

STANDARDNÍ SORTIMENT

Profil	Typ	Materiál	Max tlak [bar]	Rozsah teplot* [°C]	Max. rychlost [m/s]	Popis
	A 37	NBR ocel	-	+100 -30	1,0	Stírací kroužek pro axiálně přístupné drážky. Ocelová výztuha vně nebo uvnitř pryže.
	A 38	TPE	-	+120 -40	4,0	Stírací kroužek pro nejnáročnější podmínky (námraza, cement, uhelný prach a okuje).
	A 335	PTFE + bronz + O-kroužek	-	+100 -30	5,0	Dvojitý stírací kroužek s nízkým třením, vhodný i pro vyšší rychlosti.
	A 831	polyuretan	-	+100 -30	4,0	Stírací kroužek pro středně těžké podmínky, velmi dobrá fixace v drážce.
	A 834 A 838	Hythane®	-	+110 -45	4,0	Stírací kroužek pro středně těžké podmínky. Speciálně tvarovaný stírací břit.
	A 839 A 839N	Hythane®	15	+110 -45	4,0	Dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek s velmi dobrou stírací schopností. Použitelný i pro pneumatické aplikace.
	A 842	Hythane®	-	+110 -45	4,0	Stírací kroužek vyvinutý speciálně pro velmi těžké podmínky hlubinné těžby uhlí.
	A 844	polyuretan	-	+110 -45	4,0	Dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek speciálně vyvinutý pro stavební a zemní stroje.
	A 846	Hythane®	-	+110 -45	4,0	Špičkový dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek s odlehčovací membránou a čelním břitem proti vnikání nečistot.
	A 860	polyuretan ocel	-	+100 -40	1,0	Stírací kroužek pro axiálně přístupné drážky. Opláštěn kovovým pouzdrem.
	A 862	polyuretan ocel	-	+100 -40	1,0	Stírací kroužek s kovovou výztuhou na vnějším průměru, určený k zalisování do axiálně přístupné drážky.
	A 864	polyuretan ocel	-	+110 -45	1,0	Dvojitý (dvojčinný) stírací kroužek s kovovou výztuhou, pro axiálně přístupné drážky.
	A 888	Ocel mosaz elastomer	-	+110 -45	1,0	Stírací kroužek s dvěma břity (jeden mosazný) s výjimečným stíracím efektem v extrémních podmínkách.

ZVLÁŠTNÍ SORTIMENT

Bližší informace k níže uvedenému sortimentu na stránkách: www.hennlich.cz/tesneni

	A 31	NBR	-	+100 -30	4,0	Stírací kroužek z NBR pro lehčí podmínky.
	A 34	NBR	-	+100 -30	4,0	Stírací kroužek z NBR pro lehčí podmínky.