



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HENNlich INDUSTRIAL SEALS

KOMPLETNÍ SORTIMENT PLOCHÉHO TĚSNĚNÍ

OD JEDNODUCHÝCH MEZIKRUŽÍ PO TVAROVĚ SLOŽITÉ DÍLY
ŠIROKÁ ŠKÁLA POLOTOVARŮ

KUSOVÁ I VELKOSÉRIOVÁ VÝROBA

CERTIFIKOVANO PRO FARMACII, POTRAVINÁŘSTVÍ A PLYNÁRENSTVÍ



HENNLICH

TĚSNĚNÍ

HENNLICH INDUSTRIAL SEALS

Disponujeme nejnovější generací strojů a mimo požadované přesnosti nabízíme rychlé realizace Vašich požadavků a to včetně rozměrově neobvyklých těsnění.

Technické poradenství, včetně montážních doporučení je pro nás samozřejmostí. Výběr těsnění probíhá dle předdefinovaných profilů nebo lze využít návrh zaslaný v elektronické podobě.

Kompatibilita formátů:

- Autocad (dwg, dxf)
- Adobe Reader (pdf)
- Corel Draw (cdr)
- jpg, png

Mimo podklady v elektronické podobě lze realizovat zakázky na základě fyzických vzorků, ale i obrázků.

Materiál pro výrobu těsnění volíme s přihlédnutím na provozní podmínky. Nabízíme nejširší spektrum materiálových bází a tloušťek:

- Bezazbestové desky
- Grafitové desky s ocelovou výztuží
- Plasty: PVC, PE, PP, PA, PVDF, PEEK, PTFE, apod.
- Pryže: SBR, NBR, HNBR, FPM-FKM, EPDM, VMQ, FVQM, CR, apod.
- Korek a gumokorek
- Plsti

Pro specifické aplikace a prostředí lze vyrobit těsnění s certifikáty nutnými pro použití v:

- Potravinářství a farmacii
- Kontaktů s pitnou vodou, vodou studenou, teplou, či horkou
- TA-Luft
- Zpracování, skladování a distribuce pitné vody
- Plyn a plynárenské služby
- WRAS, FDA

Naše laboratoř je Vám k dispozici a výrobu jsme schopni pokrýt standardními dokumenty či protokoly vytvořenými na míru.

- provedení zkoušky dle ČSN EN 13555, DIN 28090, DIN 28091, DIN 3535, DIN52913,...

Interaktivní poptávkový / objednávací formulář



Na stránkách www.hennlich.cz/tesneni je k dispozici formulář pro vytvoření poptávky nebo objednávky pro zadání parametrů na výrobu plochého těsnění. Formulář nabízí zadávání všech základních tvarů s otvory nebo bez. K výběru jsou všechny dostupné polotovary.

Díky využití dat z formuláře se významně zkracuje doba pro zpracování nabídky pro Vás či samotné výroby.



MATERIÁLY

Pryže	Rozsah teplot		Vlastnosti
NBR	-30 °C až 100 °C		Pro minerální oleje, tlakové kapaliny, vodu, glykol, petrolej, benzín, tuky...
EPDM	-40 °C až 130 °C		Vhodné do páry, horké vody, ředěných kyselin a louhů, velmi dobrá chemická odolnost, dobrá odolnost proti ozonu, stárnutí a povětrnostním vlivům.
Viton	-30 °C až 250 °C		Výborná odolnost vůči mnoha chemikáliím, oleji, palivům, a výborná teplotní odolnost.
Silikon	-60 °C až 230 °C		Výborná odolnost vůči kyslíku, ozonu a chemikáliím. Neměnná pružnost při velkém teplotním rozsahu.
PU	-30 °C až 80 °C		Výborné pro mechanické namáhání, odolnost vůči minerálním olejům, mazacím tukům, naftě, ropným produktům a ozonu.
CR	-40 °C až 100 °C		Výborná odolnost vůči ozonu, stárnutí a povětrnostním vlivům, odolnost vůči freonům a mechanickému namáhání.
Mikroporézní CR	-30 °C až 110 °C		Vhodné pro zředěné kyseliny a zásady, detergenty, amoniak, acetylen, glykol, minerální oleje a tuky.
Mikroporézní EPDM	-40 °C až 120 °C		Vhodné pro kyseliny a zásady, vodu a vodní páru až do 100°C, detergenty, acetylen, brzdové kapaliny, glykol, ozon...
Vláknité desky	Rozsah teplot		Vlastnosti
- plněné NBR	až 280 °C		Odolné proti olejům, vodě, páře, plynům, ropným produktům, alkoholům, uhlovodíkům, mazivům, chladivům...
- plněné HNBR + EG	až 350 °C		Zachovává pružnost i při vysokých teplotách. Odolné proti olejům, vodě, páře, plynům, ropným produktům, alkoholům, uhlovodíkům, mazivům, chladivům...
PTFE desky	Rozsah teplot		Vlastnosti
PTFE	-200 °C až 260 °C		Téměř neomezená chemická odolnost, téměř žádná nasákavost, odolává vysokým teplotám, páře, povětrnostním vlivům, výborné dielektrické vlastnosti.
ePTFE	-200 °C až 260 °C		Vynikající stlačitelnost - pro spoje s vysokou ciltivostí na zatížení, téměř neomezená chemická odolnost, odolné proti páře, povětrnostním vlivům.
Grafitové desky	Tlak	Rozsah teplot	Vlastnosti
Grafit	až 250 barů	-250 °C až 550 °C	Pro nejnáročnější aplikace v mnoha oblastech průmyslu. Vysoká teplotní a tlaková odolnost, výborná odolnost proti páře, výborná stlačitelnost.

V tabulce jsou uvedeny technické informace k běžně používaným polotovarům pro výrobu plochého těsnění. Další materiálové varianty výroby plochého těsnění jsou k dispozici na vyžádání.



HENNICH

TĚSNĚNÍ

KOVOVÁ A KOMBINOVANÁ TĚSNĚNÍ

HŘEBÍNKOVÁ TĚSNĚNÍ

- Kombinace ocelového jádra s krycí měkkou vrstvou
- Pro vysokotlaké a tepelně namáhané spoje
- Jádro standardně z nerezové oceli 1.4541
- Těsnicí vrstva PTFE, expandovaný grafit nebo slída pro vysoké teploty
- Opakovaně použitelné jádro
- Se středícím okrajem i bez něj
- Vysoké nároky na přesnost přírub



Bez středícího okraje



Se středícím okrajem

SPIRÁLOVĚ VINUTÁ TĚSNĚNÍ

- Kombinace materiálů v různých variantách s kovovými kroužky nebo bez nich
- Vysoká odolnost vůči vyfouknutí
- Široký rozsah teplot a tlaku
- Vhodné pro kolísavý tlak i teplotu
- Různé materiály spirály
- Těsnicí vrstva PTFE, expandovaný grafit nebo slída pro vysoké teploty



Bez vnitřního a vnějšího kroužku



S vnitřním a vnějším kroužkem

VLNITÁ TĚSNĚNÍ

- Těsnění pro neparalelní těsnící plochy
- Vhodné i pro aplikace s nízkým počátečním utahovacím tlakem
- Pro nadměrné kolísání teplot
- Možno použít i na zdeformovaných přírubách z předchozí montáže
- Jádro z nerezové oceli 1.4541
- Těsnicí vrstva PTFE, expandovaný grafit nebo slída pro vysoké teploty



RING-JOINT

- Pro vysoké tlaky a teploty
- V závislosti na vlastnostech daného kroužku lze utěsnit tlak až do 1500 bar a teplotu do 1000 °C
- Dva typy průřezů - ovál, oktagonál
- Vysoké nároky na příruby
- Příruba musí být vždy tvrdší než Ring-joint

Více informací o produktech HENNICH těsnění na www.hennlich.cz

Produktová info:

