

Centrální mazání lapačů uzlíků

Číslo reference: RL-010

Realizace: 2018

Zařízení: lapače uzlíků

Typ systému: progresivní

Mazivo: plastické NLGI 02

Základní charakteristika:

Jedná se o tři nezávislé systémy mazání pro tři lapače uzlíků (zařízení, které je součástí linky na výrobu nitrocelulózy). Na každém lapači uzlíků je 23 mazaných míst (ložiska, čepy, uložení, kluzné plochy). Mazání každého lapače zajišťuje samostatný progresivní mazací systém s elektrickým pístovým čerpadlem P203 a progresivními rozdělovači typu SSVD uspořádanými do dvou stupňů (1x primární, 2x sekundární), které dělí mazivo vydané čerpadlem dle zadaných poměrů, bez závislosti na protitlacích. Řízení systému je autonomní. Čerpadlo je vybaveno interní řídicí deskou M08-23, na které je možné precizně nastavit režim chodu čerpadla a která zároveň kontroluje správnost funkce systému tím, že vyhodnocuje signály od indukčního snímače (detektoru pístku), který je umístěn na primárním progresivním rozdělovači.

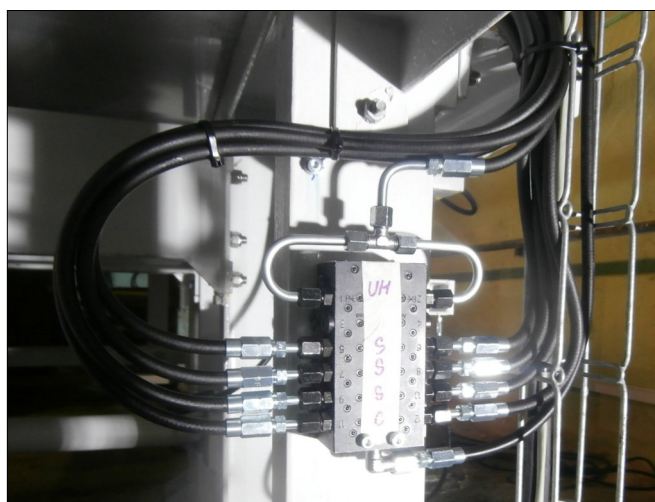
V prostorech, kde jsou umístěny lapače uzlíků jsou zvýšená protipožární opatření. Z tohoto důvodu jsou veškeré elektrické části systému (čerpadlo, detektor pístku) umístěny v jiné místnosti.



Čerpadla P203 s primárním progresivním rozdělovačem s detektorem pístku



Lapač uzlíků



Jeden ze dvou sekundárních rozdělovačů