

Pozvání na 53. Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně



Vážení obchodní přátelé, dámy a pánové,
rok se s rokem sešel a já mám opět tu čest Vás pozvat na náš stánek na Mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně. Letošní veletrh je poněkud nezvyklé až v říjnu a tak doufám, že bude přát počasí, neboť se již tradičně představíme v otevřeném stánku na volné ploše u pavilonu C.

Já i moji spolupracovníci z odštěpného závodu CEMATECH firmy Hennlich se těšíme na setkání s Vámi - našimi zákazníky, uživateli mazacích systémů firmy LINCOLN. Věřím, že tato neformální setkání využijeme k oboustranné výměně zkušeností z Vašich provozů a přispějí ke zkvalitnění naší práce při dalších aplikacích mazacích systémů LINCOLN i dodávkách prvků mazací techniky.


Ing. Josef Míček
vedoucí o.z. CEMATECH

O čem se ještě dočtete:

strana 2:

Nechte dodávku mazacího systému na profesionálech (dokončení)

Jak správně plnit zásobníky mazacích čerpadel? (dokončení)

Maznice PERMA nyní nově v našem sortimentu

Vážení obchodní přátelé,

stejně jako v letech minulých si Vás i letos dovolujeme pozvat na

MSV 2011 Brno,

který se koná ve dnech 3. - 7. 10. 2011.

Tým techniků je připraven představit Vám novinky v našem sortimentu. Jako každý rok nás najdete na volné ploše C, stánek číslo 02.

Těšíme se na Vaši návštěvu.



**MEZINÁRODNÍ
STROJÍRENSKÝ
VELETRH 2011**

**Centrální mazací systémy LINCOLN
do všech odvětví průmyslu
Mazací technika**



ODŠTĚPNÝ ZÁVOD **CEMA  tech**

HENNLICH INDUSTRIETECHNIK, spol. s r. o.

www.hennlich.cz/cematech

Přítomnost na stánku:

3.10.2011 Ing. M. Dvořák, Ing. A. Kostka, J. Míček, DiS., M. Šípková
4.10.2011 Ing. J. Míček, Ing. M. Dvořák, Ing. A. Kostka, J. Míček, DiS., Ing. P. Soudek, M. Šípková
5.10.2011 Ing. J. Míček, Ing. M. Dvořák, Ing. A. Kostka, J. Míček, DiS., Ing. J. Honek, S. Dubnová
6.10.2011 Ing. J. Míček, Ing. M. Dvořák, Ing. A. Kostka, J. Míček, DiS., Ing. J. Chalupa, S. Dubnová,
7.10.2011 Ing. M. Dvořák, Ing. A. Kostka, P. Jandlová, DiS.

Nechte dodávku mazacího systému na profesionálech

I přes neustále se rozvíjející průmyslová odvětví se stále setkáváme u některých firem s přístupem, že se snaží vše řešit svépomocí, pouze požadují poskytnutí technických informací.

Neuvědomují si, že "není člověk ten, který by rozuměl věcem všem".

I problematika mazacích systémů má svoje náležitosti a souvislosti, ve kterých se člověk nepracující v oboru jen těžko orientuje. Přitom naší snahou je, a snažíme se to neustále zdůrazňovat, poskytování komplexních služeb v oblasti mazacích systémů i mazací techniky. Už samotné vypracování nabídky technického řešení je bezplatné a

nevytváří žádné další závazky. Z některých firem je cítit obava z vytvoření zadání pro vypracování nabídky. Mají představu, že musí obsahovat složité podklady, které neumějí zajistit, jiné firmy zase nechtějí poskytnout informace z důvodu utajení vlastního řešení. Přitom podklady pro prvotní návrh mazacího systému nepožadují žádnou složitou dokumentaci. Nejlepší je mazací plán zařízení, který bývá vypracován pro ruční mazání. V něm jsou uvedeny ty nejdůležitější informace pro návrh systému. Pokud není k dispozici, stačí vytvořit skicu s umístěním mazacích míst a uvést

pokračování na str. 2

Jak správně plnit zásobníky mazacích čerpadel ?

Při našich setkáních se zákazníky, ať už přímo v jejich provozech, či na různých veletrzích a výstavách zjišťujeme, že u některých z nich bývá podceňována problematika plnění zásobníků mazacích čerpadel tukem.

Při správně zvoleném způsobu plnění zásobníků nejenže si můžete "ušetřit" spoustu námahy, ale hlavně snížíte na minimum riziko možného vniknutí nečistot do zásobníku. Nečistoty (šponky, písek atd.) v mazivu jsou v praxi jedním z nejčastějších důvodů závad mazacích systémů. Pokud bych měl jmenovat "nejkřiklavější"

pokračování na str. 2



Nechte dodávku mazacího systému na profesionálech

dokončení ze str. 1

požadované parametry, ať už od obsluhy, nebo výrobce zařízení. V případě zájmu Vás navštíví naši obchodně-techničtí zástupci, kteří vypracují zadání na základě Vašich požadavků.



Foto: centrální mazání technologie zpracování vápence

Technici o. z. **CEMATECH** na základě více jak desetiletých zkušeností vypracují řešení, které bude nejlépe vyhovovat mazanému zařízení. Když se zmiňujeme o zkušenostech, ty jsou podloženy stovkami referencí. Nemalou roli ve vysoce profesionálním přístupu hraje i technická podpora firmy **LINCOLN**.

V případě dodávky a realizace mazacího systému jsme schopni zajistit kompletní montáž, včetně uvedení do provozu, zaškolení obslužného personálu a zpracování projektové dokumentace. V případě požadavku vypracujeme zadání pro řídicí systém, případně jej zajistíme.

Součástí poskytovaných služeb je zajištění záručního i pozáručního servisu. Ten je efektivní u koncových uživatelů. Při pravidelných servisních prohlídkách jsou vytipovány díly doporučené k výměně. Jednoduché opravy jsou provedeny okamžitě. Takovým způsobem se v maximální možné míře předejde výskytu poruch zapříčiněných opotřebením dílů. Samozřejmostí je dodávka náhradních dílů i pro zboží, které již není ve výrobním programu.

Pokud Vás výše uvedené informace zaujaly, doporučuji vyzkoušet naše služby v praxi.

Autor: Ing. Jiří Chalupa - projektant o. z. **CEMATECH** □

Jak správně plnit zásobníky mazacích čerpadel ?

dokončení ze str. 1

případy naprosto nevhodného způsobu plnění zásobníků mazivem se kterými jsem se kdy v praxi setkal, tak bych zmínil plnění zásobníku čerpadla ZPU tukem shora lopatou právě vytaženou z hromady písku, případně plnění čerpadla P203 přes mazací hlavici mazacím lisem - dekalamitkou. Mazací lis je určen pro tlakové mazání, je tedy schopen vyvinout vysoký tlak, ale má dodávané množství pouze cca 1 cm³, to znamená, že pro naplnění zásobníku o objemu 2 l je třeba provést neuvěřitelných 2 000 zdvihů !!!

Jak tedy zásobníky mazacích čerpadel správně a efektivně plnit?

Jednoznačně doporučujeme použití plnicích čerpadel, které přemístí mazivo do

zásobníku čerpadla přímo z dodavatelského obalu.

Základní možností je použití **ručního plnicího lisu**. Ten je vhodný spíše pro plnění zásobníků menších čerpadel (např.



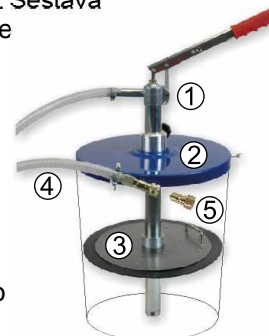
Foto: plnění čerpadla QLS301 pomocí plnicího lisu

QLS301, P203, Centro-Matic ad.).

Má zásobník uzpůsobený pro vkládání standardních jednorázových kartuší 400 g. V plněném čerpadle je natrvalo umístěn plnicí přípoj, na který se plnicí lis našroubuje a mazivo se jedním tahem do plněného zásobníku protlačí.

Efektivnější možností je použití **sudového plnicího čerpadla**. Sestava

plnicího čerpadla se instaluje přímo na originální přepravní sud s mazivem (sud tedy není součástí dodávky plnicího čerpadla). Plnicí čerpadlo je složeno z následujících komponent:



- čerpadlo (1) - k dispozici v ruční (na obrázku) nebo pneumatické verzi. Čerpací trubice čerpadla se vsouvá do maziva až na dno sudu, kde je mazivo sacími otvory odebíráno.
- sudové víko (2) - fixuje čerpadlo shora na sudu a zabraňuje vniku prachu a dalších nečistot do sudu.
- stěrací deska (3) - je umístěna na hladině maziva a společně s ubývajícím mazivem klesá dolů. Zabraňuje tvorbě kráterů v mazivu.
- hadice 2 m s polovinou rychlospojky (4) (samice).

Na plněném čerpadle je natrvalo umístěna druhá polovina výše zmíněné rychlospojky (5) (samec). Pro plnění si tyto dvě poloviny jednoduše spojíte, několika zdvihy naplníte zásobník a rychlospojku rozpojíte. Zásobník mazacího čerpadla tak naplníte velmi snadno, rychle a v naprosté čistotě!

V případě zájmu Vám ke zmíněným plnicím čerpadlům zašleme bližší informace.

Autor: Ing. Milan Dvořák - projektant o. z. **CEMATECH** □

!!! NOVINKA !!!

Maznice PERMA nyní nově v našem sortimentu

V našem sortimentu mazací techniky nyní naleznete celosvětově oblíbené automatické maznice **PERMA**.

Tyto automatické maznice mohou představovat optimální řešení tam, kde by u centrálních mazacích systémů vycházel velký podíl nákladů na jedno mazané místo - tj. při velmi malém počtu navzájem značně vzdálených míst, nebo tam, kde se mazaná místa nacházejí na nepřipojitelných rotujících dílech.

