

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

HŘÍDELOVÁ TĚSNĚNÍ

CARCOSEAL - ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR

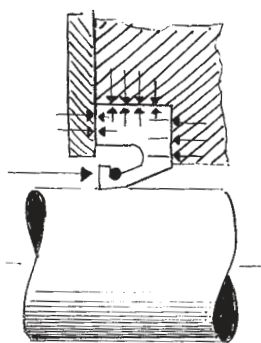


HENNLICH

TĚSNĚNÍ

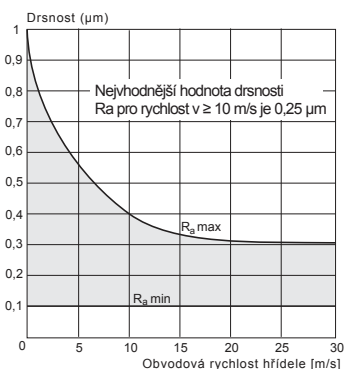
POŽADAVKY NA ZÁSTAVBOVÝ PROSTOR

Standardně je CARCOSEAL navržen pro upevnění pomocí axiální přídržné desky. Robustní, tkaninou vyztužená vnější část těsnění CARCOSEAL je vyráběna větší než jmenovité rozměry a při zabudování je stlačena vlastní zástavbou. Tímto radiálním předpětím se dosáhne těsnosti na vnějším průměru. Použitím axiální přídržné desky se vytvoří axiální předpětí zabráňující průsaku na vnějším průměru i při velkých rozměrech. Pro aplikace bez axiální přídržné desky je určeno provedení CARCOSEAL UN/SF či SCA/SF, které obsahuje zesílenou textil-přyzovou výztuhu. V případě vyšších obvodových rychlostí či působením tlaku je textil-přyzová výztuha nahrazena kovovým páskem – označení MB.



POŽADAVKY NA HŘÍDEL

Hřídel by měla splňovat rozměrovou toleranci ISO h11 či lepší. Nejvhodnější kvality povrchu je dosaženo broušením. Závislost požadované drsnosti povrchu R_a na obvodové rychlosti hřídele jsou znázorněny v grafu. Těsnění CARCOSEAL lze také úspěšně aplikovat u hřídelí, jejichž povrch je opatřen keramickým či karbidovým povlakováním.



Ostatní požadavky jsou shodné s DIN 3760, viz kapitola GUFERA - POŽADAVKY NA HŘÍDEL.

MONTÁŽ

Těsnění CARCOSEAL jsou vyráběna vždy jen z velmi kvalitních materiálů. Každý krok výrobního procesu je kontrolován a vyrobené těsnění je podrobeno výstupní kontrole. Nicméně správná funkce těsnění závisí na provozních podmínkách, provedení zástavby, kvalitě hřídele a v neposlední řadě montáži. Každé jednotlivé balení těsnění CARCOSEAL obsahuje návod na montáž.

Níže budou uvedena doporučení, na základě dlouhodobých zkušeností, která je vhodné dodržovat:

- Očistěte zástavbový prostor od nečistot, oleje či maziva a zkontrolujte, zda není jeho povrch poškozen.
- Promačkejte několikrát na vnějším obvodu těsnění CARCOSEAL, aby se zajistilo rovnoměrné napětí tažné pružiny po celém obvodu. Aplikujte plastické mazivo HZ 103 na těsnicí břit a vnější obvod zástavby a těsnění striktně zachovejte bez maziva.
- Používejte vhodné nástroje, které nemohou poškodit žádnou z částí těsnění.
- Tažná pružina je stanovena pro jednotlivý průměr a profil těsnění. V případě nutnosti je možno tažnou pružinu zkrátit a to maximálně o 5 % její celkové délky.
- Těsnění CARCOSEAL je vyráběno s rozměrovým předpětím a je tedy větší než zástavbový prostor. Je třeba jej postupně vtlačit do daného prostoru dle přiloženého návodu.
- V případě, že se těsnění nevejde do připravené drážky, opakujte postup z návodu. Za žádných okolností těsnění nezkracujte, narušila by se jeho těsnicí funkce!
- Dodržujte doporučené hodnoty rozměrů a sražení hřídele.
- Po montáži zkontrolujte, zda těsnicí břit správně dosedá na celém obvodu povrchu hřídele a opatřete jej opět plastickým mazivem HZ 103.
- Zkontrolujte také vnější obvod těsnění, zda není vychýlen.
- Především při montáži typu UN/SF či SCA/SF, kdy není použita axiální přídržná deska, zkontrolujte, zda je těsnění opřeno o dosedací plochu zástavbového prostoru – případně použijte gumové kladivo.

DĚLENÉ PROVEDENÍ – SPLIT

Dělené provedení se používá v situacích, při kterých je obtížné nebo nemožné demontovat hřídel. V tomto případě lze těsnění, díky pružné textil-přyzové výztuži, rozevřít a obtočit i kolem velkých rozměrů hřídelí. Největším přínosem tohoto provedení je tedy úspora nákladů, běžně vynaložených na demontáž objemných součástí stroje. Oba konce jsou v místě řezu opatřeny pryžovou úpravou v celém svém průřezu, která při vzájemném kontaktu obou konců zajistí dostatečnou statickou těsnost.

Při aplikacích s výskytem tlakového spádu či při velmi náročném provozu je doporučeno oba konce spojit. Spojení lze zajistit sadou pro lepení pod označením „ISP“, která je k dispozici na vyžádání.

Sada „ISP“ obsahuje několik důležitých součástí, pomocí nichž lze oba konce správně a bezpečně spojit. Tato sada obsahuje mj. dvousložkové epoxidové lepidlo, kovovou stahovací pásku a silikonovou středící formu. Středící forma má opačný tvar těsnicího břitu, do které se oba konce nasunou a přesně vystředí.