**Úleva pro výrobce nápojů: lineární modul SHT v hygienickém provedení**

**Samomazná lineární a pohonná technologie drylin je navržena v souladu se směrnicemi EHEDG**

**Litoměřice/Kolín nad Rýnem, 20. ledna 2025 - Tlak na výrobce nápojů, aby vyráběli hygienicky, se zvyšuje. Rostou požadavky spotřebitelů na bezpečnost výrobků a celosvětové normy úřadů, jako je například německý FDA, jsou stále přísnější. V důsledku toho se zvyšují i nároky na komponenty strojů a systémů. Aby konstruktéři a provozovatelé strojů mohli dosáhnout hygienické, bezúdržbové a bezporuchové výroby, představila společnost igus, kterou v Česku výhradně zastupuje společnost HENNLICH, samomaznou lineární a pohonnou technologii drylin v hygienickém provedení, včetně konstrukční studie lineární osy SHT připravené k instalaci. Ta splňuje nejen požadavky FDA a EU, ale také směrnice EHEDG s ohledem na možnosti čištění.**

V době přísnějších předpisů musí společnosti v nápojovém průmyslu zajistit, aby jejich systémy pro plnění, označování, balení a kontrolu lahví a plechovek bylo možné snadno a důkladně čistit. To platí i pro součásti strojů, jako je lineární technologie, která se používá mimo jiné pro nastavení a pohyb plnicích hlav, etiketovacích dávkovačů a kamerových systémů.

*„Poptávka po lineární technologii využitelné v potravinářství v současné době rychle roste. Výrobci strojů hledají způsoby, jak dále snížit riziko kontaminace svých systémů a zároveň snížit náročnost čištění, a tím i provozní náklady,“* potvrzuje **Tomáš Vlk, produktový manažer pro lineární a pohonnou techniku drylin ve společnosti HENNLICH**. K dosažení této rovnováhy představila firma igus rozšiřující se portfolio produktů, které jsou vyvinuty v souladu se směrnicemi Evropské unie pro hygienické inženýrství a design (EHEDG). Ty vyžadují, aby součásti měly buď konstrukci bez mezer, nebo byly odpovídajícím způsobem zapouzdřeny. *„To nám umožňuje podporovat bezpečný a efektivní provoz výrobních zařízení v nápojovém průmyslu,“* říká **Tomáš Vlk**.

**Lineární modul SHT pro hygienické polohování**

Mezi novinky patří designová studie lineární osy SHT připravená k instalaci v hygienickém provedení, která byla optimalizována pro lepší možnosti oplachu. Je vhodná například pro plnicí stanice, kde umožňuje přesné a bezpečné pohyby při umisťování lahví a plechovek. Osa používá jako vedení kulaté hřídele z nerezové oceli a pro pohon se spoléhá na technologii suchých závitů z nerezové oceli odolné proti korozi. Sestava pojezdu se skládá ze dvou polovin pouzdra, které jsou utěsněny plochým silikonovým těsněním vyhovujícím požadavkům FDA a hygienickými šrouby. Speciálně vyvinutá stírací těsnění chrání hřídele a zabraňují vnikání nečistot a vlhkosti do traverzy. Kromě toho je závitová matice navržena na vřetenu tak, aby vznikly velkorysé mezery, které zabraňují tvorbě usazenin a umožňují účinné čištění. **Tomáš Vlk dodává**: *„Snažíme se přicházet se stále větším počtem výrobků v souladu s hygienickými konstrukčními směrnicemi. Připojení se k EHEDG umožní nové typy certifikace pro otevřené pohyblivé části.“*

**Rostoucí portfolio se osvědčuje v mnoha aplikacích**

V loňském roce společnost igus představila první posuvný vozík pro lineární vedení na světě v hygienickém provedení, který je vyroben ze 100 % z plastu vyhovujícího potravinářským předpisům a má schválení FDA a EU 10/2011. I zde je konstrukce zcela otevřená a bez mrtvého prostoru, takže systém je plně omyvatelný, a to i agresivními čisticími prostředky. Závěs je vhodný pro úpravu formátu například v zařízeních na stáčení nápojů, aby bylo možné zpracovávat různé velikosti lahví bez nutnosti výměny dílů. Díky pevným mazivům integrovaným do vysoce výkonného plastu umožňuje skluzavka hygienický a bezúdržbový suchý chod bez externího mazání. Portfolio Drylin Hygienic Design bylo také rozšířeno o jednotlivá kluzná pouzdra. Ta se montují samostatně na vodicí lištu a montují se do lineárních pojezdů pomocí nerezových desek různých velikostí, což umožňuje flexibilnější konstrukci. Patří sem také osa s ozubeným řemenem drylin ZLW z nerezové oceli s ložiskovými body, ozubené řemeny a kuličková ložiska z plastu vyhovujícího předpisům FDA a EU 10/2011.

Tyto komponenty se již osvědčily v různých aplikacích v potravinářském, nápojovém a obalovém průmyslu: Od kontrolní technologie společnosti Krones až po robotickou kuchyni start-upu Cook-e a plně automatizovanou pec na pizzu od společnosti BistroBox. **Tomáš Vlk uzavírá**: *„Tato lineární a pohonná technika splňuje díky svému hygienickému provedení a snadnému čištění přísné požadavky potravinářského a nápojového průmyslu a přispívá tak k bezpečnosti a efektivitě výrobního procesu.“*

**Link na zprávu:**

**Obrázek:**



**Popis obrázku:**

**Aby konstruktéři a provozovatelé strojů mohli dosáhnout hygienické, bezúdržbové a bezporuchové výroby, mohou nyní využít bezmaznou lineární a pohonnou techniku, jako je například lineární osa SHT v hygienickém provedení připravená k instalaci.**

**(FOTO: igus/HENNLICH)**

**Kontakt pro média:**Ing. Martin Jonáš
PR manažer
HENNLICH s.r.o.
Tel: 724 269 811
e-mail: jonas@hennlich.cz

**O firmě HENNLICH s.r.o.:**

Společnost **HENNLICH** je důležitým partnerem pro společnosti ze strojírenského, automobilového, chemického, papírenského či důlního průmyslu. Bohaté zkušenosti má s dodávkami komponentů i celých systémů pro výrobce oceli, energií, investičních celků a hydrauliky. Zaměřuje se také na dynamicky rostoucí obor životního prostředí, zabývá se například instalacemi tepelných čerpadel nebo fotovoltaiky. Na domácím trhu působí od roku 1991.

Litoměřická firma je součástí evropské skupiny **HENNLICH**. Historie skupiny **HENNLICH** sahá do roku 1922, kdy v severočeském Duchcově založil **Hermann A. Hennlich** firmu specializovanou na dodávky pro strojírenství a doly. Od konce války společnost sídlí v rakouském Schärdingu. Po roce 1989 rozšířila aktivity i do dalších zemí střední a východní Evropy. Se zhruba 1000 spolupracovníky působí v 17 evropských zemích.