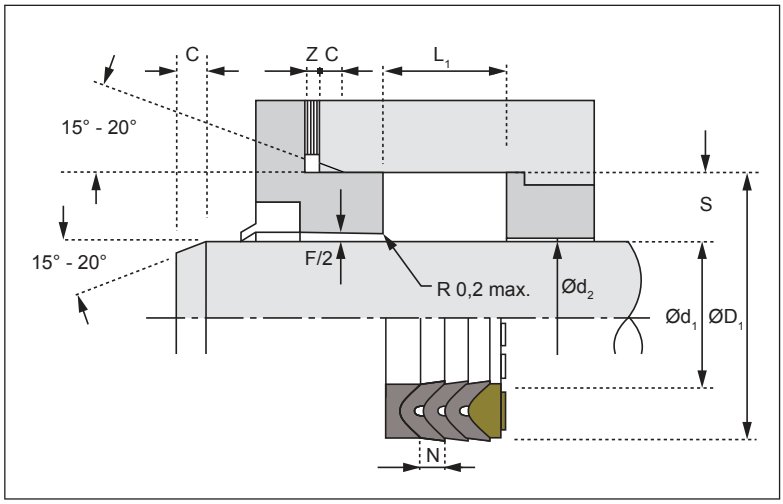
TEXTILPRYŽOVÁ TĚSNĚNÍ CARCOTEX®
TYP CARCOTEX UN/ROS



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK - TEPLOTA - RYCHLOST				
MATERIÁL	**TRVALÁ TEPLOTA** [°C]	**MAXIMÁLNÍ TEPLOTA** [°C]	**v max** [m/s]	**p max** [bar]
NBR/bavlna (S800)	-20 až +100	-30 až +120	3	400
HNBR/bavlna (HT700)	- 30 až +140	-40 až +160	3	400
FPM/bavlna (Z400)	- 20 až +150	-30 až +170	3	400
FPM/Nomex (Z490)	- 20 až +180	-30 až +200	3	400

Upozornění: uvedené teplotní rozsahy platí pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních olejů.
Maximální rychlost platí jen pro nízkou frekvenci zdvihů.

MAXIMÁLNÍ EXTRUZNÍ SPÁRA F [mm]		
PROFIL S [mm]	p < 200 bar	p = 200 až 400 bar
10	0,4	0,2
12,5	0,4	0,2
15	0,5	0,3
20	0,6	0,4
25	0,7	0,5

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY	
$ød_1$	f8
$ød_2$ $øD_1$	H8
L_1	+0,25 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		R_a µm	R_t µm
KLUZNÉ PLOCHY	$ød_1$	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKÉ PLOCHY	$øD_1$	1,6 max.	10 max.
ČELNÍ PLOCHY	L_1	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENÍ PRO ZÁSTAVBU [mm]						
PÍSTNICE	$ød_1$	50 až 150	100 až 200	150 až 450	400 až 800	>600
PROFIL	S	10	12,5	15	20	25
MIN. ZKOSENÍ	C	5	6,2	7,5	10	12,5
VYMEZOVACÍ PODLOŽKY	Z	L_1 x 0,1				

POPIS

Pístnicová těsnicí sada CARCOTEX/UN/ROS je klasické stříškové textilpryžové těsnění pro těžký provoz. Sada se vždy skládá z:

- Jednoho přítlačného kroužku vyrobeného z elastomeru charakteristické zelené barvy, který má optimální mechanické vlastnosti. Kruhové výstupky, působící jako pružné prvky, optimalizují požadované axiální předpětí těsnicí sady.
- Jedné nebo více textilpryžových manžet průřezu V.
- Opěrného kroužku vyztuženého tkaninou z kevlarového vlákna, které zvyšuje antiextruzní odolnost těsnění a jeho mechanickou pevnost.

CARCOTEX /UN/ROS pracuje jako automatické těsnění s nízkým třením, které vzniká pouze při pružném axiálním předpětí v provozním režimu s nízkým tlakem. S nárůstem tlaku jsou manžety automaticky aktivovány a přitlačovány na těsněné plochy, což zaručuje bezproblémovou funkci celé sady. Sady CARCOTEX/UN/ROS mohou být dodávány nedělené nebo dělené (SPLIT), což může výrazně usnadnit (urychlit) výměnu těsnění, zkrátit odstávku stroje a tím podstatně snížit náklady na opravu.

Na přání může být na vnitřní průměr aplikován povlak CARCOFLON, který sníží tření a potlačí stick-slip efekt v počáteční fázi, dále omezuje přilepení těsnění ke kovovým plochám při skladování v zamontovaném stavu v období od montáže do zprovoznění zařízení. Kód materiálu se pak mění na S820, HT720 resp. Z420.

Těsnění CARCOTEX se vyrábí vždy na objednávku, čímž jsou vyloučené negativní vlivy dlouhodobého skladování.

Tento katalog podléhá změnové službě 04/18

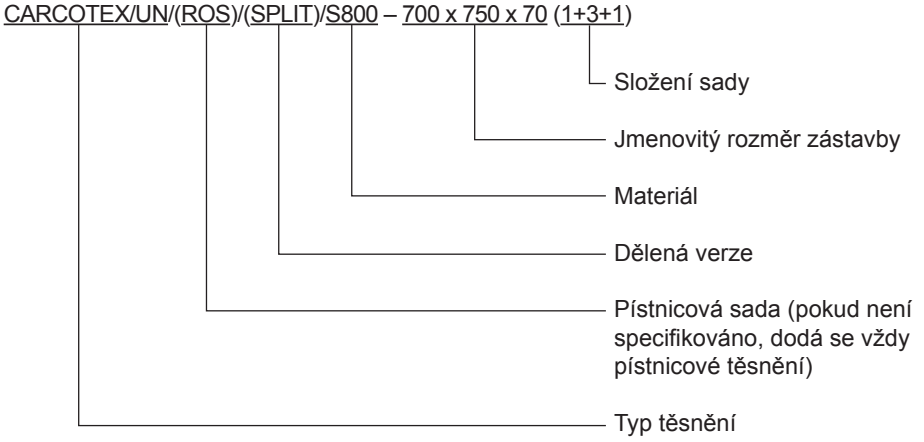
TEXTILPRYŽOVÁ TĚSNĚNÍ CARCOTEX®
TYP CARCOTEX UN/ROS

ODŠTĚPNÝ ZÁVOD HENNLICH TĚSNĚNÍ HENNLICH s.r.o.

Montáž

Těsnicí sady je možné použít do zástavby pevné délky nebo seřizovatelné délky. Výhodou seřizovatelné zástavby je skutečnost, že sadu lze při začínajícím opotřebení (zvýšeném průsaku) vícekrát axiálně dotahovat. Pro tuto variantu je doporučeno použití několika vymezovacích podložek celkové délky $Z = L_1 \times 0{,}1$. Doporučené složení CARCOTEX/UN/ROS je 1+3+1 (3 vložené V manžety) až 1+5+1 (maximálně). Větší počet vložených manžet než 5 nedoporučujeme. Obrobením přítlačného kroužku je možné dodat sadu pro délku zástavby v rozmezí L_{1min} až L_{1max} (viz tabulka).
Pro správnou funkci těsnění je nutné dodržet doporučené zásady montáže stříškových těsnicích sad (v úvodní kapitole obecné konstrukční údaje).

S (mm)	Rozmezí délky zástavby L_1 (mm)										N
	1+1+1		1+2+1		1+3+1		1+4+1		1+5+1		
	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	L_{1min}	L_{1max}	
10	17,4	24,2	24,3	29,2	29,3	34,2	34,3	39,2	39,3	44,2	5
12,5	25	30,8	30,9	37,1	37,2	43,4	43,5	49,7	49,7	55,8	6,2
15	31	37,4	37,5	44,9	45	52,4	52,5	59,9	60	67,4	7,5
20	38,5	47,5	47,6	57,5	57,6	67,5	67,6	77,5	77,6	87,5	10
25	44,4	55,6	55,7	68	68,1	80,6	80,7	93,1	93,2	105,6	12,5

Příklad objednávky:

CARCOTEX/UN/(ROS)/(SPLIT)/S800 – 700 x 750 x 70 (1+3+1)