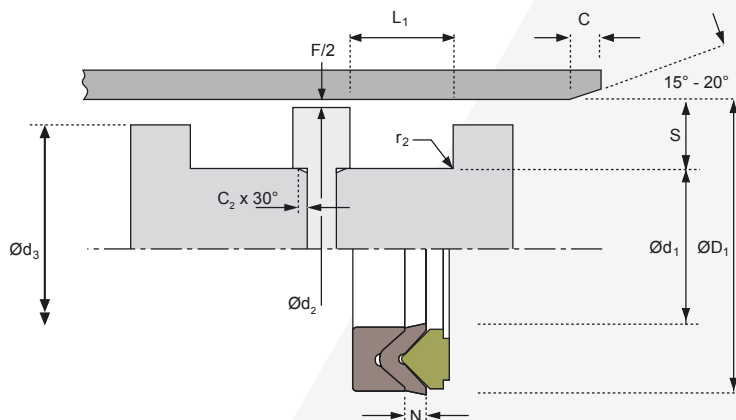




HENNLICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ TEXTILPRYŽOVÁ TĚSNĚNÍ CARCOTEX® TYP CARCOTEX UN/PIS



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK - TEPLOTA - RYCHLOST

MATERIÁL	TRVALÁ TEPLOTA [°C]	MAXIMÁLNÍ TEPLOTA [°C]	v max [m/s]	p max [bar]
NBR/bavlna (S800)	-20 až +100	-30 až +120	1	400
HNBR/bavlna (HT700)	-30 až +140	-40 až +160	1	400
FPM/bavlna (Z400)	-20 až +150	-30 až +170	1	400
FPM/Nomex (Z490)	-20 až +180	-30 až +200	1	400

Upozornění: uvedené teplotní rozsahy platí pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních olejů.

Maximální rychlost platí jen pro nízkou frekvenci zdvihů.

MAXIMÁLNÍ EXTRUZNÍ SPÁRA F [mm]

PROFIL S [mm]	p < 200 bar	p = 200 až 400 bar
10	0,4	0,2
12,5	0,4	0,2
15	0,5	0,3
20	0,6	0,4
25	0,7	0,5

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY

$\varnothing d_1$	f8
$\varnothing d_2$	f8
$\varnothing D_1$	H8
L_1	+0,25 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU

		$R_a \mu m$	$R_t \mu m$
KLIZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_2 \varnothing D_1$	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKE PLOCHY	$\varnothing d_1$	1,6 max.	10 max.
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENÍ PRO ZÁSTAVBU [mm]

PÍST	$\varnothing D_1$	50 až 150	100 až 200	150 až 450	400 až 800	>600
PROFIL	S	10	12,5	15	20	25
MIN. ZKOSENÍ	C_1	5	6,2	7,5	10	12,5
MIN. ZKOSENÍ	C_2	2,5	3,1	3,8	5,0	6,2
PŘÍDRŽNÝ PRŮMÉR	$\varnothing d_3$	$\varnothing d_1 + 18,8$	$\varnothing d_1 + 23,5$	$\varnothing d_1 + 28,0$	$\varnothing d_1 + 37,5$	$\varnothing d_1 + 47,5$

POPIS

Pístní těsnicí sada CARCOTEX/UN/PIS je klasické stříškové textilpryžové těsnění pro střední a těžký provoz. Sada se vždy skládá z:

- Jednoho přitlačného kroužku vyrobeného z elastomeru charakteristické zelené barvy, který má optimální mechanické vlastnosti. Kruhové výstupky, působící jako pružné prvky, optimalizují požadované axiální předpětí těsnicí sady.
- Jedné nebo více textilpryžových manžet průřezu V.
- Opěrného kroužku vyztuženého tkaninou z kevlarového vlákna, které zvyšuje antiextruzní odolnost těsnění a jeho mechanickou pevnost.

CARCOTEX /UN/PIS pracuje jako automatické těsnění s nízkým třením, které vzniká pouze při pružném axiálním předpětí v provozním režimu s nízkým tlakem. S nárůstem tlaku jsou manžety automaticky aktivovány a přitlačovány na těsněné plochy, což zaručuje bezproblémovou funkci celé sady.

Na přání může být na vnější průměr aplikován povlak CARCOFLON, který snižuje tření a potlačí stick-slip efekt v počáteční fázi, dále omezuje přilepení těsnění ke kovovým plochám při skladování v zamontovaném stavu v období od montáže do zprovoznění zařízení. Kód materiálu se pak mění na S820, HT720 resp. Z420.

Těsnění CARCOTEX se vyrábí vždy na objednávku, čímž jsou vyloučeny negativní vlivy dlouhodobého skladování.

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

TEXTILPRYŽOVÁ TĚSNĚNÍ CARCOTEX®

TYP CARCOTEX UN/PIS



HENNLICH

TĚSNĚNÍ

Montáž

Těsnicí sady CARCOTEX /UN/PIS jsou navrženy pro použití do zástavby pevné délky. Pro dvojčinné písky se použijí dvě sady „zády“ k sobě, pro jednočinné písky se použije jen jedna sada. V případě použití pro dvojčinný písek, musí mít každá sada svůj zástavbový prostor. Tyto prostory musí být vzájemně oddělené. Doporučené složení CARCOTEX/UN/PIS je 1+1+1 (1 vložená V manžeta, nedělená) až 1+3+1 (maximálně), optimální skladba sady pro dvojčinný písek je 1+2+1. Větší počet vložených manžet než 3 nedoporučujeme. Obrobením přítlačného kroužku je možné dodat sadu pro délku zástavby v rozmezí L_{1min} až L_{1max} (viz tabulka). Pro správnou funkci těsnění je nutné dodržet doporučené zásady montáže stříškových těsnicích sad (v úvodní kapitole obecné konstrukční údaje).

S (mm)	Rozmezí délky zástavby L_1 (mm)										N
	1+1+1		1+2+1		1+3+1		1+4+1		1+5+1		
	L_{lmin}	L_{lmax}	L_{lmin}	L_{lmax}	L_{lmin}	L_{lmax}	L_{lmin}	L_{lmax}	L_{lmin}	L_{lmax}	
10	18,9	23,8	23,9	28,8	28,9	33,8	33,9	38,8	38,9	43,8	5
12,5	24,3	30,4	30,5	36,6	36,7	42,8	42,9	49	49,1	55,2	6,2
15	29,2	36,6	36,7	44,1	44,2	51,6	51,7	59,1	59,2	66,6	7,5
20	36,8	46,7	46,8	56,7	56,8	66,7	66,8	76,7	76,8	86,7	10
25	42	54,4	54,5	66,9	67	79,4	79,5	91,9	92	104,4	12,5

Příklad objednávky:

CARCOTEX/UN/PIS/S800 – 750 x 800 x 60 (1+2+1)

