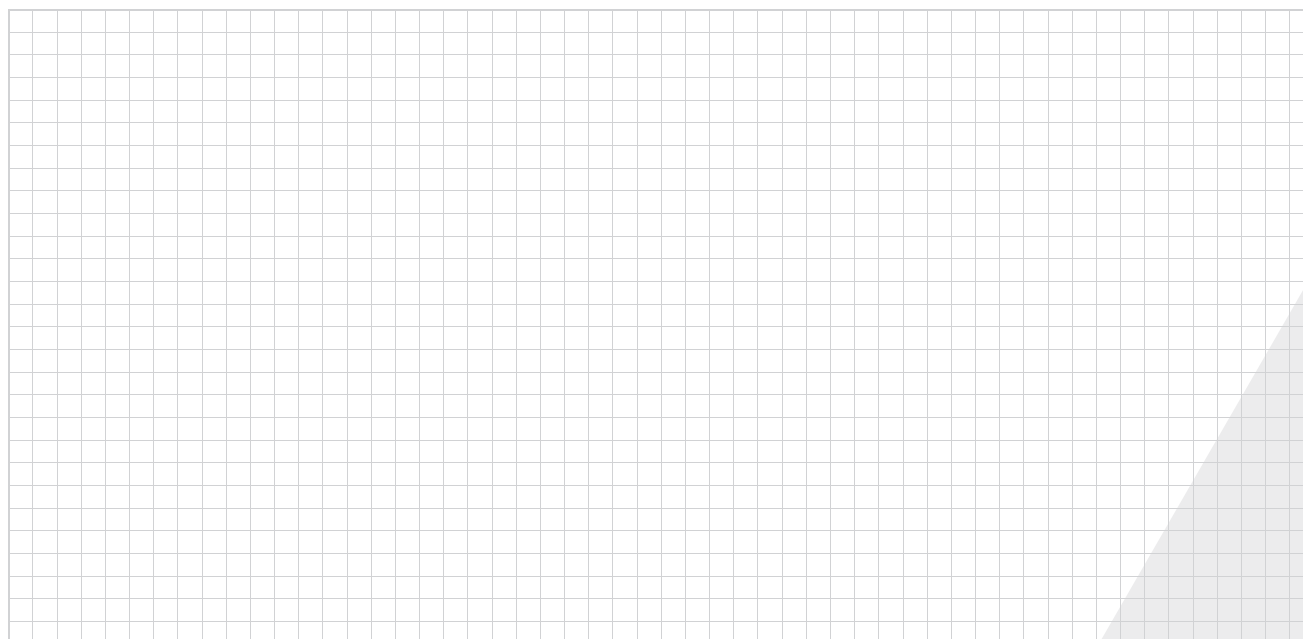
PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A 846 - 32 x 40 x 4/8,7

Sortiment forem se neustále rozšiřuje.
Pokud zde nenajdete Vaše rozměry,
zašlete, prosím, dotaz.

$\varnothing d_1$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	L_1	L_2	L_2^*	L_3	Číslo formy
24	32	30	4,0	5,0	6,0	8,7	4764400
25	33	31	4,0	5,0	6,0	8,7	4556600
26	34	32	4,0	5,0	6,0	8,7	4588700
28	36	34	4,0	5,0	6,0	8,7	4556700
30	38	36	4,0	5,0	6,0	8,7	4584500
32	40	38	4,0	5,0	6,0	8,7	4568900
36	44	42	4,0	5,0	6,0	8,7	4588800
40	48	46	4,0	5,0	6,0	8,7	4549200
45	53	51	4,0	5,0	6,0	8,7	4589900
50	58	56	4,0	5,0	6,0	8,7	4597200
54	62	60	4,0	5,0	6,0	8,7	4803300
56	64	62	4,0	5,0	6,0	8,7	4588900
60	68	66	4,0	5,0	6,0	8,7	4596600
63	71	69	4,0	5,0	6,0	8,7	4749600
65	73	71	4,0	5,0	6,0	8,7	4597500
70	78	76	4,0	5,0	6,0	8,7	4556800
75	83	81	4,0	5,0	6,0	8,7	4597600
80	88	86	4,0	5,0	6,0	8,7	4590000
90	98	96	4,0	5,0	6,0	8,7	4557700
100	110	107	6,3	8,1	9,3	11,7	4723600

POZNÁMKY:

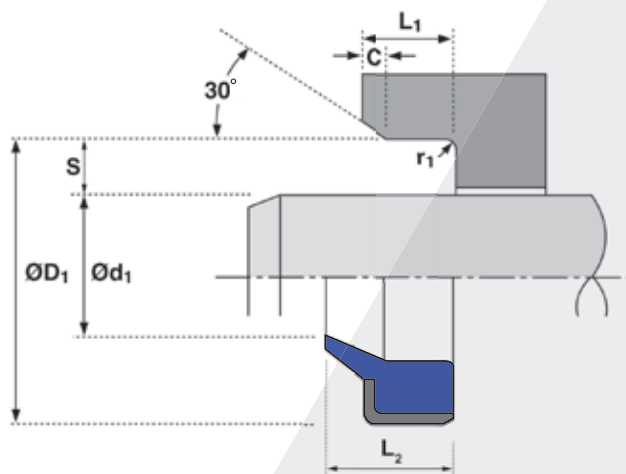




HENNICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 860



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -40 °C DO +100 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f 9
$\varnothing D_1$	H 8
L_1	+0,5 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

		$R_s \mu m$	$R_t \mu m$
KLUZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing D_1$	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÁ ZKOSENÍ A POLOMĚRY [mm]

PROFIL	$\varnothing d_1$	do $\varnothing d_1 = 19$	nad $\varnothing d_1 = 19$
MIN. ZKOSENÍ	C	0,5	1,0
MAX. POLOMĚR	r_1	0,4	

POPIS

Stírací kroužek typu A 860 se vyrábí z polyuretanu a je opláštěn kovovým kroužkem. Kovový kroužek s protikorozní ochranou dodává stíracímu kroužku tuhost a dovoluje montáž do úložných prostorů s lícováním H 8. Tento stírací kroužek je vhodný pro nejtěžší aplikace a vyznačuje se dlouhou životností. V této řadě existuje několik rozměrů dle normy ISO 6195 B.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA	-30 °C do +100 °C
KLUZNÁ RYCHLOST	do 1,0 m/s

MÉDIA

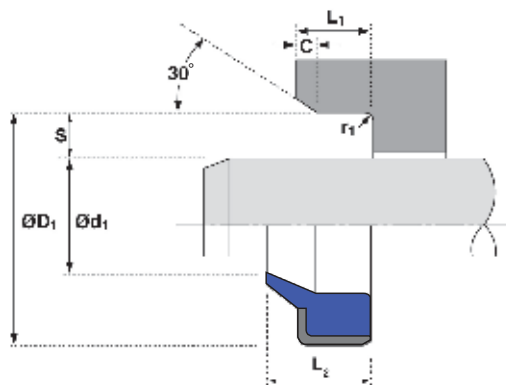
Stírací kroužky A 860 jsou určeny především pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních olejů. Ve vodních olejových emulzích (HFA, HFB) jsou mezní hranice použití od -20 °C do +40 °C.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 860



HENNlich

TĚSNĚNÍ



MONTÁŽ

Pro montáž se předpokládá jedna kazeta do jedné drážky. Montáž je velmi jednoduchá a cenově výhodná a při hospodárných sériích se dá lehce mechanizovat. Jako pomůcky je nutno použít pouzdra, aby se nepoškodil stírací břit.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

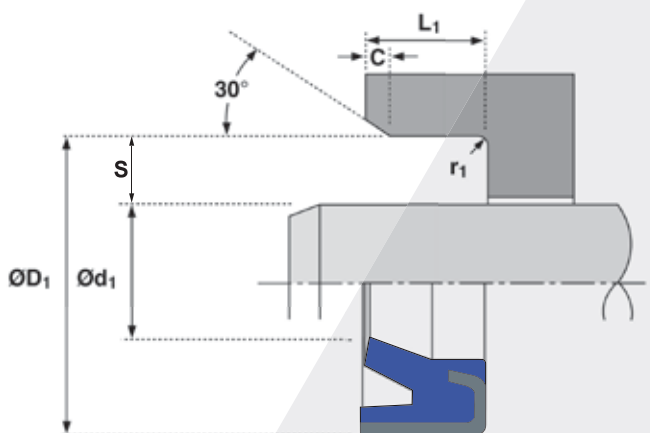
A 860 - 20 x 30 x 5/8

Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.

Ød ₁	ØD ₁	L ₁	L ₂	Číslo formy	Poznámka
15	25	5,0	7,0	6950000	
16	22	3,0	4,0	6950010	
18	28	5,0	7,0	6950020	
20	30	5,0	8,0	6950030	
22	32	5,0	8,0	6950570	
25	35	5,0	8,0	6950040	
25	35	7,0	10,0	6668050	
25	37	6,0	9,0	6950050	
28	38	5,0	8,0	6950060	
30	40	5,0	8,0	6950070	
30	40	7,0	10,0	6950600	
30	42	6,0	9,0	6950080	
32	42	5,0	8,0	6950090	
32	42	7,0	10,0	6668068	
35	45	7,0	10,0	6950100	
35	47	7,0	10,0	6950110	
36	45	7,0	10,0	6668339	
38	48	7,0	10,0	6950470	
40	50	5,0	8,0	6950490	
40	50	7,0	10,0	6950120	ISO
40	52	7,0	10,0	6950130	
45	55	7,0	10,0	6950140	ISO
45	57	7,0	10,0	6950150	
50	60	7,0	10,0	6950160	ISO
50	62	7,0	10,0	6950170	
55	65	7,0	10,0	6950180	
55	69	8,0	11,0	6950190	
55	70	7,0	10,0	6667689	
60	70	7,0	10,0	6950200	
60	74	8,0	11,0	6950210	
63	73	7,0	10,0	6667690	ISO
65	75	7,0	10,0	6950220	
65	79	8,0	11,0	6950230	
70	80	7,0	10,0	6950240	ISO
70	84	8,0	11,0	6950250	
75	85	7,0	10,0	6950260	
75	89	8,0	11,0	6950270	
80	90	7,0	10,0	6950280	ISO
80	94	8,0	11,0	6950290	
85	95	7,0	10,0	6950300	
85	99	8,0	11,0	6950310	
90	100	7,0	10,0	6950320	ISO
90	104	8,0	11,0	6950330	
95	109	8,0	11,0	6950340	
100	110	7,0	10,0	6950350	
100	114	8,0	11,0	6950360	
105	115	7,0	10,0	6950770	
105	121	9,0	12,0	6950370	
110	120	7,0	10,0	6950380	
110	126	9,0	12,0	6950390	
115	131	9,0	12,0	6950400	
120	130	7,0	10,0	6950410	
120	136	9,0	12,0	6950420	
130	146	9,0	12,0	6950430	
140	155	9,0	12,0	6667329	
140	160	10,0	14,0	6950440	
150	170	10,0	14,0	6950450	
160	180	10,0	14,0	6950460	
180	195	10,0	14,0	6667995	

**HENNlich****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 862



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -40 °C DO +100 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f 9
$\varnothing D_1$	H 8
L_1	+ 0,5 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

		$R_a \mu m$	$R_t \mu m$
KLIZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing D_1$	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÉ ZKOSENÍ A POLOMĚRY [mm]

MAX. ZKOSENÍ	C	1,0
MAX. POLOMĚR	r_1	0,4

POPIS

Stírací kroužek A 862 z vysoce ořezuvzdorného polyuretanu je opláštěn kovovým kroužkem s antikorozi ochranou. Tento typ je určen k zalisování do axiálně otevřeného zástavbového prostoru.

Provedení stíracího břitu umožňuje použití v nejtěžších podmínkách, a to i při vyšším vyosení pístnice.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA	-30°C do + 100 °C
KLIZNÁ RYCHLOST	do 1,0 m/s

MÉDIA

Stírací kroužky A 862 jsou vhodné pro kapaliny na bázi minerálních olejů. Ve vodních olejových emulzích (HFA, HFB) jsou mezní hranice použití od -20 °C do +40 °C.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

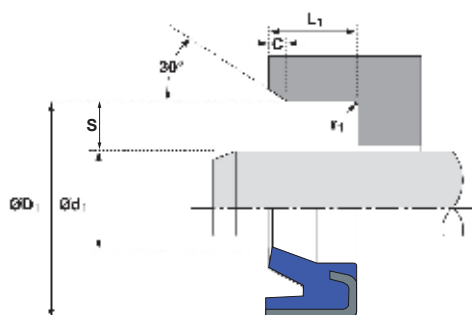
STÍRACÍ KROUŽKY

A 862



HENNlich

TĚSNĚNÍ



MONTÁŽ

Stírací kroužek vložte do náběhu zástavbového prostoru. Aby se nepoškodil stírací břít, použijte pro zalisování pouzdro.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

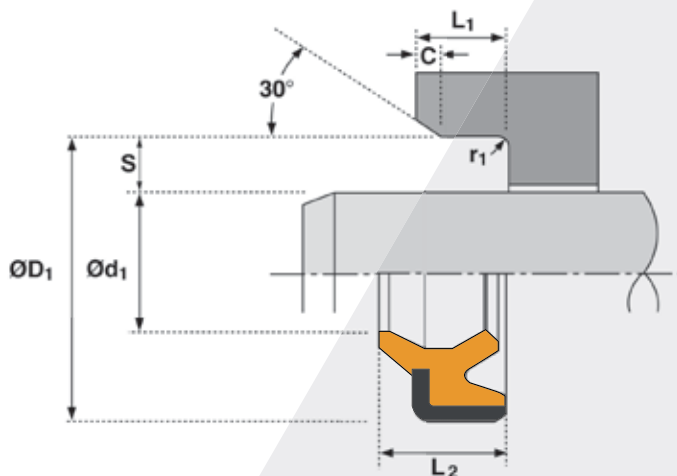
A862 – 45 x 60 x 9

Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.

Ød ₁	ØD ₁	L ₁	S	Číslo formy
35	50	9	7,5	6965000
40	52	7	6	6965010
40	55	9	7,5	6965020
45	57	7	6	6965030
45	60	9	7,5	6965040
50	64	8	7	6965060
50	65	9	7,5	6965070
55	69	8	7	6965090
55	70	5	7,5	6950500
56	71	9	7,5	6965100
60	70	7	5	6965110
60	73	6	6,5	6965120
60	74	8	7	6965130
60	75	6	7,5	6965140
63	78	9	7,5	6965150
65	79	8	7	6965160
65	80	5	7,5	6950510
70	80	7	5	6965170
70	84	8	7	6965180
70	85	7	7,5	6965190
75	89	8	7	6965200
75	90	8	7,5	6965210
80	90	7	5	6965220
80	94	8	7	6965230
80	100	8	10	6965240
85	99	8	7	6965250
85	100	8	7,5	6965260
90	104	8	7	6965270
90	105	6	7,5	6965280
90	105	8	7,5	6965300
90	106	8	8	6935310
90	110	7	10	6965320
95	109	8	7	6965330
95	110	8	7,5	6965340
100	114	8	7	6965350
100	115	7	7,5	6965360
100	116	8	8	6965370
105	121	9	8	6965380
110	125	8	7,5	6965390
110	126	9	8	6965400
110	130	8	10	6965410
110	130	10	10	6965420
125	140	9	7,5	6965450
130	146	9	8	6965470
150	170	10	10	6965500

**HENNlich****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ STÍRACÍ KROUŽKY A 864



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH -30 °C DO +110 °C

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f 9
$\varnothing D_1$	H 8
L_1	+ 0,5 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

		$R_a \mu m$	$R_t \mu m$
KLUZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1 -0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing D_1$	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÉ POLOMĚRY [mm]

PROFIL	$\varnothing d_1$	≤ 19	> 19
MAX. POLOMĚR	C	0,5	1,0
MAX. POLOMĚR	r_1	0,4	

POPIS

Dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek A 864 z vysoce otěruvzdorného polyuretanu je opláštěn kovovým kroužkem s antikorozií ochranou.

Tento typ je určen k zalisování do axiálně otevřeného zástavbového prostoru. Jednoduchá montáž a možnost použití v lehkých, středních i těžkých aplikacích z něho dělají stírací kroužek mnohostranně využitelný.

Jedná se o stírací kroužek přednostně používaný v kombinaci s manžetou S 663, která je optimalizována pro zpětný transport vyvlečeného olejového filmu.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA	-45 °C do + 110 °C
KLUZNÁ RYCHLOST	do 1,0 m/s

MÉDIA

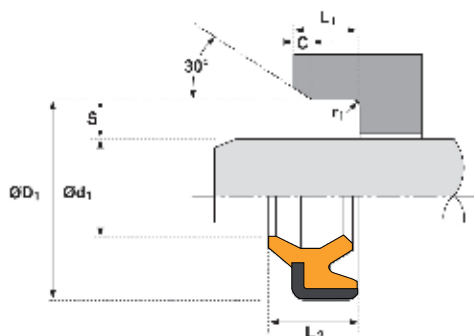
Stírací kroužky A 864 jsou vhodné pro kapaliny na bázi minerálních olejů. Ve vodních olejových emulzích (HFA, HFB) jsou mezní hranice použití od -20 °C do +40 °C.

**HENNLICH****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

A 864



MONTÁŽ

Stírací kroužek vložte do náběhu zástavbového prostoru. Aby se nepoškodil stírací břít, použijte pro zalisování pouzdro.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A864 – 35 x 45 x 7/10

Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.

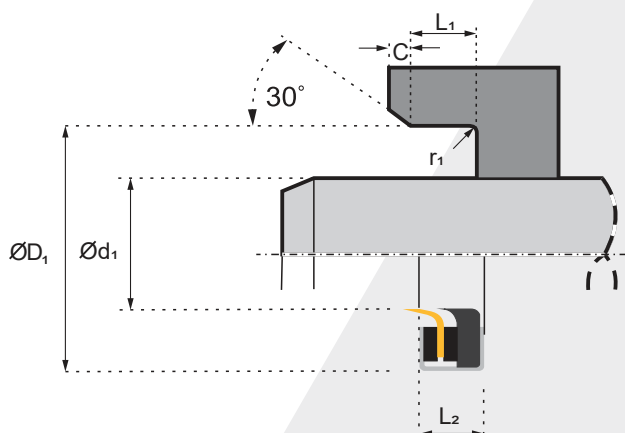
Ød ₁	ØD ₁	L ₁	L ₂	S	Číslo formy	Poznámka
25	35	5	8	5	4680506	
30	40	5	8	5	4680606	
30	42	6	9	6	4680706	
30	47	7	10	8,5	4683006	
32	52	8	11	10	4683106	
35	45	7	10	5	4680806	
35	47	7	10	6	4680906	
36	48	7	10	6	4683206	
40	50	5	8	5	4681006	
40	52	7	10	6	4681106	
45	55	7	10	5	4681206	ISO
45	57	7	10	6	4681306	
50	62	7	10	6	4680206	
50	72	8	11	11	4683306	
55	69	8	11	7	4681406	
60	74	8	11	7	4681506	
60	82	11	14	11	4683406	
65	79	8	11	7	4681606	
70	84	8	11	7	4681706	
75	89	8	11	7	4681806	
80	94	8	11	7	4681906	
85	99	8	11	7	4682006	
90	104	8	11	7	4682106	
95	109	8	11	7	4682206	
100	114	8	11	7	4682306	
110	126	9	12	8	4682406	
120	136	9	12	8	4682506	
130	146	9	12	8	4682606	
135	155	10	14	10	4683506	
140	160	10	14	10	4682706	
150	170	10	14	10	4682806	
160	180	10	14	10	4682906	

**HENNlich****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

A 888



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY		
	Ød ₁	f 9
	ØD ₁	H 8
	L ₁	+ 0,2 - 0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		R _a µm	R _t µm
KLUZNÉ PLOCHY	Ød ₁	0,1 - 0,4	4 max
STATICKÉ PLOCHY	ØD ₁	1,6 max	10 max
ČELNÍ PLOCHY	L ₁	3,2 max	16 max

ZÁSTAVBOVÉ POLOMĚRY [mm]			
PROFIL	Ød ₁	do Ød ₁ = 90	od Ød ₁ = 100
MAX. POLOMĚR	C	2,0	3,0
MAX. POLOMĚR	r ₁	0,4	

VÝHODY:

- Výjimečný stírací efekt v extrémních podmínkách.
- Optimální pro použití v místech námrazy, bláta a ostatních pevně ulpěných částic.
- Plovoucí kovový břit umožňuje kopírovat případné průhyby pístnice.
- Výborná otěruvzdornost.
- Montáž do otevřené zástavby
- Díky kovovému pouzdru je pevně usazen v drážce

POPIS

Stírací kroužek A 888 je kombinací kovového pouzdra a dvou integrovaných stíracích břitů. Primární, tenký mosazný břit je určen k odstraňování pevně přichycených nečistot (např. námraza, bláto). Druhý, sekundární je elastomerový, který stírá z povrchu pístnice i ty nejmenší nečistoty. Mosazný břit je v pouzdru uložen pružně, aby přesně kopíroval polohu pístnice.

ROZSAH POUŽITÍ

TRVALÁ TEPLOTA	-30 °C do +100 °C
KLUZNÁ RYCHLOST	do 1,0 m/s

MÉDIA

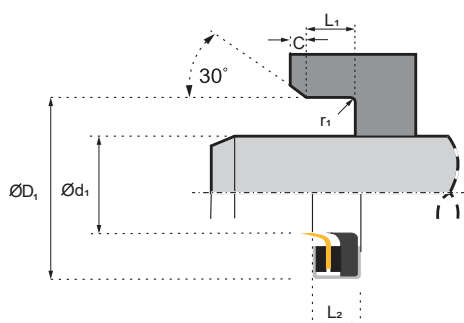
Stírací kroužky A 888 jsou vhodné pro kapaliny na bázi minerálních olejů trvale od -30 °C do +100 °C, pro kapaliny HFA, HFB do +60 °C. Kontaktujte nás v případě použití v jiném teplotním rozsahu.

**HENNLICH****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

STÍRACÍ KROUŽKY

A 888



MONTÁŽ

Stírací kroužek vložte do náběhu zástavbového prostoru. Aby se nepoškodil stírací břít, použijte pro zalisování pouzdro.

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

A888 – 35x48x7,5

Sortiment forem se neustále rozšiřuje. Pokud zde nenajdete Vaše rozměry, zašlete, prosím, dotaz.

D	d	L ₁	L ₂
18	31	7	6,5
20	33	7	6,5
25	38	7	6,5
30	43	7,5	7
32	45	7,5	7
35	48	7,5	7
40	53	7,5	7
50	64	8	7,5
63	77	8	7,5
70	84	8	7,5
80	96	8,5	8
90	106	8,5	8
100	120	9	8,5
110	130	9	8,5
140	160	9	8,5
150	170	9	8,5
160	180	9	8,5
180	200	12	10
200	230	12	10