



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK - TEPLOTA - RYCHLOST				
MATERIÁL	TRVALÁ TEPLOTA [°C]	MAXIMÁLNÍ TEPLOTA [°C]	v max [m/s]	p max [bar]
NBR/bavlna (S800)	-20 až +100	-30 až +120	0,7	630
HNBR/bavlna (HT700)	-30 až +140	-40 až +160	0,7	630
NBR/kevlar (S890*)	-20 až +100	-30 až +120	0,7	630
NBR/bavlna/kevlar (S800K*)	-20 až +100	-30 až +120	0,7	630

Upozornění: uvedené teplotní rozsahy platí pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních olejů. Maximální rychlost platí jen pro nízkou frekvenci zdvihů.

*Zakázkové materiály pro silně opotřebené stroje

MAXIMÁLNÍ EXTRUZNÍ SPÁRA F [mm]		
PROFIL S [mm]	p < 300 bar	p = 300 až 630 bar
12,5	0,45	0,35
15	0,55	0,40
20	0,70	0,55
25	0,90	0,70
30	1,10	0,90

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY	
$\varnothing d_2 / \varnothing d_1$	H8 / f8
$\varnothing D_1$	H9
L_1	+0,30 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		$R_a \mu\text{m}$	$R_t \mu\text{m}$
KLUZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKÉ PLOCHY	$\varnothing D_1$	1,6 max.	10 max.
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENÍ PRO ZÁSTAVBU [mm]						
PÍSTNICE	$\varnothing d_1$	80 až 140	100 až 350	200 až 1000	500 až 1500	>1000
PROFIL	S	12,5	15	20	25	30
MIN. ZKOSENÍ	C	6,2	7,5	10	12,5	15
VYMEZOV. PODLOŽKY	Z	$L_1 \times 0,12$				

POPIS

Pístnicová těsnicí sada CARCOTEX/SP je stříškové textilpryžové těsnění pro velmi těžký provoz. Vzhledem k extrémně robustní konstrukci může toto těsnění odolávat i velkým radiálním rázům a vysokým tlakovým špičkám. Typické použití je jako pístnicové těsnění silně zatěžovaných hydraulických válců ve strojích jako jsou kovací nebo protlačovací lisy. Těsnění CARCOTEX/SP může být použito i jako pístní těsnění. Tyto aplikace ale vždy předem konzultujte. Sada se vždy skládá z:

- Jednoho celopryžového přitlačného kroužku charakteristické zelené barvy, který má optimální mechanické vlastnosti a zajišťuje pružné předpětí sady.
- Jedné nebo více masivních textilpryžových manžet průřezu V.
- Opěrného kroužku vyztuženého tkaninou z kevlarového vlákna, s extrémní odolností proti extruzi.

Těsnění CARCOTEX/SP je konstruováno do zástavby délkově seřizovatelné. Předpětí potřebné pro správnou funkci těsnicí sady CARCOTEX /SP je vytvořeno montáží do zástavbového prostoru. Vymezovacími podložkami lze předpětí podle potřeby doladit nebo případně kompenzovat opotřebením těsnění. S nárůstem tlaku jsou manžety dále aktivovány a přitlačovány na těsněné plochy, což zaručuje bezproblémovou funkci celé sady.

Sady CARCOTEX/SP jsou zpravidla dodávány dělené (SPLIT), což výrazně usnadňuje a urychluje výměnu těsnění, zkracuje dobu odstávky stroje a tím podstatně snižuje náklady na opravu.

Na přání může být na vnitřní (dynamický) průměr aplikován povlak CARCOFLON, který snižuje tření a potlačí stick-slip efekt v počáteční fázi, dále omezuje přilepení těsnění ke kovovým plochám při skladování v zamontovaném stavu v období od montáže do zprovoznění zařízení. Kód materiálu se pak mění na S820 resp. HT720.

Těsnění CARCOTEX se vyrábí vždy na objednávku, čímž jsou vyloučeny negativní vlivy dlouhodobého skladování.

MONTÁŽ

Těsnicí sady CARCOTEX/SP se používají do zástavby seřizovatelné délky. Výhodou seřizovatelné zástavby je skutečnost, že sadu lze při začínajícím opotřebení (zvýšeném průsaku) vícekrát axiálně dotahovat. Pro tuto variantu je doporučeno použití několika vymezovacích podložek celkové délky $Z = L_1 \times 0,12$.

Doporučené složení CARCOTEX/UN/ROS je 1+3+1 (3 vložené V manžety) až 1+4+1. Větší počet vložených manžet než 4 nedoporučujeme, dochází ke zvýšení tření. Menší počet může zvyšovat průsak, zejména u dělené verze. Obrobením přítlačného kroužku je možné dodat sadu pro délku zástavby v rozmezí L_{1min} až L_{1max} (viz tabulka).

Každá dodaná sada CARCOTEX/SP je připravena k montáži bez dalších úprav a je k ní přiložen protokol s doporučenou délkou zástavby pro každou sadu, aby se předešlo nadměrnému stlačení sady s následným rychlým opotřebením. Pro správnou funkci těsnění je nutné dodržet doporučené zásady montáže stříškových těsnicích sad (v úvodní kapitole obecné konstrukční údaje).

S (mm)	Rozmezí délky zástavby L_1 (mm)						N
	1+2+1		1+3+1		1+4+1		
	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	
12,5	65	85	85	105	105	125	20
15	80	100	100	125	125	150	25
20	90	125	125	155	155	185	30
25	125	165	165	205	205	245	40
30	130	175	175	220	220	265	45

Příklad objednávky:

CARCOTEX/SP/(SPLIT)/S800 – 900 x 950 x 200 (1+3+1)

