

## 4.2 CÍLENÉ MAZÁNÍ OLEJEM

### CHARAKTERISTIKA

Tyto systémy se používají k mazání všech druhů standardních řetězů - pouzdrových, válečkových, kladkových atp., jakož i speciálních řetězů v různých dopravnících a slouží k aplikaci velmi malých dávek mazacího oleje přesně do

míst, kde se vyskytuje tření - to je v místě styku vnějších a vnitřních spon řetězu, spon s čepy nebo pouzdry. Jejich předností je podstatné zvýšení životnosti mazaných řetězů, neboť se výrazně sníží tzv. „vytahování“ řetězu, které je

důsledkem zvětšování vůlí mezi jednotlivými částmi řetězu v závislosti na jejich opotřebení. Toho se dosáhne při minimální spotřebě maziva, povrch řetězu zůstane nezaolejován.

### POPIS

Na základě impulsu od bezdotykového snímače (**d**), který snímá průchod referenčního bodu - zubu řetězky, nebo článku řetězu, se mazací olej vstříkuje do mazaných míst pomocí trysek (**c**) se zpětným ventilkem, který zabraňuje nežádoucímu odkapování oleje. Trysky jsou umístěny shora nad řetězem. Pro vytvoření dávek oleje

se použije buď - systém s jednozdvihovým pneumatickým čerpadlem a dávkovači **Centro-Matic**<sup>®</sup>, - systém s elektromagnetickým čerpadlem **PMA**, nebo - systém **ORSCO** (není vyobrazen). Systém **Centro-Matic**<sup>®</sup> je sestaven obdobně jak je popsáno u mazání ložisek.

U systému s elektromagnetickým čerpadlem **PMA**, podle počtu použitých čerpacích prvků, čerpadlo **PMA** přímo vytváří 1-4 současné dávky o velikosti 0,03, respektive 0,06 cm<sup>3</sup>/mazací impuls. U systému **ORSCO** je možno čerpací blok vybavit 1-8 vstříkovacími jednotkami se stavitelným množstvím na jeden impuls.

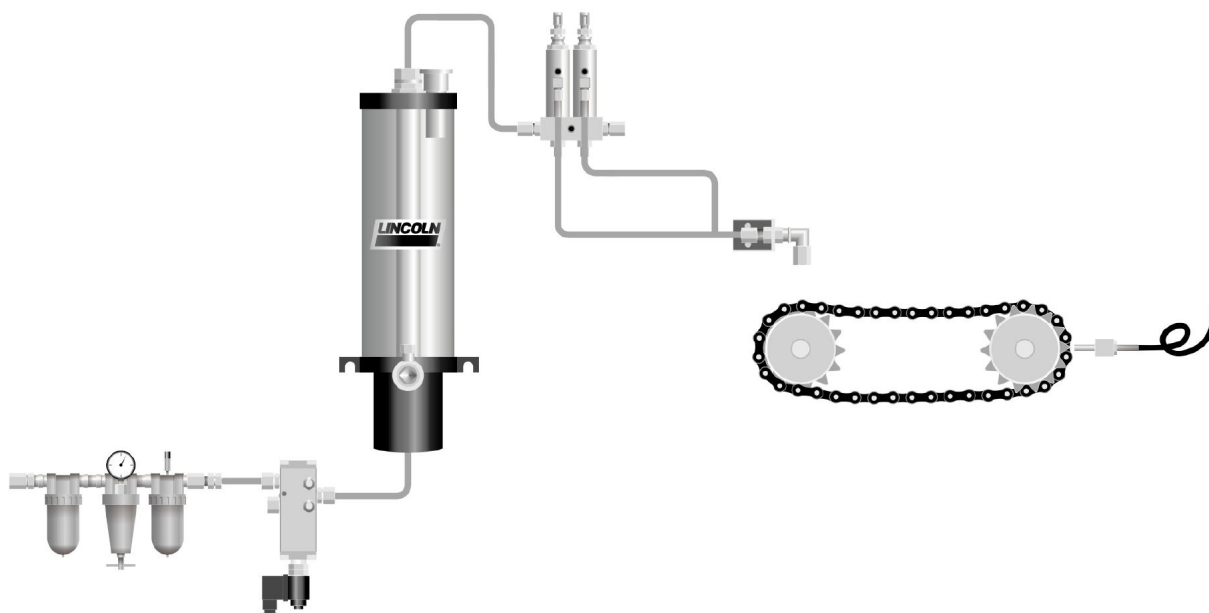
### FUNKCE

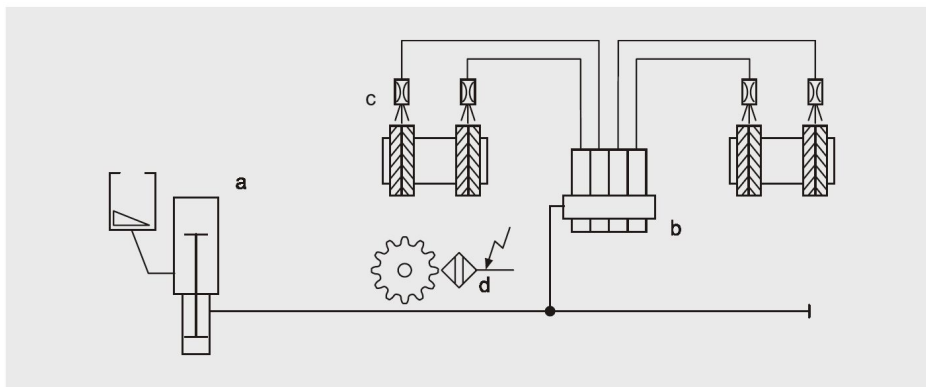
Bezdotykový snímač reaguje na průchod referenčního bodu řetězu a vydá signál pro mazací impuls. Při správném nastavení systému dojde k vstříknutí dávky maziva přesně do mazaných míst, která se v tom okamžiku nacházejí právě v úrovni

trysek. Počet současně mazaných míst na jednom řetězu je odvislý jednak od jeho konstrukce (jednořadý, dvojřadý, atp.) a dále od rychlosti řetězu, neboť při vysokých rychlostech řetězu - zhruba při frekvenci průchodu článků větší než

1/s se musí trysky zdvojit a provádět mazání bodů připadajících na dva články současně. Tomu se musí přizpůsobit snímání referenčního bodu.

### SYSTÉM CENTRO-MATIC<sup>®</sup>





### STANDARDNÍ PRVKY PRO CÍLENÉ MAZÁNÍ OLEJEM SYSTÉMEM CENTRO-MATIC®

#### a - čerpadla

- pneumatická jednozdvihová pro olej - Centro-Matic® P-O se zdvih. objemem [cm<sup>3</sup>] a tlakovým převodem 7,4-20:1; 39,3-20:1

#### b - dávkovače CENTROMATIC

- SL 42, SL 43

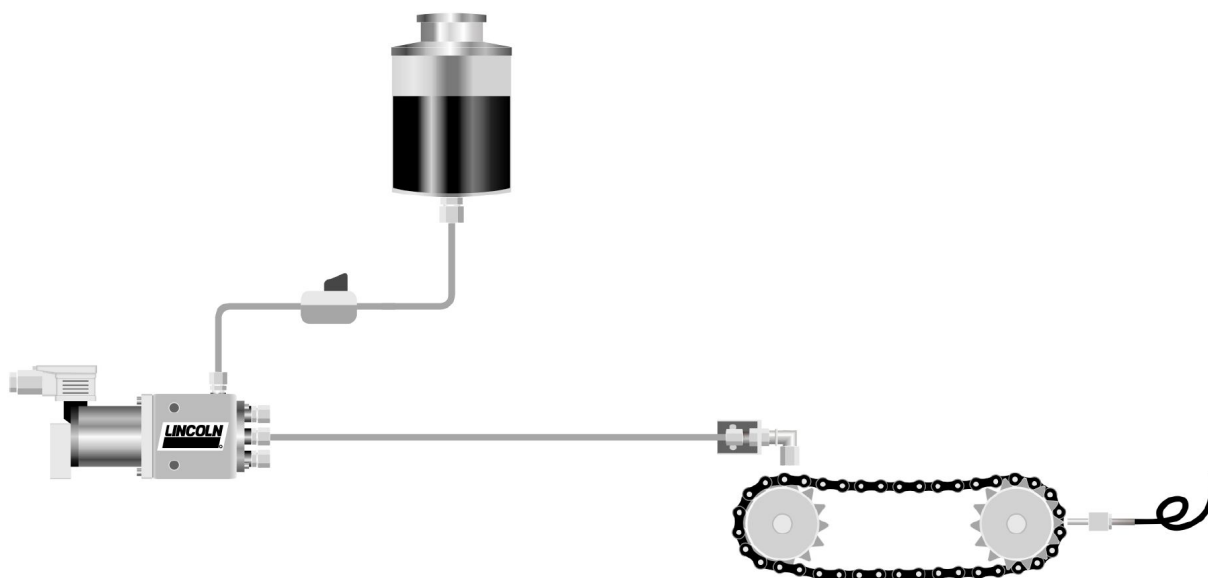
#### c - trysky

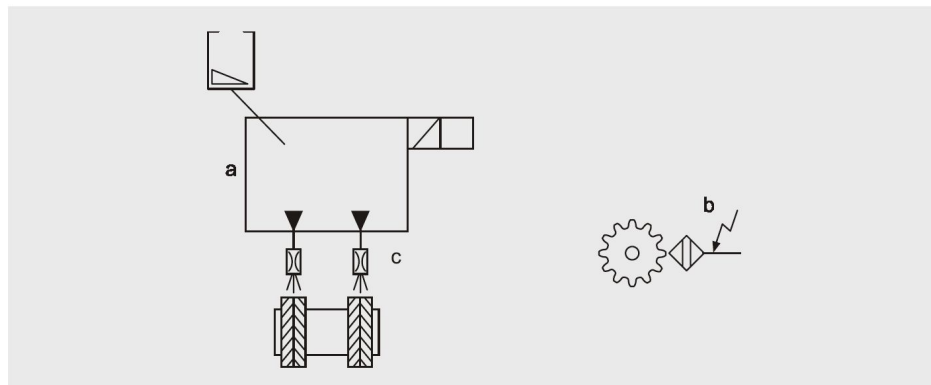
- tryska SZDY-02, D06

#### Další součásti systému

- příslušenství (bezdotykové snímače, manometry, jednotka na úpravu vzduchu)  
- rozvody maziva (trubky, hadice, šroubení a kotevní a montážní materiál)

### SYSTÉM S ELEKTROMAGNETICKÝM ČERPADLEM PMA





## STANDARDNÍ PRVKY PRO CÍLENÉ MAZÁNÍ OLEJEM SYSTÉMEM S ELEKTROMAGNETICKÝM ČERPADLEM PMA

### a - čerpadla

- elektromagnetické čerpadlo PMA 01 - 0,03 cm<sup>3</sup>/cyklus
- elektromagnetické čerpadlo PMA 01 - 0,06 cm<sup>3</sup>/cyklus

### b - dávkovače

- ne

### c - trysky

- tryska SZDY-02, D06

### Další součásti systému

- příslušenství (bezdotykové snímače)
- rozvody maziva (trubky, hadice, šroubení a kotevní a montážní materiál)
- externí zásobník oleje

## HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ

Hnací řetězy, řetězové dopravníky,  
řetězové zakladače atp.

v automobilovém průmyslu, ve  
všeobecném průmyslu,

dřevozpracujícím průmyslu,  
potravinářství atp.