



Vážené dámy, vážení pánové,



také se Vám zdá, že v poslední době letí čas nějak rychleji než dříve? Vždyť se to zdá jako včera, kdy jsme chodili v krátkých rukávech a koupali se a nyní chodíme zachumlaní do kabátů a čepic a za dveřmi jsou Vánoce.

Na konci roku se obvykle ohlížíme zpět, balancujeme výsledky své práce a také se zamýšlíme nad tím, co se nám povedlo a co bychom mohli

příště udělat lépe.

Jsem rád, že zde mohu nyní napsat, že pro o. z. **CEMA-TECH** byl rok 2014 velmi úspěšný. K významnému nárůstu obrátu došlo ve všech třech hlavních oblastech, kterými se náš o. z. zabývá, tedy u dodávek **centrálních mazacích systémů SKF** (značky **LINCOLN**, **VOGEL**, **SAFEMATIC ad.**), u dodávek **systémů a komponentů ABNOX pro dávkování maziv** i u **mazací techniky**.

Za to, že jsme mohli takových výsledků dosáhnout vděčíme především Vám, našim zákazníkům.



Chci Vám tedy nyní poděkovat za přízeň, kterou jste nám v roce 2014 projevovali a popřát Vám i Vašim rodinám příjemné prožití Vánočních svátků, mnoho úspěchů v novém roce 2015 a zejména pevné zdraví.

Ing. Milan Dvořák
vedoucí o. z. CEMA-TECH

Rozšíření výrobního závodu SKF v Chodově

V druhé polovině listopadu zavítali do České republiky na několik dní vrcholní představitelé koncernu SKF a distributoři SKF téměř z celé Evropy.

Proč se tak stalo?

Důvodem bylo slavnostní otevření výrobního závodu na výrobu komponentů mazacích systémů SKF v Chodově u Karlových Varů po jeho velkém rozšíření.

Historie tohoto závodu sahá do roku 1995, kdy zde otevřela svůj výrobní závod společnost **LINCOLN**. Ta se o 5 let později stala součástí koncernu SKF, které tak připadl i závod v Chodově. SKF se rozhodla pro další rozšíření jeho výrobní kapacity, aby se mohl stát jedním z klíčových míst pro výrobu komponentů mazacích systémů SKF. Přístavbou přibýlo ke stávajícím 7 590

m² výrobní plochy dalších 8 042 m². V současnosti zde SKF zaměstnává cca 380 zaměstnanců, cílový stav je 500.

Tato nová budova získala, jako jedna z mála v republice, nejvyšší možnou certifikaci LEED PLATINUM, hodnotící vliv stavby na životní prostředí ve všech fázích jejího životního cyklu.

Symbolické přestřižení pásky obstarali zástupci nejvyššího vedení SKF, švédského velvyslanectví v ČR, města Chodov a další.

Po prohlídce výrobního závodu se na třista pozvaných hostů přesunulo do Karlových Varů do grandhotelu Pupp, kde probíhal další program sestávající z prezentací, konferencí a slavnostního galavečera. □



foto: pohled na novou část výrobního závodu



foto: showroom ve vstupní hale

O čem se ještě dočtete:

strana 2:

Jednopotrubní mazací systémy SKF
NOVINKA - Power-Luber 20 V Li-Ion

Jednopotrubní mazací systémy SKF

V minulém vydání našeho Expressu jsme Vám zevrubně představili nejdůležitější systémy, které po našem vstupu mezi autorizované distributory mazacích systémů SKF rozšířily naše původní portfolio. Slíbili jsme Vám jejich postupné bližší představování. Zde je tedy "první vlaštovka" - jednopotrubní systém MonoFlex.

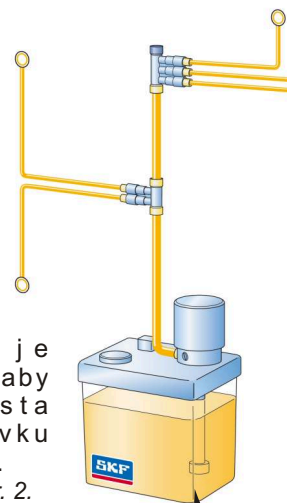
Funkce jednopotrubního systému

Nejprve si vysvětlíme funkci jednopotrubního systému. Na čerpadlo je napojeno jedno hlavní vedení, které může být libovolně rozvětveno v závislosti na konstrukci mazaného zařízení. Na toto hlavní vedení jsou napojeny jednopotrubní dávkovače. V hlavním vedení dochází k tlakovým impulzům, přičemž každý takový impulz má za následek vydání jedné dávky maziva všemi dávkovači napojenými na systém prakticky v jeden okamžik.

Použití jednopotrubního systému

Jednopotrubní systémy se využívají převážně pro olejová, v menší míře pak pro tuková mazání, vhodné jsou pro situace, kdy jsou mazaná místa uspořádána líniově, případně tam, kde je požadováno, aby mazaná místa obdržela dávku maziva současně.

pokračování na str. 2.



obr: znázornění jednopotrubního systému

odštěpný závod CEMA-TECH firmy HENNLICH s. r. o.

CZ - 591 01, Žďár nad Sázavou, Dolní 183/30,

tel.: +420 566 630 524, fax: +420 566 630 032

www.hennlich.cz/cematech, cema-tech@hennlich.cz



Jednopotrubní mazací systémy SKF

pokračování ze str. 1.

Jednopotrubní systémy LINCOLN vs SKF (VOGEL)

Z našeho původního portfolia systémů (před akvizicí LINCOLN koncernem SKF) máme k dispozici jednopotrubní systém Centro-Matic. Jedná se o středo a vysokotlaký jednopotrubní mazací systém vhodný pro mazání olejem i tukem, který nachází uplatnění u rozsáhlejších aplikací ve sklářském, nápojovém, dřevozpracujícím a dalších typech průmyslu.

Z portfolia SKF tedy nyní nově využíváme jednopotrubní systém MonoFlex pocházející z původního programu VOGEL (již zaniklá obchodní značka).

Je to nízkotlaký jednopotrubní systém, který je určen pouze pro mazání olejem, nebo tekutým tukem. Je vhodný pro mazání

menších zařízení pracujících ve vnitřním prostředí a je standardem hlavně u aplikací na obráběcích strojích, dále se využívá u tiskařských, textilních a balicích strojů atd. Co se komponentů tohoto systému týče, je k dispozici velmi široká škála kompaktních čerpadel, s různými velikostmi zásobníků, materiálovým provedením a výbavou, a rovněž široká škála jednopotrubních dávkovačů s velkým rozsahem dávek.

Na rozdíl od dávkovačů



obr: ukázka komponentů systému MonoFlex



vačů LINCOLN Centro-Matic není u dávkovačů MonoFlex dávka stavitelná, ale vždy pouze pevná.

Jak je patrné, ačkoli mají oba tyto systémy název "jednopotrubní", jsou velmi odlišné. Díky rozdílným tlakům, se kterými tyto dva typy jednopotrubních systémů pracují, mají i výrobní ceny jejich komponentů rozdílnou cenovou hladinu.

Pro zmíněné menší olejové aplikace situované v halách je nízkotlaký jednopotrubní systém SKF MonoFlex mnohem vhodnější a ekonomičtější.

Kontaktujte nás, rádi Vám vypracujeme nabídku na komplexní dodávku systému vytvořenou na míru Vašemu zařízení, případně Vám dodáme samostatné komponenty jednopotrubních systémů LINCOLN a SKF MonoFlex (VOGEL).

!!! NOVINKA !!!

Nový akumulátorový mazací lis Power-Luber 20 V Li-Ion

U málo kterých komponentů z portfolia SKF-LINCOLN dochází k tak bouřlivému vývoji, jako u akumulátorového mazacího lisu Power-Luber. Loni jsme Vám představili revoluční Power-Luber 18 V Li-Ion, který jako první akumulátorový mazací lis na světě obsahoval digitální průtokoměr s LCD displejem, a už tu máme další novinku, jeho nástupce, Power-Luber 20 V Li Ion.

Co zůstává ?

- Filosofie akumulátorové mazací pistole s integrovaným průtokoměrem s LCD displejem, s možností přepínání charakteru výdeje maziva
- LED osvětlení.

A co je nové ?

- Charaktery výdeje maziva, ze kterých je možné volit jsou opět dva:
(L) - dodávané množství 100 cm³/min
Vhodný pro pomalejší domazávání, kde je třeba "pracovat s citem"
(H) - dodávané množství 160 cm³/min
Vhodný pro předplnění prázdných ložisek, pro plnění menších zásobníků a pro volné nanášení maziva
U obou poloh je k dispozici tlak 415 bar

- (špičkově, krátkodobě až 690 bar)
- Nový Lithium-Ionový akumulátor 20 V, s možností vyčerpání až 30 zásobníků (kartuší) na jedno nabití
- Přepínání charakteru výdeje maziva není mechanické ale nově digitální
- Alarmem je hlídáno, aby průtokoměr počítal pouze průtok maziva, nikoli vzduchu v případech kdy dojde ke zavzdušnění. Z tohoto důvodu z LCD displeje zmizel údaj o množství maziva v zásobníku. Zásobník je prázdný, když tento alarm začne trvale svítit. Zobrazení aktuálního a celkového vyčerpáno množství a zobrazení stavu baterie zůstává.
- Díky nové konstrukci motoru má nový Power-Luber modernější design a je také výrazně lehčí



Všechny výše uvedené skutečnosti činí z tohoto typu Power-Luberu unikátní výrobek, který nemůže kromě LINCOLN nabídnout žádný jiný výrobce akumulátorových mazacích lisů na světě.



Na omezenou dobu je Power-Luber 20 V Li-Ion k dispozici za velmi výhodnou zaváděcí cenu. V případě zájmu Vám rádi zašleme cenovou nabídku.

odštěpný závod CEMA-TECH firmy HENNLICH s. r. o.

CZ - 591 01, Žďár nad Sázavou, Dolní 183/30,

tel.: +420 566 630 524, fax: +420 566 630 032

www.hennlich.cz/cematech, cema-tech@hennlich.cz