

## Centrální mazání podvozku spojovacího mostu zakladače ZP 6600

<b>Číslo reference:</b>	RL-031	<b>Realizace:</b>	2016
<b>Zařízení:</b>	zakladač ZP 6600/12		
<b>Typ systému:</b>	vícepotrubní s progresivními rozdělovači		
<b>Mazivo:</b>	plastické NLGI 02		

### Základní charakteristika:

Dodávka mazacího systému byla součástí celkové opravy a modernizace zakladače, při které byl původní kráčejší hydraulický podvozek nahrazen housenicovým.

Na mazací systém je napojeno celkem 116 mazaných míst na housenicovém podvozku, kulové dráze a podpěrných kladkách. Systém je řešen jako vícepotrubní s rozšířením o progresivní rozdělovače.

Zdrojem tlakového maziva je kompaktní čerpací stanice s elektrickým pístovým čerpadlem LINCOLN P215 a příslušenstvím (pojistné ventily, manometry atd.). Pro každou stranu housenicového podvozku zvlášť (levou a pravou) je sdružen výtlak z více čerpacích prvků čerpadla. Mazivo je dále děleno progresivními rozdělovači SSVDL a SSVL uspořádanými do dvou stupňů. Rozdělovače tohoto typu jsou rozměrnější a umožňují připojit na výstupy trubky větších průměrů (v tomto případě d10 mm).

K mazaným místům na kulové dráze, respektive na podpěrných kladkách je vedeno mazivo z jednoho čerpacího prvku a je zde použit pouze jeden progresivní rozdělovač SSVL, respektive SSV.

Primární rozdělovače na housenicovém podvozku a rozdělovače na kulové dráze a podpěrných kladkách jsou osazeny bezkontaktním snímačem průchodu maziva rozdělovačem (detektorem písku), díky nimž je možné kontrolovat správnost funkce systému. Řízení mazacího systému zajišťuje nadřazený řídicí systém zakladače. Rozvody jsou tvořeny ocelovými trubkami a flexibilními hadicemi, šroubením se zářezným prstýnkem a odpovídajícím kotevním materiálem.



Housenicový podvozek s mazacím systémem



Čerpací stanice s čerpadlem P215



Primární a sekundární rozdělovač



Celkový pohled na zakladač ZP 6600/12