

Systemy dávkování maziv



ABNOX®
Lubrication & Metering Solutions





ABNOX®
Lubrication & Metering Solutions



ODŠTĚPNÝ ZÁVOD CEMA-TECH FIRMY HENNLICH S.R.O. - RENOMOVANÝ DODAVATEL SYSTÉMŮ DÁVKOVÁNÍ MAZIV

- tým zkušených pracovníků
- komplexní služby
- působnost v ČR a SR



- spolupráce s významnými výrobci komponentů pro systémy dávkování maziv - SKF, ABNOX a dalšími
- možnost dodání celého dávkovacího pracoviště "na klíč"
- stovky úspěšných realizací



SYSTÉMY DÁVKOVÁNÍ MAZIV

Jedná se o systémy, jejichž úkolem je opakovaně vytvářet přesné dávky maziva a toto mazivo aplikovat do definovaných míst součástek či výrobků. Využití nacházejí nejčastěji v sériové výrobě, kde bývají zakomponovány do jednoúčelových dávkovacích pracovišť.

Volba nejvhodnějšího systému závisí na následujících faktorech:

- velikost požadovaných dávek
- dávkované médium (olej, tuk)
- počet míst aplikace a jejich rozmístění
- požadovaná přesnost a opakovatelnost
- požadovaný takt
- požadavek na četnost změn velikosti dávky
- požadavek na zpětnou kontrolu vydání dávky
- požadovaný stupeň automatizace (automatické, poloautomatické, manuální atd.)
- celková spotřeba maziva
- rozsáhlost systému (systém pro jedno pracoviště, pro více pracovišť atd.)

Přínosy zavedení automatických dávkovacích systémů:

- zvýšení rychlosti, přesnosti, spolehlivosti, kvality a opakovatelnosti dávkovacího procesu
- aplikace přesně do požadovaného místa
- vyloučení lidského faktoru
- zvýšení produktivity práce
- snížení spotřeby maziva atd.

...to vše povede ke zvýšení Vašeho zisku



SYSTÉM S DÁVKOVAČI CENTRO-MATIC

Charakteristika:

- dávkované médium: tuk, olej
- rozsah dávek: 16 mm³ až 8,2 cm³
- nastavení a regulace velikosti dávky: manuální
- zpětná kontrola funkce: vizuální, elektrická (s omezením)
- potřebné energie: tlakový vzduch, el. energie
- iniciace výdeje dávky:
 - manuálně - ručním nebo nožním ventilem
 - elektricky - řídicím systémem, v návaznosti na signál od snímače založení dílu do přípravku

Přehled dávkovačů Centro-Matic:

Typ	Dávkované médium	Dávka na 1 cyklus [cm ³]		Počet výstupů	Indikace správné funkce
		min.	max.		
SL 33	tuk	0,016	0,049	1; 2; 3; 4; 5; 6	vizuální
SL 32	tuk	0,016	0,131	1; 2; 3; 4	
SL 1	tuk	0,131	1,31	1; 2; 3; 4; 5; 6	
SL 11	tuk	0,82	8,2	1	
SL 42	olej	0,016	0,049	1; 2; 3; 4; 5; 6; 10; 15	
SL 43	olej	0,016	0,131	1; 2; 3; 4	
SL 44	olej	0,131	1,31	1; 2; 3; 4; 5	

U vybraných typů dávkovačů je k dispozici el. hlídání funkce

Aplikace:

Vhodné zejména pro samostatná dávkovací pracoviště s jedním nebo více dávkovanými místy s malými dávkami, u kterých není požadavek na častou změnu velikosti dávky.

Čerpadla pneumatická



jednozdvihová



vícezdvihová

sudová



Příslušenství systému



Dávkovače Centro-Matic



SYSTÉM S DÁVKOVACÍMI VENTILY EJEKTOR



Charakteristika:

- dávkované médium: tuk, tmel, epoxid a další viskózní nekorozivní média
- rozsah dávek: 80 mm³ až 41 cm³
- nastavení a regulace velikosti dávky: manuální
- zpětná kontrola funkce: není k dispozici
- potřebné energie: tlakový vzduch, el. energie
- iniciace výdeje dávky:
 - manuálně - ručním nebo nožním ventilem
 - elektricky - řídicím systémem, v návaznosti na signál od snímače založení dílu do přípravku

Přehled dávkovacích ventilů Ejektor:

Typ	Dávka na 1 cyklus [cm ³]	
	min.	max.
83664	0,08	0,74
85250	0,25	3,3
84564	1,6	16
84540	8	41

Aplikace:

Vhodné zejména pro skupiny dávkovacích pracovišť s jedním dávkovaným místem, pracující v různém režimu práce, u kterých není požadavek na častou změnu velikosti dávky a na zpětnou kontrolu funkce.



Plnicí čerpadla



sudová pneumatická

Příslušenství systému



Dávkovací ventily Ejektor



84564



85250



83664



84540

SYSTÉM S DÁVKOVACÍMI VENTILY ABNOX

Charakteristika:

- dávkované médium: tuk, olej
- rozsah dávek: 1 mm³ až 133 cm³, kontinuální výdej
- nastavení a regulace velikosti dávky: manuální / elektrické
- zpětná kontrola funkce: elektrická
- potřebné energie: tlakový vzduch, el. energie

Aplikace:

- manuální dávkování s pistolovými dávkovacími ventily
- dávkování s manuálním zakládáním součástky do přípravku a manuální iniciací výdeje dávky (tlačítko, hříb, pedál)
- dávkování s manuálním zakládáním součástky do přípravku a automatickou iniciací výdeje dávky
- plně automatizované dávkování na jednoúčelových robotických pracovištích

Čerpadla a čerpací stanice:

- k dispozici pro nádoby s mazivem o objemu 400 g až 180 kg
- téměř výhradně pneumatická čerpadla
- k dispozici různé stupně výbavy pro zvýšení funkčnosti a komfortu obsluhy



Pneumatická čerpadla a čerpací stanice



řada AXEP

řada AXKP



řada AXFP



Příslušenství systému



SYSTÉM S DÁVKOVACÍMI VENTILY ABNOX

ABNOX®
Lubrication & Metering Solutions

Dávkovací ventily

Dávkovací ventily ABNOX jsou určeny k dávkování tuků NLGI 1 až 3, případně olejů. U vybraných typů je k dispozici el. snímání výdeje dávky.

Řada AXDV-C

- jednočinný dávkovací ventil s manuálním nastavováním velikosti dávky
- s dávkami 1 až 20 mm³ (C1), 10 až 200 mm³ (C2), 0,1 až 2 cm³ (C3) a 1 až 6 cm³ (C4)
- k dispozici v základním provedení pro vzdálenou iniciaci, případně s rukojeťmi PEN, HG a SV pro manuální výdej
- aplikace: manuální dávkování, poloautomatické či automatické dávkování do přípravku

Řada AXDV-A

- kontinuální dávkovací ventil
- aplikace: manuální či automatické bezkontaktní nanášení liniové dávky na povrch součástky nebo vyplňování prostoru mazivem

Řada AXDV-SPK

- dávkovací ventily AXDV-C a AXDV-A opatřené tryskou SPK pro bezkontaktní nanášení tuků na povrch součástky
- aplikace: automatická bezkontaktní aplikace tuku na povrch součástky či na vnitřní povrch dutin

Řada AXDV-P

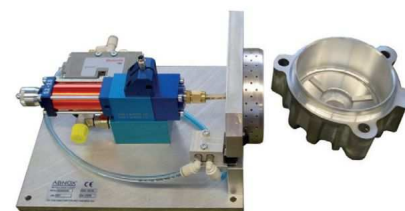
- impulsní dávkovací ventil s integrovaným elektromagnetickým ventilem s frekvencí až 100 dávek za minutu
- aplikace: automatická bezkontaktní bodová aplikace dávek maziva na povrch součástky

Řada AXDV-V (Vario)

- dávkovací ventil s integrovaným elektrickým čerpadlem s dávkováním v rozsahu 5 mm³ až 18 cm³ / min
- aplikace: automatická bezkontaktní aplikace liniových i bodových dávek maziva na povrch součástky

Řada AXDV-ST

- dávkovací ventil s manuálním nastavováním velikosti dávky pro velké dávkované objemy
- s dávkami 2 až 26 cm³, 5 až 54 cm³ a 10 až 133 cm³
- aplikace: manuální dávkování, poloautomatické či automatické dávkování do přípravku



Dávkovací ventily

AXDV-C



AXDV-C-HG



AXDV-C-SV



AXDV-C-PN



AXDV-P



AXDV-A



Příslušenství dávkovacích ventilů



AXDV-ST



AXDV-SPK



Vario



SYSTÉM S DÁVKOVACÍMI VENTILY DOSALUB



Charakteristika:

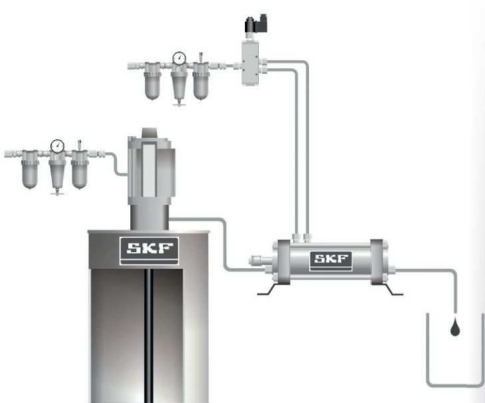
- dávkované médium: tuk, olej
- rozsah dávek: 1 mm³ až 133 cm³
- nastavení a regulace velikosti dávky: manuální / elektrické
- zpětná kontrola funkce: vizuální / elektrická
- potřebné energie: tlakový vzduch, el. energie

Přehled dávkovacích ventilů DosaLub:

Typ	Dávkované médium	Dávka na 1 cyklus [cm ³]		Počet výstupů	Indikace správné funkce
		min.	max.		
RDI	tuk	0,01; 0,015; 0,02		1; 2; 3; 4; 5	-
DH.N	olej, tuk	0,05	3	1; 2; 3; 4; 5; 6	vizuální, elektrická
TH3	olej, tuk	20	600	1	elektrická

Aplikace:

Samostatná dávkovací pracoviště i skupiny dávkovacích pracovišť s jedním nebo více dávkovanými místy s širokým rozsahem dávek, u kterých není požadavek na častou změnu velikosti dávky.



Dávkovací ventily DosaLub



Pneumatická čerpadla a čerpací stanice



Příslušenství systému



SYSTÉM LUBE-MASTER

Charakteristika:

- dávkované médium: olej, tuk, tekutá nekorozivní média
- rozsah dávek: 0,01 až 999,99 l
- nastavení a regulace velikosti dávky: elektrická, s možností uložení 16 předvoleb
- zpětná kontrola funkce: není
- potřebné energie: tlakový vzduch, el. energie 230 V AC
- iniciace výdeje dávky:
 - manuálně - tlačítkem na řídicí jednotce nebo dálkovém ovladači
 - elektricky - řídicím systémem, v návaznosti na signál od snímače založení dílu do přípravku
- možnost ukládání dat o vydaných dávkách

Přehled průtokoměrů Lube-Master:

Typ	Dávkované médium
1168465	olej, nemrznoucí směsi
1168466	nekorozivní kapaliny
2168915	tuk

Aplikace:

Vhodné zejména pro dávkovací pracoviště, kde jsou do jednoho místa dávkovány větší objemy maziva, kde je požadavek na častou změnu velikosti dávky, případně na ukládání dat o vydaných dávkách.



Průtokoměry, řídicí jednotka

2168915 1168465



Příslušenství systému

1168466



Čerpadla a čerpací stanice

elektrické



pneumatické

SYSTÉM MANUÁLNÍHO DÁVKOVÁNÍ TEKUTÝCH MÉDIÍ DÁVKOVACÍ PISTOLÍ

Charakteristika:

- dávkované médium: olej, tekutá nekorozivní média
- rozsah dávek: 0,01 až 999,99 l
- nastavení a regulace velikosti dávky: elektrická, s možností uložení 16 předvoleb
- zpětná kontrola funkce: není
- potřebné energie: tlakový vzduch, el. energie
- iniciace výdeje dávky: manuálně - stiskem spouště na dávkovací pistolí

Typy systémů:

- lokální stacionární nebo mobilní kompaktní dávkovací stanice
- rozsáhlý systém s rozvedením na více dávkovacích pracovištích

Aplikace:

Vhodné zejména pro samostatná dávkovací pracoviště i skupiny dávkovacích pracovišť, na kterých jsou výrobky plněny prvotní olejovou náplní.



Dávkovací pistole s předvolbou



Příslušenství systému



Čerpadla



elektrická



pneumatická

Kompaktní dávkovací stanice

stacionární s pneumatickým čerpadlem



mobilní s elektrickým čerpadlem



PŘEHLED SYSTÉMŮ DÁVKOVÁNÍ MAZIV

Typ systému	Dávkované médium	Rozsah dávek	Způsob nastavení dávek	Potřebné energie	Zpětná kontrola funkce
S dávkovači Centro-Matic	olej, tuk	16 mm ³ až 8,2 cm ³	manuálně	tlakový vzduch, el. energie **)	vizuální, elektrická *)
S dávkovacími ventily Ejektor	tuk, tmel, epoxid a další viskózní nekorozivní média	80 mm ³ až 41 cm ³	manuálně	tlakový vzduch, el. energie **)	vizuální
S dávkovacími ventily ABNOX	olej, tuk	1 mm ³ až 133 cm ³ kontinuální výdej	manuálně / elektricky	tlakový vzduch, el. energie **)	elektrická *)
S dávkovacími ventily DosaLub	olej, tuk	10 mm ³ až 600 cm ³	manuálně	tlakový vzduch, el. energie **)	vizuální, elektrická *)
Lube-Master	olej, tekutá nekorozivní média, tuk	0,01 až 999,99 l	elektricky	tlakový vzduch, el. energie 230 V AC	-
Manuální dávkování tekutých médií dávkovací pistolí	olej, tekutá nekorozivní média	0,01 až 999,99 l	elektricky	tlakový vzduch, el. energie	-

*) k dispozici pouze u vybraných typů dávkovacích ventilů

**) přítomnost el. energie není nutná u provedení systému s manuální iniciací výdeje dávky



Skupina HENNLICH - HENNLICH GROUP

Skupina HENNLICH je společenství firem HENNLICH působících ve 20 zemích převážně střední a východní Evropy.

Ve všech těchto zemích je HENNLICH předním dodavatelem komponentů a technických řešení do mnoha odvětví průmyslu.

Historie skupiny HENNLICH sahá až do roku 1922, kdy v tehdejším Československu založil Hermann Hennlich firmu H. A. Hennlich. Po roce 1945 firma přesídlila do Rakouska. Po politických změnách v roce 1989 firma využila šanci pro návrat do Československa a rozvoj v dalších zemích střední a východní Evropy. V posledních letech své aktivity skupina rozvíjí také v některých západoevropských zemích.

HENNLICH v České republice

Centrála firmy se nachází v moderním průmyslovém areálu v Litoměřicích. Firma je rozčleněna na sedm odštěpných závodů a tři divize, z nichž každá dodává rozdílné portfolio komponentů a technických řešení.

Za více než dvacet pět let existence se firma vypracovala v jednoho z největších zaměstnavatelů regionu. Díky úspěšnému rozvoji se stala Firmou roku Ústeckého kraje a dvakrát pak Odpovědnou firmou.

Odštěpný závod CEMA-TECH

se zabývá vším, co souvisí s mazáním. Jakožto autorizovaný distributor SKF poskytuje komplexní služby v dodávkách centrálních mazacích systémů, systémů na dávkování a výdej maziv a systémů na nanášení maziv na plochy. Na svém kontě má tisíce realizací těchto systémů prakticky do všech odvětví průmyslu. Je také dodavatelem velmi širokého sortimentu mazací techniky a maziv.

Odštěpný závod CEMA-TECH je v rámci skupiny HENNLICH kompetenčním centrem pro oblast mazání pro Českou a Slovenskou republiku.



in all of Europe



Informujte se o našich dalších systémech a komponentech

Vyžádejte si bezplatné zaslání katalogů nebo návštěvu našeho specialisty - volejte +420 566 630 524

Navštivte naše internetové stránky na www.hennlich.cz/cematech



© SKF, Lincoln, CentroMatic a DosaLub jsou registrované obchodní značky SKF Group.



Obrázky a fotografie jsou použity se souhlasem společností SKF CZ, a.s. a ABNOX AG.

