

TRUBKOVÝ VÝMĚNÍK Al/Cu

TYP HCT

TRUBKOVÝ VÝMĚNÍK - HCT



POPIS:

Trubkové výměníky tepla jsou navrhovány v 3-chodém uspořádání svazků trubek se vstupem a výstupem chladicí kapaliny na opačných koncích a protiproudým tokem kapalin. Trubkový svazek je plně vyjímatelný, díky čemuž jsou minimalizována tepelná pnutí a je usnadnění údržba.

Řada průmyslových trubkových výměníků je vhodná pro všechny druhy teplotných kapalin, chladicích a ohřevných procesních kapalin.

Je nutné brát zřetel na kompatibilitu použitého média vzhledem k materiálu výměníku.

Maximální povoleným pracovní tlak: olej 14 bar, voda 10 bar*

Maximální povolená provozní teplota: 95°C*

*Testovací standard: BS6755 Test stability – prováděn při 20 bar, zkouška propustnosti těsnění při 14 bar.



Část	Název	Materiál	
1	Plášť	Hliník	Hliníková slitina
2	Trubkový svazek		
2.1	Trubky	Měď	Měď/Nikl 90/10
2.2	Desky	Mosaz	Mosaz
2.3	Přepážky	Hliník	Hliník
3	Koncové krytky	Mosaz	Mosaz
4	Těsnění	Nitril (NBR)	Nitril (NBR)
5	Krycí šrouby	Ocel	Ocel
6	Vypouštěcí zátky	Mosaz	Mosaz

Uvedené materiály představují standardní provedení pro průmyslové použití.



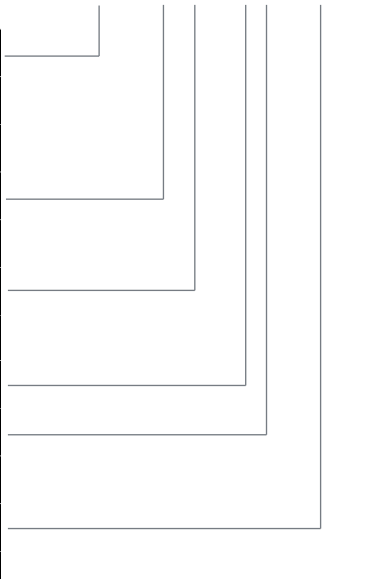
TRUBKOVÝ VÝMĚNÍK AI/Cu

TYP HCT

TYPOVÉ OZNAČENÍ

HCT – 3 03 – 3G – A3 – AC

Typ výměníku	
HCT trubkový výměník standardní	
HCTM trubkový výměník v provedení Marine	
Jmenovitý průměr	
3, 4, 5, 6, 7, 10	
Jmenovitá délka	
1, 2, 3, 4, 5, 6	
3-chodé provedení	
Připojení	
Závit ISO228	
Interní označení	
Materiál pláště, trubek	
Slitina hliníku, mosazné krytky	A
Měděné trubky	C
Měď/Nikl 90/10	N
Nerezová ocel	S
Speciální provedení specifikovat v textu	Z



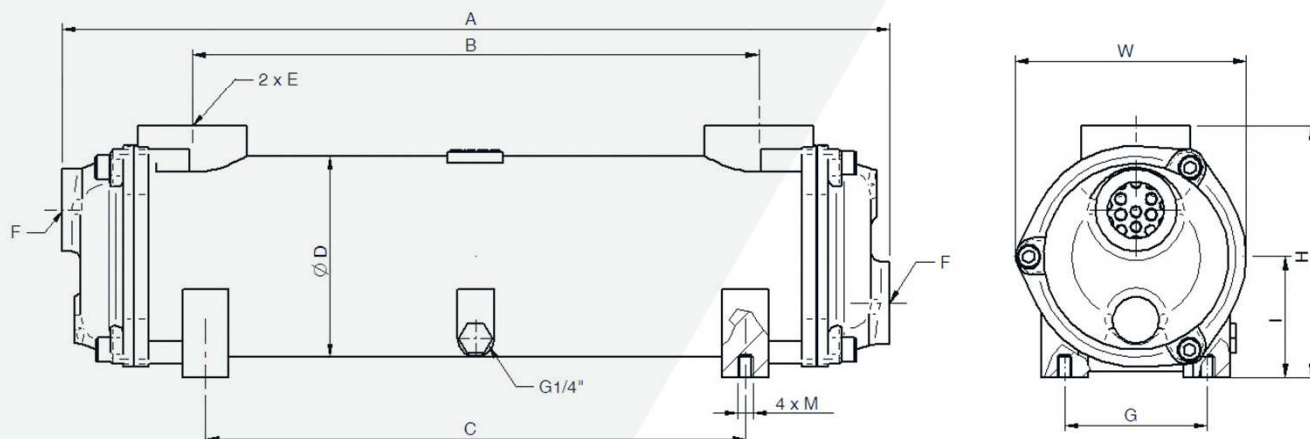
TRUBKOVÝ VÝMĚNÍK AI/Cu

TYP HCT

ROZMĚRY

	Označení	A	B	C	D	E-F	W	I	H	G	Hmotnost [kg]	Plocha [m ²]
A	301	195	72	38	ø86	3/4"	105	55	115	54	3	0,13
	302	263	138	103	ø86	3/4"	105	55	115	54	3,5	0,22
	303	349	225	189	ø86	3/4"	105	55	115	54	4	0,32
	304	448	326	288	ø86	3/4"	105	55	115	54	4,7	0,46
	305	576	450	415	ø86	3/4"	105	55	115	54	5,5	0,68
B	401	273	123	109	ø108	1"	125	65	135	77	5	0,33
	402	355	205	191	ø108	1"	125	65	135	77	6	0,48
	403	452	302	289	ø108	1"	125	65	135	77	7	0,66
	404	587	437	425	ø108	1"	125	65	135	77	8,2	0,90
	405	730	580	566	ø108	1"	125	65	135	77	10	1,16
C	501	372	182	93	ø130	1 1/4"	150	75	155	77	9	0,64
	502	472	287	193	ø130	1 1/4"	150	75	155	77	10	0,90
	503	600	415	320	ø130	1 1/4"	150	75	155	77	12,5	1,23
	504	744	557	465	ø130	1 1/4"	150	75	155	77	14,5	1,60
	505	922	737	643	ø130	1 1/4"	150	75	155	77	17,5	2,07
D	601	505	270	109	ø162	1 1/2"	177	95	195	119	20	1,58
	602	634	402	238	ø162	1 1/2"	177	95	195	119	24	2,79
	603	780	546	384	ø162	1 1/2"	177	95	195	119	27	2,79
	604	954	722	558	ø162	1 1/2"	177	95	195	119	32	3,57
	605	1160	928	764	ø162	1 1/2"	177	95	195	119	38	4,48
	606	1364	1132	968	ø162	1 1/2"	177	95	195	119	45	5,38
E	701	675	372	239	ø198	2"	206	110	230	120	33	3,27
	702	816	513	380	ø198	2"	206	110	230	120	39	4,24
	703	998	696	560	ø198	2"	206	110	230	120	45	5,45
	704	1204	901	766	ø198	2"	206	110	230	120	54	6,82
	705	1408	1102	968	ø198	2"	206	110	230	120	64	8,22
	706	1712	1406	1272	ø198	2"	206	110	230	120	74	10,27
F	1001	754	330	236	ø278	3"	288	155	325	180	47	7,20
	1002	900	476	382	ø278	3"	288	155	325	180	57	9,14
	1003	1077	654	560	ø278	3"	288	155	325	180	68	11,81
	1004	1280	856	762	ø278	3"	288	155	325	180	79	14,60
	1005	1484	1060	966	ø278	3"	288	155	325	180	91	17,30
	1006	1790	1364	1270	ø278	3"	288	155	325	180	105	21,54

Uvedené rozměry jsou v mm. Výrobní tolerance nejsou zohledněny. Změny vyhrazeny.

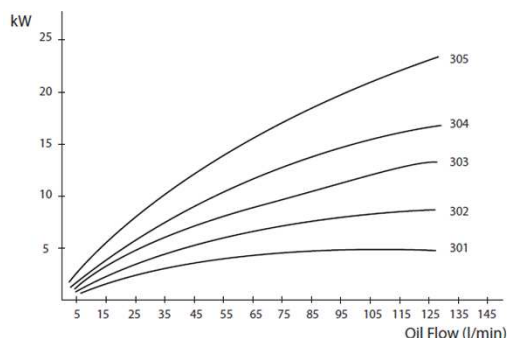


TRUBKOVÝ VÝMĚNÍK Al/Cu

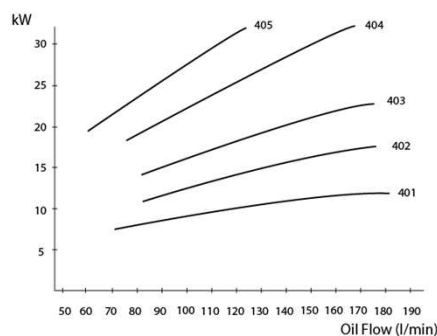
TYP HCT

VÝKONNOSTNÍ GRAFY

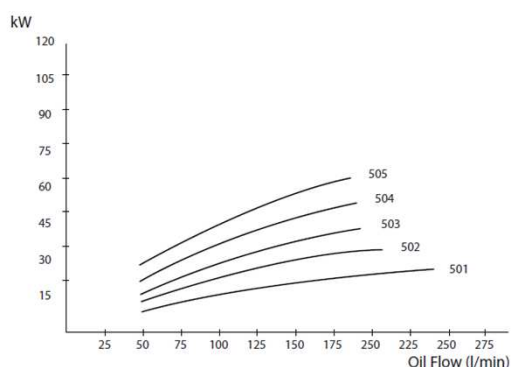
SERIE 300 CHLADICÍ KAPALINA 50l/min



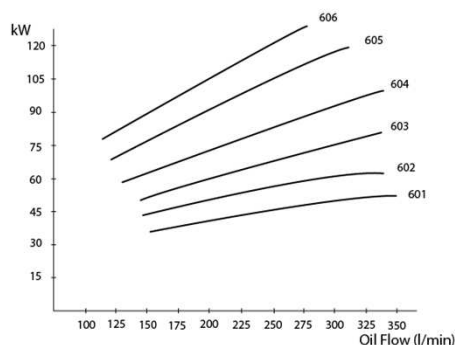
SERIE 400 CHLADICÍ KAPALINA 80l/min



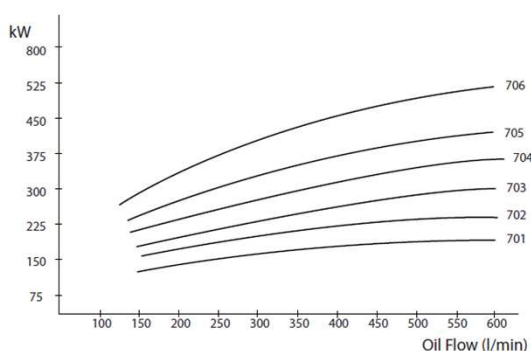
SERIE 500 CHLADICÍ KAPALINA 140l/min



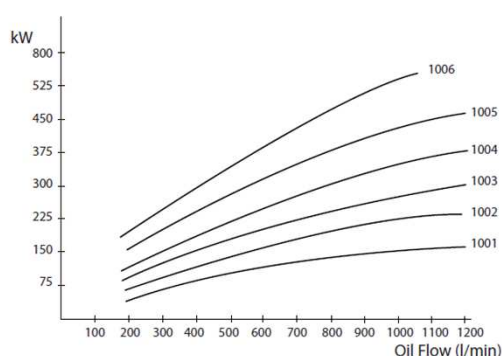
SERIE 600 CHLADICÍ KAPALINA 190l/min



SERIE 500 CHLADICÍ KAPALINA 140l/min



SERIE 600 CHLADICÍ KAPALINA 190l/min



OPRAVNÉ TEPLITNÍ FAKTORY:

Pokud rozdíl teplot mezi výstupem oleje a vstupem vody přesáhne danou teplotu 25°C, tak by měly být použity následující opravné faktory: 10°C: 0,4 / 15°C: 0,6 / 20°C: 0,8 / 30°C: 1,2 / 35°C: 1,4 / 40°C: 1,6 (znásobí se výkon v kW vhodným opravným faktorem)

OPRAVNÉ FAKTORY RYCHLOSTI PRŮTOKU

Pro průtoky vody jiné než 50% průtoku oleje by měly být použity následující opravné faktory: 25%: 0,8 / 100%:1,2 (znásobí se rychlost průtoku vhodným opravným faktorem)