


Vážené dámy, vážení pánové,


dostává se Vám do rukou další, tentokrát předveletrní číslo našeho **CEMATECH Info Expressu**. Přestože v současné době celá řada firem prožívá obtížné období hospodářské recese, přiblížil se Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně a odštěpný závod **CEMATECH** firmy **Hennlich Industrietechnik** bude opět při tom. Již tradičně nás najdete na volné ploše u pavilonu C. Bude nám ctít setkat se jak s Vámi, našimi tradičními zákazníky, tak se všemi dalšími zájemci o centrální mazací systémy firmy

LINCOLN a o prvky mazací techniky, které dodáváme nově a kde máme ve vybraných komoditách (mazací hlavice, automatické maznice...) dokonce nejširší sortiment v ČR.

Na stánku nebude samozřejmě již tradičně chybět něco dobrého k zakousnutí z našeho grilu a rovněž Vás ujišťuji, že žízni u nás také ještě nikdy nikdo neumřel.

Na setkání s Vámi se jménem celého týmu o.z. **CEMATECH** těší...

Ing. Josef Miček
vedoucí o.z. Cematech

Použití centrálních mazacích systémů u mazání řetězů

Řetězy, standardními válečkovými a pouzdrovými počínaje a speciálními, na míru konstruovanými tažnými a nosnými řetězy dopravních systémů konče, patří zpravidla k nejexponovanějším částem strojů a závada na nich vede téměř vždy k vyřazení celého stroje nebo linky z provozu. Úkolem mazání je zejména prodloužení životnosti a snížení rizika havárie řetězových systémů. Základním kritériem životnosti řetězů bývá jeho "vytažení" nad určitou mez, kdy již dochází ke špatnému záběru řetězových kol. Příčinou není protažení spon řetězu ale zvýšená vůle ve spojích, vzniklá opotřebením čepů a spon, respektive pouzder.

V jiných případech, zejména u velkých řetězů, může dojít v důsledku koroze čepu ke zatuhnutí kloubu v "zalomené" poloze článků na nezátížené větvi řetězu a následné havárii v důsledku kolize s okolním zařízením. Nosné řetězy bývají vybaveny valivými elementy - kladkami, které přenášejí nosnou sílu do vedení. Zde je pak úkolem mazání zvýšit jejich životnost a zejména zamezit ztrátě pohyblivosti těchto elementů a následnému poškození systémů v důsledku přetížení. Ve všech těchto případech je snaha aplikovat mazivo v co

O čem se dnes ještě dočtete:

strana 2:

Použití centrálních mazacích systémů u mazání řetězů (dokončení)

NOVINKA - Plošné mazání řetězů pomocí plastových mazacích bloků

nejmenším množstvím cíleně do konkrétních míst tření a to za pohybu řetězu. Vhodný referenční bod (čep řetězu, závěs podvěsného dopravníku) spíná bezkontaktní čidlo, které iniciuje akci mazacího čerpadla. Čerpadlo vytlačí přímo (systém PMA) nebo prostřednictvím dávkovačů (systém CENTROMATIC) mazivo přes jednu nebo více trysek do mazaných bodů.

pokračování na str. 2



Obr.: cílené mazání řetězů - systém PMA

ODŠTĚPNÝ ZÁVOD **CEMA** **tech**

HENNLICH INDUSTRIE TECHNIK, spol. s r. o.

... specialisté na centrální mazání a mazací techniku

Letos opět volná plocha C stánek číslo 001

B 60 výškové průmysl, ústřední průmysl	B 60 výškové průmysl, ústřední průmysl	B 60 výškové průmysl, ústřední průmysl	VPC 001 CEMATECH centrální mazací systémy - dávkovač, čerpadlo, tryska - mazací hlavice, automatické maznice, technika pro manipulaci s mazivem a odštěpný závod	C 10 výškové průmysl, ústřední průmysl	F 70 výškové průmysl, ústřední průmysl
---	---	---	--	---	---

Přítomnost spolupracovníků na stánku:

Pondělí 14.9.	Ing. M. Dvořák, Ing. A. Kostka, J. Miček DIS., Bc. M. Mokry, Ing. J. Miček, P. Jandlova DIS.
Úterý 15.9.	Ing. M. Dvořák, Ing. A. Kostka, J. Miček DIS., Ing. J. Chalupa, Ing. J. Miček, P. Jandlova DIS.
Středa 16.9.	Ing. M. Dvořák, Ing. A. Kostka, J. Miček DIS., Ing. J. Chalupa, Ing. J. Miček, M. Šipková
Čtvrtek 17.9.	Ing. M. Dvořák, Ing. A. Kostka, J. Miček DIS., Ing. J. Honek, Ing. J. Miček, M. Šipková
Pátek 18.9.	Ing. M. Dvořák, J. Miček DIS., Ing. P. Stoudek, S. Dubnová

MSV BRNO 2009



Použití centrálních mazacích systémů u mazání řetězů

dokončení ze str. 1

V určitých případech, zejména má-li se mazivo (olej) aplikovat v horizontální rovině, popřípadě zdola nahoru, nebo je-li vstup do mazaného prostoru špatně přístupný, použije se jako pomocný prostředek vzduch, přivedený přímo do trysek, který slouží jako nosné medium pro

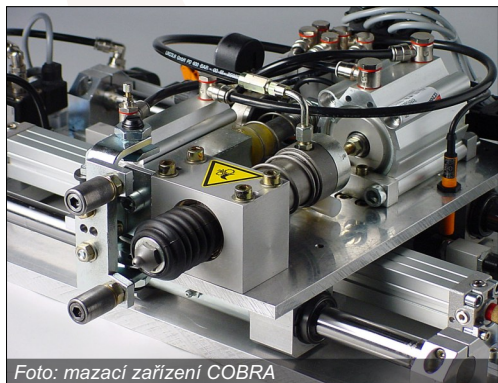


Foto: mazací zařízení COBRA

mazivo. Hraniční mazací frekvenci pro tyto systémy je cca 1 Hz. Zvláštním případem cíleného mazání je zařízení COBRA, které slouží ke kontaktnímu mazání velkých, pomalu se pohybujících řetězových dopravníků, kde pohybující se řetěz slouží jako unašeč pro mazací přístroj, který se periodicky mechanicky přikuplovává k řetězu. Podmínkou tohoto systému je osazení mazacích hlavic na čela čepů, spojujících jednotlivé články řetězu.

V některých případech, a to u menších

řetězů s velkou rychlostí, případně u řetězů, které jsou celoplošně sponami v kontaktu s vodícími plochami se volí plošná aplikace maziva na celý povrch řetězu a to buďto kontaktně pomocí mazací štětky, nebo nekontaktně, s použitím spojitého nástřiku směsí olej - vzduch.



Foto: plošné mazání řetězu mazací štětkou

O.z. CEMATECH - vybrané realizace systémů mazání řetězů

Systém s čerpadlem PMA:

KONTY G

- Řetěz dopravníku do gumáren (2005)
Chropyňská strojírna, a. s./ŠKODAAUTO a.s.

- Deskové dopravníky - (2006-2007)

TPCA Czech, s.r.o.

- Montážní linka (2007)

Lafarge Cement, a.s.

- Řetězový dopravník (2007)

CONTRAPRAHA s.r.o.

- Řetězy v kynárně (2008)

Jednomediový systém s čerpadlem Centro-matic:

HAYES LEMMERZ AUTOKOLA a.s.

- Podvěsný dopravník (2004)

Plzeňský Prazdroj, a.s., Pivovar Radegast

- Řetězy paletizace (2005)

SKLÁRNÍ KAVALIER, a.s.

- Vodící dráha (2008)

Dvoumediový systém s čerpadlem Centro-matic:

NC Line s. r. o. (2006)

DENSO MANUFACTURING CZECH s. r. o.

- Článkový dopravník (2006)

OCHI INŽENÝRING, spol. s r. o.

- Gallův řetěz v koksovně (2009)

Mazací systém COBRA:

ŠKODAAUTO a.s.

- Kyvadlový dopravník na lince Fosfát (2001) a lince KTL (2004)

Plošné kontaktní mazání řetězů:

Sedlická strojírna, s.r.o.

- Mazání řetězů (2007)

Javořice, a.s.

- Řetězy manipulace (2008)

Autoři: Ing. Jan Honek a Ing. Jiří Chalupa - projektanti o.z. CEMATECH □

!!! NOVINKA !!!

Plošné centrální mazání řetězů pomocí plastových mazacích bloků

Firma LINCOLN nedávno představila zcela nové řešení plošného centrálního mazání řetězů. Mazaný řetěz prochází během svého pohybu speciálním mazacím blokem vyrobeným z velmi odolného plastu, do tohoto bloku je zároveň přiváděno mazivo, které je vnitřními kanálky rozvedeno do několika míst k povrchu procházejícího řetězu, kde dochází k jeho přenosu na tento řetěz. Mazací blok plní, kromě mazání, navíc ještě další funkce - tlumí kmitání řetězu a dále, pokud je řetěz znečištěný (např.

pokud pracuje v prašném prostředí), jsou tyto nečistoty na vstupu řetězu do mazacího bloku hranou mazacího bloku částečně odstraňovány.

Dodávku maziva do jednoho, případně do více mazacích bloků současně, zajišťují obvykle progresivní systémy s elektrickými čerpadly QLS nebo P203 a s progresivními rozdělovači typů SSV nebo SSVD.

Typickými řetězy, pro které je toto řešení centrálního mazání vhodné, jsou např. řetězy dopravníků paletizace v

nápojovém průmyslu nebo řetězy osobních i nákladních výtahů.

S ohledem na rozličné množství tvarů a velikostí řetězů nejsou mazací bloky standardizovány a je tedy třeba je v každém jednotlivém případě navrhnout a vyrobit na míru. □

Foto: plast. mazací blok

