

Vážené dámy, vážení pánové,



v době, kdy si užíváme posledních teplých dnů a začínáme ze skříně pomalu, ale jistě vytahovat svetry, čepice a teplé boty, bývá pro nás - strojaře, tradičním obdobím účasti na mezinárodním strojírenském veletrhu v Brně.

Náš stánek bude tento rok o něco větší, než jste zvyklí, neboť bude společný s našimi kolegy z odštěpného závodu LIN-TECH, který se věnuje dodávkám lineární techniky. Naleznete nás na stejném místě jako v několika posledních letech, konkrétně na volné ploše F, na stánku č. 6. Budeme moc rádi, pokud Vás budeme moci na našem stánku přivítat a u sklenky dobrého moku s Vámi zhodnotit naši dosavadní spolupráci, případně navázat spolupráci zcela novou s těmi z Vás, se kterými jsme doposud neměli tu čest se pracovně potkat.

Rádi Vás také seznámíme se zajímavými novinkami z oblastí **systémů centrálního mazání, dávkování maziv, aplikace maziv na plochy, komponentů mazací techniky a maziv.**

V minulém vydání našeho Expressu jsme Vás informovali o navázání spolupráce s německou firmou **Raziol Zibulla & Sohn GmbH**, která patří k nejvýznamnějším světovým společnostem působícím v oblasti dodávek systémů pro aplikaci maziv na plochy. Pro bližší představu, tyto systémy nacházejí své uplatnění například u aplikace maziva na plechový polotovár před procesem tváření.

Na našem stánku si budete moci prohlédnout hned několik exponátů představujících blíže tyto systémy a budete mít také možnost získat další informace a technické materiály.

Ing. Milan Dvořák
vedoucí o. z. CEMA-TECH

O čem se ještě dočtete:

strana 2:

Novinky:

- Nová generace dávkovačů AXDV-C firmy ABNOX
- Systém WRL pro mazání lan
- Nový dávkovač SL-32HV

Vážení slovenští zákazníci,

rádi bychom Vás informovali o změně na postu obchodně-technického zástupce o. z. CEMA-TECH pro Slovensko.

Od 1. 8. 2016 působí na této pozici Ing. Juraj Gašperik. Neváhejte jej kontaktovat a dohodnout si s ním termín pro osobní schůzku.



HENNLICH s.r.o.

ODŠTĚPNÝ ZÁVOD **CEMA *tech***

Ing. Juraj Gašperik

obchodně technický zástupce Slovensko



Kancelář: CZ - 591 01 Žďár nad Sázavou
Dolní 183/30, mobil: +421 948 417 234
fax: 566 630 032

Firma: CZ - 412 01 Litoměřice, Českolipská 9
tel.: 416 711 111, fax: 416 711 999
gasperik@hennlich.cz
www.hennlich.cz/cematech

MSV BRNO

3.-7.10.2016



Distributor
mazacích systémů
SKF CEMA-TECH



ODŠTĚPNÝ ZÁVOD

CEMA *tech*

HENNLICH s.r.o.

- Centrální mazací systémy SKF/LINCOLN
- Systémy dávkování maziv
- Systémy aplikace maziv na plochy
- Mazací technika, maziva

Vážení přátelé,

přijmete pozvání k návštěvě našeho stánku na

 Naleznete nás **volné ploše F číslo stánku 6.**

Tešíme se na setkání s Vámi


www.hennlich.cz/cematech


Přítomnost pracovníků CEMA-TECH na stánku:

	Pondělí	Úterý	Středa	Čtvrtek	Pátek
Ing. Milan Dvořák					
Bc. Martin Mokry					
Ing. Pavel Stoudek					
Ing. Juraj Gašperik					
Ing. Jiří Chalupa					
Petr Švarc					
Pavel Hron					
Zbyněk Novák					

odštěpný závod CEMA-TECH firmy HENNLICH s. r. o.

CZ - 591 01, Žďár nad Sázavou, Dolní 183/30, tel.: +420 566 630 524, fax: +420 566 630 032

www.hennlich.cz/cematech, cema-tech@hennlich.cz



Distributor
mazacích systémů
CEMA-TECH



ABNOX®
High Pressure Hydraulic & Lubrication

Raziol®
Zibulla & Sohn GmbH





!!! NOVINKY !!!

Nová generace dávkovačů AXDV-C firmy ABNOX

Firma ABNOX, kterou v ČR a SR naše firma zastupuje, představila novou, již třetí generaci dávkovacích ventilů AXDV-C.

Jedná se o ventily využívané u systémů dávkování maziv. S těmito ventily se můžete setkat převážně v "automotive" či "assembly" průmyslu, kde bývají zakomponovány v dávkovacích systémech na jednoúčelových pracovištích, kde se při montáži určitých sestav z více dílů nanáší na přesně daná místa komponentů přesné dávky maziva. Třetí generaci dávkovačů AXDV-C poznáte na první pohled, neboť má nový design. Kromě toho jsou nově použity jiné vstupní materiály, díky nimž jsou ventily schopné odolávat vyšším tlakům, což v konečném

důsledku znamená zvýšení jejich provozní spolehlivosti. Pokud ve Vašich provozech již využíváte systémy ABNOX, případně pokud byste chtěli zautomatizovat proces dávkování maziva, který doposud řešíte jinými způsoby, neváhejte nás kontaktovat. Rádi Vám nabídneme své bohaté zkušenosti s touto problematikou.



Nový dávkovač SL-32HV

Firma SKF/LINCOLN představila nové provedení oblíbených dávkovačů SL-32, s označením SL-32HV, s vyšším odlehčovacím tlakem.

SL-32 jsou středotlaké, jednopotrubní dávkovače z programu Centro-Matic, určené pro dávkování tuků, využívané velice často k dávkování na jednoúčelových pracovištích (viz sousední článek). Provedení SL-32HV, které má odlehčovací tlak 28 bar, oproti standardnímu provedení SL-32 s odlehčovacím tlakem 10 bar, najde své uplatnění u všech aplikací, kde je požadován velice rychlý takt, neboť proces odlehčování proběhne u tohoto typu výrazně rychleji.



Systém WRL pro mazání ocelových lan

Firma SKF/LINCOLN uvedla na trh systém s obchodním názvem WRL, který je určen k mazání dlouhých ocelových lan.

Na začátek si uvedme několik statistických údajů.

Životnost ocelového lana, které je pravidelně promazáváno je cca 6 až 8x delší, než u ocelových lan nemazaných. Automatické mazání lan za pomoci systému WRL je o cca 90 % méně časově náročné, než je tomu u ručního mazání a přitom mnohem kvalitnější, neboť je mazivo na lano aplikováno pod tlakem a mazivo se tak dostane i do jádra ocelového lana. Když si uvědomíme, jak nákladnou záležitostí může být pravidelný nákup nového ocelového lana, zjistíme, že se vyplatí o instalaci systému WRL začít přemýšlet. **Jak systém WRL funguje ?**

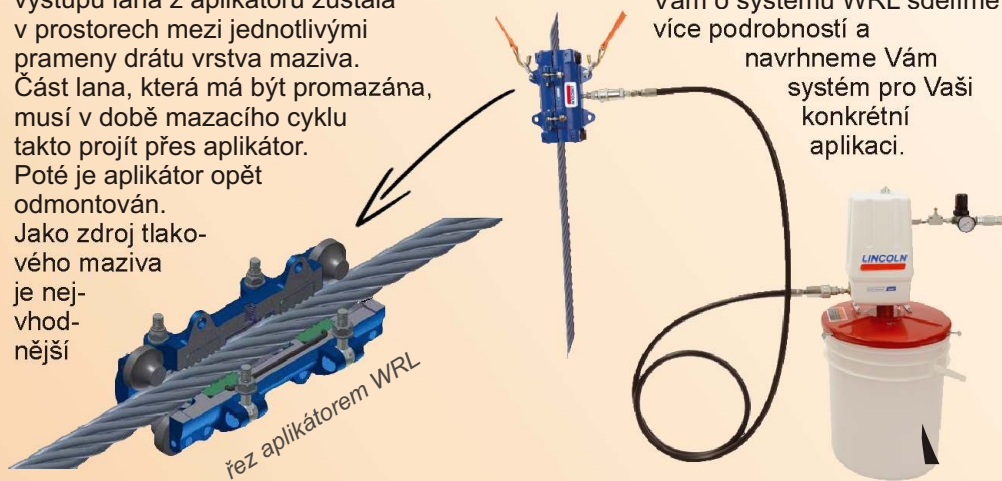
Mazání je prováděno v pravidelných časových intervalech, které bývají obvykle v řádech několika týdnů až měsíců. Konkrétní volba intervalu je závislá na velikosti, typu a délce lana,

pracovním prostředím, typu maziva atd. V době mazacího cyklu je na ocelové lano nainstalován aplikátor WRL. Na vstupu a výstupu lana do a z aplikátoru jsou umístěna těsnění ze speciálního materiálu, která doléhají na lano. Do volnějšího prostoru mezi těsněními je přiváděno tlakové mazivo, které je na výstupu těsněním stíráno tak, aby po výstupu lana z aplikátoru zůstala v prostorech mezi jednotlivými prameny drátu vrstva maziva. Část lana, která má být promazána, musí v době mazacího cyklu takto projít přes aplikátor. Poté je aplikátor opět odmontován. Jako zdroj tlakového maziva je nejvhodnější

pneumatické sudové čerpadlo LINCOLN Lubrigun, které má dostatečně dodávané množství a snadnou regulaci. Aplikátory jsou k dispozici v široké škále provedení, pro ocelová lana průměrů 11 až 52 mm.

Pokud Vás ve Vašich provozech aktuálně "pálí" krátká životnost ocelových lan, obraťte se na nás, rádi Vám o systému WRL sdělíme více podrobností a

navrhne Vám systém pro Vaši konkrétní aplikaci.



odštěpný závod CEMA-TECH firmy HENNLICH s. r. o.

CZ - 591 01, Žďár nad Sázavou, Dolní 183/30, tel.: +420 566 630 524, fax: +420 566 630 032

www.hennlich.cz/cematech, cema-tech@hennlich.cz