

SNÍŽENÍ NÁKLADŮ A ZVÝŠENÍ EFEKTIVITY OBRÁBĚCÍHO CENTRA POMOCÍ VZDUCHOVÝCH NOŽŮ

Společnost Clopay, největší **výrobce garážových vrat** v Severní Americe, potřebuje systémy pro **odstraňování kovových třísek** z horní části panelů garážových vrat o šířce 762 mm po opuštění procesu "směrování oken". Panely se pohybují v jednom směru rychlostí výroby 30 FPM (9 MPM). Během tohoto procesu směrovací stanice je třeba před dalším procesem instalace odstranit nečistoty. **Společnost Clopay využívala k odstranění přebytečných nečistot z obráběcího stolu ofuk s nožem na stlačený vzduch** nakloněným po celé délce panelu garážových vrat. **Stlačený vzduch však nezajišťoval efektivní odfukování** kovového a plastového prachu **a vyžadoval výkon 17,3 kW pro každou směrovací stanici**.

Společnost Sonic dodala své technické řešení **Blower Air Knife System o výkonu 3,7 kW pro každou obráběcí směrovací stanici**, které produkuje výstupní rychlostí 9 753 MPM, aby poskytovalo pozorovatelný náraz pro odstranění přebytečných třísek z obrábění na jednu stranu a umožnilo snadný sběr a likvidaci. Systém společnosti Sonic **vedl ke snížení výkonu o 13 kW na router ve srovnání se systémem stlačeného vzduchu** společnosti Clopay.

Jakmile společnost Clopay nainstalovala zařízení Sonic Air Knife, zaznamenala **dramatické výsledky** při odfukování a zachycování nečistot pomocí stávajícího centrálního sběrače prachu, aby vytvořila skutečný efekt "push pull air wash". **Výstupní vzduch byl účinnější na větší vzdálenost a snadno tlačil zbývající nečistoty přes panel o šířce 762 mm a shromažďoval je. Provozní náklady se snížily o 78,4 %**. V důsledku toho se společnost Clopay mohla vyhnout nákupu dalších vzduchových kompresorů a snížit celkové zatížení svého současného systému stlačeného vzduchu.

